



SCULE ASCHIETOARE SI ACCESORII



Scule pentru prelucrarea metalelor

Scule pentru gaurire, filetare, frezare, decupare / carotare si alezare

Utilizare in oteluri nealiat, slab sau inalt aliat, oteluri inoxidabile si refractare, fonte, materiale neferoase si aliajele acestora, materiale compozite, materiale plastice etc., bare, placi, profile sau diverse piese din aceste materiale



Scule pentru materiale de constructii

Scule pentru gaurire, decupare / carotare si/sau spargere

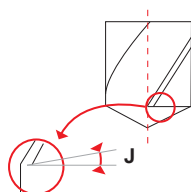
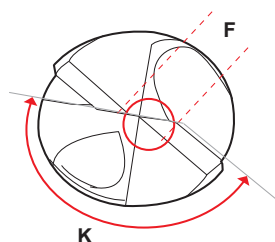
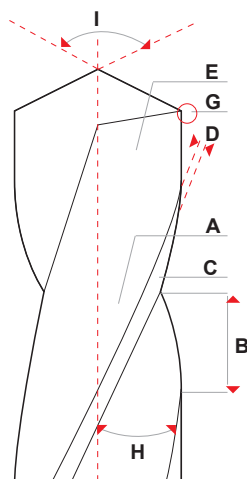
Utilizare beton, beton armat, zidarie, tencueli, caramida plina, caramida si prefabricate celulare, placi ceramice, marmura, granit si alte tipuri de piatra (roca) naturala, asfalt, sticla, ghiata, materiale plastice, materiale stratificate diverse etc.



Scule pentru prelucrarea lemnului si a materialelor aglomerate sau stratificate

Scule pentru gaurire, frezare, decupare / carotare
Utilizare in placi din lemn sau lemn masiv, de esenta moale / esenta tare, lemn exotic, lemn verde, placi aglomerate, placi melaminate sau cu diverse alte acoperiri, placi stratificate, placi sau lemn cu cuie, etc.

Burghie pentru metal



- A. Dinte
- B. Semipasul elicei
- C. Fateta dintelui
- D. Latimea fatetei
- E. Spatele dintelui; suprafața detalonată
- F. Miezul burghiului
- G. Varful tăisului principal, punct extern
- H. Unghiul elicei
- I. Unghiul la varf; este unghiul format de cele două tăisuri principale
- J. Proiecția unghiului de așezare principal; se referă la unghiul de detalonare pe fața de așezare principală
- K. Unghiul tăisului transversal

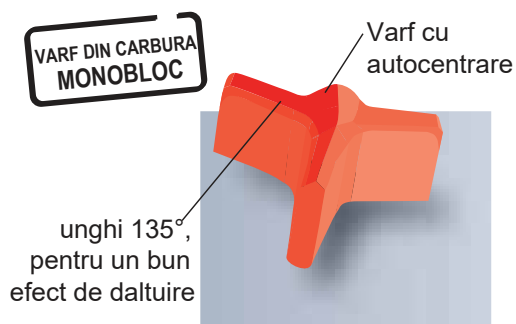
N	$\frac{V_c \times 100}{\phi \times \pi}$	Viteza de rotație
Vc	$\frac{\phi \times \pi \times N}{1000}$	Viteza de tăiere
Fz	$\frac{V_f}{Z \times N}$	Avans pe dinte
F	$F_z \times Z$	Avans pe rotație
Vf	$F_z \times Z \times N$	Viteza de avans

Burghie cu coada cilindrică, conică, burghie în trepte, accesorii	66
Tarozii de mână și de mașină, filiere, accesorii filetate	73
Freze din carbura monobloc, freze HSS, cu coada cilindrică și conică, freze bi-ax CMS	82
Alezoare de mână și de mașină, cu coada cilindrică, conică	94
Seturi de burghie	98
Burghie pentru construcții, dalti, spituri, accesorii	99
Carote placate și diamantate, carote bimetal, seturi de carote	100
Carote placate și diamantate, carote bimetal, seturi de carot	105
Carote pentru metal cu prindere Weldon, accesorii	106

Burghie pentru materiale de construcții

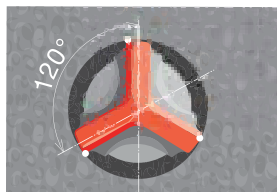
TEHNOLOGIE CU 3 MUCHII TAIETOARE

3 puncte de contact



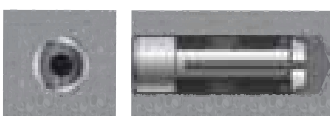
GAURI PERFECTE

Unghiul de 120° garantează gauri perfect concentrice (3X120°=360). Booster plus permite gauriri drepte.



3 puncte de contact simultane permit o performanță constantă în timp.

FIXARE OPTIMĂ



În conformitate cu standardele de fixare europene (ATE)

GAURIRE FĂRĂ FISURAREA BETONULUI



Varful din carbura Booster plus realizează gauri curate și perfecte fără fisurarea betonului la gaurirea în apropierea unei margini.



Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS, laminate, brunate

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338 tip N, unghi de ascuțire 118°
- material HSS, tratate termic, laminate, brunate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranța diametrului h8.
- destinate pentru gaurire în oțeluri nealiate și slab aliate, cu $\sigma_s \leq 750 \text{ N/mm}^2$, gaurire în fonte și materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru și bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu în piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice) se pot folosi atât pe mașini de găurit, utilaje staționare fixe, cât și pe mașini de găurit portabile, electrice sau pneumatice



	DIM.	LT	LU	AMB	
11000100030	0,3	19	3	10	1.01
11000100040	0,4	20	5	10	1.01
11000100050	0,5	22	6	10	1.01
11000100060	0,6	24	7	10	1.01
11000100070	0,7	28	9	10	1.01
11000100080	0,8	30	10	10	1.01
11000100090	0,9	32	11	10	1.01
11000100100	1,0	34	12	10	1.01
11000100110	1,1	36	14	10	1.01
11000100120	1,2	38	16	10	1.01
11000100125	1,25	38	16	10	1.01
11000100130	1,3	38	16	10	1.01
11000100140	1,4	40	18	10	1.01
11000100150	1,5	40	18	10	1.01
11000100160	1,6	43	20	10	1.18
11000100170	1,7	43	20	10	1.18
11000100175	1,75	46	23	10	1.18
11000100180	1,8	46	23	10	1.18
11000100190	1,9	46	23	10	1.18
11000100200	2,0	49	24	10	1.18
11000100210	2,1	49	24	10	1.35
11000100220	2,2	53	27	10	1.35
11000100225	2,25	53	27	10	1.35
11000100230	2,3	53	27	10	1.35
11000100240	2,4	57	30	10	1.35
11000100250	2,5	57	30	10	1.35
11000100260	2,6	57	30	10	1.52
11000100270	2,7	61	33	10	1.52
11000100275	2,75	61	33	10	1.52
11000100280	2,8	61	33	10	1.52
11000100290	2,9	61	33	10	1.52
11000100300	3,0	61	33	10	1.52
11000100310	3,1	65	36	10	1.86
11000100320	3,2	65	36	10	1.86
11000100325	3,25	65	36	10	1.86
11000100330	3,3	65	36	10	1.86
11000100340	3,4	70	39	10	1.86
11000100350	3,5	70	39	10	1.86
11000100360	3,6	70	39	10	2.19
11000100370	3,7	70	39	10	2.19
11000100375	3,75	70	39	10	2.19
11000100380	3,8	75	43	10	2.19
11000100390	3,9	75	43	10	2.19
11000100400	4,0	75	43	10	2.19
11000100410	4,1	75	43	10	2.19
11000100420	4,2	75	43	10	2.19
11000100425	4,25	75	43	10	2.37
11000100430	4,3	80	47	10	2.19
11000100440	4,4	80	47	10	2.19
11000100450	4,5	80	47	10	2.19
11000100460	4,6	80	47	10	2.53
11000100470	4,7	80	47	10	2.53
11000100475	4,75	80	47	10	2.53
11000100480	4,8	86	52	10	2.53
11000100490	4,9	86	52	10	2.53
11000100500	5,0	86	52	10	2.53
11000100510	5,1	86	52	10	2.71
11000100520	5,2	86	52	10	2.87
11000100525	5,25	86	52	10	2.87
11000100530	5,3	86	52	10	2.87
11000100540	5,4	93	57	10	2.87
11000100550	5,5	93	57	10	2.87
11000100560	5,6	93	57	10	3.04
11000100570	5,7	93	57	10	3.04
11000100575	5,75	93	57	10	3.04
11000100580	5,8	93	57	10	3.04
11000100590	5,9	93	57	10	3.04
11000100600	6,0	93	57	10	2.87
11000100610	6,1	101	63	10	3.72

	DIM.	LT	LU	AMB	
11000100620	6,2	101	63	10	3.72
11000100625	6,25	101	63	10	3.72
11000100630	6,3	101	63	10	3.72
11000100640	6,4	101	63	10	3.72
11000100650	6,5	101	63	10	3.38
11000100660	6,6	101	63	10	4.22
11000100670	6,7	101	63	10	4.22
11000100675	6,75	109	69	10	4.22
11000100680	6,8	109	69	10	4.22
11000100690	6,9	109	69	10	4.22
11000100700	7,0	109	69	10	3.88
11000100710	7,1	109	69	10	4.90
11000100720	7,2	109	69	10	4.90
11000100725	7,25	109	69	10	4.90
11000100730	7,3	109	69	10	4.90
11000100740	7,4	109	69	10	4.90
11000100750	7,5	109	69	10	4.56
11000100760	7,6	117	75	10	5.24
11000100770	7,7	117	75	10	5.24
11000100775	7,75	117	75	10	5.24
11000100780	7,8	117	75	10	5.24
11000100790	7,9	117	75	10	5.24
11000100800	8,0	117	75	10	5.24
11000100810	8,1	117	75	10	6.25
11000100820	8,2	117	75	10	6.25
11000100825	8,25	117	75	10	6.25
11000100830	8,3	117	75	10	6.25
11000100840	8,4	117	75	10	6.25
11000100850	8,5	117	75	10	6.25
11000100860	8,6	125	81	10	6.59
11000100870	8,7	125	81	10	6.59
11000100875	8,75	125	81	10	6.59
11000100880	8,8	125	81	10	6.59
11000100890	8,9	125	81	10	6.59
11000100900	9,0	125	81	10	6.59
11000100910	9,1	125	81	10	8.11
11000100920	9,2	125	81	10	8.11
11000100925	9,25	125	81	10	8.11
11000100930	9,3	125	81	10	8.11
11000100940	9,4	125	81	10	8.11
11000100950	9,5	125	81	10	7.77
11000100960	9,6	133	87	10	8.78
11000100970	9,7	133	87	10	8.78
11000100975	9,75	133	87	10	8.78
11000100980	9,8	133	87	10	8.78
11000100990	9,9	133	87	10	8.78
11000101000	10,0	133	87	10	8.61
11000101010	10,1	133	87	10	10.64
11000101020	10,2	133	87	10	9.62
11000101025	10,25	133	87	10	10.64
11000101030	10,3	133	87	10	10.64
11000101040	10,4	133	87	10	10.64
11000101050	10,5	133	87	10	9.46
11000101060	10,6	142	94	10	12.33
11000101070	10,7	142	94	10	12.33
11000101075	10,75	142	94	10	12.33
11000101080	10,8	142	94	10	12.33
11000101090	10,9	142	94	10	12.33
11000101100	11,0	142	94	10	11.49
11000101110	11,1	142	94	10	12.83
11000101120	11,2	142	94	10	12.83
11000101125	11,25	142	94	10	12.83
11000101130	11,3	142	94	10	12.83
11000101140	11,4	142	94	10	12.83
11000101150	11,5	142	94	10	12.83
11000101160	11,6	151	101	10	14.36
11000101170	11,7	151	101	10	14.36
11000101175	11,75	151	101	10	14.36
11000101180	11,8	151	101	10	14.02

	DIM.	LT	LU	AMB	
11000101190	11,9	151	101	10	14.02
11000101200	12,0	151	101	10	13.85
11000101210	12,1	151	101	10	15.88
11000101220	12,2	151	101	10	15.88
11000101225	12,25	151	101	10	15.88
11000101230	12,3	151	101	10	15.88
11000101240	12,4	151	101	10	15.88
11000101250	12,5	151	101	10	15.54
11000101260	12,6	151	101	10	16.21
11000101270	12,7	151	101	10	16.21
11000101275	12,75	151	101	10	16.21
11000101280	12,8	151	101	10	16.21
11000101290	12,9	151	101	10	16.21
11000101300	13,0	151	101	10	15.54
11000101350	13,5	160	108	10	18.92
11000101400	14,0	160	108	10	20.60
11000101450	14,5	169	114	10	22.80
11000101500	15,0	169	114	10	24.66
11000101550	15,5	178	120	10	27.87
11000101600	16,0	178	120	5	29.56
11000101650	16,5	184	125	5	34.28
11000101700	17,0	184	125	5	37.15
11000101750	17,5	191	130	5	38.50
11000101800	18,0	191	130	5	46.45
11000101850	18,5	198	135	5	47.80
11000101900	19,0	198	135	5	51.68
11000101950	19,5	205	140	5	56.07
11000102000	20,0	205	140	1	57.26

1100 SB

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS, laminate, brunate, husa

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338 tip N, unghi ascutire 118°
- material HSS, tratate termic, laminate, brunate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- destinatie si utilizare idem Art 1100



	DIM.	LT	LU	AMB	
11000730100	1,0	34	12	3	4.39
11000730150	1,5	40	18	3	4.39
11000730200	2,0	49	24	3	4.39
11000730250	2,5	57	30	3	4.72
11000730300	3,0	61	33	3	4.72
11000730310	3,1	65	36	3	7.43
11000730320	3,2	65	36	3	7.43
11000730330	3,3	65	36	3	7.43
11000720350	3,5	70	39	2	3.88
11000720400	4,0	75	43	2	3.88
11000720410	4,1	75	43	2	6.42
11000720420	4,2	75	43	2	4.22
11000720450	4,5	80	47	2	4.39
11000720480	4,8	86	52	2	4.90
11000720500	5,0	86	52	2	5.06
11000700510	5,1	86	52	1	4.72
11000700520	5,2	86	52	1	4.72
11000700550	5,5	93	57	1	3.55
11000700600	6,0	93	57	1	3.88
11000700650	6,5	101	63	1	4.06
11000700680	6,8	109	69	1	6.42
11000700700	7,0	109	69	1	4.56
11000700750	7,5	109	69	1	6.42
11000700800	8,0	117	75	1	5.40
11000700850	8,5	117	75	1	6.08
11000700900	9,0	125	81	1	6.75
11000700950	9,5	125	81	1	9.12
11000701000	10,0	133	87	1	8.11
11000701020	10,2	133	87	1	11.31
11000701050	10,5	133	87	1	11.49
11000701100	11,0	142	94	1	13.68
11000701150	11,5	142	94	1	14.18
11000701200	12,0	151	101	1	15.03
11000701250	12,5	151	101	1	16.39
11000701300	13,0	151	101	1	16.39

1109

Burghie cilindrice cu coada redusa pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS, laminate, brunate

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, 118°
- material HSS, tratate termic, laminate, brunate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- varianta constructiva cu coada redusa
- destinatie si utilizare idem Art 1100 si Art 1100SB



	DIM.	LT	LU	COADA	AMB	
11090101050	10,5	133	87	10 x 30	5	14.70
11090101100	11,0	142	94	10 x 30	5	16.72
11090101150	11,5	142	94	10 x 30	5	18.07
11090101200	12,0	151	101	10 x 30	5	20.10
11090101250	12,5	151	101	10 x 30	5	21.95
11090101300	13,0	151	101	10 x 30	5	21.95
11090101350	13,5	160	108	10 x 30	5	25.84
11090101400	14,0	160	108	10 x 30	5	29.90
11090101450	14,5	169	114	10 x 30	5	34.12
11090101500	15,0	169	114	10 x 30	5	35.63
11090101550	15,5	178	120	10 x 30	5	40.87
11090101600	16,0	178	120	10 x 30	5	41.89
11090101650	16,5	184	125	13 x 35	5	45.60
11090101700	17,0	184	125	13 x 35	5	45.60
11090101750	17,5	191	130	13 x 35	5	50.50
11090101800	18,0	191	130	13 x 35	5	53.54
11090101850	18,5	198	135	13 x 35	5	57.26
11090101900	19,0	198	135	13 x 35	5	59.11
11090101950	19,5	205	140	13 x 35	5	61.81
11090102000	20,0	205	140	13 x 35	1	64.69

1109 SB

Burghie cilindrice cu coada redusa pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS, laminate, brunate, husa

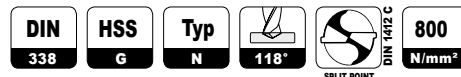
- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, 118°
- material HSS, tratate termic, laminate, brunate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- varianta constructiva cu coada redusa
- destinatie si utilizare idem Art 1100 si Art 1100SB



	DIM.	LT	LU	COADA	AMB	
11090701050	10,5	133	87	10 x 30	1	17.56
11090701100	11,0	142	94	10 x 30	1	19.08
11090701150	11,5	142	94	10 x 30	1	19.59
11090701200	12,0	151	101	10 x 30	1	20.60
11090701250	12,5	151	101	10 x 30	1	22.80
11090701300	13,0	151	101	10 x 30	1	25.33
11090701350	13,5	160	108	10 x 30	1	29.05
11090701400	14,0	160	108	10 x 30	1	31.41
11090701450	14,5	169	114	10 x 30	1	35.64
11090701500	15,0	169	114	10 x 30	1	40.03
11090701550	15,5	178	120	10 x 30	1	44.08
11090701600	16,0	178	120	10 x 30	1	49.15
11090701650	16,5	184	125	13 x 35	1	49.65
11090701700	17,0	184	125	13 x 35	1	52.53
11090701750	17,5	191	130	13 x 35	1	55.57
11090701800	18,0	191	130	13 x 35	1	57.42
11090701850	18,5	198	135	13 x 35	1	61.81
11090701900	19,0	198	135	13 x 35	1	63.50
11090701950	19,5	205	140	13 x 35	1	66.71
11090702000	20,0	205	140	13 x 35	1	69.58

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS-G rectificate

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, unghi de ascuțire 118°
- material HSS-G, tratate, rectificate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranța diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascuțire suplimentară pe fața de așezare și micșorarea tăisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o așchiere mai ușoară / micșorarea forței de așchiere și o gaurire mai rapidă
- destinate pentru gaurire în oțeluri ne aliate și slab aliate, cu $\sigma_{\text{R}} \leq 800 \text{ N/mm}^2$, gaurire în fontă și materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru și bronzuri), mase plastice, materiale sinterizate diverse (nu în piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice)
- recomandabil a se pot folosi pe mașini de gaurit, utilaje staționare și fixe și numai ocazional pe mașini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



	DIM.	LT	LU	AMB			DIM.	LT	LU	AMB	
11200100050	0,5	22	6	10	2.03		11200100670	6,7	101	63	10
11200100060	0,6	24	7	10	2.03		11200100680	6,8	109	69	10
11200100070	0,7	28	9	10	2.03		11200100690	6,9	109	69	10
11200100080	0,8	30	10	10	2.03		11200100700	7,0	109	69	10
11200100090	0,9	32	11	10	2.03		11200100710	7,1	109	69	10
11200100100	1,0	34	12	10	2.03		11200100720	7,2	109	69	10
11200100110	1,1	36	14	10	2.03		11200100730	7,3	109	69	10
11200100120	1,2	38	16	10	2.03		11200100740	7,4	109	69	10
11200100130	1,3	38	16	10	2.03		11200100750	7,5	109	69	10
11200100140	1,4	40	18	10	2.03		11200100760	7,6	117	75	10
11200100150	1,5	40	18	10	2.03		11200100770	7,7	117	75	10
11200100160	1,6	43	20	10	2.03		11200100780	7,8	117	75	10
11200100170	1,7	43	20	10	2.03		11200100790	7,9	117	75	10
11200100180	1,8	46	23	10	2.03		11200100800	8,0	117	75	10
11200100190	1,9	46	23	10	2.03		11200100810	8,1	117	75	10
11200100200	2,0	49	24	10	2.03		11200100820	8,2	117	75	10
11200100210	2,1	49	24	10	2.19		11200100830	8,3	117	75	10
11200100220	2,2	53	27	10	2.19		11200100840	8,4	117	75	10
11200100230	2,3	53	27	10	2.19		11200100850	8,5	117	75	10
11200100240	2,4	57	30	10	2.19		11200100860	8,6	125	81	10
11200100250	2,5	57	30	10	2.19		11200100870	8,7	125	81	10
11200100260	2,6	57	30	10	2.37		11200100880	8,8	125	81	10
11200100270	2,7	61	33	10	2.37		11200100890	8,9	125	81	10
11200100280	2,8	61	33	10	2.37		11200100900	9,0	125	81	10
11200100290	2,9	61	33	10	2.37		11200100910	9,1	125	81	10
11200100300	3,0	61	33	10	2.19		11200100920	9,2	125	81	10
11200100310	3,1	65	36	10	2.71		11200100930	9,3	125	81	10
11200100320	3,2	65	36	10	2.71		11200100940	9,4	125	81	10
11200100325	3,25	65	36	10	2.71		11200100950	9,5	125	81	10
11200100330	3,3	65	36	10	2.71		11200100960	9,6	133	87	10
11200100340	3,4	70	39	10	2.71		11200100970	9,7	133	87	10
11200100350	3,5	70	39	10	2.37		11200100980	9,8	133	87	10
11200100360	3,6	70	39	10	4.06		11200100990	9,9	133	87	10
11200100370	3,7	70	39	10	4.06		11200101000	10,0	133	87	10
11200100380	3,8	75	43	10	4.06		11200101010	10,1	133	87	10
11200100390	3,9	75	43	10	4.06		11200101020	10,2	133	87	10
11200100400	4,0	75	43	10	3.55		11200101030	10,3	133	87	10
11200100410	4,1	75	43	10	4.39		11200101040	10,4	133	87	10
11200100420	4,2	75	43	10	4.39		11200101050	10,5	133	87	10
11200100425	4,25	75	43	10	4.90		11200101060	10,6	142	94	10
11200100430	4,3	80	47	10	4.90		11200101070	10,7	142	94	10
11200100440	4,4	80	47	10	4.90		11200101080	10,8	142	94	10
11200100450	4,5	80	47	10	4.39		11200101090	10,9	142	94	10
11200100460	4,6	80	47	10	5.91		11200101100	11,0	142	94	10
11200100470	4,7	80	47	10	5.91		11200101110	11,1	142	94	10
11200100480	4,8	86	52	10	5.91		11200101120	11,2	142	94	10
11200100490	4,9	86	52	10	5.91		11200101130	11,3	142	94	10
11200100500	5,0	86	52	10	5.06		11200101150	11,5	142	94	10
11200100510	5,1	86	52	10	6.42		11200101180	11,8	142	94	10
11200100520	5,2	86	52	10	5.74		11200101190	11,9	142	94	10
11200100530	5,3	86	52	10	6.42		11200101200	12,0	151	101	10
11200100540	5,4	93	57	10	6.42		11200101220	12,2	151	101	10
11200100550	5,5	93	57	10	5.74		11200101225	12,25	151	101	10
11200100560	5,6	93	57	10	7.77		11200101250	12,5	151	101	10
11200100570	5,7	93	57	10	7.77		11200101270	12,7	151	101	10
11200100580	5,8	93	57	10	7.77		11200101275	12,75	151	101	10
11200100590	5,9	93	57	10	7.77		11200101280	12,8	151	101	10
11200100600	6,0	93	57	10	6.75		11200101300	13,0	151	101	10
11200100610	6,1	101	63	10	8.27		11200101350	13,5	160	108	10
11200100620	6,2	101	63	10	8.27		11200101400	14,0	160	108	10
11200100630	6,3	101	63	10	8.27		11200101450	14,5	169	114	10
11200100640	6,4	101	63	10	8.27		11200101500	15,0	169	114	10
11200100650	6,5	101	63	10	7.43		11200101550	15,5	178	120	10
11200100660	6,6	101	63	10	10.14		11200101600	16,0	178	120	5

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS-G rectificate, pe stanga

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, unghi de ascutire 118°
- material HSS-G, tratate, rectificate
- taiere pe stanga
- unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oțeluri, oțeluri turnate ne aliate si aliate, cu $\sigma_{\text{r}} \leq 800 \text{ N/mm}^2$ si oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma_{\text{r}} \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire in fonte, fonte recoapte, fonte grafitate ductile turnate sub presiune si materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), mase plastice, materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice)
- recomandabil a se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



	DIM.	LT	LU	AMB	
11290300100	1,0	34	12	10	5.57
11290300150	1,5	40	18	10	6.08
11290300200	2,0	49	24	10	6.92
11290300240	2,4	57	30	10	7.60
11290300250	2,5	57	30	10	7.60
11290300260	2,6	57	30	10	10.30
11290300300	3,0	61	33	10	10.30
11290300320	3,2	65	36	10	10.98
11290300330	3,3	65	36	10	10.98
11290300340	3,4	70	39	10	10.98
11290300350	3,5	70	39	10	10.98
11290300400	4,0	75	43	10	11.99
11290300420	4,2	75	43	10	14.36
11290300450	4,5	80	47	10	14.36
11290300480	4,8	86	52	10	17.23
11290300500	5,0	86	52	10	17.23
11290300520	5,2	86	52	10	21.11
11290300550	5,5	93	57	10	21.11
11290300600	6,0	93	57	10	22.80
11290300650	6,5	101	63	10	27.36
11290300680	6,8	109	69	10	30.23
11290300690	6,9	109	69	10	30.23
11290300700	7,0	109	69	10	30.23
11290300750	7,5	109	69	10	34.29
11290300800	8,0	117	75	10	40.03
11290300850	8,5	117	75	10	42.73
11290300900	9,0	125	81	10	52.36
11290300950	9,5	125	81	10	55.23
11290301000	10,0	133	87	10	59.96
11290301020	10,2	133	87	10	74.31
11290301050	10,5	133	87	10	74.31
11290301100	11,0	142	94	10	79.89
11290301150	11,5	142	94	10	102.69
11290301200	12,0	151	101	10	109.44
11290301250	12,5	151	101	10	116.03
11290301300	13,0	151	101	5	118.90

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS-G rectificate, cu coada redusa

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, unghi de ascutire 118°
- material HSS-G, tratate, rectificate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinatie si utilizare idem Art 1120 si Art 1120SB

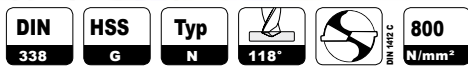


	DIM.	LT	LU	COADA	AMB	
11100101050	10,50	133	87	10 x 30	5	25.16
11100101100	11,00	142	94	10 x 30	5	25.16
11100101150	11,50	142	94	10 x 30	5	29.22
11100101200	12,00	151	101	10 x 30	5	33.61
11100101250	12,50	151	101	10 x 30	5	37.33
11100101300	13,00	151	101	10 x 30	5	40.20
11100101350	13,50	160	108	10 x 30	5	42.22
11100101400	14,00	160	108	10 x 30	5	45.26
11100101450	14,50	169	114	10 x 30	5	52.19
11100101500	15,00	169	114	10 x 30	5	55.57
11100101550	15,50	178	120	10 x 30	5	59.28
11100101600	16,00	178	120	10 x 30	5	61.98
11100101650	16,50	184	125	13 x 35	1	69.25
11100101700	17,00	184	125	13 x 35	1	71.27
11100101750	17,50	191	130	13 x 35	1	74.48
11100101800	18,00	191	130	13 x 35	1	76.17
11100101850	18,50	198	135	13 x 35	1	81.24
11100101900	19,00	198	135	13 x 35	1	86.47
11100101950	19,50	205	140	13 x 35	1	89.51
11100102000	20,00	205	140	13 x 35	1	92.21
11100102050	20,50	225	145	13 x 40	1	116.37
11100102100	21,00	225	145	13 x 40	1	131.06
11100102150	21,50	230	150	13 x 40	1	131.06
11100102200	22,00	230	150	13 x 40	1	135.96
11100102250	22,50	230	155	13 x 40	1	141.53
11100102300	23,00	230	155	13 x 40	1	156.06
11100102350	23,50	230	155	13 x 40	1	156.06
11100102400	24,00	250	160	13 x 40	1	175.48
11100102450	24,50	250	160	13 x 40	1	175.48
11100102500	25,00	250	160	13 x 40	1	180.38

