



FOARFECI



Taiere in securitate completa

Conceputa pentru o taiere precisa si sigura a tablelor de otel, a armaturilor pentru beton armat, a firelor, cablurilor sau tevilor PVC, dar in acelasi timp si pentru folosirea in vii, gama variata de foarfeci Unior isi demonstreaza avantajele pentru o plaja larga de utilizari, atat profesionale, cat si casnice.



Otel de calitate superioara

Fabricate din oteluri carbon de calitate superioara, foarfeci Unior au falci forjate la cald, lame tratate prin inductie, manere plastizolate sau mansionate si o protectie eficaa a suprafetelor.



Lame calite

Cu lame din otel calit corespunzator, puteti lucra fara efort si cu excelente rezultate

Un procedeu special pentru fabricarea foarfecelor

FALCILE (STANGA SI FREAPTA)

1. Decupare: Bara de otel este decupata de o masina la forma ceruta; precizia decuparii asigura un surplus minim de materie prima

2. Forjare: Pieseile forjate sunt realizate in matrite de forjare la cald. Aceasta permite forme variate si ergonomice ale produselor. Orientarea potrivita a fibrelor (aceeasi ca in barele de otel) este mentinuta folosind procesele corespunzatoare de forjare.

3. Debavurare: eliminarea bavurilor dupa forjare

4. Uzinare: Prin gaurire se poate obtine precizia ceruta a pozitionarii pentru fiecare falca in parte

5. Tratament termic: Tratamentul termic de calire si revenire si calire este folosit pentru imbunatatirea structurii otelului, ca sa furnizeze o mai buna rezistenta si duritate produsului si alte caracteristici necesare pentru a suporta solicitarile pe care le cere lucrul cu acest produs

6. Intarire prin inductie: Tratamentul de calire si revenire al falcilor asigura un grad inalt de duritate pentru partile functionale ale foarfecilor. Prin tratamentul prin inductie, putem obtine microstructura si duritatea optime, ceea ce asigura foarfecilor o durata lunga de folosire.

7. Polizare a lamelor: Polizarea este facuta cu masini CNC speciale, care sunt folosite pentru obtinerea unghiurilor corecte si optime pentru lame si - ca urmare - proprietati optime de taiere pentru foarfecile Unior

MANER

8. O cupiura de tabla, care foloseste ca baza, este facuta din tabla de calitate care asigura manerului rigiditatea si duritatea potrivite chiar si in conditii de sarcini maxime.

9. Indoirea manerului: Forma dorita a manerului este obtinuta prin indoirea acestuia folosind masini speciale cu o scula de indoire care asigura legatura potrivita intre falci si manere

10. Nichelare: Protectia prin nichelare da produsului un aspect profesional si asigura rezistenta la coroziune

11. Asamblarea manerului: Manerele sunt asamblate impreuna printr-un procedeu de nituire care le confera o buna manevrabilitate.

12. Asamblarea falcilor: Lamele stanga si dreapta sunt asamblate impreuna cu un surub intr-o legatura flexibila si fluenta

13. Ansamblu falca-maner: Ambele lame sunt prinse in manere printr-o legatura ferma care asigura functionarea ceruta chiar si in cele mai grele conditii

14. Asamblare finala: Lucratori antrenati, indemanatici si meticolosi care executa asamblarea finala vor asambla produsul intr-un intreg care asigura functionalitatea si calitatea inalta a produsului



Foarfeci de tabla - Plus

Foarfeci de tabla - universale

Foarfeci de tabla cu arc

Foarfeci de tabla demultiplicate

Foarfeci de tabla drepte si oblice

Taietor de sarma de otel; Taietor de cabluri

Foarfeci de vie

Clesti de buloane

Ghilotine de banc



563R-PLUS/7DP**Foarfece universala de tabla**

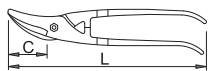
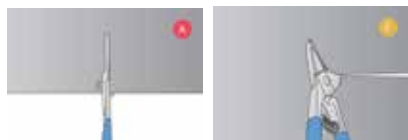
- material: oțel carbon de scule
- forjată
- lamele tratate prin inducție la min. 64 HRC.
- manere de plastic

