

UNIOR-TEFLON

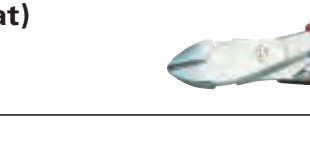
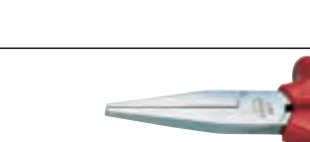
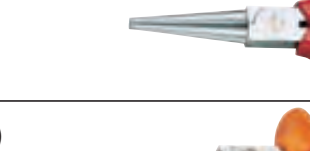
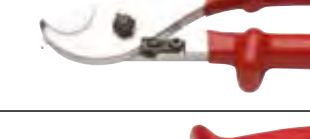
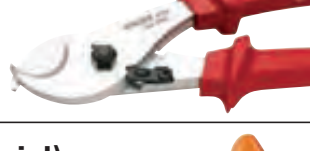
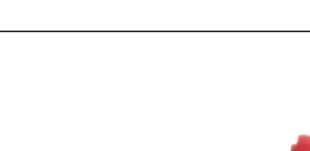
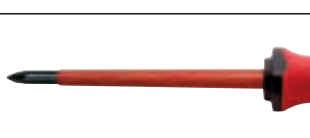
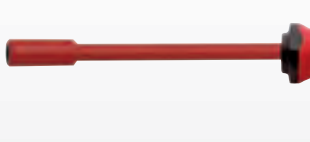
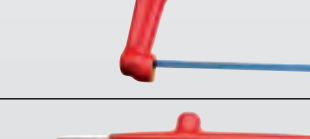
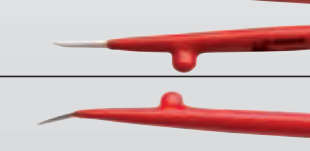
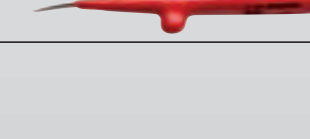
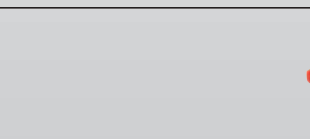
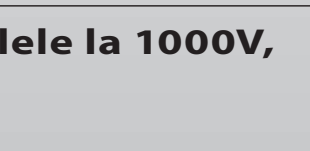
Calitate industrială



