



CLESTI



Manere ergonomice

Datorita manerelor ergonomice si a suprafetelor de prindere special concepute, clestii Unior asigura un confort de lucru si o eficacitate maxima, cu un minim de efort



Protectia suprafetelor

Clestii sunt fabricati din otel de calitate excelenta cu o compozitie special optimizata. Mai multe modele au suplimentar protectie prin cromare



Inalta precizie

Multumita conceptiei perfecte si a superioritatii tehnologice, clestii Unior asigura o prindere de inalta precizie in toate cazurile, pentru folosire generala sau specializata.

O procedura speciala de productie a clestilor

1. Taiere: O placa de otel este decupata in forma dorita cu ajutorul unei masini de decupat. Forma este astfel conceputa incat sa nu existe material irosit, optimizand in acest fel folosirea unui material de calitate, indispensabil fabricarii sculelor de calitate



2. Forjeaza: Forma taiata este incalzita si pusa intr-o scula de forjare la cald, unde este formata de masina de forjat in produsul dorit : o pereche de falci. Dupa forjare, falcile sunt inca acoperite de material de rezerva. In procesul de forjare, materialul este incalzit si format astfel incat liniile interioare de forta sunt directionate intr-un fel care da cele mai bune proprietati de rezistenta si forta pentru incarcari dificile si dinamice mari



3. Debavurare: Eliminarea materialului suplimentar de pe partile forjate ale produsului este facuta folosind o scula dedicata, care decupeaza formele dorite. Pentru a efectua mai bine aceasta operatie, anumite produse sunt incalzite ca sa reduca deformarea mecanica a piesei, asigurand in acest fel clesului o baza perfecta pentru prelucrările mecanice ulterioare

4. Procesarea articulatiei: Gaura pivotului este facuta de o masina CNC dedicata, care frezeaza in acelasi timp suprafetele in contact din jurul articulatiei, asigurand clesului o miscare de pivotare precisa si durabila



5. Brosare: Suprafata complexa a clesilor este fasonata cu o scula de fasonat dedicata, cu deplasare liniara. Aceasta etapa include profilarea in acelasi timp a razelor exterioare ale articulatiei si a dintilor falcilor ceea ce permite o priza perfecta pe obiecte de diferite forme.



6. Uzinarea muchiiilor taietoare: Muchiile taietoare sunt realizate folosind o masina specializata CNC. Realizarea lor trebuie sa fie de cea mai mare precizie astfel incat sa se asigure potrivirea perfecta atunci cand falcile sunt asamblate

7. Nituire: Clesii sunt asamblati si uniti printr-un nit. In acest stadiu este esential sa se asigure ca articulatie este suficient de stransa, permitand in acelasi timp falcilor sa se miste usor dar fara jocuri.



8. Polizarea umeda: In acest stadiu, suprafetele clesilor sunt slefuite astfel incat sa se elimine toate diferentele de inaltime care pot aparea ca o consecinta a tolerantelor de grosime la forjare sau in celelalte operatiuni mecanice, inclusiv nituirea

9. Fasonare: Suprafetele netratate inca sunt acum fasonate cu o masina cu banda abraziva, pentru obtinerea unei calitati a suprafetei superioare celei obtinute la forjare. Clesii au in acest moment forma finala, dar anumite suprafete inca rugoase trebuiesc slefuite.



10. Calire si revenire: Tratamentul termic al clesilor este realizat prin calirea in ulei, urmata de o revenire. Acest tip de tratament termic garanteaza materialului structura cea mai buna posibila, dand astfel produsului finit proprietati excelente de duritate. Un tratament termic de calitate confera clesilor o durata lunga de viata

11. Sablare: In acest stadiu, suprafetele produsului sunt sablate ca sa se elimine atat rugozitatile restante cat si oxizii care apar in timpul tratamentului termic. Suprafetele sablate sunt in consecinta netede uniforme, imbunatatind aspectul produselor. Anumite suprafete sunt retratate mai precis intr-un stadiu ulterior pentru a crea contraste

12. Tratarea prin inductie: Partile taietoare ale clesilor se trateaza suplimentar prin inductie - CIF - acest tratament asigurand pe zona taisului duritati foarte mari - aprox. 62 HRC - incat sa permita utilizatorului sa taie chiar si cele mai tari fire fara sa strice sau sa strambe muchiile taietoare.

13. Polizare fina: Anumite suprafete din capetele clesilor sunt polizate de o masina cu banda abraziva ca sa fie perfect lise, ceea ce are ca efect ameliorarea suplimentara a aspectului clesilor si usurarea curatarii acestora.

14. Cromare si lustruire: Clesii sunt galvanizati cu un strat subtire de nichel si crom pentru a le proteja contra oxidarii. Aceasta da produsului un aspect mai estetic, cu suprafete argintii stralucitoare. Suprafetele cromate dau de asemenea clesilor mai multa rezistenta si durabilitate

15. Marcaj cu laser: Folosind procedeul modern de marcare cu laser, clesii sunt inscriptiati cu semnele de identificare. Pentru anumite tipuri de clesii, aceste marcaje pot servi si pentru a ajuta utilizatorul sa aleaga anumiti parametri

16. Montarera manerelor izolate: Clesii sunt dotati cu manere de plastic pentru a asigura o priza ferma si ergonomica. Suprafetele de contact ale celor doua manere sunt tratate pentru a asigura utilizarea unei prinderi opime, indiferent de conditiile de lucru.

17. Lubrefiere si control: Suprafetele care sunt in contact la nivelul articulatiei sunt lubrifiate pentru a asigura clesilor o miscare usoara si durabila. In acest stadiu final, verificam de asemenea daca produsul are toate calitatile si caracteristicile vizuale necesare astfel incat clesii Unior sa raspunda cerintelor celor mai exigenti utilizatori.

Clesti combinati	111
Clesti taietori	112
Clesti cu varf plat si rotund	114
Clesti reglabili multipriza	116
Clesti de sertizat	121
Clesti pentru inele de siguranta	128
Clesti pentru tamplari	131
Clesti de perforat	132
Clesti de strangere	133
Clesti nituri pop	132

401PB6

Set de clesti si surubelnite in cutie de plastic

- dimensiunea cutiei : 244 x 207 x 44 mm



UNIOR

621420	6	780	1G	1	349.67
--------	---	-----	----	---	--------

- 461/1BI (160), 506/1BI (140),
- 605TBI (0.4x2.5x75, 0.5x3.0x80),
- 615TBI (PH 0 x 60, PH 1 x 80),
- 981PBS5 (244 x 207 x 44)

402A

Set de clesti in cutie de carton



UNIOR

617818	3	1070	1G	1	272.36
--------	---	------	----	---	--------

- 406/1BI (180), 461/1BI (160),
- 445/1BI (240)

402B

Set de clesti in cutie de carton



UNIOR

617933	3	1030	1G	1	210.30
--------	---	------	----	---	--------

- 406/4G (180), 461/4G (160),
- 445/4G (240)

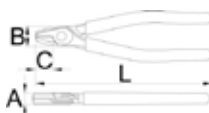


4074P

NOU

Cleste pentru suruburi

- clestele utilizat pentru a desface suruburile care au profilul capului deteriorat si nu pot fi desfacute cu unelte standard
 - deteriorarea profilului surubului se acumuleaza de obicei atunci cand suruburile sunt blocate din cauza lipirii sau coroziunii si a deteriorarii profilului capului de surub.
 - clestele are dantura uzinata atat vertical cat si orizontal
 - dintii sunt puternici si foarte ascutiti si dau o aderenta excelenta pe capul surubului indiferent de profilul sau
 - clestii pot fi folositi pe suruburi cu diametrul capului de la 3 pana la 11 mm
 - material: otel carbon Premium plus
 - forjat la cald, in intregime calit si revenit
 - finisarea suprafetei capului: polizat fin
 - finisarea suprafetei: fosfatat conform standard ISO 9717
 - manere plastizolate
- Avantaje:**
- falci dublu zimtate, orizontal si vertical
 - uz multifunctional
 - pentru suruburi cu diametrul capului de la 3 la 11 mm
 - lungimea bratelor clestelor usureaza desurubare