Avantaje:

- durabilitate de 10 ori mai mare
- lame inserate, duritatea 64 HRC
- lame inserate extrem de puternice
- mai rapid și mai confortabil în exploatare
- diverse utilizări
- manere cu design ergonomic pentru o rapidă și ușoară utilizare
- lame inserate pentru o durată îndelungată de exploatare

Utilizare

- model cu tăis placat pentru tăierea oțelului
- pentru tăierea de tablă sablată de 400 N/mm² grosime până la 1,5 mm

**UNIOR®**

	L	C				
615039	280	51	582	4B	10	293.12

563L-PLUS/7DP**Foarfece universala de tabla**

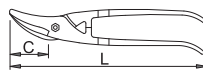
- material: oțel carbon de scule
- forjată
- manere de plastic
- lamele tratate prin inducție la min. 64 HRC.

Avantaje:

- durabilitate de 10 ori mai mare
- lame inserate, duritatea 64 HRC
- lame inserate extrem de puternice
- mai rapid și mai confortabil în exploatare
- diverse utilizări
- manere cu design ergonomic pentru o rapidă și ușoară utilizare
- lame inserate pentru o durată îndelungată de exploatare

Utilizare

- model cu tăis placat pentru tăierea oțelului
- pentru tăierea de tablă sablată de 400 N/mm² grosime până la 1,5 mm

**UNIOR®**

	L	C				
615040	280	51	577	4B	10	293.12

592R-PLUS/7DP**Foarfece de tabla pelican**

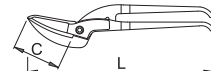
- material: oțel carbon de scule
- forjată
- lamele tratate prin inducție la min. 64 HRC.
- manere de plastic

Avantaje:

- durabilitate de 10 ori mai mare
- lame inserate, duritatea 64 HRC
- lame inserate extrem de puternice
- mai rapid și mai confortabil în exploatare
- diverse utilizări
- manere cu design ergonomic pentru o rapidă și ușoară utilizare
- lame inserate pentru o durată îndelungată de exploatare

Utilizare

- model cu tăis placat pentru tăierea oțelului
- pentru tăierea de tablă sablată de 400 N/mm² grosime până la 1,5 mm

**UNIOR®**

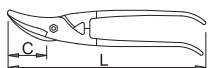
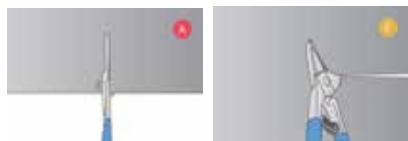
	L	C				
613196	350	90	880	4B	1	471.55

563R/7PR**Foarfece universala de tabla**

- material: oțel carbon de scule
- tratat complet
- tăisul tratat prin inducție la cca 62 HRC
- protecție anticorozivă
- manere de plastic

Utilizare

- pentru tăierea de tablă de 400 N/mm² grosime până la 1,2 mm

**UNIOR®**

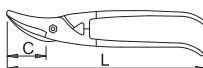
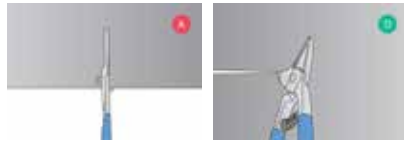
	L	C				
615037	280	51	567	4B	10	122.04

563L/7PR**Foarfece de tabla universale**

- material: oțel carbon de scule
- tratat complet
- tăisul tratat prin inducție la cca 62 HRC
- protecție anticorozivă
- manere de plastic

Utilizare

- pentru tăierea de tablă de 400 N/mm² grosime până la 1,2 mm

**UNIOR®**

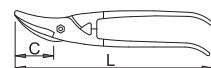
	L	C				
615038	280	51	567	4B	10	122.04

572R/7PR**Foarfece de fasonat tabla**

- material: oțel carbon de scule
- tratat complet
- tăisul tratat prin inducție la cca 62 HRC
- protecție anticorozivă
- manere de plastic

