



# FOARFECI



**Taiere in securitate completa**  
Conceputa pentru o taiere precisa si sigura a tablelor de otel, a armaturilor pentru beton armat, a firelor, cablurilor sau tevilor PVC, dar in acelasi timp si pentru folosirea in vii, gama variata de foarfeci Unior isi demonstreaza avantajele pentru o plaja larga de utilizari, atat profesionale, cat si casnice.



**Otel de calitate superioara**  
Fabricate din oteluri carbon de calitate superioara, foarfecii Unior au falci forjate la cald, lame durizate prin inducție, manere izolate solid si o protectie eficace a suprafetelor.



**Lame calite**  
Cu lame din otel calit corespunzator, puteti lucra fara efort si cu excelente rezultate

# Un procedeu special pentru fabricarea foarfecelor

## FALCA-PE STANGA

- 1. Decupare:** Bara de otel este decupata de o masina la forma ceruta; precizia decuparii asigura un surplus minim de materie prima
- 2. Forjare:** Piecele forjate sunt facute folosind turnarea la cald. Aceasta permite forme variate si ergonomiche ale produselor. Orientarea potrivita a fibrelor (aceeasi ca in barele de otel) este mentinuta folosind procesele corespunzatoare de forjare.
- 3. Debavurare:** eliminarea bavurilor dupa forjare
- 4. Uzinare:** Prin gaurire se poate obtine precizia ceruta a pozitionarii pentru fiecare falca in parte
- 5. Tratament termic (calire si revenire):** Tratamentul termic de durizare si calire este folosit pentru imbunatatirea structurii otelului, ca sa furnizeze o mai buna rezisenta si duritate produsului si alte caracteristici necesare pentru a depasi tensiunile pe care le cere lucrul cu acest produs
- 6. Intarire prin inductie:** Tratamentul de calire si revenire al falcilor asigura un grad inalt de duritate pentru partile functionale ale foarfecilor. Prin durizare, putem obtine microstructura si duritatea optime, ceea ce asigura foarfecilor o durata lunga de folosire
- 7. Polizare a lamelor:** Polizarea este facuta cu masini CNC speciale, care sunt folosite pentru obtinerea unghiurilor corecte si optime pentru lame si -ca urmare - proprietati optime de taiere pentru foarfecile Unior

## MANER

- 8. O cupiura de tabla,** care foloseste ca baza, este facuta din tabla de calitate care asigura manerului rigiditatea si duritatea potrivite chiar si in conditii de sarcini maxime.
- 9. Indoarea manerului:** Forma dorita a manerului este obtinuta prin indoarea acestuia folosind masini speciale cu o scula de indoire care asigura legatura potrivita intre falc si maner
- 10. Nichelare:** Protectia prin nichelare da produsului un aspect profesional si asigura rezistenta la coroziune

## COROZIUNE

- 11. Asamblarea manerului:** Manerele sunt asamblate impreuna printr-un procedeu de nituire care le confera o buna flexibilitate
- 12. Asamblarea falcilor:** Lamele stanga si dreapta sunt asamblate impreuna cu un surub intr-o legatura flexibila si fluenta
- 13. Ansamblu falca-maner:** Ambele lame sunt prinse in manere printr-o legatura ferma care asigura functionarea ceruta chiar si in cele mai grele conditii
- 14. Asamblare finala:** Lucratori antrenati, indemanatici si meticolosi care executa asamblarea finala vor asambla produsul intr-un intreg care asigura functionalitatea si calitatea inalta a produsului