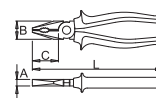
UNIOR

628800	170	19.2	25	11	149	4B	10	121.70
--------	-----	------	----	----	-----	----	----	--------

405/1BI

Cleste combinat maner bimaterial

- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- in conformitate cu standardul ISO 5746



UNIOR

	L	B	C	A				
607867	160	24	35	9.5	224	4B	10	77.47
607868	180	27	38	10	273	4B	10	83.68
607869	200	29	41	10.5	351	4B	10	89.95

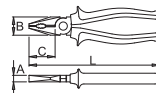
capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
607867	160	1,6		2,0	
607868	180	1,8		2,5	
607869	200	2,0		2,5	

406/1BI

Cleste combinat

- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- marcaj injectat UNIOR
- in conformitate cu standardul ISO 5746



UNIOR

	L	B	C	A				
607870	160	24	35	9.5	224	4B	10	73.12
607871	180	27	38	10	274	4B	10	76.93
607872	200	29	41	10.5	341	4B	10	84.88
608354	220	32	47	11	421	4B	10	100.14

capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
607870	160	1,6		2,0	
607871	180	1,8		2,5	
607872	200	2,0		2,5	
608354	220	2,0		3,0	

406/1BIST

Set de clesti combinati in display de carton



UNIOR

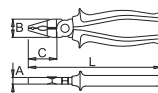
621854	6	2100	1F	1	521.51
--------	---	------	----	---	--------

406/1BI (180)

420/1BI

Cleste combinat cu gaura

- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratament complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele



UNIOR

607873	180	24	45	11	241	4B	10	109.24
--------	-----	----	----	----	-----	----	----	--------

capacitatea de taiere (10N=1kg)

607873	180	max 1600 N/mm ²	Ø	max 650 N/mm ²	Ø
		1,8		2,5	

461/1BIST

Set de clesti cu tais lateral in display de carton



UNIOR

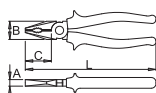
621855	6	1700	1F	1	536.05
--------	---	------	----	---	--------

461/1BI (160)

406/4G

Cleste combinat

- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratament complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatata
- maner de plastic pentru conditii grele
- in conformitate cu standardul ISO 5746



UNIOR

608673	140	23	32	8	157	4B	10	52.85
--------	-----	----	----	---	-----	----	----	-------

608674	160	24	35	9.5	224	4B	10	54.48
--------	-----	----	----	-----	-----	----	----	-------

608675	180	27	38	10	274	4B	10	58.51
--------	-----	----	----	----	-----	----	----	-------

608676	200	29	41	10.5	341	4B	10	61.73
--------	-----	----	----	------	-----	----	----	-------

608677	220	32	47	11	421	4B	10	74.48
--------	-----	----	----	----	-----	----	----	-------

capacitatea de taiere (10N=1kg)

608673	140	max 1600 N/mm ²	Ø	max 650 N/mm ²	Ø
--------	-----	----------------------------	---	---------------------------	---

		1,6		2,0	
--	--	-----	--	-----	--

		1,6		2,0	
--	--	-----	--	-----	--

		1,8		2,5	
--	--	-----	--	-----	--

		2,0		2,5	
--	--	-----	--	-----	--

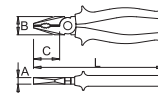
		2,0		3,0	
--	--	-----	--	-----	--



405/4G

Cleste combinat

- material: compositie speciala pentru calire-revenire
- tratament complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatata
- maner de plastic pentru conditii grele
- in conformitate cu standardul ISO 5746



UNIOR

608668	160	24	35	9.5	224	4B	10	56.01
--------	-----	----	----	-----	-----	----	----	-------

608669	180	27	38	10	273	4B	10	60.64
--------	-----	----	----	----	-----	----	----	-------

608670	200	29	41	10.5	351	4B	10	66.14
--------	-----	----	----	------	-----	----	----	-------

capacitatea de taiere (10N=1kg)

608668	160	max 1600 N/mm ²	Ø	max 650 N/mm ²	Ø
--------	-----	----------------------------	---	---------------------------	---

		1,6		2,0	
--	--	-----	--	-----	--

		1,8		2,5	
--	--	-----	--	-----	--

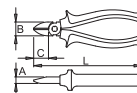
		2,0		2,5	
--	--	-----	--	-----	--



461/1BI

Cleste cu tais lateral

- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratament complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- in conformitate cu standardul ISO 5749



UNIOR

607883	140	19	9.5	18	169	4B	10	76.11
--------	-----	----	-----	----	-----	----	----	-------

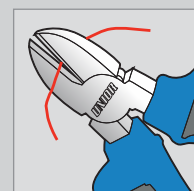
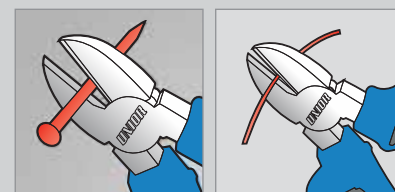
607884	160	22.5	10	22	214	4B	10	79.38
--------	-----	------	----	----	-----	----	----	-------

capacitatea de taiere (10N=1kg)

607883	140	max 1600 N/mm ²	Ø	max 650 N/mm ²	Ø
--------	-----	----------------------------	---	---------------------------	---

		1,6		2,0	
--	--	-----	--	-----	--

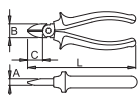
		1,6		2,5	
--	--	-----	--	-----	--



461/4G

Clește cu tais lateral

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratată complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform cu standardul DIN 12476
- maner de plastic pentru conditii grele
- in conformitate cu standardul ISO 5749



UNIOR

	L	B	A	C				
608697	140	19	9.5	18	169	4B	10	57.97
608698	160	22.5	10	22	214	4B	10	62.76

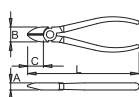
capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm ²	Ø	max 650 N/mm ²	Ø
608697	140	1,6		2,0	
608698	160	1,6		2,5	

461/4P

Clește cu tais lateral

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratată complet
- partile taietoare tratate prin inductie, cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform cu standardul DIN 12476
- manere de plastic
- in conformitate cu standardul ISO 5749



UNIOR

	L	B	A	C				
612327	125	19	9.5	18	115	4B	10	54.70

capacitatea de taiere (10N=1kg)

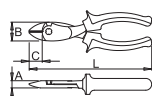
	L	max 1600 N/mm ²	Ø	max 650 N/mm ²	Ø
612327	125	1,6		2,0	



466/1BI

Clește cu tais lateral pentru conditii grele

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratată complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- in conformitate cu standardul ISO 5749



UNIOR

	L	B	A	C				
617686	160	23.5	10	20.5	214	4B	10	93.49
608850	180	28	11	20	313	4B	10	111.04
608837	200	27	11	21	344	4B	10	127.60

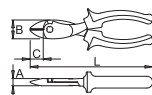
capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm ²	Ø	max 650 N/mm ²	Ø
617686	160	1,6		2,5	
608850	180	1,8		3,0	
608837	200	2,0		3,5	

466/4G

Clește cu tais lateral pentru conditii grele

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratată complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- maner de plastic pentru conditii grele
- in conformitate cu standardul ISO 5749



UNIOR

	L	B	A	C				
617687	160	23.5	10	20.5	214	4B	10	86.03
608700	180	28	11	20	313	4B	10	85.54
609190	200	27	11	21	344	4B	10	100.79

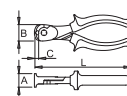
capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm ²	Ø	max 650 N/mm ²	Ø
617687	160	1,6		2,5	
608700	180	1,8		3,0	
609190	200	2,0		3,5	

455/1BI

Clește cu tais fata

- material: Ck 60
- tratată complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- in conformitate cu standardul ISO 5748



UNIOR

	L	B	A	C				
609192	160	27	22	7	254	4B	10	102.05

capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm ²	Ø	max 650 N/mm ²	Ø
609192	160	1,6		2,5	

467SHARK/4DP

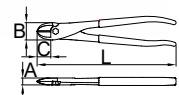
Clește cu tais lateral PowerShark

Caracteristici si avantaje:

- material: otel cu continut ridicat de carbon
- forjat
- tratată complet 47 HRC
- falcile de taiere sunt tratate in intregime prin inductie 64 HRC
- acoperire anticoroziva (brunare)
- lubrifiere pentru a proteja suprafata impotriva ruginii
- manere ergonomice, anti-alunecare din plastic cu dublustrat

Pentru taiere precisa:

- sarma moale (pana la 6 mm)
- sarma dura (pana la 3,5 mm)
- coarda pian (pana la 3,0 mm)
- suruburi, cuie, nituri etc. pana la o grosime de 4 mm



UNIOR

	L	B	C	A				
626490	250	30	24	12	389	4B	1	156.91

capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm ²	Ø	max 650 N/mm ²	Ø
626490	250	3		6	

469SHARK/4DP

Clește cu tais lateral BoltShark cu canelura

- acești clești ultra-puternici sunt utilizați pentru tăierea ușoară a sarmei metalice, inclusiv a aliajelor întărite și calite și a altor metale extrudate
- aceștia sunt proiectați ergonomic pentru a aplica o forță maximă, fiind ușor de manevrat
- proiectat din oțel inoxidabil cu partea tăietoare calită prin inducție, cleștele BoltShark poate tăia până la 6 mm din sarmă de metal moale, 4 mm din oțel dur și 3,6 mm din sarmă de pian calită sau oțel de arc
- în plus față de sarmă, cleștii BoltShark vor tăia rapid și curat prin cuie de 5 mm, suruburi și nituri
- canalul inclus poate susține o sarmă mai groasă în poziție, împiedicând-o să se rostogolească de-a lungul muchiei de tăiere, pe măsura ce falcele sunt strânse
- forjat din oțel cu conținut ridicat de carbon
- calit complet la ~ 47HRC, cu marginile de tăiere calite prin inducție la ~ 64HRC
- finisat cu un strat negru anti-coroziv și uleiat ușor
- manerul non-alunecare din plastic cu plastisol oferă un maner ergonomic bun

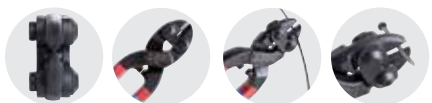
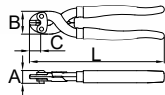
Avantaje:

- proiectat cu o îmbinare cu două nituri, care folosește o acțiune combinată pentru a oferi o forță de tăiere marită cu mai puțin efort
- cea mai puternică forță trebuie aplicată la începutul tăierii, când manerul este cel mai îndepărtat
- cleștii BoltShark sunt proiectați împreună cu manerul mai strâns, permițând aplicarea maximă a forței de la începutul tăierii
- la tăierea firului cu diametru mai gros (peste 2,5 mm), există o tendință ca firul să fie împins de-a lungul marginilor de tăiere, pe măsura ce falcele sunt strânse
- adăugarea unui canal pe marginea de tăiere ține materialul în siguranță, împiedicând această mișcare și permițând o operare eficientă, cu o singură mână
- testele arată că folosirea cleștilor BoltShark pentru tăierea firului de pian de 2 mm necesită doar 33% din forța necesară de cleștii tradiționali puternici.
- mecanismele de tăiere centrale lasă un finisaj tăiat pe ambele părți ale tăieturii
- canalul inclus conține o sarmă mai groasă în poziție

Utilizare:

- pentru tăierea precisă a sarmelor moi (până la 6 mm), tari (până la 4 mm) și coarde de pian (până la 3,6 mm).
- se taie cu ușurință parti precum suruburile, cuiele, niturile etc. până la o grosime de 5 mm.

Standarde: DIN ISO 5743



UNIOR

	L	B	C	A				
626500	200	34,8	16,5	19,5	347	4B	1	177.72

capacitatea de tăiere (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
626500	200		3,6		6

469SHARK/A4DP

NOU

Clește cu tais lateral BoltShark

- acești clești ultra-puternici sunt utilizați pentru tăierea ușoară a sarmei metalice, inclusiv a aliajelor întărite și calite și a altor metale extrudate
- aceștia sunt proiectați ergonomic pentru a aplica o forță maximă, fiind ușor de manevrat
- proiectat din oțel inoxidabil cu partea tăietoare calită prin inducție, cleștele BoltShark poate tăia până la 6 mm din sarmă de metal moale, 3,5 mm din oțel dur și 3 mm din sarmă de pian calită sau oțel de arc
- în plus față de sarmă, cleștii BoltShark vor tăia rapid și curat prin cuie de 5 mm, suruburi și nituri
- canalul inclus poate susține o sarmă mai groasă în poziție, împiedicând-o să se rostogolească de-a lungul muchiei de tăiere, pe măsura ce falcele sunt strânse
- forjat din oțel cu conținut ridicat de carbon
- calit complet la ~ 47HRC, cu marginile de tăiere calite prin inducție la ~ 64HRC
- finisat cu un strat negru anti-coroziv și uleiat ușor
- manerul non-alunecare din plastic cu plastisol oferă un maner ergonomic bun

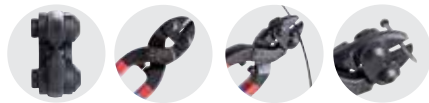
Avantaje:

- proiectat cu o îmbinare cu două nituri, care folosește o acțiune combinată pentru a oferi o forță de tăiere marită cu mai puțin efort
- cea mai puternică forță trebuie aplicată la începutul tăierii, când manerul este cel mai îndepărtat
- cleștii BoltShark sunt proiectați împreună cu manerul mai strâns, permițând aplicarea maximă a forței de la începutul tăierii
- mecanismele de tăiere centrale lasă un finisaj tăiat pe ambele părți ale tăieturii

Utilizare:

- pentru tăierea precisă a sarmelor moi (până la 6 mm), tari (până la 3,5 mm) și coarde de pian (până la 3 mm).
- se taie cu ușurință parti precum suruburile, cuiele, niturile etc. până la o grosime de 4 mm.

Standarde: DIN ISO 5743



UNIOR

	L	B	C	A				
627533	200	34,8	16,5	19,5	354	4B	1	190.55

capacitatea de tăiere (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
627533	200		3,6		6

467.469SHARK/4DPST

NOU

Set clești Powershark și Boltshark cu canelura în display de carton



UNIOR

627664	8	3500	1F	1	1483.25

467SHARK/4DP (250), 469SHARK/4DP (200)

469SHARK/4DPST

NOU

Set clești Boltshark cu canelura în display de carton



UNIOR

627646	6	2600	1F	1	1196.25

469SHARK/4DP (200)

467SHARK/4DPST

NOU

Set clești Powershark în display de carton



UNIOR

627643	6	2885	1F	1	1065.49

467SHARK/4DP (250)

63915

NOU

Clește pentru taiat panduiti

- designul special al lamelor permite taierea cablurilor foarte strânse, fara a deteriora cablurile
- obligatoriu in industria auto, electricitate si retelistica, unde utilizarea foarfecelor sau a cutitelor poate deteriora involuntar cablurile si poate cauza probleme mai grave si costuri
- permite taierea cablurilor cu diametrul de pana la 10 mm
- maner PVC



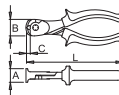
EGA Master
ART IN INNOVATION

	L	50 kg/mm² ØT					
63915	150	10	100	4B	6		98.45

455/4G

Clește cu tais fata

- material: Ck 60
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatata conform cu standardul DIN 12476
- maner de plastic pentru conditii grele
- in conformitate cu standardul ISO 5748



UNIOR

	L	B	A	C				
608694	160	27	22	7	254	4B	10	80.80

capacitatea de taiere (10N=1kg)

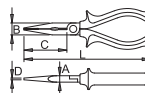
	L	max 1600 N/mm² ØT	max 650 N/mm² ØT
608694	160	1,6	2,5



506/1BI

Clește cu varfuri semirotunde si tais lateral

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- partea de prindere dintata
- in conformitate cu standardul ISO 5745
- de asemenea pentru agatarea si separarea cablurilor sau a altor obiecte de precizie



UNIOR

	L	B	D	A	C				
607874	140	15	2	8	39	115	4B	10	74.91
607875	160	16	2.5	9	49	137	4B	10	80.42

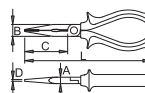
capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm² ØT	max 650 N/mm² ØT
607874	140	1,6	2,0
607875	160	1,6	2,0