1110 SB

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS-G rectificate, cu coada redusa, husa

- caracteristici si utilizare idem Art, 1110



	DIM.	LT	LU	COADA	AMB	
11100701050	10,50	133	87	10 x 30	1	28.20
11100701100	11,00	142	94	10 x 30	1	28.20
11100701150	11,50	142	94	10 x 30	1	31.92
11100701200	12,00	151	101	10 x 30	1	36.48
11100701250	12,50	151	101	10 x 30	1	40.20
11100701300	13,00	151	101	10 x 30	1	42.90
11100701350	13,50	160	108	10 x 30	1	45.43
11100701400	14,00	160	108	10 x 30	1	47.97
11100701450	14,50	169	114	10 x 30	1	54.89
11100701500	15,00	169	114	10 x 30	1	58.61
11100701550	15,50	178	120	10 x 30	1	62.15
11100701600	16,00	178	120	10 x 30	1	64.85
11100701650	16,50	184	125	13 x 35	1	72.12
11100701700	17,00	184	125	13 x 35	1	74.14
11100701750	17,50	191	130	13 x 35	1	77.18
11100701800	18,00	191	130	13 x 35	1	79.04
11100701850	18,50	198	135	13 x 35	1	84.11
11100701900	19,00	198	135	13 x 35	1	89.51
11100701950	19,50	205	140	13 x 35	1	92.38
11100702000	20,00	205	140	13 x 35	1	95.25

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, HSS-G rectificat, cu varf centrare, Turbocraft®

- burghie cilindrice scurte pentru metal, Turbocraft®, conform DIN 338, tip N, 130°, material HSS, tratate termic, rectificat, finisaj Bi-Color
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranța diametrului h8
- de la Ø 3,3 mm cu ascuțire suplimentară pe fața de așezare și micșorarea tăisului transversal, conform DIN 1412 C și fragmentatori de așchii, pentru o așchiere mai ușoară, micșorarea forței de așchiere și o gaurire mai rapidă
- de la Ø 5,0 mm coada cu aplatizări anti alunecare
- destinate pentru gaurire în oțeluri ne aliate și slab aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, și oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, oțeluri inoxidabile, gaurire în fontă și materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru și bronzuri), mase plastice, materiale sinterizate diverse (nu în piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice), lemn, plastic
- recomandabil a se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje staționare și fixe, dar și pe masini de gaurit portabile, cu acumulator



	DIM.	LT	LU	AMB	
12010300100	1,00	34	12	10	3.88
12010300150	1,50	40	18	10	3.88
12010300200	2,00	49	24	10	4.39
12010300250	2,50	57	30	10	4.39
12010300300	3,00	61	33	10	5.24
12010300310	3,10*	65	36	10	6.25
12010300320	3,20*	65	36	10	6.25
12010300330	3,30	65	36	10	6.25
12010300350	3,50	70	39	10	6.25
12010300400	4,00	75	43	10	7.94
12010300410	4,10*	75	43	10	9.12
12010300420	4,20*	75	43	10	9.12
12010300450	4,50	80	47	10	9.12
12010300480	4,80*	86	52	10	11.32
12010300500	5,00	86	52	10	11.32
12010300510	5,10*	86	52	10	14.36
12010300520	5,20*	86	52	10	14.36
12010300550	5,50	93	57	10	14.36
12010300600	6,00	93	57	10	16.04
12010300650	6,50	101	63	10	17.23
12010300680	6,80*	109	69	10	21.28
12010300700	7,00	109	69	10	21.28
12010300750	7,50	109	69	10	23.98
12010300800	8,00	117	75	10	30.23
12010300850	8,50	117	75	10	32.43
12010300900	9,00	125	81	10	37.49
12010300950	9,50	125	81	10	41.04
12010301000	10,00	133	87	10	47.63
12010301050	10,50	133	87	5	47.80
12010301100	11,00	142	94	5	55.40
12010301150	11,50	142	94	5	60.13
12010301200	12,00	151	101	5	68.74
12010301250	12,50	151	101	5	74.48
12010301300	13,00	151	101	5	80.22

* finisaj lucios

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS-TiN rectificat

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, unghi de ascuțire 118°
- material HSS-G, tratate, rectificat, titanizate
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranța diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascuțire suplimentară pe fața de așezare și micșorarea tăisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o așchiere mai ușoară / micșorarea forței de așchiere și o gaurire mai rapidă
- destinate pentru gaurire în oțeluri ne aliate și slab aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire în fontă și materiale neferoase (aliaje de cupru și bronzuri), mase plastice
- recomandabil a se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje staționare și fixe și numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



	DIM.	LT	LU	AMB	
11300100100	1,00	34	12	10	2.19
11300100150	1,50	40	18	10	2.19
11300100200	2,00	49	24	10	2.37
11300100250	2,50	57	30	10	2.53
11300100300	3,00	61	33	10	2.87
11300100320	3,20	65	36	10	3.04
11300100330	3,30	65	36	10	3.04
11300100350	3,50	70	39	10	3.04
11300100400	4,00	75	43	10	4.06
11300100410	4,10	75	43	10	5.58
11300100420	4,20	75	43	10	5.58
11300100450	4,50	80	47	10	5.58
11300100480	4,80	86	52	10	7.09
11300100500	5,00	86	52	10	6.08
11300100520	5,20	86	52	10	6.75
11300100550	5,50	93	57	10	6.75
11300100600	6,00	93	57	10	8.11
11300100650	6,50	101	63	10	8.78
11300100680	6,80	109	69	10	10.64
11300100700	7,00	109	69	10	10.64
11300100750	7,50	109	69	10	13.01
11300100800	8,00	117	75	10	15.03
11300100850	8,50	117	75	10	15.88
11300100900	9,00	125	81	10	17.73
11300100950	9,50	125	81	10	19.42
11300101000	10,00	133	87	10	21.79
11300101020	10,20	133	87	5	26.18
11300101050	10,50	133	87	5	22.97
11300101100	11,00	142	94	5	26.18
11300101150	11,50	142	94	5	28.20
11300101200	12,00	151	101	5	31.59
11300101250	12,50	151	101	5	33.27
11300101300	13,00	151	101	5	37.49

	Culoare	Duritate	Grosime strat	Temperatura maxima suportata	Racire	Caracteristici
TiN	galben-auriu	ca. 2500 HV	pana la 2 μm	450° – 500° C	recomandat	pentru suprafete cu inalta duritate
TiCN	albastru-gri	ca. 3000 HV	pana la 4 μm	350° – 400° C	recomandat	reduce frecarea
TiAlN	negru-violet	ca. 3300 HV	pana la 4 μm	750° – 800° C	fara	pentru gaurire uscata
VAP	negru	—	—	—	recomandat	reduce posibilitatea de lipire a aschiei

1145312

NOU

Burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, HSS, "Steam TiN", acoperire TiN

- aplicatii: oțel inoxidabil, fonta, oțeluri cu rezistență la rupere < 950 N/mm²
- gaurirea rapidă fără efort în serii mari
- durată mai lungă de viață datorită stratului de acoperire TiN
- precizia găurii obținute datorită varfului de ascuțire de 135°
- coada cu 3 aplatizări pentru o prindere antialunecare perfectă
- patent TIVOLY



TIVOLY



	Ø	d2	L	l1	
11453120100	1	1	34	12	13.02
11453120150	1.5	1.5	40	18	13.35
11453120200	2	2	49	24	9.48
11453120250	2.5	2.5	57	30	10.80
11453120300	3	3	61	33	11.01
11453120320	3.2	3.2	65	36	11.71
11453120350	3.5	3.5	70	39	11.91
11453120400	4	4	75	43	12.90
11453120420	4.2	4.2	75	43	13.69
11453120450	4.5	4.5	80	47	13.89
11453120500	5	5	86	52	14.59
11453120520	5.2	5.2	86	52	19.83
11453120550	5.5	5.5	93	57	17.27
11453120600	6	6	93	57	17.93
11453120650	6.5	6.5	101	63	22.34
11453120700	7	7	109	69	24.94
11453120800	8	8	117	75	31.29
11453120850	8.5	8.5	117	75	33.72
11453120900	9	9	125	81	38.17
11453121000	10	10	133	87	43.48
11453121100	11	11	142	94	59.90
11453121200	12	12	151	101	68.51
11453121300	13	13	151	101	76.13

11453170006

NOU

Trusa burghie DIN 338, HSS, Steam TiN, 2,0-10,0 mm, 19 piese



TIVOLY



11453170006	18 piese	302.12
	2, 2.5, 3, 3.3, 3.5, 4, 4.2, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 6.8, 7, 8, 8.5, 9, 10	

11453170002

NOU

Trusa burghie DIN 338, HSS, Steam TiN, 2,0-8,0 mm, 6 piese



TIVOLY



11453170002	6 piese	81.67
	2, 3, 4, 5, 6, 8	

Noile cutii RANGER BOX

- capac transparent
- colțuri din elastomer rezistent la impact
- cutie de depozitare internă
- securizate antifurt
- cutii stivuibile
- livrat într-un ambalaj/expozor de 10 cutii



TIVOLY

Burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, HSS, "Furius", tratament special

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, unghi de ascuțire 135°
- material HSS-G rectificat, tratat termic și tratament special de suprafață „FUSIO” cu TiCN în stratul superficial pe 2 – 4 μm ridicând duritatea superficială până la 3200 HV
- tăiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranța diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascuțire suplimentară pe fața de așezare și micșorarea tăisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o așchiere mai ușoară / micșorarea forței de așchiere și o gaură mai rapidă
- destinate pentru gaurire în oțeluri nealiate și slab aliate cu $\sigma_R \leq 700 \text{ N/mm}^2$ și în oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma_R \leq 950 \text{ N/mm}^2$, gaurire în fontă și materiale neferoase (aliale de aluminiu, cupru și bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu în piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice)
- recomandabil a se folosi pe mașini de găurit, utilaje staționare și fixe și numai ocazional pe mașini de găurit portabile, electrice sau pneumatice

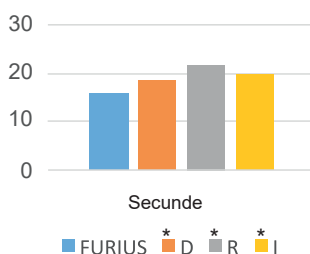

TIVOLY


	Ø	d2	L	l1	
11454110050	0,5	0,5	22	6	17.19
11454110060	0,6	0,6	24	7	17.43
11454110070	0,7	0,7	28	9	16.51
11454110080	0,8	0,8	30	10	15.35
11454110090	0,9	0,9	32	11	14.37
11454110100	1,0	1	34	12	12.99
11454110110	1,1	1,1	36	14	11.83
11454110120	1,2	1,2	38	16	13.91
11454110130	1,3	1,3	38	16	11.55
11454110140	1,4	1,4	40	18	11.83
11454110150	1,5	1,5	40	18	10.15
11454110160	1,6	1,6	43	20	10.44
11454110170	1,7	1,7	43	20	11.83
11454110180	1,8	1,8	46	22	9.93
11454110190	1,9	1,9	46	22	9.69
11454110200	2,0	2	49	24	8.42
11454110210	2,1	2,1	49	24	9.69
11454110220	2,2	2,2	53	27	9.69
11454110230	2,3	2,3	53	27	9.69
11454110240	2,4	2,4	57	30	10.80
11454110250	2,5	2,5	57	30	10.56
11454110260	2,6	2,6	57	30	10.68
11454110270	2,7	2,7	61	33	15.53
11454110280	2,8	2,8	61	33	13.16
11454110290	2,9	2,9	61	33	10.80
11454110300	3,0	3	61	33	10.80
11454110310	3,1	3,1	65	36	11.94
11454110320	3,2	3,2	65	36	11.77
11454110325	3,25	3,25	65	36	13.33
11454110330	3,3	3,3	65	36	12.64
11454110340	3,4	3,4	70	39	13.79
11454110350	3,5	3,5	70	39	12.01
11454110360	3,6	3,6	70	39	15.41
11454110370	3,7	3,7	70	39	12.70
11454110380	3,8	3,8	75	43	13.91
11454110390	3,9	3,9	75	43	14.95
11454110400	4,0	4	75	43	13.33
11454110410	4,1	4,1	75	43	14.37
11454110420	4,2	4,2	75	43	14.37
11454110425	4,25	4,25	75	43	15.81
11454110430	4,3	4,3	80	47	15.29
11454110440	4,4	4,4	80	47	17.84
11454110450	4,5	4,5	80	47	14.54
11454110460	4,6	4,6	80	47	19.05
11454110470	4,7	4,7	80	47	17.37
11454110480	4,8	4,8	86	52	15.87
11454110490	4,9	4,9	86	52	16.04
11454110500	5,0	5	86	52	15.58
11454110510	5,1	5,1	86	52	18.06
11454110520	5,2	5,2	86	52	18.06
11454110525	5,25	5,25	86	52	22.86
11454110530	5,3	5,3	86	52	18.06
11454110540	5,4	5,4	93	57	19.97

	Ø	d2	L	l1	
11454110550	5,5	5,5	93	57	19.97
11454110560	5,6	5,6	93	57	23.14
11454110570	5,7	5,7	93	57	21.53
11454110580	5,8	5,8	93	57	20.83
11454110590	5,9	5,9	93	57	21.53
11454110600	6,0	6	93	57	20.83
11454110610	6,1	6,1	101	63	25.46
11454110620	6,2	6,2	101	63	25.46
11454110630	6,3	6,3	101	63	25.80
11454110640	6,4	6,4	101	63	26.38
11454110650	6,5	6,5	101	63	25.97
11454110660	6,6	6,6	101	63	26.95
11454110670	6,7	6,7	101	63	27.41
11454110675	6,75	6,75	109	69	32.38
11454110680	6,8	6,8	109	69	32.38
11454110690	6,9	6,9	109	69	37.40
11454110700	7,0	7	109	69	30.12
11454110710	7,1	7,1	109	69	32.38
11454110720	7,2	7,2	109	69	32.96
11454110730	7,3	7,3	109	69	32.96
11454110740	7,4	7,4	109	69	38.32
11454110750	7,5	7,5	109	69	31.28
11454110760	7,6	7,6	117	69	35.90
11454110770	7,7	7,7	117	75	39.42
11454110780	7,8	7,8	117	75	36.29
11454110790	7,9	7,9	117	75	36.77
11454110800	8,0	8	117	75	36.77
11454110810	8,1	8,1	117	75	40.34
11454110820	8,2	8,2	117	75	41.38
11454110830	8,3	8,3	117	75	41.03
11454110840	8,4	8,4	117	75	42.41
11454110850	8,5	8,5	117	75	38.84
11454110860	8,6	8,6	125	81	47.79
11454110870	8,7	8,7	125	81	47.79
11454110880	8,8	8,8	125	81	47.79
11454110890	8,9	8,9	125	81	48.71
11454110900	9,0	9	125	81	44.32
11454110910	9,1	9,1	125	81	48.71
11454110920	9,2	9,2	125	81	48.71
11454110930	9,3	9,3	125	81	51.02
11454110940	9,4	9,4	125	81	51.02
11454110950	9,5	9,5	125	81	47.43
11454110960	9,6	9,6	133	87	52.86
11454110970	9,7	9,7	133	87	52.86
11454110980	9,8	9,8	133	87	55.17
11454110990	9,9	9,9	133	87	55.17
11454111000	10,0	10	133	87	51.07
11454111010	10,1	10,1	133	87	68.84
11454111020	10,2	10,2	133	87	66.71
11454111025	10,25	10,25	133	87	84.08
11454111030	10,3	10,3	133	87	80.10
11454111040	10,4	10,4	133	87	80.10
11454111050	10,5	10,5	133	87	67.87
11454111100	11,0	11	142	94	84.54
11454111150	11,5	11,5	142	94	89.62
11454111200	12,0	12	151	101	96.66
11454111250	12,5	12,5	151	101	105.15
11454111300	13,0	13	151	101	108.67

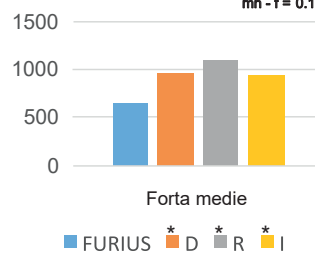
TEST DE VITEZA

Test viteză realizat pe mașini electrice portative:
D=6mm - prof 10mm - A37 - 30KN - 1100 R/pm



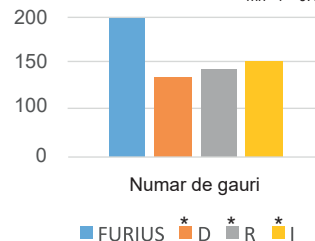
TEST DE EFORT

Test forța de așchiere efectuat pe CNC:
D=6mm - prof 18mm - 25CrMo4 - Vc = 28mm/min - f = 0.15



TEST DE DURABILITATE

Test de durabilitate realizat pe CNC:
D=6mm - prof 18mm - 25CrMo4 - Vc = 28mm/min - f = 0.15



*Produs de nivel calitativ echivalent.

■ FURIUS ■ D ■ R ■ I

NOILE BURGHIE HSS FURIUS

INOVATIE SI PERFORMANTA

Cu o experienta de peste 90 de ani in domeniul fabricatiei de burghie pentru metal, Tivoly propune cea mai noua inovatie in domeniul gauririi in oteluri de inalta rezistenta.



D ACOPERIRE PVD «FUSIO»

- Realizata cu cea mai recenta tehnologie PVD, acoperirea FUSIO, special dezvoltata pentru burghiele Furius, garanteaza:
- Confort
- Rapiditate
- Stabilitate
- Rezistenta

Datorita structurii multi-strat si al compozitiei speciale, noua acoperire asigura:

- Durabilitate superioara
- Duritate ridicata
- Coeficient redus de frecare

Reduce uzura pe muchiile de taiere in timpul gauririi otelurilor rezistente (<950 N/mm²). Perfect pentru aplicatii de gaurire cu intreruperi (cu masini electrice portative), contribuie la performanta exceptionala a burghiului.

A EXPERIENTA TIVOLY

Datorita experientei sale vaste in domeniu productiei de burghie, Tivoly ofera solutii adaptate pentru cerintele utilizatorului.

B NOTA TIVOLY

Gaurirea otelurilor rezistente este cea mai frecventa operatiune in lucrari de mecanica, lacatuserie sau mentenanta.

- La utilizarea cu masini cu comanda numerica, asigura o durata de viata foarte lunga si o productivitate crescuta.
- La utilizarea cu masini electrice portative, viteza de gaurire si forta axiala reduce, asigura munca de calitate si previne aparitia afectiunilor musculo-scheletice pentru utilizatori (AMS).

C INOVATIE TIVOLY

Echipa de cercetare si dezvoltare Tivoly a proiectat noul burghiu Tivoly printr-o combinatie exclusiva a unui design geometric si al acoperirii PVD noi, pentru un nivel exceptional de performanta.

E CONDITII DE GAURIRE

Pe fiecare ambalaj Tivoly sunt indicate conditiile de gaurire in functie de diametrul burghiului.

TIVOLY

FURIUS

Ø 5 HSS coat. Fusio
DIN 338

10 pcs/stk

11454110500

3 221912 050557

ACIER STEEL

0580

Materials

<400 N/mm ²	1000	0,07
<950 N/mm ²	1500	0,12
Cast iron	1000	0,12

with Backer assistance only

F MARCAJ LASER

Inscriptionare laser cu caractere mari pentru citirea usoara a principalelor informatii despre produs.

1145501

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338 HSS-E (Co 5%) tip N, tratament special "Gold"

- burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338 HSS-E (Co 5%) tip N, tratament special "Gold"
- material HSS-E (Co 5%), rectificate, tratate termic si tratament special de suprafata "Gold" taiere pe dreapta
- unghi de ascutire 135°, unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea talsului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, in oteluri pentru tratament termic si ideal pentru gauriri in otel inoxidabil austenitic cu $\sigma_{\text{r}} \leq 950 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oteluri sau din carburi metalice)
- tratamentul special de suprafata "Gold" faciliteaza disiparea caldurii, alunecarea aschiilor si implicit o viteza de taiere mai mare si o durabilitate sporita la utilizari dificile.
- recomandabil a se folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



TIVOLY

HSS
E5

GOLD
TREATED

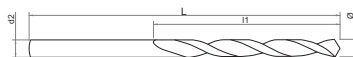
DIN
338

3xd

135°

N
TYPE

h8



	Ø	d2	L	l1	
11455010100	1.00	1	34	12	6.85
11455010110	1.10	1,1	36	14	6.41
11455010120	1.20	1,2	38	16	6.69
11455010125	1.25	1,25	38	16	7.35
11455010130	1.30	1,3	38	16	6.41
11455010140	1.40	1,4	40	18	6.41
11455010150	1.50	1,5	40	18	5.81
11455010160	1.60	1,6	43	20	7.29
11455010170	1.70	1,7	43	20	7.29
11455010175	1.75	1,75	46	22	7.62
11455010180	1.80	1,8	46	22	7.35
11455010190	1.90	1,9	46	22	7.35
11455010200	2.00	2	49	24	6.41
11455010210	2.10	2,1	49	24	8.11
11455010220	2.20	2,2	53	27	8.11
11455010225	2.25	2,25	53	27	7.84
11455010230	2.30	2,3	53	27	8.34
11455010240	2.40	2,4	57	30	8.34
11455010250	2.50	2,5	57	30	7.23
11455010260	2.60	2,6	57	30	7.84
11455010270	2.70	2,7	61	33	7.84
11455010275	2.75	2,75	61	33	7.84
11455010280	2.80	2,8	61	33	8.00
11455010290	2.90	2,9	61	33	8.00
11455010300	3.00	3	61	33	6.53
11455010310	3.10	3,1	65	36	8.44
11455010320	3.20	3,2	65	36	8.11
11455010325	3.25	3,25	65	36	8.11
11455010330	3.30	3,3	65	36	8.39
11455010340	3.40	3,4	70	39	8.60
11455010350	3.50	3,5	70	39	8.11
11455010360	3.60	3,6	70	39	9.04
11455010370	3.70	3,7	70	39	9.04
11455010375	3.75	3,75	70	39	9.16
11455010380	3.80	3,8	75	43	8.99
11455010390	3.90	3,9	75	43	8.99
11455010400	4.00	4	75	43	8.39
11455010410	4.10	4,1	75	43	11.41
11455010420	4.20	4,2	75	43	9.98
11455010425	4.25	4,25	75	43	9.27
11455010430	4.30	4,3	80	47	10.64
11455010440	4.40	4,4	80	47	10.64
11455010450	4.50	4,5	80	47	9.27
11455010460	4.60	4,6	80	47	11.90
11455010470	4.70	4,7	80	47	11.90
11455010475	4.75	4,75	80	47	11.07
11455010480	4.80	4,8	86	52	11.95
11455010490	4.90	4,9	86	52	11.95

Cu intrebuintarea la gaurire a burghiilor Furius, utilizatorul contribuie la protejarea mediului inconjurator:

- Reducerea consumului de energie electrica.
- Cresterea duratei de utilizare a burghiilor
- Previne suprasolicitarrea masinilor electrice si acumulatorilor
- Produs cu utilizare facila, previne aparitia afectiunilor utilizatorului si creste productivitatea muncii.

FABRICAT
IN FRANTA
ECO
CONCEPT



	Ø	d2	L	l1	
11455010500	5.00	5	86	52	10.42
11455010510	5.10	5,1	86	52	11.79
11455010520	5.20	5,2	86	52	12.83
11455010525	5.25	5,25	86	52	12.06
11455010530	5.30	5,3	86	52	13.32
11455010540	5.40	5,4	93	57	13.32
11455010550	5.50	5,5	93	57	13.04
11455010560	5.60	5,6	93	57	16.23
11455010570	5.70	5,7	93	57	16.23
11455010575	5.75	5,75	93	57	14.15
11455010580	5.80	5,8	93	57	15.74
11455010590	5.90	5,9	93	57	15.74
11455010600	6.00	6	93	57	14.09
11455010610	6.10	6,1	101	63	19.62
11455010620	6.20	6,2	101	63	19.62
11455010625	6.25	6,25	101	63	16.67
11455010630	6.30	6,3	101	63	19.41
11455010640	6.40	6,4	101	63	19.41
11455010650	6.50	6,5	101	63	17.32
11455010660	6.60	6,6	101	63	20.67
11455010670	6.70	6,7	101	63	20.67
11455010675	6.75	6,75	109	69	19.41
11455010680	6.80	6,8	109	69	22.15
11455010690	6.90	6,9	109	69	22.15
11455010700	7.00	7	109	69	18.36
11455010710	7.10	7,1	109	69	26.10
11455010720	7.20	7,2	109	69	26.10
11455010725	7.25	7,25	109	69	21.38
11455010730	7.30	7,3	109	69	24.18
11455010740	7.40	7,4	109	69	24.18
11455010750	7.50	7,5	109	69	20.67
11455010760	7.60	7,6	117	69	29.55
11455010770	7.70	7,7	117	75	28.73
11455010775	7.75	7,75	117	75	24.67
11455010780	7.80	7,8	117	75	27.91
11455010790	7.90	7,9	117	75	27.91
11455010800	8.00	8	117	75	23.36
11455010810	8.10	8,1	117	75	32.24
11455010820	8.20	8,2	117	75	32.24
11455010825	8.25	8,25	117	75	26.48
11455010830	8.30	8,3	117	75	32.78
11455010840	8.40	8,4	117	75	32.78
11455010850	8.50	8,5	117	75	24.83
11455010860	8.60	8,6	125	81	35.03
11455010870	8.70	8,7	125	81	35.03
11455010875	8.75	8,75	125	81	29.99
11455010880	8.80	8,8	125	81	34.82
11455010890	8.90	8,9	125	81	34.82
11455010900	9.00	9	125	81	30.21
11455010910	9.10	9,1	125	81	41.01
11455010920	9.20	9,2	125	81	41.01
11455010925	9.25	9,25	125	81	33.99
11455010930	9.30	9,3	125	81	39.63
11455010940	9.40	9,4	125	81	39.63
11455010950	9.50	9,5	125	81	31.69
11455010960	9.60	9,6	133	87	47.53
11455010970	9.70	9,7	133	87	47.53
11455010980	9.80	9,8	133	87	48.19
11455010990	9.90	9,9	133	87	48.25
11455011000	10.00	10	133	87	34.26

	Ø	d2	L	l1	
11455011010	10.10	10,1	133	87	52.46
11455011020	10.20	10,2	133	87	52.46
11455011025	10.25	10,25	133	87	78.89
11455011030	10.30	10,3	133	87	54.60
11455011040	10.40	10,4	133	87	54.60
11455011050	10.50	10,5	133	87	45.18
11455011100	11.00	11	142	94	52.25
11455011150	11.50	11,5	142	94	60.53
11455011200	12.00	12	151	101	62.01
11455011250	12.50	12,5	151	101	70.34
11455011300	13.00	13	151	101	78.78
11455011350	13.50	13,5	160	108	88.38
11455011400	14.00	14,0	160	108	93.75
11455011500	15.00	15,0	168	114	131.25
11455011600	16.00	16,0	178	120	158.39

1145561

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338 HSS-E (Co 5%) tip N, cu coada redusa tratament special "Gold"

- burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338 HSS-E (Co 5%) tip N, tratament special "Gold", cu coada redusa
- material HSS-E (Co 5%), rectificate, tratate termic si tratament special de suprafata "Gold" taiere pe dreapta
- unghi de ascutire 135°, unghiul spirei 20-30°,
- toleranta diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, in oteluri pentru tratament termic si ideal pentru gauriri in otel inoxidabil austenitic cu $\sigma_{TS} \leq 950 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oteluri sau din carburi metalice)
- tratamentul special de suprafata "Gold" faciliteaza disiparea caldurii, alunecarea aschiilor si implicit o viteza de taiere mai mare si o durabilitate sporita la utilizari dificile.
- recomandabil a se folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