Utilizare

- pentru tăierea de tablă de 400 N/mm² grosime până la 1,2 mm

**UNIOR®**

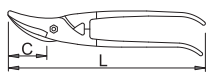
	L	C				
615041	280	50	446	4B	10	114.96

572L/7PR**Foarfece de fasonat tabla**

- material: oțel carbon de scule
- tratat complet
- țaisul tratat prin inducție la cca 62 HRC
- protecție anticorozivă
- manere de plastic

Utilizare

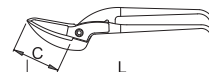
- pentru tăierea de tabla de 400 N/mm² grosime până la 1,2 mm

**UNIOR**

	L	C				
615042	280	50	502	4B	10	114.96

**567R/7P****Foarfece de tabla tip pelican**

- material: oțel carbon de scule
- tratat complet
- țaisul tratat prin inducție la cca 62 HRC
- cap vopsit
- protecție anticorozivă
- manere de plastic
- arc de redeschidere
- pentru tăierea de tabla de 400 N/mm² grosime până la 1,2 mm

**UNIOR**

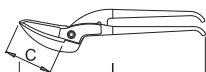
	L	C				
609335	290	56	672	4B	10	148.14

592R/7PR**Foarfece de tabla tip pelican**

- material: oțel carbon de scule
- tratat complet
- țaisul tratat prin inducție la cca 62 HRC
- protecție anticorozivă
- manere de plastic

Utilizare

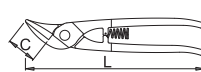
- pentru tăierea de tabla de 400 N/mm² grosime până la 1,2 mm

**UNIOR**

	L	C				
615035	350	90	880	4B	1	150.15

568L/7P**Foarfece de tabla tip ideal**

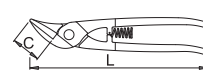
- material: oțel carbon de scule
- forjată
- țaisul tratat prin inducție la cca. 62 HRC
- tratat complet
- cap vopsit
- protecție anticorozivă
- manere de plastic
- arc de redeschidere
- pentru tăierea de tabla de 400 N/mm² grosime până la 1,2 mm

**UNIOR**

	L	C				
610945	250	35	532	4B	10	129.07

568R/7P**Foarfece de tabla tip ideal**

- material: oțel carbon de scule
- tratat complet
- țaisul tratat prin inducție la cca 62 HRC
- cap vopsit
- protecție anticorozivă
- manere de plastic
- arc de redeschidere
- pentru tăierea de tabla de 400 N/mm² grosime până la 1,2 mm

**UNIOR**

	L	C				
609336	250	35	532	4B	10	129.07

569R/7P

Foarfeca de tabla tip berlina

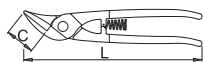
- material: oțel carbon de scule
- tratat complet
- taisul tratat prin inducție la cca. 62 HRC
- cap vopsit
- protecție anticorozivă
- manere de plastic

Avantaje:

- arc de redeschidere

Utilizare

- pentru tăierea de tabla de 400 N/mm² grosime până la 1,25 mm



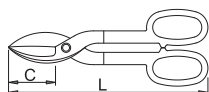
UNIOR®

Barcode	L	C	Weight	Box	Box Qty	Price
609334	250	55	452	4B	10	130.32

573/7P

Foarfeca de tabla dreapta

- material: oțel carbon de scule
- forjată
- taisul tratat prin inducție la cca. 62 HRC
- manere de plastic



UNIOR®

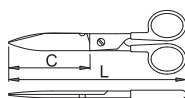
Barcode	L	C	Weight	Box	Box Qty	Price
615158	175	40	265	4B	10	66.85
615159	200	40	318	4B	10	69.85
615160	250	51	497	4B	5	78.67
615161	300	70	627	4B	5	106.95
615162	350	76	802	4B	5	135.17



582/3P

Foarfeca de electrician

- material: oțel carbon de scule
- forjată
- partile taietoare tratate prin inducție
- acoperire nichelare
- manere de plastic



UNIOR®

Barcode	L	C	Weight	Box	Box Qty	Price
601127	150	52	81	4B	10	86.14

583/6

Foarfeca pentru PVC

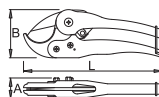
- material: oțel cuit-oțel inox molișben, manere-aliaj de aluminiu