506/4G

Clește cu varfuri semirotunde si tais lateral

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatata conform standardului DIN 12476
- maner de plastic pentru conditii grele
- partea de prindere dintata
- in conformitate cu standardul ISO 5745
- de asemenea pentru agatarea si separarea cablurilor sau a altor obiecte de precizie



UNIOR

	L	B	D	A	C				
608712	140	15	2	8	39	115	4B	10	50.94
608713	160	16	2.5	9	49	137	4B	10	57.86

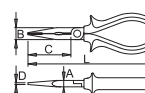
capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm² ØT	max 650 N/mm² ØT
608712	140	1,6	2,0
608713	160	1,6	2,0

508/1BI

Clește cu varfuri semirotunde si tais lateral

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- partea de prindere dintata
- in conformitate cu standardul ISO 5745
- de asemenea pentru agatarea si separarea cablurilor sau a altor obiecte de precizie



UNIOR

	L	B	D	A	C				
607876	170	17	2.5	9	61	156	4B	10	91.15
607877	200	17	2.5	9	77	191	4B	10	94.36

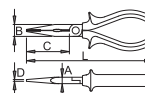
capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm² ØT	max 650 N/mm² ØT
607876	170	1,6	2,0
607877	200	1,8	2,5

508/4G

Clește cu varfuri semirotunde si tais lateral

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatata conform standardului DIN 12476
- maner de plastic pentru conditii grele
- partea de prindere dintata
- in conformitate cu standardul ISO 5745
- de asemenea pentru agatarea si separarea cablurilor sau a altor obiecte de precizie



UNIOR

	L	B	D	A	C				
608710	170	17	2.5	9	61	156	4B	10	67.01
608711	200	17	2.5	9	77	191	4B	10	70.88

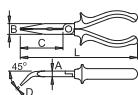
capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm² ØT	max 650 N/mm² ØT
608710	170	1,6	2,0
608711	200	1,8	2,5

512/1BI

Clește cu varfuri semirotunde indoite și tais

- material: compoziție specială pentru calire
revenire
- tratată complet
- partile tăietoare tratate prin inducție
- cap polizat
- finisare: cromat în conformitate cu standardul
EN12540
- manere bimaterial pentru condiții grele
- partea de prindere dintată
- varfuri-semirotunde indoite la 45 de grade
- varfurile lungi și indoite asigură prinderea
sigură și precisă a șuruburilor și piulițelor.
- falci puternice asigură o strângere bună



UNIOR

	L	B	D	A	C				
607966	170	17	2.5	9	61	152	4B	10	101.12
607967	200	17	2.5	9	77	204	4B	10	105.59

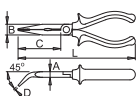
capacitatea de tăiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm²	Ø	max 650 N/mm²	Ø
607966	170	1,6		2,0	
607967	200	1,8		2,5	

512/4G

Clește cu varfuri semirotunde indoite și tais

- material: compoziție specială pentru calire
revenire
- tratată complet
- partile tăietoare tratate prin inducție
- cap vopsit
- acoperire: fosfatată conform standardului
DIN 12476
- partea de prindere dintată
- varfuri-semirotunde indoite la 45 de grade
- maner de plastic pentru condiții grele
- varfurile lungi și indoite asigură prinderea
sigură și precisă a șuruburilor și piulițelor.
- falci puternice asigură o strângere bună



UNIOR

	L	B	D	A	C				
608720	170	17	2.5	9	61	152	4B	10	78.51
608721	200	17	2.5	9	77	204	4B	10	82.65

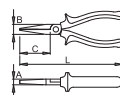
capacitatea de tăiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm²	Ø	max 650 N/mm²	Ø
608720	170	1,6		2,0	
608721	200	1,8		2,5	

472/1BI

Clește cu varfuri late

- material: compoziție specială pentru calire
revenire
- tratată complet
- cap polizat
- finisare: cromat în conformitate cu standardul
EN12540
- manere bimaterial pentru condiții grele
- partea de prindere dintată
- în conformitate cu standardul ISO 5745



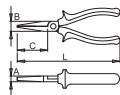
UNIOR

	L	B	C	A					
607878	140	15	39	8	120	4B	10	68.92	
607879	160	16	49	9	146	4B	10	74.64	

472/4G

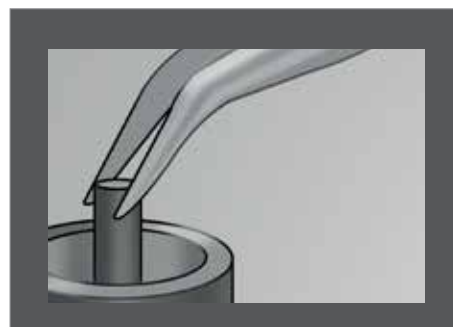
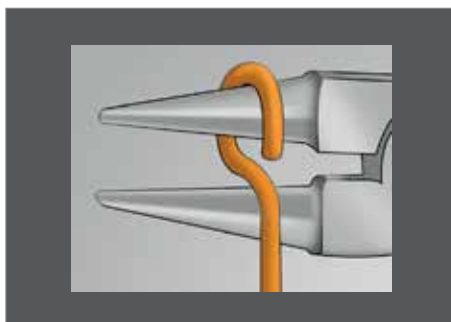
Clește cu varfuri late

- material: compoziție specială pentru calire
revenire
- tratată complet
- cap vopsit
- acoperire: fosfatată conform standardului
DIN 12476
- partea de prindere dintată
- maner de plastic pentru condiții grele
- în conformitate cu standardul ISO 5745



UNIOR

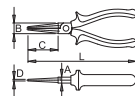
	L	B	C	A					
608704	140	15	39	8	120	4B	10	48.16	
608705	160	16	49	9	146	4B	10	52.58	



476/1BI

Clește cu varfuri rotunde

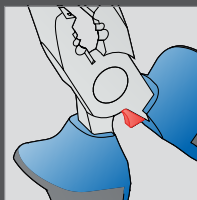
- material: compoziție specială pentru calire
revenire
- tratată complet
- posibilități mici de deteriorare a sarmei
- varfurile lungi asigură prinderea sarmei în
locurile cele mai dificile
- cap polizat
- finisare: cromat în conformitate cu standardul
EN12540
- manere bimaterial pentru condiții grele
- în conformitate cu standardul ISO 5745



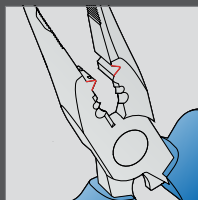
UNIOR

	L	B	A	C	D				
607880	140	15	9	39	2	116	4B	10	70.23
607881	160	16	10	49	2.5	126	4B	10	75.89

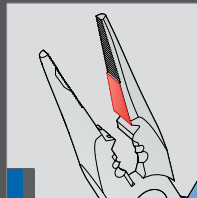




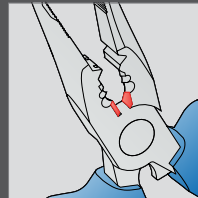
Sertizare cabluri terminale
pana la $\varnothing 4.0$ mm.



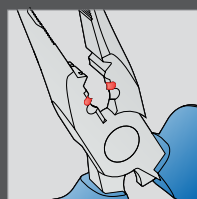
Clestele poate fi folosit pentru
sertizarea papucilor izolati.



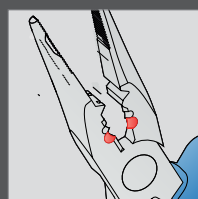
Partea inferioara a falcii este
proiectata pentru blocarea
obiectelor cu suprafata preci-
sa si sensibila.



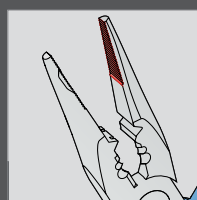
Taiere sarma de $\varnothing 2.2$ mm
la $\varnothing 4.0$ mm.



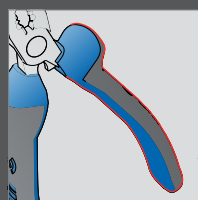
Dezizolarea cablurilor izolate
de $\varnothing 2.2$ mm la $\varnothing 3.0$ mm.