TIVOLY

HSS E5

GOLD TREATED

DIN 338

3xd

135°

N TYPE

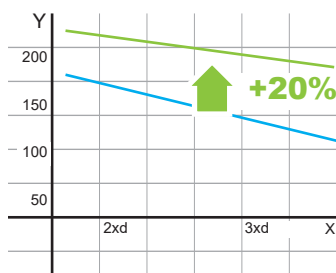
h8

	Ø	d2	L	l1	
11455611400	14,00	12	160	108	186.52
11455611500	15,00	12	169	114	207.00
11455611600	16,00	12	178	120	227.78
11455611700	17,00	12	184	125	271.76
11455611800	18,00	12	191	130	297.85
11455611900	19,00	12	198	135	323.70
11455612000	20,00	12	205	140	345.11

TEST DURATA VIATA

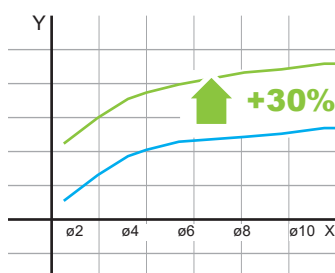
Durata de viata cu lubrefiere:
d=6mm - 304L - Vc = 12m/mn - f = 0.10

- Ascuiture 4 fete plan
 - Ascuiture varf de centrare
- x: adancime gaurire
y: nr. de gauri



TEST DE PRODUCTIVITATE

- Ascuiture 4 fete plan
 - Ascuiture varf de centrare
- x: diametru gaura
y: avans

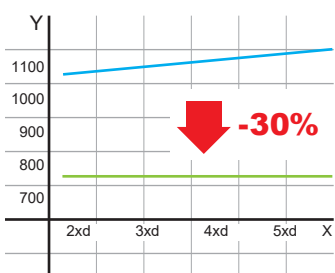


■ Ascuiture 4 fete: medie constanta fata de NEW CUTINOX 4F

TEST DE EFORT

Masurarea efortului cu lubrefiere:
d=6mm - 304L - Vc = 12m/mn - f = 0.10

- Ascuiture 4 fete plan
 - Ascuiture varf de centrare
- x: adancime gaurire
y: efort mediu Fz

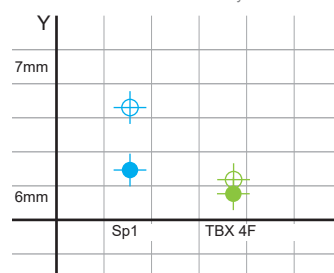


■ Ascuiture varf centrare (Sp1): medie constanta fata de produsul concurent

TEST COTA DIAMETRU

Abatere de la geometria gaurii:
d=6mm - 304L - Vc = 8m/mn - f = 0.1

- Ascuiture 4 fete plan
 - Ascuiture varf de centrare
- ⊕ ø la intrare
⊖ ø la iesire
y: cota diametru



1145611

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338 HSCOB tip N, tratament special TBX 4F "Blade"

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, TBX 4F, HSS-E (Co5%)
- material HSS-E (Co 5%), rectificat, tratat termic si tratament special de suprafata "Blade coated" taiere pe dreapta
- unghi de ascutire 135°, unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, in oteluri pentru tratament termic si ideal pentru gauriri in otel inoxidabil austenitic (304L & 316L) cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (alaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oteluri sau din carburi metalice)
- tratamentul special de suprafata "Blade coated" faciliteaza disiparea caldurii, alunecarea aschiilor si implicit o viteza de taiere mai mare si o durabilitate sporita la utilizari dificile.
- recomandabil a se folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



TIVOLY

HSS E5

BLADE COATED

DIN 338

3xd



135°



h8



	Ø	d2	L	l1	
11456110100	1,0	1,0	34	12	13.56
11456110110	1,1	1,1	36	14	20.08
11456110120	1,2	1,2	38	16	23.49
11456110130	1,3	1,3	38	16	19.39
11456110140	1,4	1,4	40	18	20.08
11456110150	1,5	1,5	40	18	14.03
11456110160	1,6	1,6	43	20	17.55
11456110170	1,7	1,7	43	20	20.08
11456110180	1,8	1,8	46	22	16.56
11456110190	1,9	1,9	46	22	16.39
11456110200	2,0	2	49	24	14.13
11456110210	2,1	2,1	49	24	16.39
11456110220	2,2	2,2	53	27	16.39
11456110230	2,3	2,3	53	27	16.39
11456110240	2,4	2,4	57	30	18.35
11456110250	2,5	2,5	57	30	17.89
11456110260	2,6	2,6	57	30	18.30
11456110270	2,7	2,7	61	33	18.30
11456110280	2,8	2,8	61	33	18.52
11456110290	2,9	2,9	61	33	24.35
11456110300	3,0	3	61	33	15.81
11456110310	3,1	3,1	65	36	19.62
11456110320	3,2	3,2	65	36	18.13
11456110330	3,3	3,3	65	36	20.60
11456110340	3,4	3,4	70	39	20.60
11456110350	3,5	3,5	70	39	18.98
11456110360	3,6	3,6	70	39	25.85
11456110370	3,7	3,7	70	39	26.14
11456110380	3,8	3,8	75	43	26.38
11456110390	3,9	3,9	75	43	27.24
11456110400	4,0	4	75	43	20.66
11456110410	4,1	4,1	75	43	23.37
11456110420	4,2	4,2	75	43	23.37
11456110430	4,3	4,3	80	47	25.63
11456110440	4,4	4,4	80	47	30.70
11456110450	4,5	4,5	80	47	23.95
11456110460	4,6	4,6	80	47	31.16
11456110470	4,7	4,7	80	47	27.12
11456110480	4,8	4,8	86	52	27.12
11456110490	4,9	4,9	86	52	27.53
11456110500	5,0	5	86	52	25.34
11456110510	5,1	5,1	86	52	29.03
11456110520	5,2	5,2	86	52	29.03
11456110530	5,3	5,3	86	52	32.14
11456110540	5,4	5,4	93	57	42.41
11456110550	5,5	5,5	93	57	33.82
11456110560	5,6	5,6	93	57	38.32
11456110570	5,7	5,7	93	57	39.81
11456110580	5,8	5,8	93	57	36.02
11456110590	5,9	5,9	93	57	40.68
11456110600	6,0	6	93	57	34.91
11456110610	6,1	6,1	101	63	38.84
11456110620	6,2	6,2	101	63	38.84
11456110630	6,3	6,3	101	63	39.42

	Ø	d2	L	l1	
11456110640	6,4	6,4	101	63	44.78
11456110650	6,5	6,5	101	63	40.00
11456110660	6,6	6,6	101	63	52.06
11456110670	6,7	6,7	101	63	42.70
11456110680	6,8	6,8	109	69	53.55
11456110690	6,9	6,9	109	69	52.23
11456110700	7,0	7	109	69	48.25
11456110710	7,1	7,1	109	69	53.04
11456110720	7,2	7,2	109	69	54.59
11456110730	7,3	7,3	109	69	54.59
11456110740	7,4	7,4	109	69	55.12
11456110750	7,5	7,5	109	69	50.56
11456110760	7,6	7,6	117	75	59.85
11456110770	7,7	7,7	117	75	64.69
11456110780	7,8	7,8	117	75	60.54
11456110790	7,9	7,9	117	75	62.09
11456110800	8,0	8	117	75	57.65
11456110810	8,1	8,1	117	75	63.37
11456110820	8,2	8,2	117	75	65.15
11456110830	8,3	8,3	117	75	64.52
11456110840	8,4	8,4	117	75	67.17
11456110850	8,5	8,5	117	75	60.77
11456110860	8,6	8,6	125	81	77.97
11456110870	8,7	8,7	125	81	77.97
11456110880	8,8	8,8	125	81	77.97
11456110890	8,9	8,9	125	81	79.81
11456110900	9,0	9	125	81	62.09
11456110910	9,1	9,1	125	81	79.81
11456110920	9,2	9,2	125	81	79.81
11456110930	9,3	9,3	125	81	84.25
11456110940	9,4	9,4	125	81	84.25
11456110950	9,5	9,5	125	81	82.53
11456110960	9,6	9,6	133	87	88.30
11456110970	9,7	9,7	133	87	88.30
11456110980	9,8	9,8	133	87	92.57
11456110990	9,9	9,9	133	87	92.57
11456111000	10,0	10	133	87	88.70
11456111020	10,2	10,2	133	87	107.46
11456111050	10,5	10,5	133	87	95.57
11456111100	11,0	11	142	94	105.32
11456111150	11,5	11,5	142	94	113.11
11456111200	12,0	12	151	101	121.77
11456111250	12,5	12,5	151	101	131.12
11456111300	13,0	13	151	101	134.81
11456111400	14,0	14	160	108	257.22
11456111500	15,0	15	169	114	277.70
11456111600	16,0	16	178	120	332.87
11456111700	17,0	17	184	125	373.44
11456111800	18,0	18	191	130	448.98
11456111900	19,0	19	298	135	495.21
11456112000	20,0	20	205	140	622.98

1146852

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338 SLR® tip NFO

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, SLR® tip NFO,
- material HSS-E (Co 5%), rectificat, tratat termic
- unghi de ascutire 135°, unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- gradatie pentru controlul adancimi de gaurire
- de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate, slab aliate si ideal pentru gauriri in tevi si profile din otel inoxidabil
- recomandabil a se folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe dar si pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



TIVOLY

HSS E5

GOLD TREATED

DIN 338

GRADUATION



135°



h8



	Ø	d2	L	l1	
11468520100	1,0		34	12	16.97
11468520150	1,5		40	18	17.37
11468520200	2,0		49	24	17.60
11468520250	2,5		57	30	19.80
11468520300	3,0		61	33	21.29
11468520320	3,2		65	36	23.03

	Ø	d2	L	l1	
11468520330	3,3		65	36	29.72
11468520350	3,5		70	39	23.78
11468520400	4,0		75	43	27.58
11468520420	4,2		75	43	29.37
11468520450	4,5		80	47	32.03
11468520480	4,8		86	52	39.13
11468520500	5,0		86	52	31.39
11468520520	5,2		86	52	30.36
11468520550	5,5		93	57	33.93
11468520600	6,0		93	57	37.23
11468520650	6,5		101	63	41.84
11468520680	6,8		109	69	46.46
11468520700	7,0		109	69	50.44
11468520750	7,5		109	69	55.80
11468520800	8,0		117	75	59.61
11468520850	8,5		117	75	60.77
11468520900	9,0		125	81	61.17
11468520950	9,5		125	81	85.35
11468521000	10,0		133	87	95.80
11468521050	10,5		133	87	97.76
11468521100	11,0		142	94	107.11
11468521200	12,0		151	101	123.16
11468521300	13,0		151	101	135.91

8242101

Burghie cilindrice scurte pentru metal, din carbura monobloc, conform DIN 6537K, fara racira HELICA®

- burghie cilindrice scurte pentru metal, din carbura monobloc, conform DIN 6537K, fara racire
- material: carbura monobloc HM, tratament de suprafata - partea activa „helica coated”
- adancimea de aschiere recomandata : 3xD; fara racire
- unghi de ascutire: 145°
- unghiul spirei: 35°
- toleranta diametrului m7
- cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, in oteluri pentru tratament termic cu $\sigma_s \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, si ideal pentru gauriri in oteluri inoxidabile feritice, oteluri aliate cu Cobalt, Nichel si Titan, gaurire in fonte
- recomandabil a se folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe



TIVOLY



HM
CARB

HELICA
COATED

DIN
6537K

3xd



m7

	Ø	d2	L	l1	
82421010300	3,0	6	62	20	339.53
82421010310	3,1	6	62	20	339.53
82421010320	3,2	6	62	20	339.53
82421010330	3,3	6	62	20	339.53
82421010340	3,4	6	62	20	339.53
82421010350	3,5	6	62	20	339.53
82421010360	3,6	6	62	20	339.53
82421010370	3,7	6	62	20	339.53
82421010380	3,8	6	66	24	339.53
82421010390	3,9	6	66	24	339.53
82421010400	4,0	6	66	24	339.53
82421010410	4,1	6	66	24	339.53
82421010420	4,2	6	66	24	339.53
82421010430	4,3	6	66	24	339.53
82421010440	4,4	6	66	24	339.53
82421010450	4,5	6	66	24	339.53
82421010460	4,6	6	66	24	339.53
82421010465	4,65	6	66	24	339.53
82421010470	4,7	6	66	24	339.53
82421010480	4,8	6	66	28	339.53
82421010490	4,9	6	66	28	339.53
82421010500	5,0	6	66	28	339.53
82421010510	5,1	6	66	28	339.53
82421010520	5,2	6	66	28	339.53
82421010530	5,3	6	66	28	339.53
82421010540	5,4	6	66	28	339.53
82421010550	5,5	6	66	28	339.53
82421010555	5,55	6	66	28	339.53
82421010560	5,6	6	66	28	339.53

	Ø	d2	L	l1	
82421010570	5,7	6	66	28	339.53
82421010580	5,8	6	66	28	339.53
82421010590	5,9	6	66	28	339.53
82421010600	6,0	6	66	28	339.53
82421010610	6,1	8	79	34	449.37
82421010620	6,2	8	79	34	449.37
82421010630	6,3	8	79	34	449.37
82421010640	6,4	8	79	34	449.37
82421010650	6,5	8	79	34	449.37
82421010660	6,6	8	79	34	449.37
82421010670	6,7	8	79	34	449.37
82421010675	6,75	8	79	34	449.37
82421010680	6,8	8	79	34	449.37
82421010690	6,9	8	79	34	449.37
82421010700	7,0	8	79	34	449.37
82421010710	7,1	8	79	41	449.37
82421010720	7,2	8	79	41	449.37
82421010730	7,3	8	79	41	449.37
82421010740	7,4	8	79	41	449.37
82421010750	7,5	8	79	41	449.37
82421010755	7,55	8	79	41	449.37
82421010760	7,6	8	79	41	449.37
82421010770	7,7	8	79	41	449.37
82421010780	7,8	8	79	41	449.37
82421010790	7,9	8	79	41	449.37
82421010800	8,0	8	79	41	449.37
82421010810	8,1	10	89	47	541.37
82421010820	8,2	10	89	47	541.37
82421010830	8,3	10	89	47	541.37
82421010840	8,4	10	89	47	541.37
82421010850	8,5	10	89	47	541.37
82421010860	8,6	10	89	47	541.37
82421010870	8,7	10	89	47	541.37
82421010880	8,8	10	89	47	541.37
82421010890	8,9	10	89	47	541.37
82421010900	9,0	10	89	47	541.37
82421010910	9,1	10	89	47	541.37
82421010920	9,2	10	89	47	541.37
82421010930	9,3	10	89	47	541.37
82421010940	9,4	10	89	47	541.37
82421010950	9,5	10	89	47	541.37
82421010955	9,55	10	89	47	541.37
82421010960	9,6	10	89	47	541.37
82421010970	9,7	10	89	47	541.37
82421010980	9,8	10	89	47	541.37
82421010990	9,9	10	89	47	541.37
82421011000	10,0	10	89	47	541.37
82421011010	10,1	12	102	55	752.37
82421011020	10,2	12	102	55	752.37
82421011025	10,25	12	102	55	752.37
82421011030	10,3	12	102	55	752.37
82421011040	10,4	12	102	55	752.37
82421011050	10,5	12	102	55	752.37
82421011060	10,6	12	102	55	752.37
82421011070	10,7	12	102	55	752.37
82421011080	10,8	12	102	55	752.37
82421011090	10,9	12	102	55	752.37
82421011100	11,0	12	102	55	752.37
82421011110	11,1	12	102	55	752.37
82421011120	11,2	12	102	55	752.37
82421011130	11,3	12	102	55	752.37
82421011140	11,4	12	102	55	752.37
82421011150	11,5	12	102	55	752.37
82421011160	11,6	12	102	55	752.37
82421011170	11,7	12	102	55	752.37
82421011180	11,8	12	102	55	752.37
82421011190	11,9	12	102	55	752.37
82421011200	12,0	12	102	55	752.37
82421011210	12,1	14	107	60	1086.24
82421011220	12,2	14	107	60	1086.24
82421011230	12,3	14	107	60	1086.24
82421011240	12,4	14	107	60	1086.24
82421011250	12,5	14	107	60	1086.24
82421011260	12,6	14	107	60	1086.24
82421011270	12,7	14	107	60	1086.24
82421011280	12,8	14	107	60	1086.24
82421011290	12,9	14	107	60	1086.24
82421011300	13,0	14	107	60	1086.24
82421011310	13,1	14	107	60	1086.24
82421011320	13,2	14	107	60	1086.24
82421011330	13,3	14	107	60	1086.24
82421011340	13,4	14	107	60	1086.24
82421011350	13,5	14	107	60	1086.24
82421011360	13,6	14	107	60	1086.24
82421011370	13,7	14	107	60	1086.24
82421011380	13,8	14	107	60	1086.24
82421011390	13,9	14	107	60	1086.24
82421011400	14,0	14	107	60	1086.24

	Ø	d2	L	l1	
82421011410	14,1	16	115	65	1367.04
82421011420	14,2	16	115	65	1367.04
82421011430	14,3	16	115	65	1367.04
82421011440	14,4	16	115	65	1367.04
82421011450	14,5	16	115	65	1367.04
82421011460	14,6	16	115	65	1367.04
82421011470	14,7	16	115	65	1367.04
82421011480	14,8	16	115	65	1367.04
82421011490	14,9	16	115	65	1367.04
82421011500	15,0	16	115	65	1367.04
82421011510	15,1	16	115	65	1367.04
82421011520	15,2	16	115	65	1367.04
82421011525	15,25	16	115	65	1367.04
82421011530	15,3	16	115	65	1367.04
82421011540	14,4	16	115	65	1367.04
82421011550	15,5	16	115	65	1367.04
82421011560	15,6	16	115	65	1367.04
82421011570	15,7	16	115	65	1367.04
82421011580	15,8	16	115	65	1367.04
82421011590	15,9	16	115	65	1367.04
82421011600	16,0	16	115	65	1367.04

Pentru alte variante constructive consultati catalogul Tivoly.

1300

Burghie cilindrice cu doua capete pentru metal

- burghie cilindrice scurte, cu doua capete (burghie pentru caroserie), pentru metal, tip N, 118°, HSS, rectificate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara, micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in foi de tabla, platbanda sau profile din oțeluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire materiale neferoase (aliaje de cupru si bronzuri), mase plastice
- recomandabil a se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe dar si pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



	DIM.	LT	LU	AMB	
13000100200	2,00	43	13	10	3.38
13000100250	2,50	43	13	10	3.38
13000100300	3,00	46	13	10	3.38
13000100310	3,10	49	13	10	3.38
13000100320	3,20	49	13	10	3.38
13000100325	3,25	49	13	10	3.38
13000100330	3,30	49	13	10	3.55
13000100350	3,50	49	13	10	3.72
13000100400	4,00	52	16	10	3.88
13000100410	4,10	55	16	10	3.88
13000100420	4,20	55	16	10	4.39
13000100450	4,50	58	16	10	6.59
13000100490	4,90	62	16	10	6.59
13000100500	5,00	62	16	10	6.59
13000100510	5,10	62	16	10	6.59
13000100520	5,20	62	16	10	6.59
13000100550	5,50	66	19	10	8.78
13000100600	6,00	66	19	10	10.47

1340

Burghie cilindrice lungi pentru metal DIN 340, tip N, 118°, HSS

- burghie cilindrice lungi, pentru metal, conform DIN 340, tip N, 118°, HSS
- tratate termic, laminate, brunate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oțeluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma_r \leq 750 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice) se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



	DIM.	LT	LU	AMB	
13400100200	2,00	85	56	10	2.71
13400100250	2,50	95	62	10	2.71
13400100280	2,80	100	66	10	3.88
13400100300	3,00	100	66	10	3.38
13400100310	3,10	106	69	10	4.06
13400100320	3,20	106	69	10	4.06
13400100330	3,30	106	69	10	4.39
13400100340	3,40	112	73	10	4.72
13400100350	3,50	112	73	10	4.06
13400100370	3,70	112	73	10	4.72
13400100380	3,80	119	78	10	4.72
13400100390	3,90	119	78	10	5.06
13400100400	4,00	119	78	10	4.72
13400100410	4,10	119	78	10	5.24
13400100420	4,20	119	78	10	5.24
13400100440	4,40	126	82	10	5.40
13400100450	4,50	126	82	10	5.06
13400100480	4,80	132	87	10	7.27
13400100490	4,90	132	87	10	7.27
13400100500	5,00	132	87	10	6.75
13400100510	5,10	132	87	10	7.77
13400100520	5,20	132	87	10	7.77
13400100550	5,50	139	91	10	7.43
13400100580	5,80	139	91	10	9.12
13400100600	6,00	139	91	10	9.12
13400100620	6,20	148	97	10	10.14
13400100630	6,30	148	97	10	10.14
13400100650	6,50	148	97	10	8.44
13400100680	6,80	156	102	10	9.46
13400100700	7,00	156	102	10	9.46
13400100750	7,50	156	102	10	10.47
13400100800	8,00	165	109	10	12.17
13400100850	8,50	165	109	10	13.68
13400100900	9,00	175	115	10	14.52
13400100950	9,50	175	115	10	15.71
13400101000	10,00	184	121	10	19.42
13400101050	10,50	184	121	5	21.28
13400101100	11,00	195	128	5	23.64
13400101150	11,50	195	128	5	26.01
13400101200	12,00	205	134	5	29.72
13400101250	12,50	205	134	5	32.09
13400101300	13,00	205	134	5	34.28

1350

Burghie cilindrice lungi pentru metal DIN 340, tip N, 118°, HSS-G, rectificate

- burghie cilindrice lungi, pentru metal, conform DIN 340, tip N, 118°, HSS-G
- tratate termic, rectificate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara, micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oțeluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice

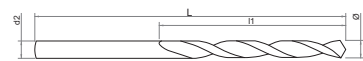


	DIM.	LT	LU	AMB	
13500100100	1,00	56	33	10	3.21
13500100150	1,50	70	45	10	3.21
13500100200	2,00	85	56	10	3.21
13500100250	2,50	95	62	10	3.38
13500100280	2,80	100	66	10	5.40
13500100300	3,00	100	66	10	4.72
13500100310	3,10	106	69	10	5.40
13500100320	3,20	106	69	10	5.40
13500100330	3,30	106	69	10	5.40
13500100350	3,50	112	73	10	5.40
13500100360	3,60	112	73	10	7.60
13500100370	3,70	112	73	10	7.60
13500100380	3,80	119	78	10	7.77
13500100390	3,90	119	78	10	7.77
13500100400	4,00	119	78	10	6.75
13500100410	4,10	119	78	10	8.61
13500100420	4,20	119	78	10	8.61
13500100430	4,30	126	82	10	9.96
13500100440	4,40	126	82	10	9.80
13500100450	4,50	126	82	10	8.11
13500100480	4,80	132	87	10	9.62
13500100490	4,90	132	87	10	11.83
13500100500	5,00	132	87	10	9.62
13500100510	5,10	132	87	10	13.85
13500100520	5,20	132	87	10	13.85
13500100530	5,30	132	87	10	13.85
13500100540	5,40	139	91	10	13.85
13500100550	5,50	139	91	10	11.65
13500100580	5,80	139	91	10	15.03
13500100600	6,00	139	91	10	13.17
13500100620	6,20	148	97	10	17.39
13500100650	6,50	148	97	10	14.18
13500100680	6,80	156	102	10	17.23
13500100700	7,00	156	102	10	16.21
13500100750	7,50	156	102	10	18.07
13500100800	8,00	165	109	10	20.77
13500100850	8,50	165	109	10	22.97
13500100900	9,00	175	115	10	23.64
13500100950	9,50	175	115	10	28.04
13500101000	10,00	184	121	10	32.09
13500101020	10,20	184	121	5	34.12
13500101050	10,50	184	121	5	34.12
13500101100	11,00	195	128	5	36.99
13500101150	11,50	195	128	5	40.20
13500101200	12,00	205	134	5	45.93
13500101250	12,50	205	134	5	50.50
13500101300	13,00	205	134	5	52.86
13500201400	14,00	214	140	1	84.79
13500201600	16,00	227	149	1	145.24

1140331

Burghie cilindrice lungi pentru metal DIN 340, tip N, 118°, HSS-G, rectificate

- burghie cilindrice lungi, pentru metal, conform DIN 340, tip N, 118°, HSS-G
- material HSS-G, rectificate, tratate, tratament de suprafata in aburi
- taiere pe dreapta
- unghi de ascutire 118°
- unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oțeluri ne aliate si slab aliate si oțeluri inoxidabile austenitice, cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$, gaurire in fonte
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



	Ø	d2	L	l1	
11403310100	1,0	1,0	56	33	35.20
11403310110	1,1	1,1	60	37	33.42
11403310120	1,2	1,2	65	41	32.03
11403310130	1,3	1,3	65	41	29.37
11403310140	1,4	1,4	70	45	32.26
11403310150	1,5	1,5	70	45	25.10
11403310160	1,6	1,6	76	50	27.64
11403310170	1,7	1,7	76	50	40.63
11403310180	1,8	1,8	80	53	24.41
11403310190	1,9	1,9	80	53	41.95
11403310200	2,0	2,0	85	56	18.06
11403310210	2,1	2,1	85	56	19.85
11403310220	2,2	2,2	90	59	27.07
11403310230	2,3	2,3	90	59	19.39
11403310240	2,4	2,4	95	62	23.43
11403310250	2,5	2,5	95	62	19.85
11403310260	2,6	2,6	95	62	30.70
11403310270	2,7	2,7	100	66	21.82
11403310280	2,8	2,8	100	66	21.82
11403310290	2,9	2,9	100	66	30.36
11403310300	3,0	3,0	100	60	18.35
11403310310	3,1	3,1	106	69	21.75
11403310320	3,2	3,2	106	69	20.31
11403310325	3,25	3,25	106	69	20.60
11403310330	3,3	3,3	106	69	20.60
11403310340	3,4	3,4	112	73	22.79
11403310350	3,5	3,5	112	73	20.95
11403310360	3,6	3,6	112	73	25.27
11403310370	3,7	3,7	112	73	23.55
11403310375	3,75	3,75	112	73	35.20
11403310380	3,8	3,8	119	78	26.14
11403310390	3,9	3,9	119	78	31.97
11403310400	4,0	4,0	119	78	23.20
11403310410	4,1	4,1	119	78	25.80
11403310420	4,2	4,2	119	78	26.38
11403310425	4,25	4,25	119	78	43.45
11403310430	4,3	4,3	119	78	27.87
11403310440	4,4	4,4	126	82	40.63
11403310450	4,5	4,5	126	82	27.30
11403310460	4,6	4,6	126	82	28.28
11403310470	4,7	4,7	126	82	47.90
11403310480	4,8	4,8	126	82	29.95
11403310490	4,9	4,9	132	87	30.30
11403310500	5,0	5,0	132	87	29.37
11403310510	5,1	5,1	132	87	32.31
11403310520	5,2	5,2	132	87	32.31
11403310525	5,25	5,25	132	87	54.83
11403310530	5,3	5,3	132	87	33.13
11403310540	5,4	5,4	139	91	36.41
11403310550	5,5	5,5	139	91	35.32