Avantaje:

- clichet de acționare la tăiere
- se asigură un unghi corect de tăiere

Utilizare

- destinat pentru tăierea țevilor din PVC (dim. 195 până la 1" și dim. 210 până la 1,5" grosime)



UNIOR®

	L					
605418	195	1	295	1E	10	265.98
609405	210	1.5	385	1E	5	329.13

583.1/7

Cutite de schimb pentru art. 583



UNIOR®

					
605419	1"	195	64	1E	1
609406	1.5"	215	67	1E	1

542.1/5

Arc de schimb pentru 542



UNIOR®

Barcode	Weight	Box	Box Qty	Price
603870	13	1E	1	11.17

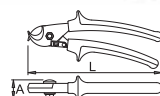
580/1BI

Foarfeca pentru cabluri

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inducție
- finisare: cromat in conformitate cu standardul EN12540
- cap polizat
- manere bimaterial pentru conditii grele
- marcaj injectat UNIOR

Important

- pentru tăierea cablurilor fara inima de oțel



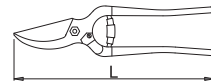
UNIOR®

	L	A	Ø	⌈				
609238	170	22	10	339	4B	1		158.98
609239	230	22	17	444	4B	1		181.48

542/4PR

Foarfeca de cultura

- material: oțel carbon de scule
- forjată
- partile taietoare tratate prin inducție
- acoperire: fosfatata
- manere de plastic



UNIOR®

Barcode	L	Weight	Box	Box Qty	Price
601578	220	310	4B	10	86.46

550/3PR

Foarfeca de gradina

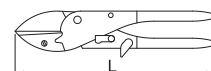
- material: lama din oțel aliat
- falca glisanta din aluminiu
- partea taietoare tratata la min. 50 HRC
- lama placata cu teflon
- acoperire nichelare
- manere de plastic

Avantaje:

- blocare pentru prevenirea deschiderii accidentale
- maner anti-alunecare

Utilizare

- folosita pentru taieri de gradina



UNIOR®

Barcode	L	Weight	Box	Box Qty	Price
601590	200	287	4B	10	104.61

550.1/9

Falca pentru art. 550

• cutit; falca; surub; bucsa



UNIOR

601585	50	1E	1	54.43

550.3/9

Lama de schimb pentru 550

• arc laminat



UNIOR

601591	17	1E	1	5.88

555/6

Foarfece pentru pomi

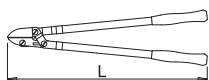
- material: lama din oțel aliat
- falca de aluminiu, manere din oțel
- falci tratate la 35 HRC
- lama tratată prin inducție la 50 HRC, ascuțite slefuite, placată cu teflon
- manere vopsite cu articulație pentru lucrări în condiții grele

Avantaje:

- capacitatea de tăiere R 40 mm
- articulație performantă

Utilizare

- pentru ramuri de arbori



UNIOR

	L				
603522	750	1895	1C	1	366.50

555.1/9

Elemente de schimb pentru art. 555

UNIOR

605214	225	1E	1	78.89

555.2/9

Falca de schimb pentru art. 555

UNIOR

605236	55	1E	1	72.73

550.2/9

NOU

Lama pentru art. 550

UNIOR

601592	30	1E	1	30.82

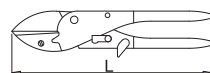


544PR

NOU

Foarfece de cultura cu manere de aluminiu

- material: lama din oțel aliat
- manere de aluminiu
- partea tăietoare tratată la min. 50 HRC
- partile tăietoare ascuțite slefuite, inlocuibile
- design ergonomic
- cap slefuit
- manere de plastic
- cu amortizor

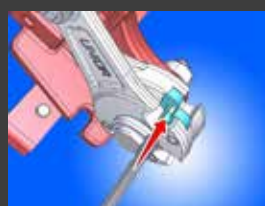


UNIOR

	L				
601580	215	220	4B	10	55.08

596/6 Dispozitiv tăiere bară filetată**Avantaje:**

- capacitate de tăiere a trei dimensiuni diferite de bară filetată
- tăiere curată-fără arsuri pe suprafața filetelui
- protecția filetelui
- protecție anticorozivă
- ușor de folosit și manuire ușoară
- tăiere precisă și rapidă a filetelor



Pentru o tăiere corectă, cutitele trebuie deschise prin ridicarea la maxim a manerului. În momentul deschiderii maxime introduceți bara filetată între bacuri pentru dimensiunea barei.