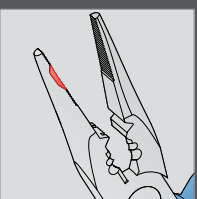
Dezizoleaza cabluri cu dia-
metrul intre 3.5 mm si
4.0 mm



Falca cu mai multi dinti pre-
vine alunecarea si permite o
mai buna prindere a cablurilor,
sarmelor, etc.



Manere bimaterial pentru
conditii grele



Rularea sarmelor tari si indoirea
ineloare pana la diametrul 3.5
mm. Inelele pot fi indoite pe
stanga sau pe dreapta, datorita
dintilor corespunzatori de pe
ambele parti ale falcilor.

514/1BI

Cleste pentru electrician multifunctionali

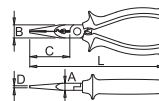
- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele

Avantaje:

- 7 functii diferite
- falca multi-dintata
- maner cu forma ergonomica
- strangere super puternica
- strangere ferma-designul si forma manerelor dau mainii mai multa forta in timpul strangerii, asigurand o stabilitate mai mare si un transfer sigur al fortei.
- durabilitate inalta
- falca dintata previne alunecarea si asigura o mai buna strangere a cablului sau sarmei.

Utilizare

- sarma de bobinaj tare si inelele de sarma pana la $\varnothing 3.5$ mm. Inelele pot fi indoite spre dreapta si spre stanga pana cand scula ajunge cu dintele corespunzator in ambele parti.
- partea inferioara a falcii este proiectata pentru blocarea obiectelor cu suprafata precisa si sensibila.
- clestii pot fi folositi pentru sertizarea terminalelor izolate
- dezizolarea cablurilor izolate de $\varnothing 2.2$ mm la $\varnothing 3.0$ mm.
- dezizolarea cablurilor izolate de $\varnothing 3.5$ mm la $\varnothing 4.0$ mm.
- taiere sarma de $\varnothing 2.2$ mm la $\varnothing 4.0$ mm.
- sertizare cabluri terminale pana la $\varnothing 4.0$ mm.



UNIOR

	L	B	D	A	C				
612782	160	16	2.5	9	49	141	4B	10	93.87
capacitatea de taiere (10N=1kg)									
	L								
612782	160		1,6					2,0	

462/1BI

Cleste multifunctional cu taiere in diagonala

- material: compositie speciala pentru calire revenire
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele

Avantaje:

- cleste dezizolator cabluri simple de sectiune 1.5 mm² et 2.5 mm²



UNIOR

	L	B	A	C					
624059	160	22,5	10	22	205	4B	10		96.98
capacitatea de taiere (10N=1kg)									
	L								
624059	160		1,6					2,5	

462/4G

Cleste multifunctional cu taiere in diagonala

- material: compositie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatizare conform cu standardul DIN 12476
- maner de plastic pentru conditii grele

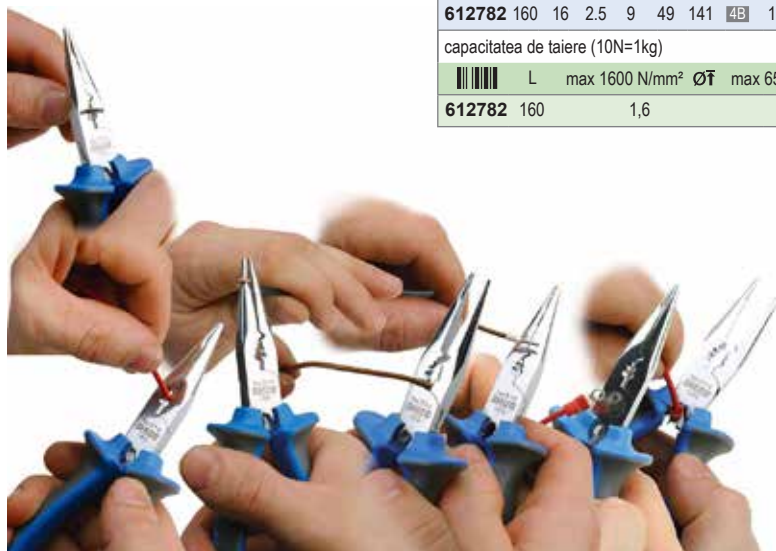
Avantaje:

- cleste dezizolator cabluri simple de sectiune 1.5 mm² et 2.5 mm²



UNIOR

	L	B	A	C					
624062	160	22,5	10	22	214	4B	10		87.23
capacitatea de taiere (10N=1kg)									
	L								
624062	160		1,6					2,5	



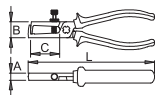
478/1BI

Clește pentru dezizolat frontal

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele

Avantaje:

- arc de redeschidere
- capacitatea de dezizolare de la 1, 6-10 mm²



UNIOR

607882	160	0.6-10	18	9	40	178	4B	10	82.60
--------	-----	--------	----	---	----	-----	----	----	-------

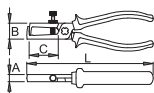
478/4G

Clește pentru dezizolat frontal

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatare
- maner de plastic pentru conditii grele

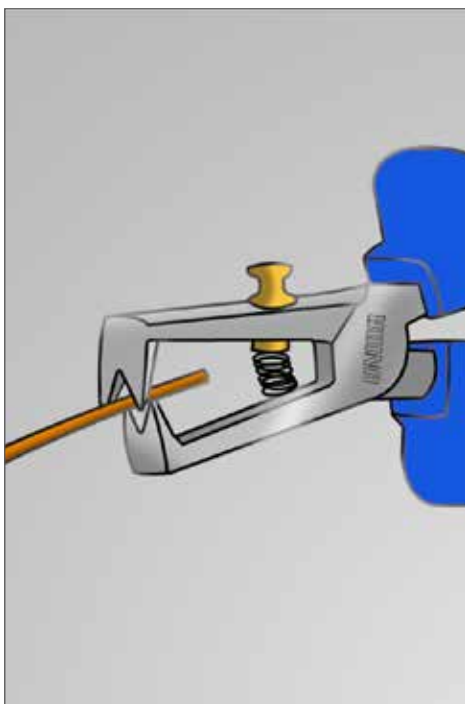
Avantaje:

- arc de redeschidere
- capacitatea de dezizolare de la 1, 6-10 mm²



UNIOR

608701	160	0.6 - 10	18	9	40	178	4B	10	65.92
--------	-----	----------	----	---	----	-----	----	----	-------



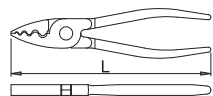
424/4P

Clește de sertizat

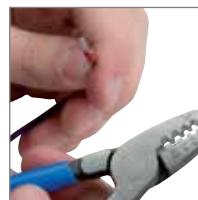
- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- cap vopsit
- acoperire: fosfatare conform standardului DIN 12476
- manere de plastic

Utilizare

- pentru terminale neizolate (dim. 140 de la 0,5-2,5 mm , dim 180 0,25-16 mm)



UNIOR



607949	0.5 - 2.5	140	144	4B	10	125.64
607950	0.25 - 16	180	258	4B	10	192.76

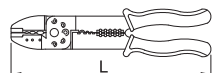
425/4A

Clește de sertizat

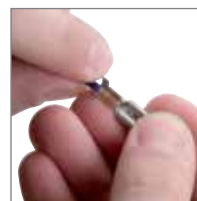
- confectionat din tabla
- tratament termic complet
- acoperire: fosfatare conform standardului DIN 12476
- maner de plastic pentru conditii grele

Utilizare

- pentru terminale izolate si inchise neizolate



UNIOR



601136	1.5 - 6	240	320	1E	5	103.73
--------	---------	-----	-----	----	---	--------

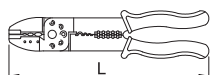
425/4B

Clește de sertizat

- confectionat din tabla
- tratament termic complet
- acoperire: fosfatizare conform standardului DIN 12476
- maner de plastic pentru conditii grele