	Ø	d2	L	l1	
11403310560	5,6	5,6	139	91	42.36
11403310570	5,7	5,7	139	91	36.41
11403310575	5,75	5,75	139	91	59.39
11403310580	5,8	5,8	139	91	36.65
11403310590	5,9	5,9	139	91	37.91
11403310600	6,0	6,0	139	91	35.90
11403310610	6,1	6,1	148	97	43.52
11403310620	6,2	6,2	148	97	43.52
11403310625	6,25	6,25	148	97	66.89
11403310630	6,3	6,3	148	97	43.52
11403310640	6,4	6,4	148	97	57.99
11403310650	6,5	6,5	148	97	45.82
11403310660	6,6	6,6	148	97	47.62
11403310670	6,7	6,7	148	97	47.43
11403310675	6,75	6,75	156	102	65.90
11403310680	6,8	6,8	156	102	53.90
11403310690	6,9	6,9	156	102	59.32
11403310700	7,0	7,0	156	102	53.44
11403310720	7,2	7,2	156	102	67.52
11403310740	7,4	7,4	156	102	67.52
11403310750	7,5	7,5	156	102	56.90
11403310760	7,6	7,6	165	109	73.52
11403310780	7,8	7,8	165	109	69.95
11403310800	8,0	8,0	165	109	63.48
11403310810	8,1	8,1	165	109	90.78
11403310820	8,2	8,2	165	109	75.20
11403310825	8,25	8,25	165	109	80.22
11403310850	8,5	8,5	165	109	70.41
11403310860	8,6	8,6	175	115	92.57
11403310870	8,7	8,7	175	115	92.57
11403310900	9,0	9,0	175	115	76.46
11403310910	9,1	9,1	175	115	97.70
11403310950	9,5	9,5	175	115	77.56
11403310980	9,8	9,8	184	121	101.46
11403311000	10,0	10,0	184	121	83.67
11403311020	10,2	10,2	184	121	133.36
11403311025	10,25	10,25	184	121	123.16
11403311050	10,5	10,5	184	121	113.28
11403311100	11,0	11,0	195	128	125.81
11403311150	11,5	11,5	195	128	128.52
11403311180	11,8	11,8	195	128	171.22
11403311200	12,0	12,0	205	134	143.35
11403311250	12,5	12,5	205	134	150.91
11403311300	13,0	13,0	205	134	171.11
11403311350	13,5	13,5	214	140	191.02
11403311400	14,0	14,0	214	140	206.14
11403311450	14,5	14,5	220	144	241.40
11403311500	15,0	15,0	220	144	233.50
11403311600	16,0	16,0	227	149	272.10
11403311700	17,0	17,0	235	154	323.41
11403311800	18,0	18,0	241	158	336.91
11403311900	19,0	19,0	247	162	422.44
11403312000	20,0	20,0	254	166	473.86



1400

Burghie cilindrice lungi pentru metal DIN 1869, tip N, 118°, HSS-G, rectificate

- burghie cilindrice lungi, pentru metal, conform DIN 1869, tip N, 118°, HSS-G
- tratate termic, rectificate
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara, micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oțeluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se recomanda gaurirea cu racire iar forta de achiere trebuie sa fie corelata cu stabilitatea burghiului
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare, fixe



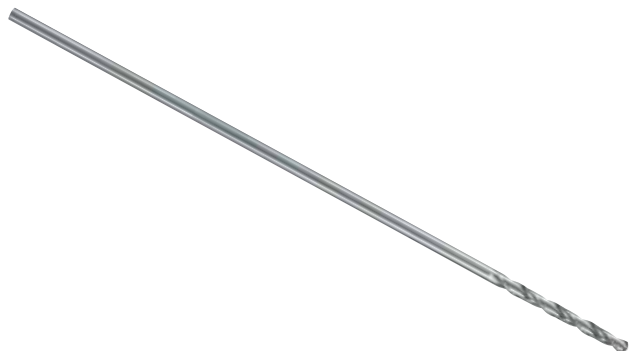
	DIM.	LT	LU	AMB	
Seria 1					
14000710200	2,00	125	85	1	29.04
14000710250	2,50	140	85	1	31.92
14000710300	3,00	150	100	1	31.92
14000710320	3,20	155	105	1	42.73
14000710330	3,30	155	105	1	42.73
14000710350	3,50	165	115	1	45.26
14000710400	4,00	175	120	1	48.98
14000710420	4,20	175	120	1	48.98
14000710450	4,50	185	125	1	51.51
14000710500	5,00	195	135	1	61.31
14000710550	5,50	205	140	1	83.43
14000710600	6,00	205	140	1	83.43
14000710650	6,50	215	150	1	88.00
14000710700	7,00	225	155	1	98.80
14000710750	7,50	225	155	1	103.19
14000710800	8,00	240	165	1	110.29
14000710850	8,50	240	165	1	129.03
14000710900	9,00	250	175	1	162.65
14000710950	9,50	250	175	1	162.65
14000711000	10,00	265	185	1	170.42
14000711050	10,50	265	185	1	188.82
14000711100	11,00	280	195	1	199.30
14000711150	11,50	280	195	1	209.42
14000711200	12,00	295	205	1	234.25
14000711250	12,50	295	205	1	234.25
14000711300	13,00	295	205	1	256.72
Seria 2					
14000720300	3,00	190	130	1	59.62
14000720320	3,20	200	135	1	62.32
14000720330	3,30	200	135	1	62.32
14000720350	3,50	210	145	1	73.80
14000720400	4,00	220	150	1	79.89
14000720420	4,20	220	150	1	79.89
14000720450	4,50	235	160	1	95.93
14000720500	5,00	245	170	1	102.18
14000720550	5,50	260	180	1	120.08
14000720600	6,00	260	180	1	120.08
14000720650	6,5	275	190	1	143.55
14000720700	7,00	290	200	1	151.66
14000720750	7,50	290	200	1	163.15
14000720800	8,00	305	210	1	171.26
14000720850	8,50	305	210	1	215.85
14000720900	9,00	320	220	1	226.65
14000720950	9,50	320	220	1	226.65
14000721000	10,00	340	235	1	239.83
14000721050	10,50	340	235	1	269.39
14000721100	11,00	365	250	1	284.75
14000721150	11,50	365	250	1	307.89
14000721200	12,00	375	260	1	325.46
14000721250	12,50	375	260	1	325.46
14000721300	13,00	375	260	1	362.27

	DIM.	LT	LU	AMB	
Seria 3					
14000730350	3,50	265	180	1	95.93
14000730400	4,00	280	190	1	102.34
14000730420	4,20	280	190	1	102.34
14000730450	4,50	295	200	1	146.77
14000730500	5,00	315	210	1	156.22
14000730550	5,50	330	225	1	163.83
14000730600	6,00	330	225	1	163.83
14000730650	6,50	350	235	1	173.62
14000730700	7,00	370	250	1	193.55
14000730750	7,50	370	250	1	206.39
14000730800	8,00	390	265	1	261.78
14000730850	8,50	390	265	1	308.73
14000730900	9,00	410	280	1	324.44
14000731000	10,00	430	295	1	339.98
14000731050	10,50	430	295	1	368.52
14000731100	11,00	455	310	1	386.25
14000731150	11,50	455	310	1	402.47
14000731200	12,00	480	330	1	442.50
14000731250	12,50	480	330	1	442.50
14000731300	13,00	480	330	1	529.14

8143811

Burghie cilindrice, extra lungi pentru metal NAS 907, HSS, tip N

- burghiu cilindric cu coada cilindrica, extra lung pentru metal, NAS 907, tip N, HSS-G, rectificate
- material: HSS, tratate termic, rectificate
- taiere pe dreapta
- unghi de ascutire 118°
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$
- se pot folosi in zonele cu acces dificil la gaurirea structurilor in aviatie, pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



TIVOLY



	Ø	d2	L	l1	
81438110200	2,0	2,0	306	29	80.44
81438110250	2,5	2,5	307	28	72.36
81438110300	3,0	3,0	307	43	68.33
81438110320	3,2	3,2	307	43	68.33
81438110326	3,26	3,26	307	43	68.33
81438110330	3,3	3,3	307	50	68.33
81438110350	3,5	3,5	307	56	96.03
81438110400	4,0	4,0	307	56	76.29
81438110410	4,1	4,1	307	56	76.29
81438110422	4,22	4,22	307	56	79.98
81438110450	4,5	4,5	307	60	105.08
81438110480	4,8	4,8	307	65	117.44
81438110500	5,0	5,0	308	65	95.10
81438110520	5,2	5,2	308	65	107.17
81438110550	5,5	5,5	308	70	107.17
81438110580	5,8	5,8	308	70	110.98
81438110600	6,0	6,0	308	70	152.82
81438110620	6,2	6,2	308	77	128.18
81438110650	6,5	6,5	308	77	141.90
81438110675	6,75	6,75	308	82	152.82
81438110780	7,8	7,8	308	82	152.82
81438110800	8,0	8,0	308	82	149.93

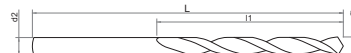
9020061

Burghie cilindrice cu coada conica pentru metal DIN 345, tip N, 118°, HSS

- burghie cilindrice cu coada conica / Con Morse, pentru metal, conform DIN 345, tip N, material: HSS, laminate / frezate, tratate termic, brunate
- fatetele si conul rectificate
- ascutirea conform DIN 1412 tip A, unghiul de ascutire 118°
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe



TIVOLY



	Ø	d2	L	l1	
90200610500	5	CM1	133	52	37.30
90200610550	5,5*	CM1	138	57	38.68
90200610600	6	CM1	138	57	38.09
90200610650	6,5	CM1	144	63	38.09
90200610680	6,8	CM1	150	69	41.85
90200610700	7	CM1	150	69	41.85
90200610750	7,5*	CM1	150	69	43.83
90200610800	8	CM1	156	75	45.81
90200610850	8,5	CM1	156	75	45.81
90200610900	9	CM1	162	81	45.81
90200610950	9,5*	CM1	162	81	46.45

* In limita stocului disponibil

1140981

Burghie cilindrice cu coada conica pentru metal DIN 345, tip N, 118°, HSS, rectificate

- burghie cilindrice cu coada conica / Con Morse, pentru metal, conform DIN 345, tip N, 118°, material: HSS, rectificate, tratate termic
- fatetele si conul rectificate
- ascutirea conform DIN 1412 tip A, unghiul de ascutire 118°
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$ si oteluri inoxidabile austenitice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe



TIVOLY



	Ø	d2	L	l1	
11409810300	3	CM1	114	33	158.47
11409810350	3,5	CM1	120	39	166.95
11409810400	4	CM1	124	43	150.16
11409810420	4,2	CM1	124	43	215.55
11409810450	4,5	CM1	128	47	143.58
11409810500	5	CM1	133	52	133.08
11409810520	5,2	CM1	133	52	223.85
11409810550	5,5	CM1	138	57	139.60
11409810600	6	CM1	138	57	131.12
11409810620	6,2	CM1	144	63	223.85
11409810625	6,5	CM1	144	63	128.92
11409810670	6,7	CM1	144	63	223.85
11409810675	6,75	CM1	150	69	128.92
11409810680	6,8	CM1	150	69	223.85
11409810700	7	CM1	150	69	122.58
11409810750	7,5	CM1	150	69	139.60
11409810800	8	CM1	156	75	123.73

	Ø	d2	L	l1	
11409810850	8,5	CM1	156	75	143.58
11409810880	8,8	CM1	162	81	187.96
11409810900	9	CM1	162	81	147.91
11409810950	9,5	CM1	162	81	158.47
11409810975	9,75	CM1	168	87	249.13
11409810980	9,8	CM1	168	87	249.13
11409811000	10	CM1	168	87	164.53
11409811020	10,2	CM1	168	87	204.99
11409811025	10,25	CM1	168	87	203.72
11409811050	10,5	CM1	168	87	198.99
11409811075	10,75	CM1	175	94	239.90
11409811100	11	CM1	175	94	204.64
11409811150	11,5	CM1	175	94	206.08
11409811175	11,75	CM1	175	94	314.17
11409811200	12	CM1	182	101	205.68
11409811250	12,5	CM1	182	101	186.92
11409811270	12,7	CM1	182	101	230.90
11409811275	12,75	CM1	182	101	214.45
11409811300	13	CM1	182	101	185.37
11409811350	13,5	CM1	189	108	226.05
11409811375	13,75	CM1	189	108	303.09
11409811400	14	CM1	189	108	191.83
11409811425	14,25	CM2	212	114	274.18
11409811450	14,5	CM2	212	114	248.85
11409811475	14,75	CM2	212	114	318.50
11409811500	15	CM2	212	114	249.02
11409811525	15,25	CM2	218	120	309.55
11409811550	15,5	CM2	218	120	257.73
11409811575	15,75	CM2	218	120	320.40
11409811600	16	CM2	218	120	252.59
11409811625	16,25	CM2	223	125	298.70
11409811650	16,5	CM2	223	125	277.24
11409811675	16,75	CM2	223	125	294.43
11409811700	17	CM2	223	125	262.87
11409811720	17,2	CM2	228	130	428.32
11409811750	17,5	CM2	228	130	289.65
11409811775	17,75	CM2	228	130	302.34
11409811800	18	CM2	228	130	308.70
11409811850	18,5	CM2	233	135	325.43
11409811875	18,75	CM2	233	135	353.93
11409811900	19	CM2	233	135	316.77
11409811925	19,25	CM2	238	140	360.86
11409811950	19,5	CM2	238	140	360.86
11409811975	19,75	CM2	238	140	365.99
11409812000	20	CM2	238	140	339.45
11409812025	20,25	CM2	243	145	436.75
11409812050	20,5	CM2	243	145	394.33
11409812075	20,75	CM2	243	145	419.78
11409812100	21	CM2	243	145	402.88
11409812150	21,5	CM2	248	150	438.88
11409812200	22	CM2	248	150	434.21
11409812250	22,5	CM2	253	155	471.89
11409812300	23	CM2	253	155	503.93
11409812350	23,5	CM3	276	155	484.82
11409812400	24	CM3	281	160	507.74
11409812450	24,5	CM3	281	160	528.57
11409812500	25	CM3	281	160	481.53
11409812550	25,5	CM3	286	165	594.59
11409812600	26	CM3	286	165	603.06
11409812650	26,5	CM3	286	165	607.74
11409812700	27	CM3	291	170	655.87
11409812750	27,5	CM3	291	170	664.81



	Ø	d2	L	l1	
11409812800	28	CM3	291	170	687.21
11409812850	28,5	CM3	296	175	774.81
11409812900	29	CM3	296	175	740.08
11409812950	29,5	CM3	296	175	766.22
11409813000	30	CM3	296	175	797.09
11409813050	30,5	CM3	301	180	959.83
11409813100	31	CM3	301	180	898.89
11409813150	31,5	CM3	301	180	1013.10
11409813200	32	CM4	334	185	951.29
11409813250	32,5	CM4	334	185	1110.17
11409813300	33	CM4	334	185	1022.33
11409813350	33,5	CM4	334	185	1180.34
11409813400	34	CM4	339	190	1147.33
11409813450	34,5	CM4	339	190	1356.93
11409813500	35	CM4	339	190	1136.31
11409813550	35,5	CM4	339	190	1338.17
11409813600	36	CM4	344	195	1277.46
11409813650	36,5	CM4	344	195	1417.64
11409813700	37	CM4	344	195	1320.64
11409813750	37,5	CM4	344	195	1531.79
11409813800	38	CM4	349	200	1453.19
11409813850	38,5	CM4	349	200	1833.21
11409813900	39	CM4	349	200	1488.63
11409813950	39,5	CM4	349	200	1833.21
11409814000	40	CM4	349	200	1638.27
11409814050	40,5	CM4	354	205	2044.60
11409814100	41	CM4	354	205	1938.02
11409814200	42	CM4	354	205	2025.96
11409814300	43	CM4	359	210	2166.08
11409814400	44	CM4	359	210	2245.54
11409814500	45	CM4	359	210	2333.43
11409814600	46	CM4	264	215	2377.36
11409814700	47	CM4	264	215	2466.98
11409814800	48	CM4	369	220	2640.92
11409814900	49	CM4	369	220	2730.43
11409815000	50	CM4	369	220	2862.29
11409815100	51	CM5	412	225	3377.47
11409815200	52	CM5	412	225	3546.68
11409815300	53	CM5	412	225	3546.68
11409815400	54	CM5	417	230	3799.97
11409815500	55	CM5	417	230	3886.12
11409815600	56	CM5	417	230	3886.12
11409815700	57	CM5	422	235	4179.92
11409815800	58	CM5	422	235	4391.26
11409815900	59	CM5	422	235	4391.26
11409816000	60	CM5	422	235	4560.17

1142041

Burghie cilindrice extralungi cu coada conica / Con Morse, pentru metal, similar DIN 1870 (NFE 66076), HSS, tip N, 118°, seria lungime 315 mm

- burghie cilindrice extralungi cu coada conica / Con Morse, pentru metal, similar DIN 1870 (NFE 66076), HSS, tip N, seria de lungime 315 mm
- material: HSS, rectificate, tratate termic
- fatetele si conul rectificate
- ascutirea conform DIN 1412 tip A, unghiul de ascutire 118°
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- adancimea maxima de gaurire recomandata ≤ 10xd
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$ si oteluri inoxidabile austenitice si fonte
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare / fixe



TIVOLY

HSS

**STEAM
TREATED**

**NFE
66076**

>10xd

118°

**N
TYPE**

h8

	Ø	d2	L	l1	
11420410600	6,0	CM1	315	235	289.30
11420410800	8,0	CM1	315	235	318.68

	Ø	d2	L	l1	
11420411000	10,0	CM1	315	235	507.27
11420411050	10,5	CM1	315	235	604.91
11420411100	11,0	CM1	315	235	634.75
11420411150	11,5	CM1	315	235	641.44
11420411200	12,0	CM2	315	215	568.50
11420411250	12,5	CM2	315	215	593.78
11420411300	13,0	CM2	315	215	582.52
11420411350	13,5	CM2	315	215	633.02
11420411400	14,0	CM2	315	215	614.55
11420411450	14,5	CM2	315	215	722.00
11420411500	15,0	CM2	315	215	646.70
11420411550	15,5	CM2	315	215	744.11
11420411600	16,0	CM2	315	215	674.69
11420411650	16,5	CM2	315	215	813.71
11420411700	17,0	CM2	315	215	722.07
11420411750	17,5	CM2	315	215	805.98
11420411800	18,0	CM2	315	215	775.16
11420411850	18,5	CM2	315	215	840.95
11420411900	19,0	CM2	315	215	840.95
11420411950	19,5	CM2	315	215	885.74
11420412000	20,0	CM2	315	215	854.62
11420412050	20,5	CM2	315	215	915.11
11420412100	21,0	CM2	315	215	931.61
11420412150	21,5	CM2	315	215	977.55
11420412200	22,0	CM2	315	215	942.98
11420412250	22,5	CM2	315	215	1029.37
11420412300	23,0	CM2	315	215	1029.37



1450

Burghie cilindrice cu coada conica pentru metal DIN 345, tip N, 118°, HSS

- burghie cilindrice cu coada conica / Con Morse, pentru metal, conform DIN 345, tip N, 118°, HSS
- ascutire conform DIN 1412 tip A,
- laminate / frezate, tratate termic, brunate
- fatetele si conul rectificat
- taiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranta diametrului h8
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si aliate, sau piese turnate din oteluri, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (alaje de aluminiu, cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe



B+C
BOHRRCRAFT

DIN	HSS	Typ		800
345		N	118°	N/mm ²

	DIM.	LT	LU	Coadă	AMB	
14500301000	10,00	168	87	MK 1	1	32.43
14500301050	10,50	168	87	MK 1	1	32.43
14500301100	11,00	175	94	MK 1	1	32.43
14500301150	11,50	175	94	MK 1	1	32.77
14500301200	12,00	182	101	MK 1	1	33.94
14500301250	12,50	182	101	MK 1	1	36.49
14500301300	13,00	182	101	MK 1	1	36.49
14500301350	13,50	189	108	MK 1	1	36.49
14500301400	14,00	189	108	MK 1	1	45.09
14500301450	14,50	212	114	MK 2	1	45.09
14500301500	15,00	212	114	MK 2	1	45.09
14500301550	15,50	218	120	MK 2	1	45.09
14500301600	16,00	218	120	MK 2	1	48.64
14500301650	16,50	223	125	MK 2	1	52.86
14500301700	17,00	228	130	MK 2	1	57.26
14500301750	17,50	228	130	MK 2	1	57.26
14500301800	18,00	228	130	MK 2	1	60.47
14500301850	18,50	233	135	MK 2	1	60.47
14500301900	19,00	233	135	MK 2	1	67.22
14500301950	19,50	238	140	MK 2	1	67.22
14500302000	20,00	238	140	MK 2	1	74.31
14500302050	20,50	243	145	MK 2	1	77.18
14500302100	21,00	243	145	MK 2	1	90.69
14500302150	21,50	248	150	MK 2	1	90.69
14500302200	22,00	248	150	MK 2	1	93.06
14500302250	22,50	253	155	MK 2	1	93.91
14500302300	23,00	253	155	MK 2	1	101.68
14500302350	23,50	276	155	MK 3	1	116.20
14500302400	24,00	281	160	MK 3	1	121.26
14500302450	24,50	281	160	MK 3	1	123.97
14500302500	25,00	281	160	MK 3	1	127.51
14500302550	25,50	286	165	MK 3	1	127.51
14500302600	26,00	286	165	MK 3	1	144.74
14500302650	26,50	286	165	MK 3	1	144.74
14500302700	27,00	291	170	MK 3	1	150.82
14500302750	27,50	291	170	MK 3	1	150.82
14500302800	28,00	291	170	MK 3	1	157.24
14500302850	28,50	296	175	MK 3	1	157.75
14500302900	29,00	296	175	MK 3	1	179.36
14500302950	29,50	296	175	MK 3	1	179.36

1142051

Burghie cilindrice extralungi cu coada conica / Con Morse, pentru metal, similar DIN 1870 (NFE 66076), HSS, tip N, 118°, seria lungime 400 mm

- aceleasi caracteristici ca si articolul 1142041, dar cu lungime totala de 400 mm



TIVOLY

HSS	STEAM TREATED	NFE 66076	>10xd		118°		N TYPE	h8
-----	---------------	-----------	-------	---	------	---	--------	----

	Ø	d2	L	l1	
11420511000	10,0	CM1	400	300	592.33
11420511050	10,5	CM1	400	300	639.60
11420511100	11,0	CM1	400	300	639.60
11420511150	11,5	CM1	400	300	676.07
11420511200	12,0	CM2	400	300	663.55
11420511250	12,5	CM2	400	300	663.55
11420511300	13,0	CM2	400	300	702.68
11420511350	13,5	CM2	400	300	702.68
11420511400	14,0	CM2	400	300	703.94
11420511450	14,5	CM2	400	300	703.94
11420511500	15,0	CM2	400	300	766.61
11420511550	15,5	CM2	400	300	766.61
11420511600	16,0	CM2	400	300	807.24
11420511650	16,5	CM2	400	300	807.24
11420511700	17,0	CM2	400	300	851.97
11420511750	17,5	CM2	400	300	851.97
11420511800	18,0	CM2	400	300	890.06
11420511850	18,5	CM2	400	300	890.06
11420511900	19,0	CM2	400	300	1050.21
11420511950	19,5	CM2	400	300	1050.21
11420512000	20,0	CM2	400	300	1109.13
11420512050	20,5	CM2	400	300	1109.13
11420512100	21,0	CM2	400	300	1142.94
11420512150	21,5	CM2	400	300	1142.94
11420512200	22,0	CM2	400	300	1247.63
11420512250	22,5	CM2	400	300	1247.63
11420512300	23,0	CM2	400	300	1260.67
11420512400	24,0	CM3	400	275	1273.60
11420512500	25,0	CM3	400	275	1286.70
11420512600	26,0	CM3	400	275	1362.76
11420512700	27,0	CM3	400	275	1424.22
11420512800	28,0	CM3	400	275	1486.49
11420512900	29,0	CM3	400	275	1574.95
11420513000	30,0	CM3	400	275	1606.93
11420513100	31,0	CM3	400	275	1778.28

	DIM.	LT	LU	Coadă	AMB	
14500303000	30,00	296	175	MK 3	1	179.36
14500303050	30,50	301	180	MK 3	1	211.29
14500303100	31,00	301	180	MK 3	1	223.44
14500303150	31,50	301	180	MK 3	1	237.12
14500303200	32,00	334	185	MK 4	1	252.32
14500303250	32,50	334	185	MK 4	1	252.32
14500303300	33,00	334	185	MK 4	1	257.22
14500303350	33,50	334	185	MK 4	1	282.72
14500303400	34,00	339	190	MK 4	1	282.72
14500303450	34,50	339	190	MK 4	1	287.62
14500303500	35,00	339	190	MK 4	1	334.74
14500303550	35,50	339	190	MK 4	1	334.74
14500303600	36,00	344	195	MK 4	1	340.66
14500303650	36,50	344	195	MK 4	1	345.38
14500303700	37,00	344	195	MK 4	1	387.44
14500303750	37,50	344	195	MK 4	1	387.44
14500303800	38,00	349	200	MK 4	1	387.44
14500303850	38,50	349	200	MK 4	1	387.44
14500303900	39,00	349	200	MK 4	1	433.54
14500303950	39,50	349	200	MK 4	1	433.54
14500304000	40,00	349	200	MK 4	1	450.60
14500304050	40,50	354	205	MK 4	1	450.60
14500304100	41,00	354	205	MK 4	1	450.60
14500304150	41,50	354	205	MK 4	1	458.37
14500304200	42,00	354	205	MK 4	1	458.37
14500304250	42,50	354	205	MK 4	1	458.37
14500304300	43,00	359	210	MK 4	1	467.32
14500304350	43,50	359	210	MK 4	1	475.43
14500304400	44,00	359	210	MK 4	1	484.55
14500304450	44,50	359	210	MK 4	1	491.48
14500304500	45,00	359	210	MK 4	1	552.27
14500304550	45,50	364	215	MK 4	1	552.27
14500304600	46,00	364	215	MK 4	1	552.27
14500304650	46,50	364	215	MK 4	1	560.21
14500304700	47,00	364	215	MK 4	1	620.01
14500304750	47,50	364	215	MK 4	1	637.06
14500304800	48,00	369	220	MK 4	1	637.06
14500304850	48,50	369	220	MK 4	1	645.34
14500304900	49,00	369	220	MK 4	1	645.34
14500304950	49,50	369	220	MK 4	1	662.39
14500305000	50,00	369	220	MK 4	1	662.39
14501505100	51,00	412	225	MK 5	1	905.09
14501505200	52,00	412	225	MK 5	1	905.60
14501505300	53,00	412	225	MK 5	1	905.60
14501505400	54,00	417	230	MK 5	1	997.47
14501505500	55,00	417	230	MK 5	1	999.50
14501505600	56,00	417	230	MK 5	1	1019.60
14501505700	57,00	422	235	MK 5	1	1176.50
14501505800	58,00	422	235	MK 5	1	1176.50
14501505900	59,00	422	235	MK 5	1	1186.30
14501506000	60,00	422	235	MK 5	1	1186.30

1451

Burghie cilindrice cu coada conică pentru metal DIN 345, tip N, 118°, HSS, rectificate

- burghie cilindrice cu coada conică / Con Morse, pentru metal, conform DIN 345, tip N, 118°
- material : HSS; fațetele și conul rectificate
- ascuțirea conform DIN 1412 tip A,
- tăiere pe dreapta, unghiul spirei 20-30°, toleranța diametrului h8
- destinate pentru gaurire în oțeluri ne aliate și aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oțeluri pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire în materiale neferoase (alaje de aluminiu, cupru și bronzuri) și în mase plastice
- se pot folosi pe mașini de găurit, utilaje staționare



	DIM.	LT	LU	Coadă	AMB	
14510301000	10,0	168	87	MK 1	1	96.78
14510301025	10,25	168	87	MK 1	1	98.80
14510301050	10,50	168	87	MK 1	1	95.43
14510301075	10,75	175	94	MK 1	1	111.98
14510301100	11,00	175	94	MK 1	1	102.18
14510301125	11,25	175	94	MK 1	1	118.23
14510301150	11,50	175	94	MK 1	1	107.92
14510301175	11,75	182	101	MK 1	1	123.12
14510301200	12,00	182	101	MK 1	1	111.30
14510301225	12,25	182	101	MK 1	1	127.18
14510301250	12,50	182	101	MK 1	1	115.52
14510301275	12,75	182	101	MK 1	1	131.22