1. Introduceți bara filetată între bacuri pentru dimensiunea corespunzătoare diametrului barei filetate.
2. Bara filetată trebuie fixată ferm între bacuri

Important de reținut când tăiați:
1. Când lucrați pe pardoseala aplicați presiune cu piciorul pe brat.

586/6

Dispozitiv pentru taiere tije filetate

- executat din oțel special forjat, prevăzut cu cutite interschimbabile ce permite tăierea ușoară chiar și a barelor filetate până la clasa 8,8
- tratat complet
- cutitele de tăiere sunt tratate termic pentru creșterea rezistenței acestora
- Manerul este confecționat din teavă vopsită în câmp electrostatic și manere de plastic pentru o prindere fermă și ușoară

Avantaje:

- Capabilitate de tăiere a trei dimensiuni diferite de bare filetate
- tăiere curată-fără arsuri pe suprafața filetelor
- protecția filetelor
- protecție anticorozivă
- ușor de folosit și manevrabil
- tăiere precisă și rapidă a filetelor
- manerul a fost realizat la o lungime care să permită o tăiere rapidă și uniformă. În același timp o forță de tăiere mai mică este necesară pentru tăierea barelor filetate.
- deschidere ușoară a cutitelor
- pentru o tăiere corectă, cutitele trebuie deschise prin ridicarea la maxim a manerului. În momentul deschiderii maxime introduceți bara filetată între bacuri pentru dimensiunea barei.

Taierea filetelor

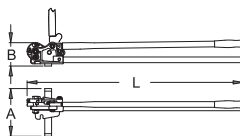
1. Introduceți bara filetată între bacuri pentru dimensiunea corespunzătoare dimensiunii barei filetate.
2. Bara filetată trebuie fixată ferm între bacuri

Important de reținut când tăiați

- 1. Când lucrați pe pardoseală aplicați presiune cu piciorul pe braț
- 2. Dispozitivul este destinat tăierii numai tije filetate M8, M10, M12
- 3. Dispozitivul nu este destinat tăierii barelor filetate calite și a bolturilor
- 4. Când tăierea este incorectă înlocuiți întotdeauna bacurile de tăiere cu unele noi
- posibilitate de înlocuire a bacurilor uzate
- material bacuri oțel special de scule
- tăie tije filetate de M8, M10, M12
- tăiere curată fără ardere
- protecție a filetelor
- mod de operare simplu

Atenționari!

- înainte de lucru citiți cu atenție instrucțiunile
- când lucrați folosiți întotdeauna ochelari de protecție



UNIOR®

Barcode	M 8	M 10	M 12	L	B	A	Weight	Material	Price
620256	M 8	M 10	M 12	945	95	210	5750	1E	1128.98
621479	M 6	M 8	M 10	945	95	210	5100	1E	1129.04

586.3/7

Corector de filet pentru 586/6



UNIOR®

Barcode	Weight	Material	Price
623121	121	1E	74.37

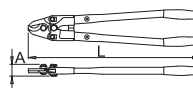
585/6

Foarfeci de cabluri

- material: cutite-otel special, forjat, tratate
- manere din teavă, vopsie, manere din plastic pentru condiții grele
- partea de tăiere tratată prin inducție
- falci interschimbabile

Important

- pentru tăierea cablurilor fără inimă de oțel sau invelis metalic



UNIOR®

Barcode	L	A	B	Weight	Material	Price
615226	550	38	23	2080	1E	436.08
616732	800	42	39	3660	1E	455.47