CENTRUL
NAȚIONAL
de SCULE

PRODUSE VDE
în conformitate cu EN 60900:2004

Nr. crt.	DENUMIRE	ART	DIMENS	COD
1	Chei fixe simple	110 VDE	6	618370
			7	618331
			8	617801
			10	612175
			11	612176
			12	612177
			13	612178
			14	612179
			15	612180
			17	612181
			19	612182
			20	618333 100V
			21	619201
			22	612183
			23	618335 100V
			24	612184
2	Chei inelare simple cotate	180 VDE	27	617802
			30	618336
			32	618337
			10	612185
			11	612186
			12	612187
			13	612188
			14	612189
			15	612190
			17	612191
			19	612192
			21	619202
			22	612193
			24	612194
			10	619123
			12	619124
3	Chei inelare simple cotate	180A VDE	13	619125
			14	619126
			17	619127
			19	619128
			20	619129
			22	619130
			24	619131
			8	617803
			10	612195
			11	612196
			12	612197
			13	612198
			14	612199
			19	612200
			22	612201
			24	612202
4	CCT 1/2" scurte	190 VDE	26	612203
			27	617804
			10	619104
			11	619105
			12	619106
			13	619107
			14	619108
			15	619109
			16	619110
			17	619111
			18	619112
			19	619113
			20	619114
			21	619115
6	Trusa capete si accesorii	190VDE 6P11A		612678
7	Trusa capete si accesorii	190VDE 6P11A		616704
8	Trusa capete si accesorii	190VDE 6P13B		619420
9	Antrenor cu clichet reversibil 1/2"	190.1 VDE	275	612206
10	Antrenor cu clichet reversibil 1/2"	190.1A VDE	360	619119
11	Antrenor cotit 1/2"	190.3L VDE	250	615178
12	Prelungitor 1/2"	190.4 VDE	125	612205
13	Prelungitor 1/2"	190.4 VDE	250	612204
14	CCT 1/2"-cu cap hexagonal	192HX VDE	4	615173
			5	615174
			6	615175
			8	615176
			10	615177
15	Maner in T	196B VDE	3/8"	619116
			1/2"	619117
16	Chei tubulare cu maner in T	196L VDE	10	619143
			11	619150
			12	619151
			13	619152
			14	619153
			17	619154
			19	619155
			20	619156
			21	619157
			22	619158
			23	619159
			24	619160
17	Cheie tubulara in cruce	213 VDE	10x11x14x17	619093
			11x12x13x17	619094
			10x13x14x17	619095
			11x13x14x17	619096
			13x17x19x22	619097
18	Chei locas hexagonal	220L VDE	3	619136
			4	619137
			5	619138
			6	619139
			8	619140
			10	619141
			12	619142
			4	619132
			5	619133
			6	619134
			8	619135
			10	619136
			11	619137
			12	619138
			13	619139
			14	619140
19	CCT 3/8"-cu cap hexagonal	236HX VDE	4	619171
			5	619172
			6	619173
			8	619174
			10	619175
			11	619161
21	CCT 3/8" scurte	238 VDE	10	619162
			12	619163
			13	619164
			14	619165
			17	619166
			19	619167
			22	619168
22	Antrenor cu clichet reversibil 3/8"	238.1 VDE	185	619092
23	Antrenor cu clichet reversibil 3/8"	238.1A VDE	195	619118
24	Prelungitor 3/8"	238.4 VDE	125	619169
			250	619170
25	Cheie reglabila cu rola	250 VDE	200	616849
			250	616850
			250	616851
26	Cheie dinamometrica 1/2"	264 VDE	5-50Nm	619120
			20-100Nm	619121
			60-220Nm	619122
27	Cutter	385 VDE	180	615494
28	Cutter	385A VDE	140	619101
29	Cutter	385B VDE	140	619102
30	Cleste combinat (plast. 2 straturi)	406DP VDE	140	619177
			160	619178
			180	619179
			200	619180
			220	619181
			140	605007
			160	605008
			180	605009
31	Cleste combinat (maner injectat mono)	406 VDE	200	605010
			220	605011
			160	610421
			180	610422
			200	610423
			220	610424
32	Cleste combinat (maner injectat bimaterial)	406 VDE BI		
33	Cleste combinat (plast. 2 straturi)	420DP VDE	180	619176
34	Cleste combinat (maner injectat mono)	420 VDE	180	607125
35	Cleste combinat (maner injectat bimaterial)	420 VDE BI	180	610425