	DIM.	LT	LU	Coadă	AMB	
14510301300	13,00	182	101	MK 1	1	118.91
14510301325	13,25	189	108	MK 1	1	138.83
14510301350	13,50	189	108	MK 1	1	126.16
14510301375	13,75	189	108	MK 1	1	146.94
14510301400	14,00	189	108	MK 1	1	133.09
14510301425	14,25	212	114	MK 2	1	149.47
14510301450	14,50	212	114	MK 2	1	141.36
14510301475	14,75	212	114	MK 2	1	157.91
14510301500	15,00	212	114	MK 2	1	142.21
14510301525	15,25	218	120	MK 2	1	159.60
14510301550	15,50	218	120	MK 2	1	144.57
14510301575	15,75	218	120	MK 2	1	156.73
14510301600	16,00	218	120	MK 2	1	144.57
14510301625	16,25	223	125	MK 2	1	162.13
14510301650	16,50	223	125	MK 2	1	152.34
14510301675	16,75	223	125	MK 2	1	167.71
14510301700	17,00	228	130	MK 2	1	159.94
14510301725	17,25	228	130	MK 2	1	173.45
14510301750	17,50	228	130	MK 2	1	163.49
14510301775	17,75	228	130	MK 2	1	179.70
14510301800	18,00	228	130	MK 2	1	168.89
14510301825	18,25	233	135	MK 2	1	191.69
14510301850	18,50	233	135	MK 2	1	174.98
14510301875	18,75	233	135	MK 2	1	204.18
14510301900	19,00	233	135	MK 2	1	186.45
14510301925	19,25	238	140	MK 2	1	213.14
14510301950	19,50	238	140	MK 2	1	193.88
14510301975	19,75	238	140	MK 2	1	221.75
14510302000	20,00	238	140	MK 2	1	201.65
14510302025	20,25	243	145	MK 2	1	239.49
14510302050	20,25	243	145	MK 2	1	217.03
14510302075	20,75	243	145	MK 2	1	254.35
14510302100	21,00	243	145	MK 2	1	235.95
14510302125	21,25	248	150	MK 2	1	259.25
14510302150	21,50	248	150	MK 2	1	243.54
14510302175	21,75	248	150	MK 2	1	276.64
14510302200	22,00	248	150	MK 2	1	252.16
14510302225	22,25	253	155	MK 2	1	285.94
14510302250	22,50	253	155	MK 2	1	260.94
14510302275	22,75	253	155	MK 2	1	296.74
14510302300	23,00	253	155	MK 2	1	270.39
14510302325	23,25	276	155	MK 3	1	312.11
14510302350	23,50	276	155	MK 3	1	287.12
14510302375	23,75	281	160	MK 3	1	327.15
14510302400	24,00	281	160	MK 3	1	296.91
14510302425	24,25	281	160	MK 3	1	342.17
14510302450	24,50	281	160	MK 3	1	312.11
14510302475	24,75	281	160	MK 3	1	359.90
14510302500	25,00	281	160	MK 3	1	327.15
14510302525	25,25	286	165	MK 3	1	376.63
14510302550	25,50	286	165	MK 3	1	342.17
14510302575	25,75	286	165	MK 3	1	376.63
14510302600	26,00	286	165	MK 3	1	363.96
14510302625	26,25	286	165	MK 3	1	395.71
14510302650	26,50	286	165	MK 3	1	363.96
14510302675	26,75	291	170	MK 3	1	418.52
14510302700	27,00	291	170	MK 3	1	380.34
14510302725	27,25	291	170	MK 3	1	433.71
14510302750	27,50	291	170	MK 3	1	395.71
14510302775	27,75	291	170	MK 3	1	450.94
14510302800	28,00	291	170	MK 3	1	418.52
14510302825	28,25	296	175	MK 3	1	459.73
14510302850	28,50	296	175	MK 3	1	437.42
14510302875	28,75	296	175	MK 3	1	488.77
14510302900	29,00	296	175	MK 3	1	465.47
14510302925	29,25	296	175	MK 3	1	523.73
14510302950	29,50	296	175	MK 3	1	498.57
14510302975	29,75	296	175	MK 3	1	527.11
14510303000	30,00	296	175	MK 3	1	527.11
14510303050	30,50	301	180	MK 3	1	527.11
14510303100	31,00	301	180	MK 3	1	593.99
14510303150	31,50	301	180	MK 3	1	593.99
14510303200	32,00	334	185	MK 4	1	670.50
14510303250	32,50	334	185	MK 4	1	747.35
14510303300	33,00	334	185	MK 4	1	747.35
14510303350	33,50	334	185	MK 4	1	776.06
14510303400	34,00	339	190	MK 4	1	776.06
14510303450	34,50	339	190	MK 4	1	799.37
14510303500	35,00	339	190	MK 4	1	799.37
14510303550	35,50	339	190	MK 4	1	871.99
14510303600	36,00	344	195	MK 4	1	871.99
14510303650	36,50	344	195	MK 4	1	1069.08
14510303700	37,00	344	195	MK 4	1	1069.08
14510303750	37,50	344	195	MK 4	1	1069.08
14510303800	38,00	349	200	MK 4	1	1069.08
14510303850	38,50	349	200	MK 4	1	1078.04
14510303900	39,00	349	200	MK 4	1	1078.04
14510303950	39,50	349	200	MK 4	1	1078.04

	DIM.	LT	LU	COADA	AMB	
						
14510304000	40,00	349	200	MK 4	1	1078.04
14510304050	40,50	354	205	MK 4	1	1078.04
14510304100	41,00	354	205	MK 4	1	1097.12
14510304150	41,50	354	205	MK 4	1	1176.67
14510304200	42,00	354	205	MK 4	1	1176.67
14510304250	42,50	354	205	MK 4	1	1176.67
14510304300	43,00	359	210	MK 4	1	1237.98
14510304350	43,50	359	210	MK 4	1	1311.44
14510304400	44,00	359	210	MK 4	1	1311.44
14510304450	44,50	359	210	MK 4	1	1500.27
14510304500	45,00	359	210	MK 4	1	1500.27
14510304550	45,50	364	215	MK 4	1	1500.27
14510304600	46,00	364	215	MK 4	1	1500.27
14510304650	46,50	364	215	MK 4	1	1688.75
14510304700	47,00	364	215	MK 4	1	1688.75
14510304750	47,50	364	215	MK 4	1	1688.75
14510304800	48,00	369	220	MK 4	1	1688.75
14510304850	48,50	369	220	MK 4	1	1688.75
14510304900	49,00	369	220	MK 4	1	1688.75
14510304950	49,50	369	220	MK 4	1	1859.50
14510305000	50,00	369	220	MK 4	1	1859.50
14511505100	51,00	412	225	MK 5	1	2127.36
14511505200	52,00	412	225	MK 5	1	2168.74
14511505300	53,00	412	225	MK 5	1	2193.57
14511505400	54,00	417	230	MK 5	1	2343.37
14511505500	55,00	417	230	MK 5	1	2393.19
14511505600	56,00	417	230	MK 5	1	2524.09
14511505700	57,00	422	235	MK 5	1	2592.65
14511505800	58,00	422	235	MK 5	1	2667.64
14511505900	59,00	422	235	MK 5	1	2742.13
14511506000	60,00	422	235	MK 5	1	2916.76
14511506500	65,00	432	245	MK 5	1	4015.06
14511507000	70,00	437	250	MK 5	1	4850.57
14511507500	75,00	442	255	MK 5	1	5565.66

1500

Burghiu cilindric pentru metal DIN 8037, 118°, HSS-HM, placat HM

- burghie cilindrice pentru metal, conform DIN 8037, 118°, HSS-HM
- pentru otel, fonta, otel de arc, cu duritatea peste 300 HB, bronz ductil, molibden purtat complet,
- suprafețe rectificate
- unghiul la varf: 118°
- taiere pe dreapta
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$, gaurire in oteluri inoxidabile, sau piese turnate din oteluri, sau piese din fonta cu duritatea $\leq 300 \text{ HB}$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de cupru si bronzuri)
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare , cat si pe masini de gaurit portabile



	Ø	LT	AMB	
				
15000700250	2,50	46	1	104.55
15000700300	3,00	50	1	94.58
15000700350	3,50	56	1	96.44
15000700400	4,00	56	1	92.72
15000700420	4,20	63	1	107.58
15000700450	4,50	63	1	92.72
15000700500	5,00	63	1	92.72
15000700550	5,50	71	1	92.72
15000700600	6,00	71	1	105.22
15000700650	6,50	71	1	107.42
15000700680	6,80	80	1	123.46
15000700700	7,00	80	1	119.91
15000700750	7,50	80	1	126.16
15000700800	8,00	80	1	134.61
15000700850	8,50	90	1	140.68
15000700900	9,00	90	1	143.55
15000700950	9,50	90	1	155.88
15000701000	10,00	100	1	180.20
15000701020	10,20	100	1	211.11
15000701050	10,50	100	1	211.11
15000701100	11,00	100	1	216.35
15000701150	11,50	112	1	253.34
15000701200	12,00	112	1	254.35
15000701250	12,50	112	1	285.43
15000701300	13,00	112	1	290.33

1600

Burghiu de centruire DIN 333 A HSS

- burghiu de centruire DIN 333, forma A, HSS,
- tratat complet, suprafețe rectificate
- unghi de centrare: 60°, pentru gauri de centrare conform DIN 332
- unghiul la varf: 120°
- taiere pe dreapta
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si aliate, sau piese turnate din oteluri, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare



	Dimensiune	Diametru	AMB	
				
16000300100	1,00	3,15	1	14.02
16000300125	1,20	3,15	1	14.02
16000300160	1,60	4,00	1	14.52
16000300200	2,00	5,00	1	16.72
16000300250	2,50	6,30	1	19.42
16000300315	3,15	8,00	1	24.32
16000300400	4,00	10,00	1	37.83
16000300500	5,00	12,50	1	51.68
16000300630	6,30	16,00	1	87.14



1761

Burghiu in trepte cu canale drepte, titanizat

- burghiu in trepte cu canale drepte, norma BOHRCRAFT
- material: HSS, acoperire TiN, taiere pe dreapta, coada cilindrica
- ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- pentru executarea gaurilor mari in table de otel cu grosimi de pana la 2 mm si in neferoase sau nemetale cu grosimi pana la 4 mm
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, gaurire in oteluri inoxidabile sau aliate cu Titan, gaurire in materiale neferoase (aliaje de cupru) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare , cat si pe masini de gaurit portabile



	MARIME	DIM.	TREPTE	COADA	AMB	
						
17610300022	2A	4,0-20,0	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 9 / trepte	8	1	308.39
17610300033	3A	4,0-30,0	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 / 14 trepte	10	1	450.09

Burghiu in trepte cu canale drepte

- burghiu in trepte cu canale drepte, norma BOHRCRAFT
- material: HSS, taiere pe dreapta, coada cilindrica
- ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- pentru executarea gaurilor mari in table de otel cu grosimi de pana la 2 mm si in neferoase sau nemetale cu grosimi pana la 4 mm
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare , cat si pe masini de gaurit portabile



DIN 1412 C

	MARIME	DIM.	TREPT	COADA	AMB	
17600300001	1	4,0-12,0	9 / 1 mm	6	1	165.52
17600300003	3	20,0-30,0	11 / 1 mm	10	1	365.31
17600300022	2A	4,0-20,0	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 9 / trepte	8	1	213.64
17600300033	3A	4,0-30,0	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 / 14 trepte	10	1	317.85

Burghiu in trepte cu canale elicoidale

- burghiu in trepte cu canale elicoidale, norma BOHRCRAFT
- material: HSS, taiere pe dreapta, coada cilindrica
- ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- pentru executarea gaurilor mari in table de otel cu grosimi de pana la 2 mm si in neferoase sau nemetale cu grosimi pana la 4 mm
- destinate pentru gaurire in oteluri ne aliate si slab aliate cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, gaurire in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri) si in mase plastice
- se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare , cat si pe masini de gaurit portabile



DIN 1412 C

	MARIME	DIM.	TREPT	COADA	AMB	
17630300001	1-S	4,0-12,0	9 / 1 mm	6	1	213.14
17630300022	2A-S	4,0-20,0	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 9 / trepte	10	1	281.38
17630300033	3A-S	4,0-30,0	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30 / 14 trepte	8	1	439.97
17630300066	6-S	4,0-39,0	4, 6, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 36, 39 13 trepte	10	1	678.27

Tesitor conic DIN 335 forma C 90° HSS

- tesitor conic DIN 335 forma C 90°
- material : HSS, tratat termic
- cu 3 muchii taietoare ; unghiul la varf 90°
- suprafetele zencuite rezulta netede si fara arsuri.
- pentru o viteza de aschiere mai mare si cresterea duratei de viata a sculei se recomanda utilizarea cu lichid de racire
- destinate pentru zencuire in oteluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, in materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oteluri sau din carburi metalice)
- se pot folosi atat pe masini / utilaje stationare si fixe, cat si pe masini portabile, electrice sau pneumatice



	DIM.	COADA	DIN 74 AF	BF	AMB	
17000304390	4,3	4			1	38.84
17000305090	5,0	4	M 2,5		1	38.84
17000306090	6,0	5	M 3		1	39.69
17000306390	6,3	5		M 3	1	31.92
17000307090	7,0	6	M 3,5		1	42.22
17000307390	7,3	6			1	35.13
17000308090	8,0	6	M 4		1	39.18
17000308390	8,3	6		M 4	1	36.31
17000309490	9,4	6			1	39.69
17000310090	10,0	6	M 5		1	47.46
17000310490	10,4	6		M 5	1	42.73
17000311590	11,5	8	M 6		1	57.09
17000312090	12,0	8			1	57.93
17000312490	12,4	8		M 6	1	55.39
17000315090	15,0	10	M 8		1	73.64
17000316590	16,5	10		M 8	1	74.82
17000319090	19,0	10	M 10		1	101.34
17000320590	20,5	10		M 10	1	102.68
17000323090	23,0	10	M 12		1	123.63
17000325090	25,0	10		M 12	1	128.69
17000331090	31,0	12		M 16	1	160.11
17000340090	40,0	13			1	326.56
17000350090	50,0	15			1	450.98

Tesitor conic DIN 335 forma C 90° HSS-E (Co 5%)

- tesitor conic DIN 335 forma C 90°
- material : HSS-E (Co 5%), tratat termic
- cu 3 muchii taietoare ; unghiul la varf 90°
- suprafetele zencuite rezulta netede si fara arsuri.
- pentru o viteza de aschiere mai mare si cresterea duratei de viață a sculei se recomanda utilizarea cu lichid de racire
- destinate pentru zencuire in oteluri ne aliate si slab aliate cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1100 \text{ N/mm}^2$, oteluri inoxidabile si materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru si bronzuri), materiale plastice
- se pot folosi atat pe masini / utilaje stationare si fixe, cat si pe masini portabile, electrice sau pneumatice



	DIM.	COADA	DIAM VARF	BF	LT	AMB	
17100306390	6,3	5	1,5	M 3	45	1	39.86
17100308390	8,3	6	2,0	M 4	50	1	48.98
17100310490	10,4	6	2,5	M 5	50	1	56.58
17100312490	12,4	8	2,8	M 6	56	1	66.37
17100316590	16,5	10	3,2	M 8	60	1	87.82
17100320590	20,5	10	3,5	M 10	63	1	117.21
17100325090	25,0	10	3,8	M 12	67	1	162.65
17100331090	31,0	12	4,2	M 16	71	1	244.22

1704

NOU

Tesitor conic DIN 335 forma D, cu coada conica, 90° HSS

- tesitor conic DIN 335 forma D, cu coada conica, 90°
- material : HSS, tratat termic
- cu 3 muchii taietoare ; unghiul la varf 90°
- suprafețele zencuite rezulta netede și fără arsuri.
- pentru o viteză de așchiere mai mare și creșterea duratei de viață a sculei se recomandă utilizarea cu lichid de răcire
- destinate pentru zencuire în oțeluri ne aliate și slab aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, în materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru și bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu în piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice)
- se pot folosi atât pe mașini / utilaje staționare și fixe

BSC
BOHRCRAFT

	DIM.	COADA	L	DIN 74 AF	DIN 74 BF	AMB	
17040323090	23.0	MK 2	106	M 12		1	252.13
17040325090	25.0	MK 2	106		M 12	1	252.13
17040326090	26.0	MK 2	106	M 14		1	259.34
17040328090	28.0	MK 2	112		M 14	1	259.34
17040330090	30.0	MK 2	112	M 16		1	272.13
17040331090	31.0	MK 2	112		M 16	1	285.57
17040334090	34.0	MK 2	118	M 18	M 18	1	321.64
17040337090	37.0	MK 2	118	M 20	M 20	1	361.80
17040340090	40.0	MK 3	140			1	431.48
17040350090	50.0	MK 3	150			1	620.00
17040363090	63.0	MK 4	180			1	1138.69

1705

NOU

Tesitor conic, Norma BOHRCRAFT, 90° HSS, coada hexagonală 1/4"

- tesitor conic, Norma BOHRCRAFT, 90° HSS, coada hex 1/4"
- material : HSS, tratat termic
- cu 3 muchii taietoare ; unghiul la varf 90°
- suprafețele zencuite rezulta netede și fără arsuri.
- pentru o viteză de așchiere mai mare și creșterea duratei de viață a sculei se recomandă utilizarea cu lichid de răcire
- destinate pentru zencuire în oțeluri ne aliate și slab aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$, în materiale neferoase (aliaje de aluminiu, cupru și bronzuri), materiale sinterizate diverse (nu în piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice)
- se pot folosi pe mașini portabile, electrice sau pneumatice

BSC
BOHRCRAFT

	DIM.	COADA	L	AMB	
17050306390	1.5	1/4"	31	1	41.31
17050308390	2.0	1/4"	31	1	48.03
17050310490	2.5	1/4"	34	1	54.43
17050312490	2.8	1/4"	35	1	71.31
17050316590	3.2	1/4"	40	1	95.57
17050320590	3.5	1/4"	41	1	128.52



4100

Tarozi pentru filetare manuală, pas normal, DIN 352, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuală, filet metric, pas normal, DIN 352, HSS-G, 3 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- tolerant 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare în oțeluri ne aliate și aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
 - Nr. 1, 6-8 spire
 - Nr. 2, 4-5 spire
 - Nr. 3, 2-3 spire
- pentru găuri strapunse sau infundate

BSC
BOHRCRAFT

	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41001100300	M 3	0,50	2,50	1	41.89
41001100400	M 4	0,70	3,30	1	41.89
41001100500	M 5	0,80	4,20	1	43.74
41001100600	M 6	1,00	5,00	1	50.33
41001100700	M 7	1,00	6,00	1	62.32
41001100800	M 8	1,25	6,80	1	60.47
41001100900	M 9	1,25	7,80	1	100.49
41001101000	M 10	1,50	8,50	1	71.44
41001101200	M 12	1,75	10,20	1	89.17
41001101400	M 14	2,00	12,00	1	136.12
41001101600	M 16	2,00	14,00	1	163.99
41001101800	M 18	2,50	15,50	1	238.48
41001102000	M 20	2,50	17,50	1	255.03
41001102200	M 22	2,50	19,50	1	313.13
41001102400	M 24	3,00	21,00	1	359.74
41001102700	M 27	3,00	24,00	1	470.19
41001103000	M 30	3,50	26,50	1	598.55
41001103300	M 33	3,50	29,50	1	899.02
41001103600	M 36	4,00	32,00	1	1124.99

1050051

Tarozi pentru filetare manuala, pas normal, DIN 352, Forma C, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet metric, pas normal, DIN 352, HSS-G, 3 buc/set, forma C
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- tolerant 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate de tratament termic, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri strapunse



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	
1050051030050	M3	0,5	40	11	3,5	65.10
1050051040070	M4	0,7	45	13	4,5	65.10
1050051050080	M5	0,8	50	15	6	65.10
1050051060100	M6	1	50	16	6	67.87
1050051070100	M7	1	50	19	6	72.89
1050051080125	M8	1,25	56	22	6	78.20
1050051100150	M10	1,5	70	24	7	93.55
1050051120175	M12	1,75	75	29	9	113.74
1050051140200	M14	2	80	30	11	159.40
1050051160200	M16	2	80	32	12	202.10
1050051180250	M18	2,5	95	40	16	233.96
1050051200250	M20	2,5	90	40	16	299.28
1050051220250	M22	2,5	100	40	18	352.20
1050051240300	M24	3	110	45	18	434.09
1050051270300	M27	3	110	50	20	532.20
1050051300350	M30	3,5	125	56	22	696.15

1501511

Tarozi pentru filetare manuala, pas normal, DIN 352, Forma A, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet metric, pas normal, DIN 352, HSS-G, 3 buc/set, forma A
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate de tratament termic, cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri strapunse



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	
150151100200040	M2	0,4	36	9	2,8	134.35
150151100250045	M2,5	0,45	40	10	2,8	130.83
150151100300050	M3	0,5	40	11	3,5	80.10

	Ø	P	L	I	d2	
150151100350060	M3,5	0,6	45	13	4,0	96.20
150151100400070	M4	0,7	45	13	4,5	80.10
150151100500080	M5	0,8	45	15	6,0	83.33
150151100600100	M6	1,0	50	16	6,0	83.33
150151100700100	M7	1,0	50	19	6,0	103.30
150151100800125	M8	1,25	56	22	6,0	96.72
150151100900125	M9	1,25	63	22	6,0	165.57
150151101000150	M10	1,5	70	24	7,0	124.54
150151101100150	M11	1,5	70	24	8,0	208.68
150151101200175	M12	1,75	75	29	9,0	178.33
150151101400200	M14	2,0	80	30	11,0	210.59
150151101600200	M16	2,0	80	32	12,0	288.43
150151101800250	M18	2,5	95	40	14,0	394.04
150151102000250	M20	2,5	95	40	16,0	437.44
150151102200250	M22	2,5	100	40	18,0	576.80
150151102400300	M24	3,0	110	45	18,0	676.82
150151102700300	M27	3,0	110	50	20,0	862.07
150151103000350	M30	3,5	125	56	22,0	1101.91
150151103300350	M33	3,5	125	56	25,0	1399.81
150151103600400	M36	4,0	150	63	28,0	1787.62
150151103900400	M39	4,0	150	63	32,0	1992.32
150151104200450	M42	4,5	150	63	32,0	2505.07
150151104500450	M45	4,5	160	70	36,0	2779.42
150151105200500	M52	5,0	160	75	40,0	3918.04

4109

Tarozi pentru filetare manuala, pas normal, pe stanga, DIN 352, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet metric, pas normal, pe stanga, DIN 352, HSS-G, 3 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
 - Nr1., 6-8 spire
 - Nr2., 4-5 spire
 - Nr3., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate



BOHRCRAFT

	M	DIN	HSS	LINKS LEFT	ISO2	60°	800
	352	G			6H		N/mm²
	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB			
41091100300	M 3	0,50	2,50	1			73.64
41091100400	M 4	0,70	3,30	1			73.64
41091100500	M 5	0,80	4,20	1			75.67
41091100600	M 6	1,00	5,00	1			77.86
41091100800	M 8	1,25	6,80	1			91.71
41091101000	M 10	1,50	8,50	1			118.05
41091101200	M 12	1,75	10,20	1			149.81
41091101400	M 14	2,00	12,00	1			179.86
41091101600	M 16	2,00	14,00	1			215.51
41091101800	M 18	2,50	15,50	1			303.67
41091102000	M 20	2,50	17,50	1			333.39
41091102200	M 22	2,50	19,50	1			445.53
41091102400	M 24	3,00	21,00	1			506.34

4110

Tarozi pentru filetare manuala, pas normal, DIN 352, HSS-E (5% Co) VAP, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet metric, pas normal, DIN 352, HSS-E (5% Co) VAP, 3 buc/set
- material: HSS-E (5% Co), profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- tolerant 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate si inoxidabile $\sigma_r \leq 1000 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
 - Nr1., 6-8 spire
 - Nr2., 4-5 spire
 - Nr3., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate



BOHRCRAFT

PROFI
by BOHRCRAFT PLUS

M	DIN	HSS-E	VAP	VA INOX	ISO2	60°	1000
352	Co5				6H		N/mm²

	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41101100300	M 3	0,50	2,50	1	89.69
41101100400	M 4	0,70	3,30	1	92.04
41101100500	M 5	0,80	4,20	1	107.92
41101100600	M 6	1,00	5,00	1	111.98
41101100800	M 8	1,25	6,80	1	137.65
41101101000	M 10	1,50	8,50	1	181.22
41101101200	M 12	1,75	10,20	1	228.84
41101101400	M 14	2,00	12,00	1	234.76
41101101600	M 16	2,00	14,00	1	394.20
41101101800	M 18	2,50	15,50	1	405.17
41101102000	M 20	2,50	17,50	1	448.75

4200

Filiera pentru filet metric, pas normal, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G

- filiera pentru filet metric, pas normal, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 13
- tolerant 6g, conform ISO 2
- tip B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$



BOHRCRAFT

M	DIN EN	HSS	FORM	Tol.	60°	800
22568	G	B		6g		N/mm²

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	AMB	
42001100300	M 3	0,50	20 x 5	1	22.13
42001100400	M 4	0,70	20 x 5	1	22.13
42001100500	M 5	0,80	20 x 5	1	23.64
42001100600	M 6	1,00	20 x 5	1	25.00
42001100800	M 8	1,25	25 x 9	1	28.38
42001101000	M 10	1,50	30 x 11	1	44.59
42001101200	M 12	1,75	38 x 14	1	73.80
42001101400	M 14	2,00	38 x 14	1	81.58
42001101600	M 16	2,00	45 x 18	1	121.44
42001101800	M 18	2,50	45 x 18	1	121.44
42001102000	M 20	2,50	45 x 18	1	121.44
42001102200	M 22	2,50	55 x 22	1	192.03
42001102400	M 24	3,00	55 x 22	1	192.03
42001102700	M 27	3,00	65 x 25	1	297.08
42001103000	M 30	3,50	65 x 25	1	297.08
42001103300	M 33	3,50	65 x 25	1	297.08
42001103600	M 36	4,00	65 x 25	1	297.08

1100411

Filiera pentru filet metric, pas normal, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G

- filiera pentru filet metric, pas normal, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6g, conform ISO 2
- forma B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu



TIVOLY

HSS	BRIGHT UNCOATED	EN 22568	16-75	GUN B FORM	M
-----	-----------------	----------	-------	------------	---

	Ø	P	L	I	
1100411020040	M2	0,4	5	16	155.30
1100411025045	M2,5	0,45	5	16	135.85
1100411030050	M3	0,5	5	20	126.15
1100411040070	M4	0,7	5	20	126.15
1100411050080	M5	0,8	7	20	118.36
1100411060100	M6	1,0	7	20	118.36
1100411070100	M7	1,0	9	25	149.41
1100411080125	M8	1,25	9	25	126.15
1100411090125	M9	1,25	9	25	164.93
1100411100150	M10	1,5	11	30	160.20
1100411110150	M11	1,5	11	30	198.87
1100411120175	M12	1,75	14	38	198.87
1100411140200	M14	2,0	14	38	198.87
1100411160200	M16	2,0	18	45	269.74
1100411180250	M18	2,5	18	45	277.35
1100411200250	M20	2,5	18	45	277.35
1100411220250	M22	2,5	22	55	399.70
1100411240300	M24	3,0	22	55	399.70
1100411270300	M27	3,0	25	65	571.33
1100411300350	M30	3,5	25	65	571.33
1100411330350	M33	3,5	25	65	678.96
1100411360400	M36	4,0	25	65	678.96
1100411390400	M39	4,0	30	75	969.99
1100411420450	M42	4,5	30	75	1066.99

4210

Filiera pentru filet metric, pas normal, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-E (5% Co) VAP

- filiera pentru filet metric pas normal, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-E (5% Co) VAP
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 13
- tolerant 6g, conform ISO 2
- tip B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate, inoxidabile, cu $\sigma_r \leq 1000 \text{ N/mm}^2$



BOHRCRAFT

PROFI
by BOHRCRAFT PLUS

M	DIN EN	HSS-E	VAP	VA INOX	FORM	Tol.	60°	1000
22568	Co5				B	6g		N/mm²

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	AMB	
42101100300	M 3	0,50	20 x 5	1	75.15
42101100400	M 4	0,70	20 x 5	1	75.15
42101100500	M 5	0,80	20 x 5	1	75.15
42101100600	M 6	1,00	20 x 5	1	75.15
42101100800	M 8	1,25	25 x 9	1	92.56

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	AMB	
					
42101101000	M 10	1,50	30 x 11	1	131.90
42101101200	M 12	1,75	38 x 14	1	207.23
42101101400	M 14	2,00	38 x 14	1	208.24
42101101600	M 16	2,00	45 x 18	1	333.39
42101101800	M 18	2,50	45 x 18	1	333.39
42101102000	M 20	2,50	45 x 18	1	333.39

4209

Filiera pentru filet metric, pas normal, pe stanga, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G