Utilizare

- pentru terminale deschise izolate si neizolate



UNIOR

601137	1.5 - 6	240	320	1E	5	99.98
--------	---------	-----	-----	----	---	-------

CARACTERISTICI

427/4AG



Autoreglat automat la dimensiunea ceruta a firului



Cap de sertizare patrat



O geometrie de matrice de mare precizie da o forma de taiere definita clar

428/4

Clește cu parghie pentru sertizat

- confectionat din tabla
- falci forjate din oțel special de scule, tratate
- articulatia asigura o presiune ridicata de compresie cu efort minim
- maner de plastic pentru conditii grele
- elemente de schimb pentru cap

Utilizare

- pentru terminale izolate (0.5-6 mm²)



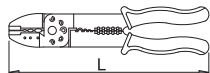
425/4AB

Clește de sertizat

- confectionat din tabla
- tratament termic complet
- acoperire: fosfatizare conform standardului DIN 12476
- maner de plastic pentru conditii grele

Utilizare

- pentru terminale neizolate standard si terminale inchise



UNIOR

605806	1.5 - 6	240	320	1E	5	111.04
--------	---------	-----	-----	----	---	--------

427/4CG

Clește pentru dezizolat si sertizat

- confectionat din tabla
- acoperire: fosfatizare conform standardului DIN 12476
- manere bimaterial pentru conditii grele

Avantaje:

- falci special proiectate prind cablul ferm in timpul procesului de dezvelire

Utilizare

- cu ajutorul butonului pivotant se poate face adaptarea la fire mai subțiri de 30AWG (0.05 mm) sau mai groase de 8AWG (1.5 la 6.0 mm)
- pentru terminale neizolate 10 - 22 AWG (1.5-6.0 mm)
- pentru terminale izolate 10-22AWG (1.56.0 mm)
- pentru terminale auto ingnifuge de la 7 la 8 mm



UNIOR

621552	378	1G	1	114.85
--------	-----	----	---	--------

428.1/4

Falci de schimb pentru art. 428

- cap de schimb



UNIOR

602328	161	1E	1	67.12
--------	-----	----	---	-------

427/4AG

Clește de sertizare - strângere

- confectionat din tabla
- acoperire: fosfatizare conform standardului DIN 12476
- manere bimaterial pentru conditii grele

Avantaje:

- falci din metal cu protectie electrica
- arc intarit pentru prelungirea perioadei de viata a clestelui
- profilul patrat al falcilor permite un contact mai bun decat la clestii cu profil obisnuit

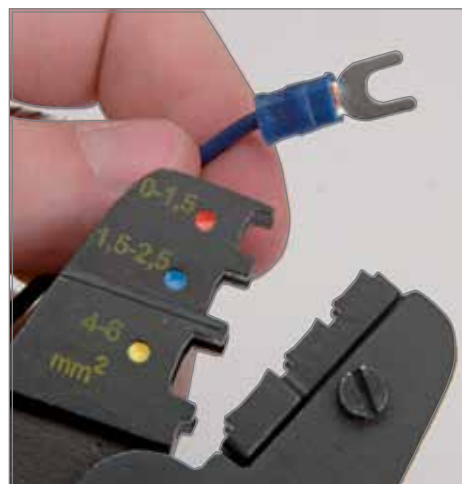
Utilizare

- pentru terminale de dimensiuni 0,08 - 10 mm² AWG28 - 7



UNIOR

621550	433	1G	1	1029.72
--------	-----	----	---	---------



427/4DG

Clește de sertizat modular

- confectionat din tabla
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere bimaterial pentru conditii grele

Avantaje:

- pozitionarea exacta se face datorita pozitionarii paralele a falciilor

Utilizare

- pentru fixarea prizelor Western cu 4-, 6- si 8- poli de tip RJ 10 (grosime 7.65 mm) tip RJ 11/12 (grosime 9.65 mm) si tip RJ 45 (grosime 11.68 mm)
- scula pentru taierea si sertizarea firelor de telefon neizolate
- cu un dispozitiv special pentru dezvelirea cablurilor rotunde
- cu cutter de lungime si cutit de dezizolare pentru cabluri tip panglica de la 6 la 12 mm grosime



UNIOR

621553	401	1G	1	181.75

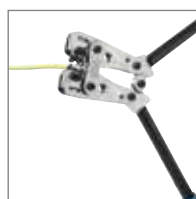
427/2FG

Clește de sertizat

- confectionat din tabla
- duritatea bacurilor 38-40 HRC
- foarte usor de folosit

Avantaje:

- sertizare hexagonala
- sectiunea transversala este formata din profile sferice rotative
- Bacuri rotaive in 6 pozitii cu dimensiunile 6, 10, 16, 25, 35, 50 mm
- articulatia asigura o presiune ridicata de compresie cu efort minim



UNIOR

					
621555	6 - 50	1350	1D	1	565.25

428/4AGPB

Set clește cu parghie pentru sertizat cu falci de rezerva

- confectionat din tabla
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere bimaterial pentru conditii grele
- dimensiunea cutiei : 307 x 260 x 55 mm

Avantaje:

- sistemul de sertizare cu clichet asigura precizia
- sistem de schimbare rapida a falciilor pentru 4 tipuri diferite de falci

Utilizare

- pentru terminale izolate AWG10-12/14-16/18-22 (4-6/1.5-2.5/0.5-1.0 mm)
- pentru terminale neizolate AWG14-6 (0.2-16 mm)
- pentru conectori coaxiali BNC/TNC RG-58, RG-59/62, conectori hexagonali 0.255 (6.48 mm), 0.213 (5.41 mm), 0.068 (1.73 mm²)



UNIOR

621557	1315	1G	1	634.39

428.4/4AG

Falci de schimb pentru conectori coaxiali si hexagonali, pentru 428/4AG



UNIOR



621958	55	1E	1	56.23

428.3/4AG

Falci de rezerva pentru terminale de capat pentru art. 428/4AG



UNIOR



621957	74	1E	1	56.23

428.1/4AG

Falci de schimb pentru terminale izolate pentru art. 428/4AG



UNIOR



621955	57	1E	1	56.23

428.2/4AG

Falci de schimb pentru terminale neizolate pentru art. 428/4AG



UNIOR



621956	55	1E	1	56.23

380

Clești pentru dezizolat

- material: poliamida

Avantaje:

- lungimea de dezizolare reglabila între 5-12 mm
- accesibilitate usoara in cutit pentru max 2 mm

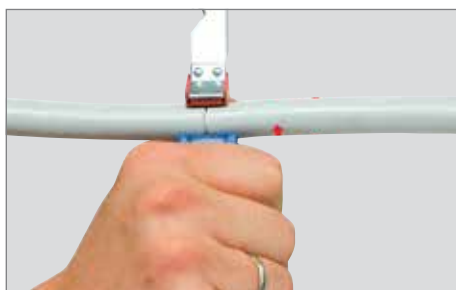
Utilizare

- dezizolare completa automata pentru toate tipurile de conductori solizi de la 0, 2-6 mm²



UNIOR

					
610925	0.2 - 6	117	1E	10	177.67



385H

Dispozitiv de dezizolare cu carlig de taiere

- material: poliamida

Avantaje:

- fara deteriorarea interiorului conductorului la multiple ajustari a adancimii de taiere
- lama rotitoare se roteste automat la taieri circulare sau longitudinale

Utilizare

- acuratete, rapiditate si siguranta in dezizolarea cablurilor normale rotunde de la 4-28 mm²



UNIOR

					
610930	4 - 28	91	1E	10	79.71

385.1H

Lama pentru art. 385H



UNIOR

623377	20	1E	10	29.42

385G

Dispozitiv de dezizolat cu cutit drept

- material: poliamida

Avantaje:

- fara deteriorarea interiorului conductorului la multiple ajustari a adancimii de taiere
- lama rotitoare se roteste automat la taieri circulare sau longitudinale

Utilizare

- acuratete, rapiditate si siguranta in dezizolarea cablurilor normale rotunde de la 4-28 mm²



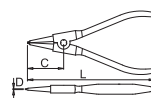
UNIOR

					
610931	4 - 28	92	1E	10	79.71

532/1P

Clești inel de siguranta, varfuri drepte

- material:compozitie speciala pentru calire revenire
- tratament complet
- cap polizat
- finisare:cromat in conformitate cu standardul EN12540
- varfuri brunate
- manere de plastic
- in concordanta cu standardul DIN 5254 forma A