585.1/7

Falci de schimb pentru art. 585



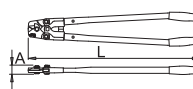
UNIOR®

					
618620	550	354	1E	1	162.63
618621	800	810	1E	1	210.41

585/6P

Foarfeca pentru cabluri de oțel

- material: cutite-otel special, forjat, tratate
- falci interschimbabile
- partea de tăiere tratată prin inducție
- manere din teavă, vopsie, manere din plastic pentru condiții grele



UNIOR®

Barcode	L	A	B	Weight	Material	Price
617672	760	36	8	3475	1E	608.40

586.1/7

Falca pentru art. 586/6



UNIOR®

					
621480	M6	31	1E	1	60.69
620653	M8	32	1E	1	60.64
620654	M10	36	1E	1	64.23
620655	M12	38	1E	1	67.18

586.2/4

Set de 6 suruburi pentru art. 586.1/7



UNIOR®

Barcode	Weight	Material	Price
622705	31	1E	15.15

585.1/7P

Falci de schimb pentru
art. 585 P

618622

765

643

1E

1

400.06



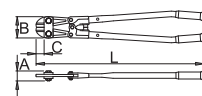
596/6A

Cleste de buloane drept

- material: cutite-otel special, forjat, tratate
- partea de taiere tratata prin inductie
- manere din teava, vopsie, manere din plastic pentru conditii grele

Avantaje:

- Sistemul de absorbtie socuri din articulatie asigura absorbtia socurilor in manere, aceasta la taierea fierului beton.
- Protectia suruburilor excentrice pentru reglarea lamelor prin locasuri forjate asigura protectia 100% impotriva desurubarii

	L	A	B	C				
610963	300	26	40	16	737	10	1	181.70
610964	350	26	55	24	805	10	1	201.91
610965	450	34	70	36	1500	10	1	318.67
610966	600	38	84	40	2600	10	1	416.63
610967	750	43	96	46	3950	10	1	546.13
610968	900	47	109	50	6300	10	1	740.58
612984	1050	48	120	46	6900	10	1	851.61

capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm ²	ØT	max 650 N/mm ²	ØT
610963	300	3	5		
610964	350	3,5	5		
610965	450	5	8		
610966	600	7	10		
610967	750	8	13		
610968	900	9	16		
612984	1050	10	19		

596.1/7A

Elemente de schimb pentru
art. 595/6A

- falca+suruburi+2 piulite

610969

300

265

1E

1

115.18

610970

350

265

1E

1

121.39

610971

450

547

1E

1

184.70

610972

600

877

1E

1

252.80

610973

750

1391

1E

1

283.91

610974

900

1887

1E

1

416.35

613078

1050

2144

1E

1

478.79

Un procedeu special pentru fabricarea clestilor de buloane

FALCI

1. Decupare: Bara de otel este decupata de o masina la forma ceruta; precizia decuparii asigura un surplus minim de materie prima

2. Forjare: Pieseile forjate sunt facute folosind turnarea la cald. Aceasta permite forme variate si ergonomice ale produselor. Orientarea potrivita a fibrelor (aceeasi ca in barele de otel) este mentinuta folosind procesele corespunzatoare de forjare.

3. Debavurare: eliminarea bavurilor dupa forjare

4. Tratament termic (calire si revenire): Tratamentul termic de durizare si calire este folosit pentru imbunatatirea structurii otelului, ca sa furnizeze o mai buna rezistenta si duritate produsului si alte caracteristici necesare pentru a depasi tensiunile pe care le cere lucrul cu acest produs

ARTICULATII

5. Piesa forjata: Forjata la cald

6. Operare pe masini CNC: Intreaga productie a falcilor este facuta pe masini CNC. Dispozitivele de prindere furnizeaza precizia ceruta pentru calitatea cea mai ridicata a operatiilor de taiere.

ASAMBLAREA MANERELOR SI ARTICULATIILOR

7. Montarea falcilor pe articulatii si presarea: Manerul este apoi ferm presat pe articulatie, ceea ce asigura ca manerul montat sa nu iasa ulterior nici sub cele mai mari sarcini.

8. Indoirea manerului: Manerul este indoit la unghiul cerut cu un dispozitiv special de indoit, care va furniza utilizatorului ergonomie superioara

9. Acoperire cu vopsea: Utilizand o tehnologie de vopsire pulverizata, se aplica un strat de vopsea protectoare, ceea ce confera produsului un aspect profesional si serveste de asemenea ca protectie a suprafetei.