- filiera pentru filet metric, pas normal, pe stanga, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6g, conform ISO 2
- tip B, taiere pe stanga
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$



M	DIN EN	HSS	LINKS LEFT	FORM	Tol.		800
	22568	G		B	6g	60°	N/mm²

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	AMB	
					
42091100300	M 3	0,50	20 x 5	1	52.02
42091100400	M 4	0,70	20 x 5	1	52.02
42091100500	M 5	0,80	20 x 5	1	55.06
42091100600	M 6	1,00	20 x 5	1	55.06
42091100800	M 8	1,25	25 x 9	1	58.94
42091101000	M 10	1,50	30 x 11	1	70.59
42091101200	M 12	1,75	38 x 14	1	90.19
42091101400	M 14	2,00	38 x 14	1	102.02
42091101600	M 16	2,00	45 x 18	1	145.92
42091101800	M 18	2,50	45 x 18	1	145.92
42091102000	M 20	2,50	45 x 18	1	145.92
42091102200	M 22	2,50	55 x 22	1	235.61
42091102400	M 24	3,00	55 x 22	1	235.61

4101

Tarozi pentru filetare manuala MF DIN 2181 HSS-G, pas fin, 2 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet metric, pas fin, DIN 2181, HSS-G, 2 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
 - Nr1., 5-6 spire
 - Nr2., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate



MF	DIN	HSS	ISO2		800
	2181	G	6H	60°	N/mm²

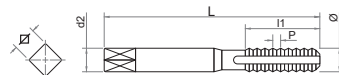
	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
					
41011100303	MF 3	0,35	2,60	1	75.83
41011100405	MF 4	0,50	3,50	1	62.15
41011100505	MF 5	0,50	4,50	1	66.54
41011100607	MF 6	0,75	5,20	1	69.75
41011100807	MF 8	0,75	7,20	1	82.08
41011100810	MF 8	1,00	7,00	1	66.54
41011101010	MF 10	1,00	9,00	1	73.98
41011101012	MF 10	1,25	8,70	1	85.97

	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
					
41011101210	MF 12	1,00	11,00	1	87.66
41011101212	MF 12	1,25	10,70	1	96.60
41011101215	MF 12	1,50	10,50	1	87.66
41011101410	MF 14	1,00	13,00	1	121.60
41011101412	MF 14	1,25	12,70	1	121.60
41011101415	MF 14	1,50	12,50	1	105.05
41011101610	MF 16	1,00	15,00	1	139.17
41011101615	MF 16	1,50	14,50	1	132.24
41011101815	MF 18	1,50	16,50	1	152.51
41011102015	MF 20	1,50	18,50	1	190.34
41011102215	MF 22	1,50	20,50	1	240.67
41011102415	MF 24	1,50	22,50	1	252.84
41011102420	MF 24	2,00	22,00	1	317.51
41011102515	MF 25	1,50	23,50	1	544.50
41011102615	MF 26	1,50	24,50	1	544.50
41011102715	MF 27	1,50	25,50	1	544.50
41011102815	MF 28	1,50	26,50	1	725.89
41011103015	MF 30	1,50	28,50	1	850.70
41011103020	MF 30	2,00	28,00	1	850.70
41011103215	MF 32	1,50	30,50	1	850.70
41011103515	MF 35	1,50	33,50	1	1067.90
41011103615	MF 36	1,50	34,50	1	1124.99
41011103620	MF 36	2,00	34,00	1	1124.99
41011104015	MF 40	1,50	38,50	1	1273.62

1501521

Tarozi pentru filetare manuala MF DIN 2181 Forma C, HSS-G, pas fin, 2 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet metric, pas fin, DIN 2181, HSS-G, 2 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma C, pentru gauri strapunse
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 950 \text{ N/mm}^2$



HSS	BRIGHT UNCOATED	DIN 2181		x2 SET	C FORM	6H	MF
-----	-----------------	----------	--	--------	--------	----	----

	Ø	P	L	l	d2	
						
150152100400050	MF4	0,5	50	14,5	6	136.60
150152100500050	MF5	0,5	50	11	6	145.83
150152100600050	MF6	0,5	50	14	6	114.03
150152100600075	MF6	0,75	50	14	6	88.13
150152100700075	MF7	0,75	50	19	6	103.82
150152100800075	MF8	0,75	50	18	6	118.99
150152100800100	MF8	1,0	56	22	6	88.06
150152101000100	MF10	1,0	63	18	7	94.30
150152101000125	MF10	1,25	70	24	7	95.51
150152101100100	MF11	1,0	63	20	8	165.98
150152101200100	MF12	1,0	70	20	9	164.71
150152101200125	MF12	1,25	70	20	9	164.99
150152101200150	MF12	1,5	70	20	9	140.69
150152101400100	MF14	1,0	70	22	11	246.66
150152101400125	MF14	1,25	0	22	11	217.10
150152101400150	MF14	1,5	70	22	11	168.86
150152101600100	MF16	1,0	70	22	12	345.57
150152101600150	MF16	1,5	70	22	12	211.16
150152101800100	MF18	1,0	80	22	14	383.95
150152101800150	MF18	1,5	80	22	14	279.31
150152101800200	MF18	2,0	80	22	14	409.74
150152102000100	MF20	1,0	80	22	16	508.83
150152102000150	MF20	1,5	80	22	16	349.78
150152102000200	MF20	2,0	80	22	16	426.77
150152102200150	MF22	1,5	80	22	18	381.40
150152102200200	MF22	2,0	80	22	18	570.24
150152102400150	MF24	1,5	90	22	18	486.61
150152102400200	MF24	2,0	90	22	18	637.75
150152102700150	MF27	1,5	90	22	20	800.78
150152102700200	MF27	2,0	90	22	18	883.88
150152103000150	MF30	1,5	90	22	22	831.42
150152103000200	MF30	2,0	90	22	22	958.44

Filiera pentru filet metric, pas fin, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G

- filiera pentru filet metric, pas fin, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranța 6g, conform ISO 2
- tip B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare în oțeluri ne aliate și aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$



MF	DIN EN	HSS	FORM	ToL.		800
	22568	G	B	6g	60°	N/mm²

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	AMB	
42021100607	MF 6	0,75	20 x 7	1	49.32
42021100807	MF 8	0,75	25 x 9	1	52.02
42021100810	MF 8	1,00	25 x 9	1	50.16
42021101010	MF 10	1,00	30 x 11	1	65.19
42021101012	MF 10	1,25	30 x 11	1	68.06
42021101210	MF 12	1,00	38 x 10	1	82.25
42021101212	MF 12	1,25	38 x 10	1	82.25
42021101215	MF 12	1,50	38 x 10	1	82.25
42021101412	MF 14	1,25	38 x 10	1	98.30
42021101415	MF 14	1,50	38 x 10	1	89.51
42021101615	MF 16	1,50	45 x 14	1	126.00
42021101815	MF 18	1,50	45 x 14	1	126.00
42021102015	MF 20	1,50	45 x 14	1	128.53
42021102215	MF 22	1,50	55 x 16	1	213.48
42021102415	MF 24	1,50	55 x 16	1	213.48
42021102420	MF 24	2,00	55 x 16	1	213.48
42021102515	MF 25	1,50	55 x 16	1	287.28
42021102615	MF 26	1,50	55 x 16	1	324.95
42021102715	MF 27	1,50	65 x 18	1	324.95
42021102815	MF 28	1,50	65 x 18	1	324.95
42021103015	MF 30	1,50	65 x 18	1	324.95
42021103020	MF 30	2,00	65 x 18	1	324.95
42021103215	MF 32	1,50	65 x 18	1	324.95
42021103515	MF 35	1,50	65 x 18	1	324.95
42021103615	MF 36	1,50	65 x 18	1	324.95
42021103620	MF 36	2,00	65 x 18	1	324.95
42021104015	MF 40	1,50	75 x 20	1	425.77

1100441

Filiera pentru filet metric, pas fin, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G

- filiera pentru filet metric, pas fin, DIN 22568 (DIN 223 B) HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranța 6g, conform ISO 2
- forma B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare în oțeluri ne aliate și aliate, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu



HSS	BRIGHT UNCOATED	EN	25-65	GUN B FORM	MF
		22568			

	Ø	P	L	I	
1100441080100	MF8	1,0	9	25	151.37
1100441100100	MF10	1,0	11	30	195.06
1100441100125	MF10	1,25	11	30	197.95

	Ø	P	L	I	
1100441120100	MF12	1,0	10	38	223.05
1100441120125	MF12	1,25	10	38	247.34
1100441120150	MF12	1,5	10	38	217.27
1100441140100	MF14	1,0	10	38	233.84
1100441140125	MF14	1,25	10	38	250.35
1100441140150	MF14	1,5	10	38	242.44
1100441160150	MF16	1,5	14	45	308.46
1100441180150	MF18	1,5	14	45	312.44
1100441200150	MF20	1,5	14	45	318.21
1100441220150	MF22	1,5	16	55	423.82
1100441240150	MF24	1,5	16	55	432.65
1100441300150	MF30	1,5	16	65	600.47

4102

Tarozi pentru filetare manuala, filet GAZ (BSP), DIN 5157 HSS-G, 2 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet GAZ (BSP, British Standard Pipe), DIN 5157 HSS-G, 2 bucati / set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 228/1 (DIN 259), toleranța 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 55°
- destinate pentru filetare în oțeluri ne aliate și aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
- Nr1., 5-6 spire
- Nr2., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate



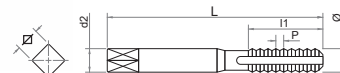
G	DIN	HSS		800
BSP	5157	G	55°	N/mm²

	G/BSP	PAS	GAURA (mm)	AMB	
41021100018	G 1/8"	28	8,80	1	74.82
41021100014	G 1/4"	19	11,80	1	83.10
41021100038	G 3/8"	19	15,25	1	122.78
41021100012	G 1/2"	14	19,00	1	166.19
41021100058	G 5/8"	14	21,00	1	249.12
41021100034	G 3/4"	14	24,50	1	249.12
41021100100	G 1"	11	30,75	1	423.41

9531021

Tarozi pentru filetare manuala, filet GAZ (BSP), DIN 5157 HSS-G, 2 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet GAZ (BSP, British Standard Pipe), DIN 5157 HSS-G, 2 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 228/1 (DIN 259)
- toleranța 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 55°
- pentru filetare în oțeluri ne aliate, aliate și pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri strapunse sau infundate



HSS	BRIGHT UNCOATED	DIN	X2 SET	BSP
		5157		G

	Ø	P	L	I	d2	
953102100180280	1/8"	28	63	18	7	149.52
953102100140190	1/4"	19	70	20	11	210.59
953102100380190	3/8"	19	70	20	12	264.55
953102100120140	1/2"	14	80	22	16	371.08
953102100580140	5/8"	14	80	22	18	474.90
953102100340140	3/4"	14	90	22	20	579.29
953102100780140	7/8"	14	90	22	22	772.51
953102110000110	1"	11	100	25	25	918.46
953102110180110	1 1/8"	11	125	32	28	1308.68
953102110140110	1 1/4"	11	125	32	32	1440.33
953102110380110	1 3/8"	11	125	32	36	1936.91
953102110120110	1 1/2"	11	140	32	36	2176.75
953102120000110	2"	11	160	36	45	3971.99

4203

Filiera rotunda pentru filet GAZ (BSP), conform DIN 24231, (forma conf DIN 5158), HSS-G

- filiera pentru filet GAZ, DIN EN 24231 (DIN 228/1) forma B, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 228/1
- tip B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 55°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$


BOC
BOHRRCRAFT


	G/BSP file	Pas (mm)	Diametru (mm)	AMB	
42031100018	G 1/8"	28	30 x 11	1	109.61
42031100014	G 1/4"	19	38 x 10	1	109.61
42031100038	G 3/8"	19	45 x 14	1	145.58
42031100012	G 1/2"	14	45 x 14	1	144.40
42031100058	G 5/8"	14	55 x 16	1	229.36
42031100034	G 3/4"	14	55 x 16	1	240.84
42031100100	G 1"	11	65 x 18	1	316.67

1100491

Filiera rotunda pentru filet GAZ (BSP), conform DIN 24231, (forma conf DIN 5158), HSS-G

- filiera pentru filet GAZ, DIN EN 24231 (DIN 228/1) forma B, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform DIN ISO 228/1
- forma B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 55°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu


TIVOLY


	Ø	P	L	I	
11004910108	G1/8"	28	11	30	208.85
11004910104	G1/4"	19	10	38	219.64
11004910308	G3/8"	19	14	45	303.96
11004910102	G1/2"	14	14	45	303.96
11004910508	G5/8"	14	16	55	473.57
11004910304	G3/4"	14	16	55	407.95
11004910708	G7/8"	14	18	65	615.88
11004911000	G1"	11	18	65	615.88
11004911104	G1.1/4"	11	20	75	979.45
11004911102	G1.1/2"	11	22	90	1533.58

4120

Tarozi pentru filetare dintr-o singura operatie DIN 352 HSS-G, unici

- tarozi pentru utilizare manuala sau pe masina, filet metric, pas normal, DIN 352, HSS-G, unic (o trecere)
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma B, taiere pe dreapta
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac : 4-5 spire
- pentru gauri strapunse


BOC
BOHRRCRAFT


	M file	PAS(mm)	GAURA(mm)	AMB	
41200300300	M 3	0,50	2,50	1	14.86
41200300400	M 4	0,70	3,30	1	14.86
41200300500	M 5	0,80	4,20	1	15.71
41200300600	M 6	1,00	5,00	1	16.89
41200300800	M 8	1,25	6,80	1	22.80
41200301000	M 10	1,50	8,50	1	26.01
41200301200	M 12	1,75	10,20	1	34.12

4103

Tarozi pentru filetare manuala, filet BSW, similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet BSW (British Standard Whitworth), similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform BS84
- unghiul flancurilor filetului 55°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
 - Nr1., 6-8 spire
 - Nr2., 4-5 spire
 - Nr3., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate

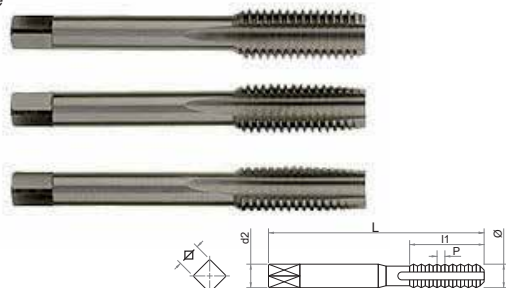

BOC
BOHRRCRAFT


	BSW file	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41031100018	W 1/8	40	2,60	1	93.40
41031100532	W 5/32	32	3,10	1	93.40
41031100316	W 3/16	24	3,60	1	93.40
41031100014	W 1/4	20	5,10	1	93.40
41031100516	W 5/16	18	6,50	1	103.02
41031100038	W 3/8	16	7,90	1	117.21
41031100716	W 7/16	14	9,30	1	146.10
41031100012	W 1/2	12	10,50	1	174.80
41031100916	W 9/16	12	12,00	1	227.50
41031100058	W 5/8	11	13,50	1	258.57
41031100034	W 3/4	10	16,50	1	342.35
41031100078	W 7/8	9	19,25	1	461.92
41031100100	W 1	8	22,00	1	526.61

9511011

Tarozi pentru filetare manuala, filet BSW, similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet BSW (British Standard Whitworth), similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform BS84
- unghiul flancurilor filetului 55°
- pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri strapunse



	Ø	P	L	I	d2	
951101100180400	1/8"	40	40	11	3,5	124.25
951101100532320	5/32"	32	45	13	4,5	124.25
951101100316240	3/16"	24	50	16	6	124.25
951101100732240	7/32"	24	50	18	6	184.55
951101100140200	1/4"	20	56	22	6	141.39
951101100516180	5/16"	18	63	25	6	168.16
951101100380160	3/8"	16	70	28	7	185.94
951101100716140	7/16"	14	75	30	8	243.71
951101100120120	1/2"	12	80	32	9	269.28
951101100916120	9/16"	12	80	32	9	356.42
951101100580110	5/8"	0	0	0	0	416.32
951101100340100	3/4"	10	105	40	14	595.22
951101100780090	7/8"	9	110	45	18	741.63
951101110000080	1"	8	110	50	20	908.87
951101110140070	1.1/4"	7	125	56	25	1613.80

4104

Tarozi pentru filetare manuala, filet UNC, similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet UNC, similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
 - Nr1., 6-8 spire
 - Nr2., 4-5 spire
 - Nr3., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate



	UNC file	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41041100632	Nr. 6	32	2,85	1	90.61
41041100832	Nr. 8	32	3,50	1	90.61
41041101024	Nr. 10	24	3,90	1	90.61
41041101224	Nr. 12	24	4,50	1	93.08
41041100014	1/4"	20	5,20	1	68.57
41041100516	5/16"	18	6,60	1	74.58
41041100038	3/8"	16	8,00	1	84.60
41041100716	7/16"	14	9,40	1	105.71
41041100012	1/2"	13	10,80	1	143.62
41041100916	9/16"	12	12,20	1	165.19
41041100058	5/8"	11	13,50	1	216.05
41041100034	3/4"	10	16,50	1	262.43
41041100078	7/8"	9	19,50	1	372.46
41041100100	1"	8	22,25	1	474.01

4205

Filiera pentru filet BSW, conform DIN 22568 HSS-G

- filiera pentru filet BSW (British Standard Whitworth), similar DIN EN 22568, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform BS 84
- forma B, taiere pe dreapta
- unghiul flancurilor filetului 55°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$



	BSW file	Pas (mm)	Diametru (mm)	AMB	
42051100018	W 1/8	40	3,09	1	72.80
42051100532	W 5/32	32	3,88	1	72.80
42051100316	W 3/16	24	4,46	1	72.80
42051100014	W 1/4	20	6,17	1	72.80
42051100516	W 5/16	18	7,76	1	72.80
42051100038	W 3/8	16	9,30	1	88.50
42051100716	W 7/16	14	10,90	1	88.50
42051100012	W 1/2	12	12,44	1	97.62
42051100916	W 9/16	12	14,02	1	129.03
42051100058	W 5/8	11	15,62	1	178.86
42051100034	W 3/4	10	18,76	1	178.86
42051100078	W 7/8	9	21,90	1	282.72
42051100100	W 1	8	25,08	1	282.72

9521011

Tarozi pentru filetare manuala, filet UNC, similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet UNC, similar DIN 352, HSS-G, 3 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- toleranta 6H
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri strapunse



	Ø	P	L	I	d2	
952101100002560	N°2	56	36	10	2,8	262.75
952101100003480	N°3	48	40	11	3,5	257.61
952101100004400	N°4	40	40	11	3,5	224.67
952101100005400	N°5	40	40	11	3,5	214.86
952101100006320	N°6	32	45	13	4	214.86
952101100008320	N°8	32	45	13	4	214.86

	Ø	P	L	I	d2	
9952101100010240	N°10	24	350	16	2,6	210.59
952101100012240	N°12	24	50	18	6	210.59
952101100140200	1/4"	20	56	22	6	178.79
952101100516180	5/16"	18	63	25	6	206.83
952101100380160	3/8"	16	70	28	7	233.26
952101100716140	7/16"	14	75	30	8	303.73
952101100120130	1/2"	13	80	32	9	349.60
952101100916120	9/16"	12	80	32	12	404.66
952101100580110	5/8"	11	90	36	12	563.59
952101100340100	3/4"	10	105	40	14	759.81
952101100780090	7/8"	9	110	45	18	935.94
952101110000080	1"	8	110	50	20	1263.91

4206

Filiera pentru filet UNC, similar DIN 22568 HSS-G

- filiera pentru filet UNC, similar DIN EN 22568, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform ANSI B1.1
- forma B, taiere pe dreapta, toleranta 2A
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$



UNC	DIN EN	HSS	FORM	Tol.		800
22568	G	B	2A	60°	N/mm²	

	UNC filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	AMB	
42061100632	Nr. 6	32	3,41	1	77.36
42061100832	Nr. 8	32	4,07	1	77.36
42061101024	Nr. 10	24	4,71	1	77.36
42061101224	Nr. 12	24	5,37	1	77.36
42061100014	1/4"	20	6,22	1	64.01
42061100516	5/16"	18	7,80	1	77.36
42061100038	3/8"	16	9,37	1	82.25
42061100716	7/16"	14	10,95	1	89.01
42061100012	1/2"	13	12,52	1	106.06
42061100916	9/16"	12	14,10	1	123.79
42061100058	5/8"	11	15,68	1	174.98
42061100034	3/4"	10	18,84	1	174.98
42061100078	7/8"	9	22,00	1	282.72
42061100100	1"	8	25,16	1	282.72

1100471

Filiera pentru filet UNC, similar DIN 22568 HSS-G

- filiera pentru filet UNC, similar DIN EN 22568, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform ANSI B1.1
- forma B, taiere pe dreapta, toleranta 2A
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu



TIVOLY

HSS	BRIGHT UNCOATED	EN 22568	20-45	GUN B FORM	UNC
-----	-----------------	----------	-------	------------	-----

	Ø	P	L	I	d2	
11004710005	UNC5	40	5	20		148.20
11004710006	UNC6	32	5	20		142.31
11004710008	UNC8	32	5	20		140.23
11004710010	UNC10	24	7	20		146.12
11004710012	UNC12	24	7	20		148.20

	Ø	P	L	I	
11004710104	UNC1/4	20	7	20	146.12
11004710516	UNC5/16	18	9	25	157.03
11004710308	UNC3/8	16	11	30	197.19
11004710716	UNC7/16	14	11	30	197.19
11004710102	UNC1/2	13	14	38	225.53
11004710304	UNC3/4	10	18	45	321.73

4105

Tarozi pentru filetare manuala, filet UNF, similar DIN 2181, HSS-G, 2 buc/set

- tarozi pentru filetare manuala, filet UNF, similar DIN 2181, HSS-G, 2 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- conul de atac :
- Nr1., 5-6 spire
- Nr2., 2-3 spire
- pentru gauri strapunse sau infundate



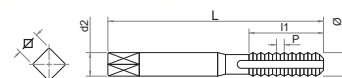
UNF	~DIN 2181	HSS G	Tol. 2B	60°	800 N/mm²
-----	-----------	-------	---------	-----	-----------

	UNF filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41051100640	Nr. 6	40	3,00	1	71.27
41051100836	Nr. 8	36	3,50	1	71.27
41051101032	Nr. 10	32	4,10	1	71.27
41051101228	Nr. 12	28	4,70	1	71.27
41051100014	1/4"	28	5,50	1	63.00
41051100516	5/16"	24	6,90	1	69.75
41051100038	3/8"	24	8,50	1	75.15
41051100716	7/16"	20	9,90	1	87.32
41051100012	1/2"	20	11,50	1	104.89
41051100916	9/16"	18	12,90	1	129.03
41051100058	5/8"	18	14,50	1	159.94
41051100034	3/4"	16	17,50	1	191.69
41051100078	7/8"	14	20,25	1	272.08
41051100100	1"	12	23,25	1	346.40

9521021

Tarozi pentru gauri strapunse DIN 2181 UNF, HSS, set 2

- tarozi pentru filetare manuala, filet UNF, similar DIN 2181, HSS-G, 2 buc/set
- material: HSS, profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- toleranta 6H
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri strapunse



TIVOLY

HSS	BRIGHT UNCOATED	DIN 2181	X2 SET	6H	UNF
-----	-----------------	----------	--------	----	-----

	Ø	P	L	I	d2	
952102100003560	N°3	56	40	11	3,5	242.27
952102100004480	N°4	48	40	11	3,5	167.36
952102100005440	N°5	44	40	11	3,5	167.36
952102100006400	N°6	40	45	13	4	159.86
952102100008360	N°8	36	45	13	4	159.86

	Ø	P	L	I	d2	
952102100010320	N°10	32	50	16	6	161.47
952102100012280	N°12	28	50	18	6	167.36
952102100140280	1/4"	28	56	22	6	120.90
952102100516240	5/16"	24	63	25	6	132.16
952102100380240	3/8"	24	70	25	7	149.59
952102100716200	7/16"	20	75	30	8	198.63
952102100120200	1/2"	20	80	32	9	203.02
952102100916180	9/16"	18	90	32	12	264.65
952102100580180	5/8"	18	90	32	12	341.76
952102100340160	3/4"	16	105	35	14	459.20
952102100780140	7/8"	14	110	35	18	589.97
952102110000120	1"	12	110	35	20	774.70

4207

Filiera pentru filet UNF, conform DIN 22568 HSS-G

- filiera pentru filet UNF, similar DIN EN 22568, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform ANSI B1.1
- forma B, taiere pe dreapta, toleranta 2A
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$



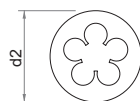
UNF	DIN EN	HSS	FORM	Tol.		800
	22568	G	B	2A	60°	N/mm²

	UNF filet	Pas (mm)	Diametru (mm)	AMB	
42071100640	Nr. 6	40	3,42	1	77.36
42071100836	Nr. 8	36	4,08	1	77.36
42071101032	Nr. 10	32	4,73	1	77.36
42071101228	Nr. 12	28	5,38	1	77.36
42071100014	1/4"	28	6,24	1	77.36
42071100516	5/16"	24	7,82	1	77.36
42071100038	3/8"	24	9,41	1	90.01
42071100716	7/16"	20	10,98	1	90.01
42071100012	1/2"	20	12,56	1	116.36
42071100916	9/16"	18	14,14	1	123.79
42071100058	5/8"	18	15,73	1	174.98
42071100034	3/4"	16	18,89	1	174.98
42071100078	7/8"	14	22,05	1	282.72
42071100100	1"	12	25,21	1	282.72

1100481

Filiera pentru filet UNF, conform DIN 22568 HSS-G

- filiera pentru filet UNF, similar DIN EN 22568, HSS-G
- material HSS; tratament termic integral
- parametri filet conform ANSI B1.1
- forma B, taiere pe dreapta, toleranta 2A
- unghiul flancurilor filetului 60°
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu



HSS	BRIGHT UNCOATED	EN 22568	20-45	GUN B FORM	UNF
-----	-----------------	----------	-------	------------	-----

	Ø	P	L	I	
11004810005	UNF5	44	5	20	148.20
11004810006	UNF6	40	5	20	142.31
11004810008	UNF8	36	5	20	142.31
11004810010	UNF10	32	7	20	146.12
11004810012	UNF12	28	7	20	148.20

	Ø	P	L	I	
111004810104	UNF1/4	28	7	20	146.12
11004810516	UNF5/16	24	9	25	157.03
11004810308	UNF3/8	24	11	30	197.19
11004810716	UNF7/16	20	11	30	197.19
11004810102	UNF1/2	20	10	38	225.53
11004810304	UNF3/4	16	11	45	321.73

4140

Tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-G, pentru gauri strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-G, pentru gauri strapunse
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma B, taiere pe dreapta
- conul de atac : 4-5 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$



M	DIN	HSS	ISO2		800	FORM	
	371/376	G	6H	60°	N/mm²	B	

	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41400300300	M 3	0,50	2,50	1	33.44
41400300400	M 4	0,70	3,30	1	33.44
41400300500	M 5	0,80	4,20	1	35.97
41400300600	M 6	1,00	5,00	1	35.97
41400300800	M 8	1,25	6,80	1	45.09
41400301000	M 10	1,50	8,50	1	51.35

4141

Tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-G, pentru gauri strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-G, pentru gauri strapunse
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma B, taiere pe dreapta
- conul de atac : 4-5 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$



M	DIN	HSS	ISO2		800	FORM	
	371/376	G	6H	60°	N/mm²	B	

	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41410301200	M 12	1,75	10,20	1	64.52
41410301400	M 14	2,00	12,00	1	77.02
41410301600	M 16	2,00	14,00	1	89.69
41410301800	M 18	2,50	15,50	1	127.68
41410302000	M 20	2,50	17,50	1	133.77
41410302200	M 22	2,50	19,50	1	178.86
41410302400	M 24	3,00	21,00	1	195.58

4150

Tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-G, pentru gauri infundate si strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-G, pentru gauri infundate si strapunse
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, canale elicoidale RSP / 35°, taiere pe dreapta
- conul de atac : 2-3 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$