UNIOR

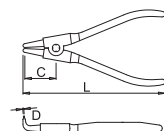
	L		D	C				
616734	300	85 - 140	3.2	86	502	4B	5	122.20



534/1P

Clești inel de siguranta, varfuri indoite

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratament complet
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- varfuri brunate
- manere de plastic
- in concordanta cu standardul DIN 5254 forma B



UNIOR

			L	D	C				
616737	300	85-140	280	3.2	68	502	4B	5	123.24

532PLUS/1DP

Cleste inel de siguranta, exterior, varfuri drepte

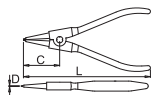
- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- varfuri brunate
- manere duble de plastic
- in concordanta cu standardul DIN 5254 forma A

Avantaje:

- rezistenta cu 30 % mai mare in comparatie cu clesti inel de siguranta obisnuiti
- cu varfuri inserate
- pentru diametre intre 10-100mm

Utilizare

- pentru montarea inelelor elastice pe ax



UNIOR

	L	C	D	C				
621187	140	3 - 10	0.9	40	127	4B	10	77.37
621188	140	10 - 25	1.3	40	131	4B	10	77.37
621189	180	19 - 60	1.8	52	209	4B	10	83.30
621190	220	40 - 100	2.2	63	276	4B	5	98.34

536PLUS/1DP

Cleste inel de siguranta intern, varfuri drepte

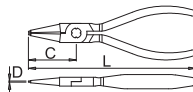
- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- varfuri brunate
- manere duble de plastic
- in concordanta cu standardul DIN 5254 forma C

Avantaje:

- rezistenta cu 30 % mai mare in comparatie cu clesti inel de siguranta obisnuiti
- cu varfuri inserate
- pentru diametre intre 8 si 100mm

Utilizare

- pentru montarea inelelor elastice pe gaurile tevilor



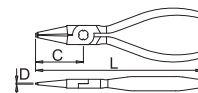
UNIOR

	L	C	D	C				
621203	140	8 - 13	0.9	40	111	4B	10	72.52
621204	140	12 - 25	1.3	40	115	4B	10	72.52
621205	180	19 - 60	1.8	52	192	4B	10	74.64
621206	220	40 - 100	2.2	63	251	4B	5	91.04

536/1P

Cleste inel de siguranta, intern, varfuri drepte

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- varfuri brunate
- in concordanta cu standardul DIN 5254 forma C
- manere de plastic



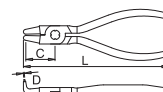
UNIOR

	L	C	D	C				
616740	300	85 - 140	3.2	86	491	4B	5	117.57

538/1P

Cleste inel de siguranta, intern, varfuri indoite

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- varfuri brunate
- in concordanta cu standardul DIN 5254 forma D
- manere de plastic



UNIOR

	L	D	C					
616743	300	85 - 140	280	3.2	68	501	4B	5
								118.72

539/1PCT

Set cleste inel de siguranta in husa



UNIOR

616736	4	2175	11	1				532.13

532/1P (300), 534/1P (300),
536/1P (300), 538/1P (300)

534PLUS/1DP

Cleste inel de siguranta, exterior, varfuri indoite

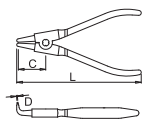
- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- cap polizat
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- varfuri brunate
- in concordanta cu standardul DIN 5254 forma B
- manere duble de plastic

Avantaje:

- rezistenta cu 30 % mai mare in comparatie cu clesti inel de siguranta obisnuiti
- cu varfuri inserate
- pentru diametre intre 10-100mm

Utilizare

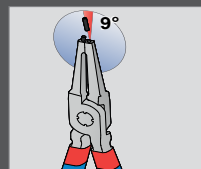
- pentru montarea inelelor elastice pe ax



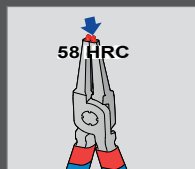
UNIOR

	L	D	C					
621195	140	3 - 10	128	0.9	28	134	4B	10
621196	140	10 - 25	128	1.3	28	124	4B	10
621197	180	19 - 60	166	1.8	38	204	4B	10
621198	220	40 - 100	201	2.3	48	274	4B	5
								100.47

CARACTERISTICI 536PLUS/1DP, 538PLUS/1DP



Varfurile sunt introduse in falci la un unghi care previne inelul sa alunece din varf



Varfurile calite la 58HRC previn indoirea sau ruperea inelelor de siguranta in timpul scoterii / introducerii acestora.



538PLUS/1DP

Clește inel de siguranță, intern, varfuri îndoite

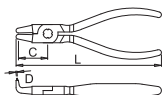
- material: compoziție specială pentru calire revenire
- tratat complet
- cap polizat
- finisare: cromat în conformitate cu standardul EN12540
- varfuri brunate
- manere duble de plastic
- în concordanță cu standardul DIN 5254 forma D

Avantaje:

- rezistență cu 30 % mai mare în comparație cu clești inel de siguranță obișnuiți
- pentru diametre între 8 și 100mm
- cu varfuri înserate

Utilizare

- pentru montarea inelelor elastice pe gaurile țevilor

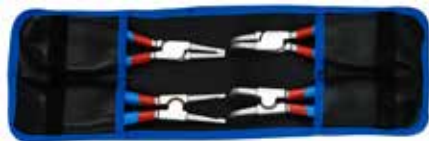


UNIOR

621211	140	8-13	128	0.9	28	114	4B	10	75.57
621212	140	12-25	128	1.3	28	114	4B	10	75.57
621213	180	19-60	166	1.8	38	194	4B	10	84.18
621214	220	40-100	202	2.3	48	244	4B	5	92.40

539PLUS/1DPCT

Set clești inel de siguranță PLUS în husă



UNIOR

621623	3 - 10 - 140 / 4	560	11	1	344.38
532PLUS/1DP (140x3-10), 534PLUS/1DP (140x3-10), 536PLUS/1DP (140x8-13), 538PLUS/1DP (140x8-13)					

539PLUS/1DPCT

Set clești inel de siguranță PLUS în husă



UNIOR

621624	10 - 25 - 140 / 4	561	11	1	344.38
532PLUS/1DP (140 x 10 - 25), 534PLUS/1DP (140 x 10 - 25), 536PLUS/1DP (140 x 12 - 25), 538PLUS/1DP (140 x 12 - 25)					

539PLUS/1DPCT

Set clești inel de siguranță PLUS în husă



UNIOR

621625	19 - 60 - 180 / 4	915	11	1	367.81
532PLUS/1DP (180 x 19 - 60), 534PLUS/1DP (180 x 19 - 60), 536PLUS/1DP (180 x 19 - 60), 538PLUS/1DP (180 x 19 - 60)					

539PLUS/1DPCT

Set clești inel de siguranță PLUS în husă



UNIOR

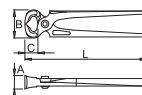
621626	40 - 100 - 220 / 4	1160	11	1	425.78
532PLUS/1DP (220 x 40 - 100), 534PLUS/1DP (220 x 40 - 100), 536PLUS/1DP (220 x 40 - 100), 538PLUS/1DP (220 x 40 - 100)					



530/4

Clește pentru scos cuie

- material: compoziție specială pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inducție
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- conform cu standardul ISO 9243



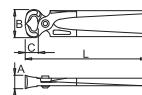
UNIOR

601342	180	50	23	21	309	4B	10	46.53
601343	200	54	25	24	427	4B	10	48.87
607860	225	54	25	24	419	4B	10	57.04
601344	250	58	26	27	557	4B	5	71.32

530/4P

Clește pentru scos cuie

- material: compoziție specială pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inducție
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere de plastic
- conform cu standardul ISO 9243



UNIOR

608723	180	50	23	21	309	4B	10	51.00
608724	200	54	25	24	427	4B	10	53.88
608725	225	54	25	24	419	4B	10	64.78
608726	250	58	26	27	557	4B	5	78.56

531/4

Clește pentru plasa de sarma

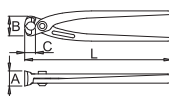
- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- Util pentru indoirea si sertizarea sarmelor
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- in concordanta cu standardul ISO 9242