10. Insertia manerelor: Acoperirea de PVC este inserata pe maner, pentru a oferi operatorului confort si aderenta optime

11. Fabricarea suruburilor si piulitelor: Sunt fabricate pe masini CNC care, pe langa tratamentele termice si calitatea materialelor folosite, aduc o precizie de uzina optima, permitand o legatura solida intre elementele produsului

12. Asamblare: Competenta si meticulozitatea lucratorilor maresc calitatile de asamblare finala a sculelor de taiere si in consecinta, cresc performantele in utilizare ale acestora.



596PLUS/6G

Clește de buloane cu cutite triunghiulare ascuțite interschimbabile

- material: cutite-otel special, forjat, tratate
- falci interschimbabile cu reglare în trei poziții
- manere din teava, vopsie, manere din plastic pentru condiții grele

Avantaje:

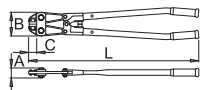
- strângere extremă și greutate minimă
- rezistență importantă la forțe maxime generate în timpul tăierii.
- rezistență completă anticorozivă
- ghidare simplă și manuire bună
- absorbant de soc pentru prevenirea incidentelor
- lama triunghiulară-durată de viață de 3 ori mai mare

Cum se reglează partea tăietoare?

- Deblocati piulița de siguranță.
- Scoateți surubul din locaș și rotiți-l până nu mai există spațiu între partile tăietoare.
- Asigurați piulița.



UNIOR



	L	A	B	C				
615256	750	43	96	46	4060	1E	1	607.59
615257	900	47	109	50	6300	1E	1	820.29

capacitatea de tăiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm²	ØT	max 650 N/mm²	ØT
615256	750	8		13	
615257	900	9		16	

596.1PLUS/7

Falci de schimb pentru art. 596PLUS/6G

- falca+suruburi+2 piulițe



UNIOR

	L							
615258	750	1468	1E	1				334.20
615259	900	1956	1E	1				424.58

596.3PLUS/7

Cuțit de schimb pentru art. 596 PLUS/6G

- parti de schimb incluzand 1 cuțit de tăiere



UNIOR

	L							
616521	750	22	1E	1				63.91
616522	900	28	1E	1				84.45

596.2PLUS/7

Cuțite de schimb pentru art. 596PLUS/6G

- elemente de schimb incluzand: 2 cutite, 4 saibe plate, 4 suruburi, 4 piulițe



UNIOR

615260	750	116	1E	1				136.59
615261	900	126	1E	1				184.37

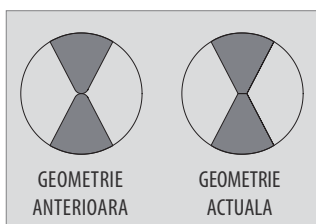
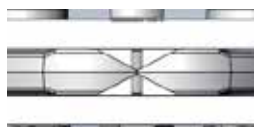
CLEȘTI DE BULOANE CU FALCI DE TĂIERE TRIUNGIULARE INTERSCHIMBABILE



Falca triunghiulară. Durata de viață de 3 ori mai lungă.

MODIFICĂRILE PRODUSULUI

Geometria tăisului a fost modificată, ceea ce îmbunătățește forța de tăiere și reduce tendința ca tăsurile să se încrucișeze în timpul tăierii. Modificarea reduce uzura muchiilor de tăiere și permite mai multe tăieturi, prelungind durata de funcționare a sculei. Datorită geometriei modificate, este necesară mai puțină forță și efort în timpul tăierii.



Modificarea securizării piuliței - acum piulița este presată, înainte fiind asigurată numai cu o saibă. Fixarea este controlată, ceea ce înseamnă că piulița este mai bine fixată chiar și în condiții de utilizare extreme.



Modificarea mișcării falcelor de tăiere - fixarea îmbunătățită a suruburilor permite un control mai bun al mișcării falcelor - forța necesară pentru a deschide / închide cleștele este redusă.