BOHRCRAFT



M	DIN	HSS	ISO2		800	FORM	RSP	
	371/376	G	6H	60°	N/mm²	C	35°	

	M file	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41500300300	M 3	0,50	2,50	1	39.52
41500300400	M 4	0,70	3,30	1	39.52
41500300500	M 5	0,80	4,20	1	40.87
41500300600	M 6	1,00	5,00	1	42.22
41500300800	M 8	1,25	6,80	1	51.35
41500301000	M 10	1,50	8,50	1	59.95

4151

Tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-G, pentru gauri strapunse si infundate

- tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-G, pentru gauri strapunse si infundate
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, canale elicoidale RSP / 35°, taiere pe dreapta
- conul de atac : 2-3 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$

BOHRCRAFT



M	DIN	HSS	ISO2		800	FORM	RSP	
	371/376	G	6H	60°	N/mm²	C	35°	

	M file	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41510301200	M 12	1,75	10,20	1	77.02
41510301400	M 14	2,00	12,00	1	91.88
41510301600	M 16	2,00	14,00	1	107.58
41510301800	M 18	2,50	15,50	1	146.94
41510302000	M 20	2,50	17,50	1	155.54
41510302200	M 22	2,50	19,50	1	190.85
41510302400	M 24	3,00	21,00	1	230.03

4142

Tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-E (Co 5%), pentru gauri strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-E (Co 5%), pentru gauri strapunse
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma B, taiere pe dreapta
- conul de atac : 4-5 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 900 \text{ N/mm}^2$

BOHRCRAFT



M	DIN	HSS-E	ISO2		900	FORM		
	371/376	Co5	6H	60°	N/mm²	B		

	M file	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41420300200	M 2	0,40	1,60	1	52.86
41420300250	M 2,5	0,45	2,05	1	42.73
41420300300	M 3	0,50	2,50	1	41.89
41420300400	M 4	0,70	3,30	1	41.89
41420300500	M 5	0,80	4,20	1	45.26
41420300600	M 6	1,00	5,00	1	45.26
41420300800	M 8	1,25	6,80	1	56.07
41420301000	M 10	1,50	8,50	1	69.41

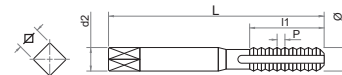
9602011

Tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371, HSS-E (Co 5%), pentru gauri strapunse

- tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, taiere pe dreapta
- pentru gauri strapunse
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY



HSS E BRIGHT UNCOATED

DIN 371

C FORM

6H

M MF

	Ø	P	L	I	d2	
960201100200040	M2	0,4	45	8	2,8	83.40
960201100250045	M2,5	0,45	50	9	2,8	84.83
960201100260045	M2,6	0,45	50	9	2,8	84.83
960201100300050	M3	0,5	56	10	3,5	63.48
960201100350060	M3,5	0,6	56	11	4	76.29
960201100400070	M4	0,7	63	12	4,5	64.57
960201100500080	M5	0,8	70	14	6	64.57
960201100600100	M6	1,0	80	16	6	73.47
960201100800125	M8	1,25	90	18	8	82.46
960201101000150	M10	1,5	100	20	10	94.23
960201100400050	MF4	0,5	63	10	4,5	120.85
960201100500050	MF5	0,5	70	11	6	122.12
960201100700075	MF7	0,75	80	16	7	128.11
960201100800075	MF8	0,75	90	18	8	119.52
960201100800100	MF8	1,0	90	18	8	99.49
960201101000100	MF10	1,25	100	20	10	108.09
960201101000125	MF10	1,25	100	20	10	126.27

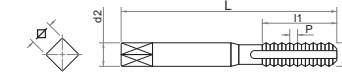
960ST21

Tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371/376/374, HSS-E (Co 5%), Forma B, TiN

- tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371/376/374,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic, acoperire TiN,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma B, taiere pe dreapta
- pentru gauri strapunse
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY



HSS E TiN COATED

DIN 371/374 376

B FORM

6H

M MF

	Ø	P	L	I	d2	DIN	
960ST2100300050	M3	0,5	56	10	3,5	371	84.43
960ST2100400070	M4	0,7	63	12	4,5	371	86.16
960ST2100500080	M5	0,8	70	14	6	371	86.16
960ST2100600100	M6	1,0	80	16	6	371	93.03
960ST2100800125	M8	1,25	90	18	8	371	106.70
960ST2101000150	M10	1,5	100	20	10	371	135.15
960ST2101200175	M12	1,75	110	22	9	376	174.23
960ST2101400200	M14	2,0	110	25	11	376	214.16
960ST2101600200	M16	2,0	110	28	12	376	248.73
960ST2100800100	MF8	1,0	90	18	8	371	119.64
960ST2101000100	MF10	1,0	90	18	10	371	151.37
960ST2101200150	MF12	1,5	100	22	9	374	186.52
960ST2101400150	MF14	1,5	100	22	11	374	229.34

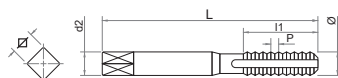
9603011

Tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 374/376, HSS-E (Co 5%), Forma C

- tarozi lungi de masina, pas normal / fin, DIN 374/376,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, taiere pe dreapta
- pentru gauri strapunse
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY



HSS E

BRIGHT UNCOATED

DIN 374/376



C FORM

6H

M MF

	Ø	P	L	I	d2	DIN	
960301100300050	M3	0,4	45	8	2,2	376	64.93
960301100400070	M4	0,7	63	12	2,8	376	66.19
960301100500080	M5	0,8	70	14	3,5	376	66.19
960301100600100	M6	1,0	80	16	4,5	376	76.24
960301100800125	M8	1,25	90	18	6	376	85.70
960301101000150	M10	1,5	100	20	7	376	97.65
960301101200175	M12	1,75	110	22	9	376	121.77
960301101400200	M14	2,0	10	25	11	376	157.03
960301101600200	M16	2,0	110	28	12	376	188.43
960301102000250	M20	2,5	140	32	16	376	288.32
960301102400300	M24	3,0	160	32	18	376	417.88
960301103000350	M30	3,5	180	40	22	376	668.33
960301103300350	M33	3,5	180	40	25	376	795.30
960301103600400	M36	4,0	200	45	28	376	1014.37
960301103900400	M39	4,0	200	45	32	376	1297.90
960301104200450	M42	4,5	200	50	32	376	1685.70
960301104500450	M45	4,5	220	50	36	376	1823.06
960301104800500	M48	5,0	250	56	36	376	2241.80
960301100600075	MF6	0,75	80	12	4,5	376	100.36
960301100800100	MF8	1,0	90	18	8	374	103.13
960301101000100	MF10	1,0	90	18	7	374/376	114.32
960301101000125	MF10	1,25	100	20	7	374/376	150.97
960301101200100	MF12	1,0	100	22	9	374/376	150.97
960301101200125	MF12	1,25	100	22	9	374/376	149.64
960301101200150	MF12	1,5	100	22	9	374/376	136.66
960301101300100	MF13	1,0	100	22	9	374/376	267.02
960301101400100	MF14	1,0	100	22	11	374/376	227.38
960301101400150	MF14	1,5	100	22	11	374/376	161.24
960301101500100	MF15	1,0	100	22	11	374/376	300.09
960301101600100	MF16	1,0	100	22	12	374/376	288.32
960301101600125	MF16	1,25	100	22	12	374/376	314.75
960301101600150	MF16	1,5	110	22	12	374/376	201.70
960301101800150	MF18	1,5	110	22	12	374/376	252.31
960301102000100	MF20	1,0	125	25	14	374/376	422.15
960301102000150	MF20	1,0	125	25	16	374/376	285.49
960301102200100	MF22	1,0	125	25	18	374/376	492.09
960301102200150	MF22	1,5	125	25	18	374/376	344.01
960301102400200	MF24	2,0	140	25	18	374/376	539.47
960301102500150	MF25	1,5	140	25	18	374/376	657.89
960301102700200	MF27	2,0	140	25	18	374/376	740.88
960301103000200	MF30	2,0	150	32	22	374/376	803.32
960301103200150	MF32	1,5	150	28	28	374/376	821.04
960301103600150	MF36	1,5	170	32	28	374/376	1068.90
960301104000150	MF40	1,5	170	32	32	374/376	1433.34

4143

Tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-E (Co 5%), pentru gauri strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 376, HSS-E (Co 5%), pentru gauri strapunse
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma B, taiere pe dreapta
- conul de atac : 4-5 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 900 \text{ N/mm}^2$



BOHRCRAFT

M

DIN 371/376

HSS-E Co5

ISO2 6H

60°

900 N/mm²

FORM B

AMB

	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)		AMB	
41430300300	M 3	0,50	2,50	-	1	42.90
41430300400	M 4	0,70	3,30	2,1	1	43.92
41430300500	M 5	0,80	4,20	2,7	1	43.92
41430300600	M 6	1,00	5,00	3,4	1	45.60
41430300800	M 8	1,25	6,80	4,9	1	64.35
41430301000	M 10	1,50	8,50	5,5	1	79.71
41430301200	M 12	1,75	10,20	7,0	1	80.56
41430301400	M 14	2,00	12,00	9,0	1	110.45
41430301600	M 16	2,00	14,00	9,0	1	135.28
41430301800	M 18	2,50	15,50	11,0	1	171.93
41430302000	M 20	2,50	17,50	12,0	1	234.93
41430302200	M 22	2,50	19,50	14,5	1	288.81
41430302400	M 24	3,00	21,00	14,5	1	342.85

4152

Tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-E (Co 5%), pentru gauri infundate si strapunse

- tarozi lungi de masina DIN 371, HSS-E (Co 5%), gauri infundate si strapunse
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, canale elicoidale RSP / 35°, taiere pe dreapta
- conul de atac : 2-3 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma \leq 900 \text{ N/mm}^2$



BOHRCRAFT

M

DIN 371/376

HSS-E Co5

ISO2 6H

60°

900 N/mm²

FORM C

RSP 35°

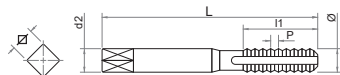
AMB

	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41520300300	M 3	0,50	2,50	1	49.32
41520300400	M 4	0,70	3,30	1	49.32
41520300500	M 5	0,80	4,20	1	51.01
41520300600	M 6	1,00	5,00	1	52.70
41520300800	M 8	1,25	6,80	1	65.03
41520301000	M 10	1,50	8,50	1	79.38

9602031

Tarozii lungi de masina, pas normal/fin, DIN 371, HSS-E (Co 5%), Forma C

- tarozii lungi de masina, pas normal/fin, DIN 371,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, unghiul spirei 15°, taiere pe dreapta
- pentru gauri infundate
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic,
- cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY

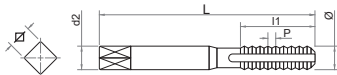


	Ø	P	L	I	d2	
960203100200040	M2	0,4	45	8	2,1	102.55
960203100300050	M3	0,5	56	10	3,5	84.54
960203100400070	M4	0,7	63	12	4,5	84.60
960203100500080	M5	0,8	70	14	6	81.26
960203100600100	M6	1,0	80	16	6	89.22
960203100700100	M7	1,0	80	16	7	107.86
960203100800125	M8	1,25	90	18	8	106.30
960203100900125	M9	1,25	90	18	9	151.90
960203101000150	M10	1,5	100	20	10	126.32
960203100500075	MF5	0,75	70	12	6	138.10
960203100800100	MF8	1,0	90	18	8	130.49

960ST51

Tarozii lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371/376/374, HSS-E (Co 5%), Forma C, TiN

- tarozii lungi de masina, pas normal / fin, DIN 371/376/374,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic, acoperire TiN,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, unghiul spirei 35°, taiere pe dreapta
- pentru gauri infundate
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic,
- cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	DIN	
960ST5100300050	M3	0,5	56	5	3,5	371	97.41
960ST5100400070	M4	0,7	63	7	4,5	371	97.53
960ST5100500080	M5	0,8	70	9	6	371	94.01
960ST5100600100	M6	1,0	80	10	6	371	102.04
960ST5100800125	M8	1,25	90	12	8	371	122.69
960ST5101000150	M10	1,5	100	14	10	371	141.63
960ST5101200175	M12	1,75	110	16	9	376	201.75
960ST5101400200	M14	2,0	110	18	11	376	243.60
960ST5101600200	M16	2,0	110	18	12	376	291.72
960ST5100800100	MF8	1,0	90	12	8	371	137.53
960ST5101000100	MF10	1,0	90	14	10	371	158.65
960ST5101200150	MF12	1,5	100	14	9	374	216.12
960ST5101400150	MF14	1,5	100	18	11	374	261.08

4153

Tarozii lungi de masina DIN 376, HSS-E (Co 5%), pentru gauri infundate si strapunse

- tarozii lungi de masina DIN 376, HSS-E (Co 5%), gauri infundate si strapunse
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, canale elicoidale RSP / 35°, taiere pe dreapta
- conul de atac : 2-3 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 900 \text{ N/mm}^2$



BOC
BOHRCRAFT

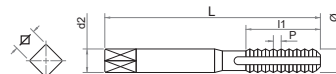


	M	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41530300300	M 3	0,50	2,50	1	53.54
41530300400	M 4	0,70	3,30	1	53.54
41530300500	M 5	0,80	4,20	1	56.58
41530300600	M 6	1,00	5,00	1	56.58
41530300800	M 8	1,25	6,80	1	70.25
41530301000	M 10	1,50	8,50	1	88.16
41530301200	M 12	1,75	10,20	1	96.27
41530301400	M 14	2,00	12,00	1	123.29
41530301600	M 16	2,00	14,00	1	150.66
41530301800	M 18	2,50	15,00	1	199.12
41530302000	M 20	2,50	17,50	1	244.89
41530302200	M 22	2,50	19,50	1	318.53
41530302400	M 24	3,00	21,00	1	340.48

9603031

Tarozii lungi de masina, pas normal/fin, DIN 376/374, HSS-E (Co 5%), Forma C

- tarozii lungi de masina, pas normal/fin, DIN 376/374,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, unghiul spirei 15°, taiere pe dreapta
- pentru gauri infundate
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic,
- cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	DIN	
960303100400070	M4	0,7	63	12	2,8	376	87.55
960303100500080	M5	0,8	70	14	3,5	376	87.55
960303100600100	M6	1,0	80	16	4,5	376	91.87
960303100800125	M8	1,25	90	18	6	376	111.03
960303101000150	M10	1,5	100	20	7	376	129.84
960303101200100	M12	1,75	110	22	9	376	167.41
960303101400200	M14	2,0	110	25	11	376	204.23
960303101600200	M16	2,0	110	28	12	376	247.00
960303101800250	M18	2,5	125	32	14	376	332.47
960303102000250	M20	2,5	140	32	16	376	354.74
960303102200250	M22	2,5	140	32	18	376	436.11
960303102400300	M24	3,0	160	32	18	376	529.90
960303102700300	M27	3,0	160	36	20	376	652.18
960303103000350	M30	3,5	180	40	22	376	835.76
960303100800100	MF8	1,0	90	18	6	374	134.18

	Ø	P	L	I	d2	DIN	
960303101000100	MF10	1,0	90	18	7	374	158.24
960303101000125	MF10	1,25	100	20	7	374	172.21
960303101200175	MF12	1,0	100	22	9	374	196.61
960303101200125	MF12	1,25	100	22	9	374	188.43
960303101200150	MF12	1,5	100	22	9	374	181.15
960303101400100	MF14	1,0	100	22	11	374	303.56
960303101400125	MF14	1,25	100	22	11	374	278.16
960303101400150	MF14	1,5	100	22	11	374	222.65
960303101600150	MF16	1,5	110	22	12	374	273.55
960303101800150	MF18	1,5	110	25	14	374	330.38
960303102000150	MF20	1,5	125	25	16	374	377.49
960303102200150	MF22	1,5	125	25	18	374	393.93
960303102400150	MF24	1,5	140	25	18	374	553.55
960303102400200	MF24	2,0	140	25	18	374	675.84
960303103000150	MF30	1,5	150	32	22	374	850.99

9622011

Tarozi de masina, filet UNC/UNF, similar DIN 371, HSS-E (Co 5%)

- tarozi de masina, filet UNC/UNF, similar DIN 371,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- toleranta 2B
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, canale drepte, taiere pe dreapta
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$ si aliaje de aluminiu
- pentru gauri strapunse



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	
962201100006320	UNC N°6	32	56	11	4	96.84
962201100008320	UNC N°8	32	63	12	4.5	96.03
962201100140200	UNC 1/4	20	80	16	7	94.35
962201100380160	UNC 3/8	16	90	18	9	125.29
962201100516180	UNC 5/16	18	90	18	8	112.65
962201100010320	UNF N°10	32	70	14	6	112.13
962201100140280	UNF 1/4	28	80	16	7	99.55
962201100380240	UNF 3/8	24	100	18	9	127.07

9623011

Tarozi de masina, filet UNF, similar DIN 376, HSS-E (Co 5%)

- tarozi de masina, filet UNF, similar DIN 376,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- toleranta 2B
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, canale drepte, taiere pe dreapta
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$ si aliaje de aluminiu
- pentru gauri strapunse



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	
962301100716200	UNF 7/16	20	100	22	8	160.49
962301100120200	UNF 1/2	20	110	25	9	169.09
962301100916180	UNF 9/16	18	110	25	11	207.99
962301100580180	UNF 5/8	18	110	25	12	236.27
962301100340160	UNF 3/4	16	125	32	14	302.46

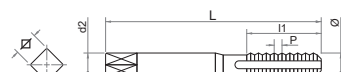
962ST51

Tarozi de masina, filet UNC/UNF, similar DIN 371/376, HSS-E (Co 5%), TiN

- tarozi de masina, filet UNC/UNF, similar DIN 371/376,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic, acoperire TiN,
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform ANSI B1.1
- toleranta 2B
- unghiul flancurilor filetelui 60°
- forma C, unghiul spirei 35°, taiere pe dreapta
- pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$
- pentru gauri infundate



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	DIN	
962ST5100140200	UNC 1/4	20	80	12	7	371	176.36
962ST5100380160	UNC 3/8	16	90	14	9	371	240.30
962ST5100120130	UNC 1/2	13	110	16	9	376	300.79
962ST5100340100	UNC 3/4	10	125	25	14	376	532.49
962ST5110000080	UNC 1"	8	160	30	20	376	992.32
962ST5100140280	UNF 1/4	28	80	10	7	371	179.19
962ST5100380240	UNF 3/8	24	100	14	9	371	256.17
962ST5100120200	UNF 1/2	20	110	16	9	376	341.76
962ST5100340160	UNF 3/4	16	125	18	14	376	597.53
962ST5110000120	UNF 1"	12	140	25	20	376	1173.01

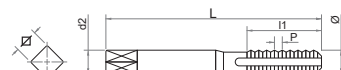
9633011

Tarozi de masina, filet GAZ (BSP), DIN 5156 HSS-E (Co 5%), Forma C

- tarozi de masina, filet GAZ (BSP, British Standard Pipe), DIN 5156
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic,
- profil filet rectificat detalonat
- unghiul flancurilor filetelui 55°
- forma C, canale drepte
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 900 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu
- pentru gauri strapunse



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	
963301100180280	G1/8	28	90	18	7	120.96
963301100140190	G1/4	19	100	22	11	179.25
963301100380190	G3/8	19	100	25	12	214.62
963301100120140	G1/2	14	125	25	16	271.23
963301100340140	G3/4	14	140	28	20	424.58
963301110000110	G1"	11	160	36	25	658.70
963301110140110	G1"1/4	11	170	40	32	1180.86

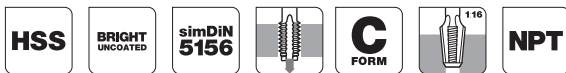
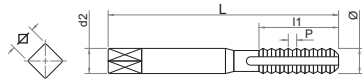
9643011

Tarozi scurți de masina, pentru filet NPT, similar DIN 5156 HSS-G

- tarozi scurți de masina, pentru filet conic NPT, similar DIN 5156 HSS-G
- material: HSS, tratament termic,
- profil filet rectificat detalonat
- unghiul flancurilor filetului 55°
- conicitate 1 : 16
- forma C, canale drepte
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu
- pentru gauri strapunse



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	
964301100116270	NPT 1/16	27	90	16	6	223.85
964301100180270	NPT 1/8	27	90	21	8	223.85
964301100140180	NPT 1/4	18	100	28	11	313.71
964301100380180	NPT 3/8	18	110	28	14	433.46
964301100120140	NPT 1/2	14	140	35	18	605.90
964301100340140	NPT 3/4	14	140	35	22	926.42
964301110000115	NPT 1"	11,5	160	45	25	1040.92
964301110140115	NPT 1 1/4	11,5	170	45	32	1674.80

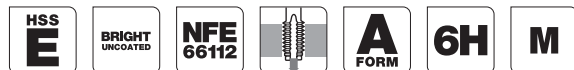
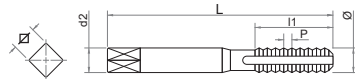
9704601

Tarozi extralungi de masina, filet Metric, NFE 66112 similar DIN 357, forma A, HSS-E (Co 5%)

- tarozi extralungi de masina (pentru piulite), filet Metric, DIN 357,
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma A, taiere pe dreapta
- conul de atac : 6-8 spire
- pentru gauri strapunse
- pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	
970460100300050	M3	0,5	90	19	2,1	626.61
970460100400070	M4	0,7	100	20	2,9	362.59
970460100500080	M5	0,8	110	25	3,7	409.39
970460100600100	M6	1,0	120	27	4,5	409.39
970460100800125	M8	1,25	135	32	6,2	544.90
970460101000150	M10	1,5	150	38	7,6	585.24
970460101200175	M12	1,75	165	43	9	622.11
970460101400200	M14	2,0	180	50	10,5	894.56
970460101600200	M16	2,0	190	50	12,5	894.56

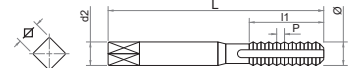
9704011

Tarozi extralungi de masina, filet metric, pas normal/fin, NFE 66101, forma A, HSS-E (Co 5%)

- tarozi extralungi de masina (pentru piulite), filet metric, pas normal/fin, NFE 66101
- material: HSS-E (Co 5%), tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma A, taiere pe dreapta
- pentru gauri strapunse
- pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate pentru tratament termic, cu $\sigma_r \leq 1400 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY



	Ø	P	L	I	d2	
970401100300050	M3	0,5	280	12,5	2,3	155.30
970401100400070	M4	0,7	280	18	2,9	155.30
970401100500080	M5	0,8	280	20	3,8	155.30
970401100600100	M6	1,0	280	25	4,5	155.30
970401100700100	M7	1,0	280	25	5,5	169.50
970401100800125	M8	1,25	280	32	6,1	162.39
970401101000150	M10	1,5	280	38	7,7	188.19
970401101200175	M12	1,75	420	44	9,3	290.98
970401101400200	M14	2,0	420	50	10,9	329.87
970401101600200	M16	2,0	520	50	12,9	398.66
970401101800250	M18	2,5	520	63	14,1	535.78
970401102000250	M20	2,5	520	63	16,1	661.00
970401102200250	M22	2,5	520	63	18	804.24
970401102400300	M24	3,0	520	75	19,3	1056.50
970401100600075	MF6	0,75	280	25	4,5	185.20
970401100800100	MF8	1,0	280	32	6,1	173.24
970401101000100	MF10	1,0	280	38	7,7	202.22
970401101200125	MF12	1,25	420	38	10,1	202.22
970401101200150	MF12	1,5	420	44	9,6	308.51
970401101400150	MF14	1,5	420	50	11,8	344.53
970401102000150	MF20	1,5	520	63	17,8	696.85
970401102200150	MF22	1,5	520	63	19,8	843.31
970401102400150	MF24	1,5	520	75	21,8	1471.95

4160

Tarozi extralungi de masina (pentru piulite), filet Metric, DIN 357, HSS-G, gauri strapunse

- tarozi extralungi de masina (pentru piulite), filet Metric, DIN 357, HSS-G, pentru gauri strapunse
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranta 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- forma A, taiere pe dreapta
- conul de atac : 4-5 spire
- destinate pentru filetare in oteluri ne aliate si aliate, cu $\sigma_r \leq 800 \text{ N/mm}^2$



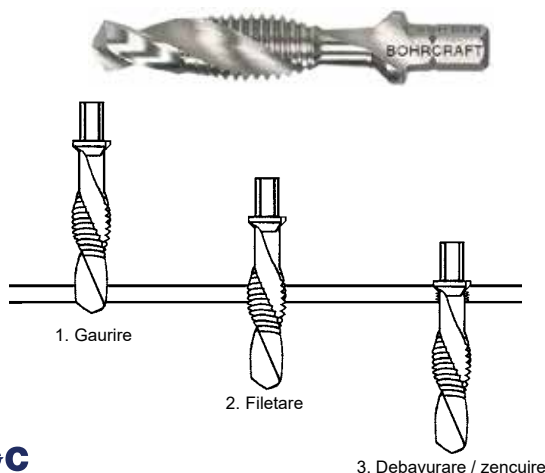
BOC BOHRCRAFT



	M filet	Pas (mm)	Gaura (mm)	LT	LU	AMB	
41600300305	M 3	0,50	2,50	70	22	1	71.95
41600300407	M 4	0,70	3,30	90	25	1	71.95
41600300508	M 5	0,80	4,20	100	28	1	76.34
41600300610	M 6	1,00	5,00	110	32	1	76.34
41600300812	M 8	1,25	6,80	125	40	1	82.76
41600301015	M 10	1,50	8,50	140	45	1	101.68
41600301217	M 12	1,75	10,20	180	50	1	137.48

Tarod combinat cu prindere hexagonală 1/4" HSS-G pas normal

- tarod combinat cu prindere hexagonală 1/4" HSS-G pas normal
- material: HSS, tratament termic
- profil filet rectificat detalonat
- parametri filet conform DIN ISO 13
- toleranță 6H, conform ISO 2
- unghiul flancurilor filetului 60°
- formă A, tăiere pe dreapta
- destinate pentru filetare în oțeluri ne aliate și aliate, cu $\sigma_r \leq 600 \text{ N/mm}^2$
- se utilizează pe mașini portabile sau staționare de găurit cu turatie reversibilă, dreapta / stanga



BOC
BOHR CRAFT



	M(filet)	Pas (mm)	Gaura (mm)	AMB	
41710300300	M 3	0,50	2,50	1	51.01
41710300400	M 4	0,70	3,30	1	51.01
41710300500	M 5	0,80	4,20	1	51.01
41710300600	M 6	1,00	5,00	1	51.01
41710300800	M 8	1,25	6,80	1	70.25
41710301000	M 10	1,50	8,50	1	84.28

Port-filiera DIN 225

- corp din zinc turnat sub presiune ; suruburi din oțel, tratate
- manere din oțel dintre care unul detașabil



BOC
BOHR CRAFT

DIN
225

	DIM.	D x H	M – MF (dim. filiera)	G (dim. filiera)	AMB	
44001501605	0	16 x 5	M 1 - M 2,6	-	1	20.77
44001502005	1	20 x 5	M 3 - M 4	-	1	21.79
44001502007	2	20 x 7	M 4,5 - M 6	-	1	21.79
44001502509	3	25 x 9	M 7 - M 9	1/16	1	26.01
44001503011	4	30 x 11	M 10 - M 11	1/8	1	36.49
44001503810	5	38 x 10	MF 12 - MF 14	1/4	1	57.93
44001503814	5b	38 x 14	M 12 - M 14	-	1	55.57
44001504514	6	45 x 14	MF 16 - M 20	3/8 - 1/2	1	73.98
44001504518	6b	45 x 18	M 16 - M 20	-	1	73.98
44001505516	7	55 x 16	MF 22 - M 24	5/8 - 3/4	1	95.25
44001505522	7b	55 x 22	M 22 - M 24	-	1	95.25
44001506518	8	65 x 18	MF 27 - M 36	7/8 - 1	1	173.96
44001506525	8b	65 x 25	M 27 - M 36	-	1	173.96

Port filiera

- corpul executat din oțel
- coada cu patrat de antrenare



TIVOLY

	Ø	d2	
11100510254	25,4	8	382.93
11100510381	38,1	13	729.56

Port-tarod cu clichet, varianta scurta si lunga

- acționare stanga și dreapta
- mandrina cu două bacuri pentru tarozi cu prindere patrata