Avantaje:

- forma precisa a imbinarii permite deschiderea automata a cheii intr-o pozitie orizontala, astfel forta este aplicata numai in timpul sertizarii sarmelor

Utilizare

- muchiile taietoare sunt tratate prin inductie la 61 HRC



UNIOR

	L	B	A	C				
601372	190	26	22	15	214	4B	10	48.87
601373	224	30	23	17	333	4B	10	59.55
601374	250	36	25	18	424	4B	10	66.36
601375	280	36	25	18	455	4B	5	76.28

531/4P

Clește pentru plasa de sarma

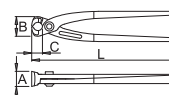
- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- Util pentru indoirea si sertizarea sarmelor
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere de plastic
- in concordanta cu standardul ISO 9242

Avantaje:

- forma precisa a imbinarii permite deschiderea automata a cheii intr-o pozitie orizontala, astfel forta este aplicata numai in timpul sertizarii sarmelor

Utilizare

- muchiile taietoare sunt tratate prin inductie la 61 HRC



UNIOR

	L	B	A	C				
608727	190	26	22	15	214	4B	10	53.99
608728	224	30	23	17	333	4B	10	62.98
608729	250	36	25	18	424	4B	10	72.73
608730	280	36	25	18	455	4B	5	83.85



531/4PR

Clește pentru plasa de sarma

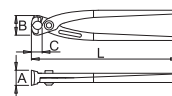
- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- util pentru indoirea si sertizarea sarmelor
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere de plastic
- in concordanta cu standardul ISO 9242

Avantaje:

- forma precisa a imbinarii permite deschiderea automata a cheii intr-o pozitie orizontala, astfel forta este aplicata numai in timpul sertizarii sarmelor

Utilizare

- muchiile taietoare sunt tratate prin inductie la 61 HRC



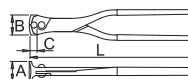
UNIOR

	L	B	A	C				
601386	224	30	23	17	333	4B	10	66.03
601387	250	36	25	18	424	4B	10	76.38
601388	280	36	25	18	455	4B	5	88.10

529/4P

Clește plasa de sarma pentru conditii grele

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere de plastic



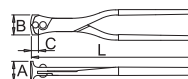
UNIOR

	L	B	A	C				
607494	280	33	33	19	476	4B	5	217.33

529/4PR

Clește plasa de sarma pentru conditii grele

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere de plastic



UNIOR

	L	B	A	C				
609563	280	33	33	19	466	4B	5	236.24

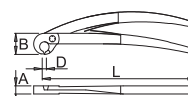
528/4BP

Clește pentru ceramica

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere de plastic

Avantaje:

- arc de redeschidere



UNIOR

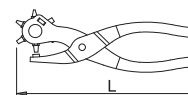


	L	B	A	Df				
612988	200	40	8.4	8	240	4B	10	49.69

558/5P

Clește de perforat cu 6 pozitii

- manerul confectionat din tabla
- preducelele confectionate din otel special de scule, tratate, ascutite
- acoperire: zincare
- manere de plastic
- dimensiuni preducele: 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 5



UNIOR

	L						
601557	210	287	4B	10			87.28

1300/6

Clește pentru nituri pop

- material: carcasa din aliaj de aluminiu, manerul de actionare din oțel de compoziție specială
- maner: formă ergonomică
- arc de redeschidere
- prevăzută cu capete pentru nituri pop până la 4,8 mm sau 3/16"
- cu cheie pentru schimbarea pieselor de capăt



UNIOR

	D1	D2	D3	D4				
615454	2.4 (3/32")	3.2 (1/8")	4.0 (5/32")	4.8 (3/16")	567	1E	1	136.15

1300ST

Set de nituitoare manuale in expozitor de carton



UNIOR

623981	5	1E	1	739.82
1300/6 (2.4 (3/32") x 3.2 (1/8") x 4.0 (5/32") x 4.8 (3/16"))				

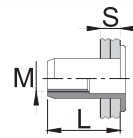
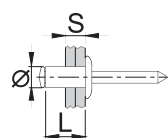
1301.1/4

Dorn pentru nituri oarbe pentru 1301/6



UNIOR

621437	M4	47	1E	1	24.14
621438	M5	49	1E	1	24.14
621439	M6	49	1E	1	24.14
621440	M8	71	1E	1	30.46
621441	M10	78	1E	1	30.46



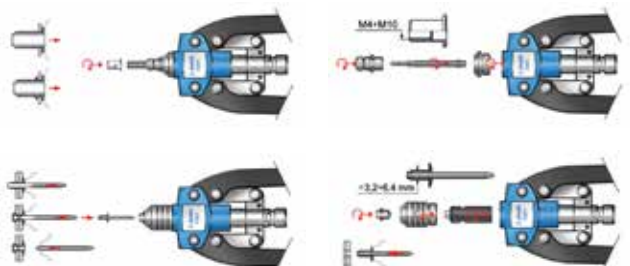
Ø	S	L	Ø	S	L
3,2	0,5÷ 1,6	4,5	4,8	16,0÷19,8	25,5
	1,0÷ 3,2	6,0		19,1÷22,2	27,1
	1,5÷ 5,0	8,0		19,8÷26,2	32,0
	3,0÷ 6,5	9,5		20,0÷34,0	40,0
	5,0÷ 8,0	11,5		25,0÷39,0	45,0
	6,5÷ 9,5	13,5		30,0÷44,0	50,0
	9,5÷12,7	17,0		41,0÷46,0	55,0
	11,0÷14,3	18,5		46,0÷52,0	60,0
	12,5÷16,6	20,0		52,0÷60,0	70,0
	16,6÷21,0	24,0		60,0÷70,0	80,0
4,0	0,5÷ 1,6	4,9	5,0	0,5÷ 3,5	6,5
	0,5÷ 3,2	7,0		1,5÷ 4,5	8,0
	1,5÷ 4,8	8,5		3,0÷ 6,0	10,0
	3,0÷ 6,4	10,5		4,5÷ 7,5	12,0
	5,0÷ 7,9	12,0		6,0÷ 9,5	14,0
	6,5÷ 9,5	14,0		7,5÷11,5	16,0
	8,0÷11,0	15,5		9,5÷13,5	18,0
	9,5÷12,7	17,5		11,5÷15,5	20,0
	11,0÷14,3	19,0		13,5÷17,5	22,0
	12,5÷15,9	20,0		15,5÷20,5	25,0
4,8	0,5÷ 1,6	4,9	6,0	0,5÷ 3,5	8,0
	0,5÷ 3,2	7,0		1,5÷ 5,5	10,0
	1,5÷ 4,8	8,5		3,5÷ 7,5	12,0
	3,0÷ 6,4	10,5		5,5÷ 9,5	14,0
	5,0÷ 7,9	12,5		7,5÷11,0	16,0
	6,5÷ 9,5	14,0		9,5÷13,5	18,0
	8,0÷11,1	16,5		11,5÷15,5	20,0
	11,1÷12,7	18,0		3,0÷ 6,4	12,5
	11,1÷13,5	19,0		8,0÷12,7	19,5
	13,5÷16,0	21,0		12,0÷19,0	26,0
				19,1÷25,4	31,5

M	S	L
4	0,5÷3,0	10,8
	3,0÷4,5	12,3
5	0,5÷3,0	12,0
	3,0÷5,5	15,0
6	0,5÷3,0	14,5
	3,0÷5,5	16,5
8	0,5÷3,0	16,0
	3,0÷5,5	18,5
10	5,5÷8,0	21,5
	0,8÷3,5	21,0
	3,5÷6,0	24,0

1301/6

Set clește nituri pop

- construcție ușoară și durabilă
- 4 capete pentru nituri pop de 3,2 mm-6,4 mm (1/8"-1/4")
- 4 capete pentru nituri pop filetate de la M4 la M10 (R5/32" - R3/8")
- componentele sunt montate într-un suport SOS adaptabil pentru carucioarele Unior
- manere vopsite cu articulație pentru lucrări în condiții grele



UNIOR

619880	3500	1E	1	560.24