Nr. crt.	DENUMIRE		ART	DIMENS	COD
36	Cleste reglabil (maner injectat bimaterial)		447/1 VDE BI	240	619993
37	Cleste reglabil (plast. 2 straturi)		447DP VDE	240	619199
38	Cleste tais lateral (plast. 2 straturi)		461DP VDE	140	619193
				160	619194
39	Cleste tais lateral (maner injectat mono)		461 VDE	140	605012
				160	605013
40	Cleste tais lateral (maner injectat bimaterial)		461 VDE BI	140	610426
				160	610427
41	Cleste tais lateral cond grele (plast. 2 straturi)		466DP VDE	180	619195
				200	619196
42	Cleste tais lateral cond grele (injectat monomat)		466 VDE	180	605212
43	Cleste tais lateral cond grele (injectat bimat)		466 VDE BI	180	610428
				200	611756
44	Cleste varf lat (plast. 2 straturi)		472DP VDE	140	619182
				160	619183
45	Cleste varf lat (maner injectat mono)		472 VDE	140	605014 *
				160	605015
46	Cleste varf lat (maner injectat bimaterial)		472 VDE BI	140	610429 *
				160	610430
47	Cleste varf rotunde (plast. 2 straturi)		476DP VDE	140	619184
				160	619185
48	Cleste varf rotunde (maner injectat mono)		476 VDE	140	605016
				160	605017
49	Cleste varf rotunde (maner injectat bimaterial)		476 VDE BI	140	610431
				160	610432
50	Cleste dezizolat (plast. 2 straturi)		478DP VDE	160	619186
51	Cleste dezizolat (maner injectat mono)		478 VDE	160	605018
52	Cleste dezizolat (maner injectat bimaterial)		478 VDE BI	160	610043
53	Cleste varf semirot dr (plast. 2 straturi)		506DP VDE	140	619187
				160	619188
54	Cleste varf semirot dr (maner injectat mono)		506 VDE	140	605019
				160	605020
55	Cleste varf semirot dr (maner injectat bimaterial)		506 VDE BI	140	610434
				160	610435
56	Cleste varf semirot dr (plast. 2 straturi)		508DP VDE	170	619189
				200	619190
57	Cleste varf semirot dr (maner injectat mono)		508 VDE	170	605021
				200	605022
58	Cleste varf semirot dr (maner injectat bimaterial)		508 VDE BI	170	610436
				200	610437
59	Cleste varf semirot ind (plast. 2 straturi)		512DP VDE	170	619191
				200	619192
60	Cleste varf semirot ind (maner injectat mono)		512 VDE	170	607123
				200	607124
61	Cleste varf semirot ind (maner injectat bimaterial)		512 VDE BI	170	610438
				200	610439
62	Foarfece pentru cabluri (plast. 2 straturi)		580DP VDE	170	619197
				230	619198
63	Foarfece pentru cabluri (maner injectat mono)		580 VDE	170	608502
				230	608501
64	Foarfece pentru cabluri (maner injectat bimaterial)		580 VDE BI	170	610440
				230	610441
65	Surubelnita crestatura (maner injectat bimaterial)		603 VDE TBI	0.4x2,5x75	616436
				0.5x3,0x100	616437
				0.6x3,5x100	616438
				0.8x4,0x100	616439
				1,0x5,5x125	616440
				1,2x6,5x150	616441
				1,2x8,0x175	616442
66	Surubelnita crestatura (maner injectat mono)		603VDE	0.4x2,5x75	616470
				0.5x3,0x100	616471
				0.6x3,5x100	616472
				0.8x4,0x100	616473
				1,0x5,5x125	616474
				1,2x6,5x150	616475
				1,2x8,0x175	616476
				1,6x10,0x200	616477
67	Surubelnita PH (maner injectat bimaterial)		613 VDE TBI	PH0x60	616443
				PH1x80	616444
				PH2x100	616445
				PH3x150	616446
				PH4x200	616447
68	Surubelnita PH (maner injectat monomaterial)		613 VDE	PH0x60	616478
				PH1x80	616479
				PH2x100	616480
				PH3x150	616481
69	Surubelnita hexag (maner injectat bimaterial)		620 VDE TBI	2,5	616448
				3	616449
				4	616450
				5	616451
				6	616452
				8	616453
70	Surubelnita torx (maner injectat bimaterial)		621 VDE TBI	TX10	616454
				TX15	616455
				TX20	616456
				TX25	616457
				TX27	616458
				TX30	616479
71	Surubelnita PZ (maner injectat bimaterial)		623 VDE TBI	PZ0x60	616450
				PZ1x80	616451
				PZ2x100	616452
				PZ3x150	616453
72	Surubelnita PZ (maner injectat monomaterial)		623 VDE	PZ0x60	616482
				PZ1x80	616483
				PZ2x100	616484
				PZ3x150	616485
73	Chei tubulare cu maner de surubelnita		629 VDE TBI	5,5	616486
				6	616487
				7	616488
				8	616489
				10	616490
				13	616491
74	Tester tensiune		630 VDE	140	617659
				180	617660
75	Bomfaier		750 VDE		619098
76	Fierastrau		753 VDE	150	615502
77	Penseta dreapta		1340 VDE	150	616847
78	Penseta indoita		1341 VDE	150	616848
79	Cleme de prindere		1351 VDE	160	619099
80	Cleme de prindere		1352 VDE	160	619100



SCULE IZOLATE LA 1000 V



Protectia totala

Sculele izolate VDE Unior asigura protectia totala, chiar si la utilizarea in apropierea circuitelor sub tensiune cu un potential mergand pana la 1000Volti. Sculele sunt controlate prin teste de rezistenta la impact, la electricitate, la foc, de adeziune a izolatiei si de rezistenta la strapungere, fiecare scula fiind controlata individual.