596/6B

Clește de buloane îndoit

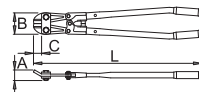
- material: cutite-otel special, forjat, tratate
- partea de tăiere tratată prin inducție
- manere din teava, vopsie, manere din plastic pentru condiții grele

Avantaje:

- Sistemul de absorbție a șocurilor din articulație asigură absorbția șocurilor în manere, aceasta la tăierea fierului beton.
- Protecția suruburilor excentrice pentru reglarea lamelor prin locașuri forjate asigură protecția 100% împotriva desurubării



UNIOR



	L	A	B	C				
610975	450	34	70	29	1500	1E	1	311.80
610976	600	36	84	32	2600	1E	1	404.10

capacitatea de tăiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm²	ØT	max 650 N/mm²	ØT
610975	450	5		8	
610976	600	7		10	

596.1/7B

Elemente de schimb pentru art. 595/6B

- falca+suruburi+2 piulițe



UNIOR

	L							
610977	450	542	1E	1				194.23
610978	600	858	1E	1				268.54





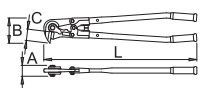
598/6

Clește de buloane la 90°

- material: cutite-otel special, forjat, tratate
- falci interschimbabile si reglabile
- partea de taiere tratata prin inductie
- manere din teava, vopsie, manere din plastic pentru conditii grele

Avantaje:

- Sistemul de absorție socuri din articulație asigură absorția socurilor în maneră, aceasta la tăierea fierului beton.



UNIOR

	L	A	B	C				
608442	1000	46	100	43	4130	10	1	469.20

capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm²	Ø	max 650 N/mm²	Ø
608442	1000	11		13	

598.1/7

Elemente de schimb pentru art. 598/6

- falca+suruburi+2 piulițe



UNIOR

607968	600 - 1000	931	1E	1				261.79

Hobby 120/3

Ghilotina manuala pentru taiat tabla model Hobby

- actionare manuala prin combinatie de parghii
- taiere rapida a tablei, fasilor si tijelor metalice
- cadru solid de oțel pentru rigiditate si forta
- lame calite si slefuite cu precizie pentru o taiere exacta



Finie

	L	A	B	C				
120/3	120	50	280	680	3,0	7500	1	920.98

Profi 200/5

Ghilotina manuala pentru taiat tabla model Profi

- actionare manuala prin combinatie de parghii
- taiere rapida a tablei, fasilor si tijelor metalice
- cadru solid de oțel pentru rigiditate si forta
- lame calite si slefuite cu precizie pentru o taiere exacta



Finie

	L	A	B	C				
200/5	200	100	400	950	5,0	15700	1	1822.62

Hobby-0

Set cutite pentru ghilotina manuala model Hobby

- cutite calite si slefuite cu precizie pentru o taiere exacta



Finie

	L	A	B	C				
120-30	120	200	90	10	3,0	965	1	516.72
150-40	150	200	190	10	4,0	1046	1	512.30

Hobby 150/4

Ghilotina manuala pentru taiat tabla model Hobby

- actionare manuala prin combinatie de parghii
- taiere rapida a tablei, fasilor si tijelor metalice
- cadru solid de oțel pentru rigiditate si forta
- lame calite si slefuite cu precizie pentru o taiere exacta



Finie

	L	A	B	C				
150/4	150	70	300	750	4,0	9000	1	1050.98

Profi 300-6

Ghilotina manuala pentru taiat tabla model Profi

- actionare manuala prin combinatie de parghii
- taiere rapida a tablei, fasilor si tijelor metalice
- cadru solid de oțel pentru rigiditate si forta
- lame calite si slefuite cu precizie pentru o taiere exacta



Finie

	L	A	B	C				
300-6	300	550	150	1450	6,0	34500	1	4466.89

Profi-0

Set cutite pentru ghilotina manuala model Profi

- cutite calite si slefuite cu precizie pentru o taiere exacta



Finie

	L	A	B	C				
200-50	200	280	100	15	5,0	1506	1	1171.80
300-60	300	390	110	15	6,0	3244	1	2093.93