Otel de inalta calitate

Cheile noastre, clestii, foarfecii, surubelnitele si alte scule izolate concepute pentru lucrul la instalatii electrice sau care folosesc alta forma de energie sunt fabricate din oteluri de inalta calitate, cu protectie sporita si sunt concepute pentru o utilizare simpla si sigura.



Reglementarile VDE

Izolate si controlate conform reglementarilor VDE, sculele Unior destinate lucrarilor sub tensiune satisfac exigentele normelor europene EN60900, recunoscute international

O procedura speciala de fabricatie a sculelor izolate

- 1. Forjarea la rece a capului tubular:** Se foloseste un proces tehnologic cu doua etape, care include revenirea, fosfatarea si contractarea.
- 2. Prelucrate pe CNC a capului tubular:** Un CNC special est folosit pentru a uzina capetele tubulare la dimensiunile dorite, care sunt in concordanta cu normele ISO
- 3. Sablare:** curatarea suprafetei inainte de cromare este importanta pentru marirea calitatii si durabilitatii protectiei suprafetei
- 4. Cromare:** Capul tubular este placat cu un strat subtire si dur de oxid de crom care protejeaza contra coroziunii, uzurii si a altor defecte mecanice. In acelasi timp, da intregului cap tubular un aspect lucios.

ACOPERIRE PRIN PLASTIFIERE

- 5. Plastifiere dublu strat:** Procesul de acoperire cu mai multe straturi de plastic potrivite pentru lucru in conditii de voltaj ridicat consta intr-o serie de operatiuni cu parametri de implementare exact definiti care nu trebuie sa se abata de la cerinte. Este singurul mod de a obtine produse de calitate si - cel mai important - de siguranta ridicata. Inainte de plastifiere, partea metalica a sculei trebuie sa fie pregatita pentru acest proces. Este degresata intr-un container cu acetona si apoi uscata. Pentru ca materialul si partea metalica a sculei sa adere eficient in locurile cerute, partile metalice sunt cufundate intr-un lichid special care activeaza proprietatile de aderenta. Aceasta operatiune este urmata de montarea piesei pe suportii speciali. Procesul de incalzire incepe intr-un cuptor special si este imediat urmat de cufundarea in material portocaliu. Trebuie apoi scos din acest material, care este incalzit la temperatura potrivita, cu viteza optima astfel incat materialul sa nu picure. Inainte de aplicarea celui de al doilea strat de plastic, piesele sunt gelatinizate in cuptor la temperatura prescrisa. Urmeaza apoi acoperirea cu un al doilea strat din material rosu, procesul de gelatinizare este repetat, iar startul final de plastic, din nou din material rosu, da piesei grosimea finala de acoperire din 2-3 straturi. Pentru stralucirea si aspectul profesional, piesele sunt stabilizate in cuptor la temperatura stabilita.

PORTOCALIU CA SEMNAL DE AVERTISMENT

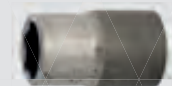
Protectia de plastic dublu a sculelor VDE asigura o dubla securitate, pentru ca permite reperarea uzurii in timp util. O uzura mai importanta a sculei este semnalata de aparitia culorii portocalii, care semnalizeaza necesitatea inlocuirii sculei.



Scula in stadiu de siguranta



Scula uzata - inlocuire imediata



Chei fixe	150
Chei inelare	150
Capete chei tubulare	151
Chei imbus	152
Capete chei tubulare cu patrat de 3/8"	152
Capete chei tubulare cu patrat de 1/2"	153
Chei dinamometrice	154
Clesti combinati	156
Clesti multipriza	157
Clesti diagonali si taietori	158
Clesti cu varf plat si rotund	159
Clesti taietori de cabluri	164
Dezizolatori	164
Surubelnite drepte	164
Surubelnite in cruce	165
Surubelnite imbus	165
Surubelnite Torx	166
Surubelnite PZ	166
Surubelnite cu capete tubulare	166
Testere de tensiune, taietori, clesti mici	166
Trusa de scule	168
Seturi in SOS	169





TEST DE REZISTENTA LA FOC

Piesa testata este expusa unei flacari timp de 10 secunde. Rezultatul este satisfactor daca, in perioada de observatie de 20 de secunde dupa inlaturarea arzatorului, flacara care arde manerul nu depaseste o inaltime de 120mm



TEST ELECTRIC (10KV)

Inainte de test, sculele sunt cufundate intr-o baie de apa la 23°C timp de 24 de ore (+/- 5 ore). Rezultatul este satisfactor daca nu apare nici o descarcare, nici o scanteie si nici un arc electric, si daca pierderea de curent este mai mica de 1mA pentru o izolatie in grosime de 20mm.



TESTUL DE IZOLARE

Piesa de test este in prealabil incalzita la 168 ore la 70°C (+/- 2°C). Manerul este incarcat cu greutate (500N). Durata de incercare este de 3 minute. Rezultatul este satisfactor daca manerul ramane atasat ferm de partea conductoare.



TEST DE REZISTENTA LA PENETRARE

Gauritorul, incarcat cu o sarcina de 20N, este aplicat in centrul manerului. Rezultatul este satisfactor daca piesa de test trece dupa aceea a testului electric



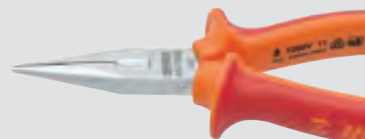
TEST DE REZISTENTA LA IMPACT

Testarea este realizata intr-o camera cu temperatura de +/- 23°C. Se lasa ciocanul in cadere libera pe piesa de test de trei ori. Rezultatul este satisfactor daca manerul nu este nici spart nici crapat si nu arata semne de deformare

Caracteristicile clestilor Unior

Gama VDE BI

- material:compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare:cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- marcaj injectat UNIOR



Gama VDE DP

- material:compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare:cromat in conformitate cu standardul EN12540
- Scule VDE cu strat dublu de izolare, pentru o securitate dubla.
- Verificati la timp gradul de uzura a sculelor DP VDE



Gama VDE

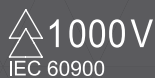
- material:compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare:cromat in conformitate cu standardul EN12540
- maner de plastic pentru conditii grele



Caracteristicile cheilor Unior

Chei

- material:crom vanadiu



Scule de mana pentru lucrul sub tensiune pana la 1000 V.A.C.



Semnul institutului de certificare a sculelor (VERBAND DEUTSCHER ELEKTROTECHNIKER)



Un semn care atesta conformitatea sculelor cu norma DIN care reglementeaza cerintele de baza pentru scule (dimensiune, duritate, proprietati mecanice, etc.)



Caracteristicile surubelnitelor Unior

— + + + + + + +

capat brunat

- maner:forma ergonomica
- trimaterial

lama:otel crom vanadium molibden tratata integral

gaura de agatare

— + + +

capat brunat

- maner:forma ergonomica
- maner:polipropilena

lama:otel crom vanadium molibden tratata integral

gaura de agatare

—

lama nichelata

- maner:forma ergonomica
- maner:polipropilena

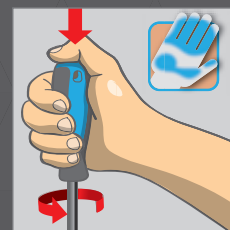
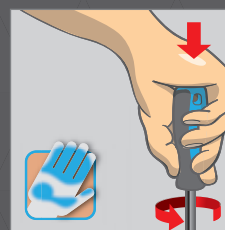
lama:otel crom vanadium molibden tratata integral

Lampa

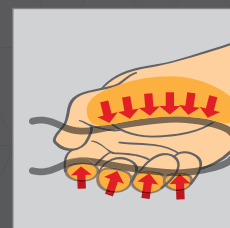
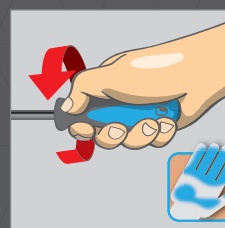


MANER ERGONOMIC

Combinatia de suprafete dure si moi imbunatateste factorul de incarcare si asigura insurubarea usoara. Manerul a fost conceput in asa fel incat are grija de sanatatea utilizatorului pentru ca reduce tensiunea in muschii mainii



Suprafata maximala de contact a mainii = valoare de cuplu superioara



Conceptia ergonomica a manerului = protejarea mainii