BOC
BOHR CRAFT

	DIM.	LT	Dim. tarod	AMB	
43021500001	1	85	M 3 - 10	1	57.76
43021500002	2	100	M 5 - 12	1	70.09
43021500010	10	250	M 3 - 10	1	94.58
43021500020	20	300	M 5 - 12	1	115.01

Port-tarod reglabil DIN 1814

- corp din zinc turnat sub presiune și falci din oțel, tratate
- manere din oțel dintre care unul detașabil



BOC
BOHR CRAFT

DIN
1814

	DIM.	LT	M – MF tarod	Diam. tarod G	Patrat tarod	
43001500000	0	130	M 1 - 8	-	2,1 - 4,9	26.01
43001500010	1	180	M 1 - 10	-	2,4 - 5,5	30.23
43001500015	1.1/2	180	M 1 - 12	1/8	2,4 - 7,0	31.07
43001500020	2	280	M 4 - 12	1/8 - 3/8	3,4 - 8,0	52.70
43001500030	3	380	M 5 - 20	1/8 - 1/2	4,9 - 12,0	87.66
43001500040	4	500	M 11 - 27	1/8 - 3/4	5,5 - 16,0	155.72
43001500050	5	700	M 13 - 32	1/4 - 1	9,0 - 20,0	242.36

4500

Prelungitor pentru tarozi, conform DIN 377

- prelungitor pentru tarozi, conform DIN 377
- executie din otel aliat, tratat termic integral
- suprafete rectificate
- pentru patrat de antrenare conform DIN 10
- patratul interior si in patratul exterior cu aceeasi dimensiune


BOC
BOHRCRAFT

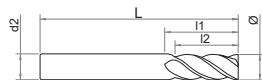
DIN
377

	DIM.	LT	M – MF (dim.tarod)	AMB	
45001500270	2,7	80	M 3	1	22.63
45001500340	3,4	95	M 4	1	23.64
45001500490	4,9	110	M 5 - M 8	1	31.25
45001500550	5,5	115	M 9 - M 10	1	35.13
45001500700	7,0	125	M 12	1	41.55
45001500900	9,0	135	M 14 - M 16	1	53.54
45001501100	11,0	150	M 18	1	72.12
45001501200	12,0	155	M 20	1	81.58
45001501450	14,5	174	M 22 - M 24	1	114.33

8236451

Freza cilindro frontala din carbura HM, DIN 6527K, Z2

- material: carbura HM
- conform DIN 6527K
- varfuri de ascutire cu sanfren deprotectie
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z2
- toleranta: e8


TIVOLY
HM
CARB

BRIGHT
UNCOATED

DIN
6527K

Z2

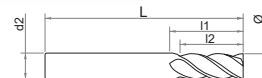
e8

	Ø	d2	L	l2	
82364510100	1	3	38	3	133.24
82364510150	1.5	3	38	3	125.87
82364510200	2	3	38	3	111.12
82364510250	2.5	3	38	3	125.87
82364510300	3	3	38	4	111.12
82364510350	3.5	6	50	4	133.24
82364510400	4	6	54	5	133.24
82364510450	4.5	6	54	5	157.33
82364510500	5	6	54	6	157.33
82364510600	6	6	54	7	185.37
82364510700	7	8	58	8	250.79
82364510800	8	8	58	9	280.20
82364510900	9	10	66	10	383.95
82364511000	10	10	66	11	383.95
82364511200	12	12	73	12	518.64
82364511400	14	14	75	14	667.23
82364511600	16	16	82	16	815.22
82364511800	18	18	84	18	1217.00
82364512000	20	20	92	20	1378.79

8236511

Freza cilindro frontala lunga, din carbura HM, DIN 6527L, Z2

- material: carbura HM
- conform DIN 6527L
- varfuri de ascutire cu sanfren de protectie
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z2
- toleranta: e8


TIVOLY
HM
CARB

ALCRONA
COATED

DIN
6527L

Z2

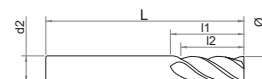
e8

	Ø	d2	L	l2	
82365110200	2	3	38	6	131.10
82365110250	2.5	3	38	7	148.50
82365110300	3	3	38	7	131.10
82365110350	3.5	6	57	7	157.25
82365110400	4	6	57	8	157.25
82365110450	4.5	6	57	8	185.71
82365110500	5	6	57	10	185.71
82365110600	6	6	57	10	218.72
82365110700	7	8	63	13	295.89
82365110800	8	8	63	16	330.61
82365110900	9	10	72	16	453.05
82365111000	10	10	72	19	453.05
82365111200	12	12	83	22	612.01
82365111400	14	14	83	22	787.35
82365111600	16	16	92	26	961.92
82365111800	18	18	92	26	1436.06
82365112000	20	20	104	32	1626.75

8236481

Freza cilindro frontala din carbura HM, DIN 6527K, Z3

- material: carbura HM
- conform DIN 6527K
- varfuri de ascutire cu sanfren de protectie
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z3
- toleranta: e8


TIVOLY
HM
CARB

ALCRONA
COATED

DIN
6527K

Z3

e8

	Ø	d2	L	l2	
82364810100	1	3	38	3	142.24
82364810150	1.5	3	38	3	150.99
82364810200	2	3	38	3	150.99
82364810250	2.5	3	38	3	150.99
82364810300	3	3	38	4	150.99
82364810350	3.5	6	50	4	171.22
82364810400	4	6	54	5	171.22
82364810450	4.5	6	54	5	188.80
82364810500	5	6	54	6	188.80
82364810600	6	6	54	7	229.53
82364810700	7	8	58	8	336.27
82364810800	8	8	58	9	336.27
82364810900	9	10	66	10	478.52
82364811000	10	10	66	11	478.52
82364811200	12	12	73	12	622.39
82364811400	14	14	75	14	836.14
82364811600	16	16	82	16	996.05
82364811800	18	18	84	18	1511.69
82364812000	20	20	92	20	1762.99

8236531

Freza cilindro frontala lunga, din carbura HM, DIN 6527L, Z3

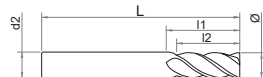
- material: carbura HM
- conform DIN 6527L
- varfuri de ascutire cu sanfren de protectie
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z3
- toleranta: e8



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDDIN
6527L

Z3



	Ø	d2	L	l2	
82365310200	2	3	38	6	148.51
82365310250	2.5	3	38	7	148.51
82365310300	3	3	38	7	148.51
82365310350	3.5	6	57	7	168.31
82365310400	4	6	57	8	168.31
82365310450	4.5	6	57	8	185.71
82365310500	5	6	57	10	185.71
82365310600	6	6	57	10	225.67
82365310700	7	8	63	13	330.62
82365310800	8	8	63	16	330.62
82365310900	9	10	72	16	470.54
82365311000	10	10	72	19	470.54
82365311200	12	12	83	22	612.02
82365311400	14	14	83	22	822.17
82365311600	16	16	92	26	979.33
82365311800	18	18	92	26	1486.39
82365312000	20	20	104	32	1733.58

8236061

Freza cilindro frontala cu cap semisferic, din carbura HM, Z2, norma TIVOLY

- material: carbura HM
- cu cap rotund
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta, titan
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z2
- toleranta: e8



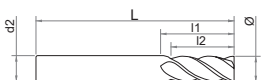
TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Z2



e8

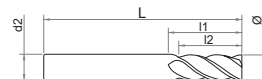


	Ø	d2	L	l2	
82360610100	1	3	39	3	151.59
82360610150	1.5	3	39	5	139.84
82360610200	2	3	39	7	139.84
82360610250	2.5	3	39	7	139.84
82360610300	3	3	39	9	139.84
82360610350	3.5	4	51	12	187.09
82360610400	4	4	51	14	187.09
82360610450	4.5	5	51	14	207.32
82360610500	5	5	51	16	207.32
82360610600	6	6	64	19	269.48
82360610700	7	8	64	19	347.16
82360610800	8	8	64	21	378.89
82360610900	9	10	70	22	520.53
82360611000	10	10	70	22	520.53
82360611100	11	11	70	25	594.61
82360611200	12	12	76	25	719.19
82360611400	14	14	89	30	975.30
82360611600	16	16	89	32	1125.26
82360611800	18	18	102	35	1590.14
82360612000	20	20	102	38	1918.53
82360612200	22	22	102	38	2785.87
82360612500	25	25	102	38	2961.04

8236711

Freza cilindro frontala cu cap semisferic, din carbura HM, Z3, norma TIVOLY

- material: carbura HM
- cu cap rotund
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z3
- toleranta: e8



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Z3



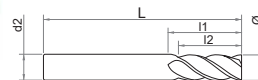
e8

	Ø	d2	L	l2	
82367110100	1	3	39	3	151.59
82367110150	1.5	3	39	5	139.84
82367110200	2	3	39	7	139.84
82367110250	2.5	3	39	7	139.84
82367110300	3	3	39	9	139.84
82367110350	3.5	4	51	12	187.09
82367110400	4	4	51	14	187.09
82367110450	4.5	5	51	14	207.32
82367110500	5	5	51	16	207.32
82367110600	6	6	64	19	269.48
82367110700	7	8	64	19	347.16
82367110800	8	8	64	21	378.89
82367110900	9	10	70	22	520.53
82367111000	10	10	70	22	520.53
82367111100	11	11	70	25	594.61
82367111200	12	12	76	25	719.19
82367111400	14	14	89	30	975.30
82367111600	16	16	89	32	1125.26
82367111800	18	18	102	35	1590.14
82367112000	20	20	102	38	1918.53
82367112200	22	22	102	38	2785.87
82367112500	25	25	102	38	2961.04

8236071

Freza cilindro frontala cu cap semisferic, din carbura HM, Z4, norma TIVOLY

- material: carbura HM
- cu cap rotund
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de aluminiu, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 30°
- numar de dinti: Z4
- toleranta: h9



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Z4



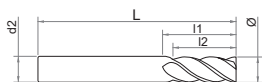
h9

	Ø	d2	L	l2	
82360710100	1	3	39	3	151.59
82360710150	1.5	3	39	5	139.84
82360710200	2	3	39	7	139.84
82360710250	2.5	3	39	7	139.84
82360710300	3	3	39	9	139.84
82360710350	3.5	4	51	12	187.09
82360710400	4	4	51	14	187.09
82360710450	4.5	5	51	14	207.32
82360710500	5	5	51	16	207.32
82360710600	6	6	64	19	269.48
82360710700	7	8	64	19	347.16
82360710800	8	8	64	21	378.89
82360710900	9	10	70	22	520.53
82360711000	10	10	70	22	520.53
82360711100	11	11	70	25	594.61
82360711200	12	12	76	25	719.19
82360711400	14	14	89	30	975.29
82360711600	16	16	89	32	1125.25
82360711800	18	18	102	35	1590.14
82360712000	20	20	102	38	1918.52
82360712200	22	22	102	38	2785.87
82360712500	25	25	102	38	2961.04

8030031

Freza cilindro frontala HSS-E8 (Co 8%), DIN 327D, Z2

- material: HSS-E8 (Co 8%)
- conform DIN 327D
- varf drept, fara sanfren
- pentru oțeluri cu rezistența la rupere $\sigma_r \leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaje de cupru, oțel inoxidabil
- unghiul spirei: 30°
- număr de dinți: Z2
- toleranță: e8



TIVOLY

HSS
E8BRIGHT
UNCOATEDDIN
327D

Z2



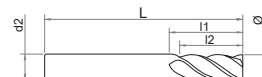
e8

	Ø	d2	L	l2	
80300310100	1	6	47	2,5	101.34
80300310150	1,5	6	47	3	103.01
80300310200	2	6	48	4	90.37
80300310250	2,5	6	49	5	90.37
80300310300	3	6	49	5	90.37
80300310350	3,5	6	50	6	95.17
80300310400	4	6	51	7	90.37
80300310450	4,5	6	51	7	101.80
80300310500	5	6	52	8	90.37
80300310550	5,5	6	52	8	106.82
80300310600	6	6	52	8	90.37
80300310650	6,5	10	60	10	141.15
80300310700	7	10	60	10	136.25
80300310750	7,5	10	60	10	136.25
80300310800	8	10	61	11	116.63
80300310850	8,5	10	61	11	151.03
80300310900	9	10	61	11	134.76
80300310950	9,5	10	61	11	132.96
80300311000	10	10	63	13	128.11
80300311100	11	12	70	13	150.05
80300311200	12	12	73	16	141.44
80300311300	13	12	73	16	188.25
80300311400	14	12	73	16	175.78
80300311500	15	12	73	16	201.98
80300311600	16	16	79	19	200.66
80300311700	17	16	79	19	266.27
80300311800	18	16	79	19	242.61
80300311900	19	16	79	19	358.66
80300312000	20	20	88	22	333.16
80300312200	22	20	88	22	425.09
80300312400	24	25	102	26	597.36
80300312800	28	25	102	26	749.77
80300313000	30	25	102	26	831.54
80300313200	32	32	112	32	902.35
80300313600	36	32	112	32	1020.54
80300314000	40	40	130	38	1298.94

8030131

Freza cilindro frontala HSS-E8 (Co 8%), DIN 844BK, Z2

- material: HSS-E8 (Co 8%)
- conform DIN 844BK
- varf drept, fara sanfren
- pentru oțeluri cu duritate până la 1200 N/mm^2 , oțel inoxidabil
- unghiul spirei: 30°
- număr de dinți: Z2
- toleranță: e8



TIVOLY

HSS
E8BRIGHT
UNCOATEDDIN
844BK

Z2



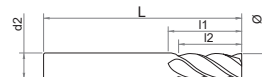
e8

	Ø	d2	L	l2	
80301310200	2	6	51	7	118.25
80301310250	2,5	6	52	8	118.25
80301310300	3	6	52	8	118.25
80301310400	4	6	55	11	118.25
80301310500	5	6	57	13	118.25
80301310600	6	6	57	13	118.25
80301310700	7	10	66	16	175.73
80301310800	8	10	69	19	129.67
80301310900	9	10	69	19	173.99
80301311000	10	10	72	22	142.26
80301311100	11	12	79	22	193.67
80301311200	12	12	83	26	164.42
80301311400	14	12	83	26	214.57
80301311600	16	16	92	32	260.62
80301311800	18	16	92	32	316.42
80301312000	20	20	104	38	367.84

8030111

Freza cilindro frontala HSS-E8 (Co 8%), DIN 327D, Z3

- material: HSS-E8 (Co 8%)
- conform DIN 327D
- varf drept, fara sanfren
- pentru oțeluri cu rezistența la rupere $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$, oțel inoxidabil
- unghiul spirei: 35°
- număr de dinți: Z3
- toleranță: e8



TIVOLY

HSS
E8BRIGHT
UNCOATEDDIN
327D

Z3



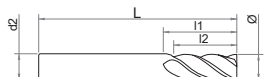
e8

	Ø	d2	L	l2	
80301110200	2	6	48	4	102.26
80301110300	3	6	48	5	104.34
80301110400	4	6	51	7	105.66
80301110500	5	6	52	8	105.66
80301110600	6	10	60	10	105.66
80301110800	8	10	61	11	140.41
80301111000	10	10	63	13	130.95
80301111200	12	12	73	16	158.99
80301111400	14	12	73	16	206.03
80301111600	16	16	79	19	242.85
80301111800	18	16	79	19	292.76
80301112000	20	20	88	22	342.68
80301112200	22	20	88	22	528.16
80301112400	24	25	102	26	722.24
80301112800	28	25	102	26	916.26
80301113000	30	25	102	26	961.16

8034761

**Freza cilindro frontala HSS-E8 (Co 8%),
DIN 844BK, Z3**

- material: HSS-E8 (Co 8%)
- conform DIN 844BK
- varf drept, fara sanfren
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$, otel inoxidabil, fonta, aliaj cupru
- unghiul spirei: 45°
- numar de dinti: Z3
- toleranta: e8



TIVOLY

HSS
E8BRIGHT
UNCOATEDDIN
844BK

Z3



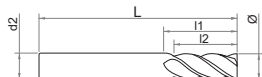
e8

	Ø	d2	L	l2	
80347610300	3	6	52	8	107.97
80347610400	4	6	55	11	109.82
80347610450	4,5	6	55	11	128.40
80347610500	5	6	57	13	109.82
80347610550	5,5	6	57	13	147.04
80347610600	6	6	57	13	109.82
80347610700	7	10	66	16	166.73
80347610800	8	10	69	19	145.49
80347610900	9	10	69	19	179.08
80347611000	10	10	72	22	136.83
80347611200	12	12	83	26	165.86
80347611400	14	12	83	26	214.40
80347611600	16	16	92	32	263.79
80347611800	18	16	92	32	303.90
80347612000	20	20	104	38	355.79
80347612200	22	20	104	38	577.21
80347612500	25	25	121	45	783.24
80347613200	32	25	133	53	1157.14

8030281

**Freza cilindro frontala lunga, HSS-E8 (Co 8%),
DIN 844BL, Z2-Z3**

- material: HSS-E8 (Co 8%)
- conform DIN 844BK
- varf drept, fara sanfren
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaj aluminiu
- unghiul spirei: 45°
- numar de dinti: Z2-Z3



TIVOLY

HSS
E8BRIGHT
UNCOATEDDIN
844BL

Z2-3

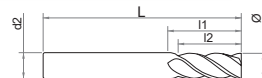


	Ø	d2	L	l2	Z	
80302810400	4	6	63	19	2	146.07
80302810600	6	6	68	24	2	151.03
80302810800	8	10	88	38	2	177.34
80302811000	10	10	95	45	3	197.95
80302811200	12	12	110	53	3	270.37
80302811400	14	12	110	53	3	345.57
80302811600	16	16	123	63	3	376.27
80302811800	18	16	123	63	3	504.39
80302812000	20	20	141	75	3	529.49

8030161

**Freza cilindro frontala extralunga,
HSS-E8 (Co 8%), Z4**

- material: HSS-E8 (Co 8%)
- varf drept, fara sanfren
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$
- unghiul spirei: 40°
- numar de dinti: Z4



TIVOLY

HSS
E8BRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Z4

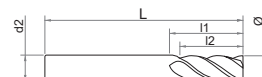


	Ø	d2	L	l2	Z	
80301610600	6	6	95	50	4	228.94
80301610800	8	10	110	60	4	311.86
80301611000	10	10	115	65	4	339.62
80301611200	12	12	130	75	4	393.81
80301611400	14	12	135	80	4	513.62
80301611600	16	16	155	95	4	534.85
80301611800	18	16	160	100	4	754.72
80301612000	20	20	175	110	4	756.29

8030191

**Freza cilindro frontala HSS-E8 (Co 8%),
DIN 844BK, Z3-Z6**

- material: HSS-E8 (Co 8%)
- conform DIN 844BK
- varf drept, fara sanfren
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 1200 \text{ N/mm}^2$, aliaj cupru, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 40°
- numar de dinti: Z3-Z6



TIVOLY

HSS
E8BRIGHT
UNCOATEDDIN
844BK

Z3-6

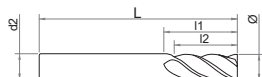


	Ø	d2	L	l2	Z	
80301910200	2	6	51	7	3	100.13
80301910250	2,5	6	52	8	3	101.80
80301910300	3	6	52	8	3	90.37
80301910350	3,5	6	54	10	3	95.17
80301910400	4	6	55	11	4	86.97
80301910450	4,5	6	55	11	4	90.37
80301910500	5	6	57	13	4	86.97
80301910600	6	6	57	13	4	90.37
80301910700	7	10	66	16	4	138.67
80301910800	8	10	69	19	4	105.20
80301910900	9	10	69	19	4	139.89
80301911000	10	10	72	22	4	117.09
80301911200	12	12	83	26	4	160.26
80301911400	14	12	83	26	4	204.87
80301911500	15	12	92	32	4	245.27
80301911600	16	16	92	32	4	223.05
80301911800	18	16	92	32	4	298.13
80301912000	20	20	104	38	4	313.48
80301912200	22	20	104	38	4	500.51
80301912500	25	25	121	45	6	652.99
80301912800	28	25	121	45	6	818.85
80301913000	30	25	133	45	6	852.15
80301913200	32	32	133	53	6	933.34

8030231

**Freza cilindro frontala lunga, HSS-E8 (Co 8%),
DIN 844BL, Z4-Z6**

- material: HSS-E8 (Co 8%)
- conform DIN 844BL
- varf drept, fara sanfren
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1200 N/mm², aliaj cupru, otel inoxidabil, fonta
- unghiul spirei: 40°
- numar de dinti: Z4-Z6



TIVOLY

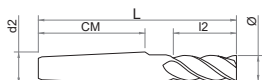
HSS
E8BRIGHT
UNCOATEDDIN
844BLZ
4-6

	Ø	d2	L	l2	Z	
80302310400	4	6	63	19	4	113.23
80302310600	6	6	68	24	4	124.25
80302310800	8	10	88	38	4	148.84
80302311000	10	10	95	45	4	171.75
80302311200	12	12	110	53	4	212.49
80302311400	14	12	110	53	4	267.20
80302311600	16	16	123	63	4	296.11
80302311800	18	16	123	63	4	390.23
80302312000	20	20	141	75	4	463.64
80302312200	22	22	141	75	4	622.86
80302312500	25	25	166	90	6	904.95
80302312800	28	25	166	90	6	1075.42
80302313000	30	25	166	90	6	1114.03
80302313600	36	36	186	106	6	1370.32

8030421

**Freza cilindro frontala DIN 845BK, HSS-E8 (Co 8%),
Z4-6, coada Con Morse**

- material: HSS-E8 (Co 8%)
- varf drept, fara sanfren
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1200 N/mm², fonta
- unghiul spirei: 40°
- numar de dinti: Z4-Z6
- coada Con Morse



TIVOLY

HSS
E8BRIGHT
UNCOATEDDIN
845BKZ
4-6

	Ø	L	l2	Z	CM	
803042121200	12	111	26	4	CM2	395.84
803042121400	14	111	26	4	CM2	465.66
803042121600	16	117	32	4	CM2	436.23
803042121800	18	117	32	4	CM2	471.72
803042122000	20	123	38	4	CM2	520.14
803042122200	22	123	38	4	CM2	603.88
803042132500	25	147	45	6	CM3	789.82
803042132800	28	147	45	6	CM3	900.33
803042133000	30	147	45	6	CM3	982.98
803042144000	40	188	63	6	CM4	1787.39
803042145000	50	200	75	6	CM4	2692.05

8030451

**Freza cilindro frontala lunga, DIN 845BL, HSS-E8
(Co 8%), Z4-6, coada Con Morse**

- material: HSS-E8 (Co 8%)
- varf drept, fara sanfren
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1200 N/mm², fonta
- unghiul spirei: 40°
- numar de dinti: Z4-Z6
- coada Con Morse



TIVOLY

HSS
E8BRIGHT
UNCOATEDDIN
845BKZ
4-6

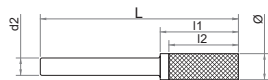
	Ø	L	l2	Z	CM	
803045121200	12	138	53	4	CM2	453.89
803045121400	14	138	53	4	CM2	499.65
803045121600	16	148	63	4	CM2	520.14
803045121800	18	148	63	4	CM2	589.33
803045122000	20	160	75	4	CM2	792.18
803045132000	20	177	75	4	CM2	843.08
803045122200	22	160	75	4	CM2	845.33
803045132200	22	177	75	4	CM3	900.33
803045132500	25	192	90	6	CM3	1166.26
803045132800	28	192	90	6	CM3	1100.82
803045143000	30	215	90	6	CM3	1410.20
803045133200	32	208	106	6	CM3	1410.49
803045143200	32	231	106	6	CM4	1510.38
803045143600	36	231	106	6	CM4	1813.94
803045144000	40	250	125	6	CM4	2077.61
803045145000	50	275	150	6	CM4	3199.09



1031601

Freza din carbura de tungsten forma A - cilindrica, cu tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica
- pentru oțeluri cu duritate până la 1400 N/mm², oțel inoxidabil



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	l2	
10316010400	4	6	50	14	123.33
10316010600	6	6	50	16	123.33
10316010800	8	6	65	20	148.66
10316011000	10	6	65	20	167.99
10316011200	12	6	70	25	222.99
10316011600	16	8	70	25	316.65
103160116006	16	6	70	25	316.65
103160120006	20	6	70	25	462.02

1031631

Freza din carbura de tungsten forma A - cilindrica, cu tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica cu cap taietor
- pentru oțeluri cu rezistență la rupere ≤ 700 N/mm², fonta, aliaje cupru



TIVOLY

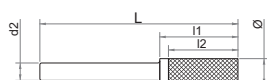
HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	l2	
10316310400	4	6	50	14	162.05
10316310600	6	6	50	16	162.05
10316310800	8	6	65	20	194.66
10316311000	10	6	65	20	219.93
10316311200	12	6	70	25	294.20
10316311600	16	8	70	25	417.53
103163116006	16	6	70	25	417.53
10316312000	20	6	70	25	607.80

1031611

Freza din carbura de tungsten forma A - cilindrica, cu tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica
- pentru oțeluri cu rezistență la rupere ≤ 700 N/mm², fonta, aliaje cupru



TIVOLY

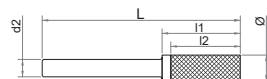
HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	l2	
10316110400	4	6	50	14	147.33
10316110600	6	6	50	16	147.33
10316110800	8	6	65	20	177.00
10316111000	10	6	65	20	199.16
10316111200	12	6	70	25	267.49
10316111600	16	8	70	25	375.86
10316116006	16	6	70	25	375.86

1031621

Freza din carbura de tungsten forma A - cilindrica cu cap taietor, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica cu cap taietor
- pentru oțeluri cu duritate până la 1400 N/mm², oțel inoxidabil



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	l2	
10316210400	4	6	50	14	135.33
10316210600	6	6	50	16	135.33
10316210800	8	6	65	20	162.05
10316211000	10	6	65	20	184.27
10316211200	12	6	70	25	245.15
10316211600	16	8	70	25	349.14
103162116006	16	6	70	25	349.14

5105

Freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS cilindrica cu taiere frontala, Forma B (ZYAS)

- freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - cilindrica cu taiere frontala, forma B (ZYAS)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, oțel si oțel inoxidabil.
- se folosește pe masini portabile pneumatice sau electrice

BOC
BOHRRCRAFTPROFI
by BOHRRCRAFT PLUSDIN
8033

VHM

B
ZYAS

Z-KR

	Ø x lungime	LT	Coda	AMB	
51050300303	3 x 13	38	3	1	45.43
51050300600	6 x 16	50	6	1	74.99
51050300800	8 x 20	64	6	1	91.37
51050301000	10 x 20	64	6	1	109.61
51050301200	12 x 25	70	6	1	158.59
51050301600	16 x 25	70	6	1	234.25
51050301900	19 x 25	70	6	1	355.52

1036651

Freza din carbura de tungsten forma A - cilindrica cu cap taietor, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica cu cap taietor
- pentru aluminiu



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	l2	
10366511200	12	6	33	33	294.20
10366511600	16	6	34	34	417.59

1031641

Freza din carbura de tungsten forma C - cilindrica cu cap rotunjit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma C - cilindrica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 1400 N/mm², otel inoxidabil



TIVOLY

HM
CARB

BRIGHT
UNCOATED

TIVOLY
NORM

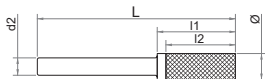


Barcode	Ø	d2	L	I2	
10316410400	4	6	50	14	133.83
10316410600	6	6	50	16	133.83
10316410800	8	6	65	20	169.55
10316411000	10	6	65	20	193.27
10316411200	12	6	70	25	273.49
10316411600	16	8	70	25	357.97
103164116006	16	6	70	25	357.97

1031651

Freza din carbura de tungsten forma C - cilindrica cu cap rotunjit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma C - cilindrica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaje cupru



TIVOLY

HM
CARB

BRIGHT
UNCOATED

TIVOLY
NORM

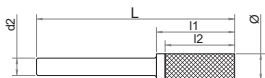


Barcode	Ø	d2	L	I2	
10316510400	4	6	50	14	160.49
10316510600	6	6	50	16	160.49
10316510800	8	6	65	20	200.66
10316511000	10	6	65	20	230.32
10316511200	12	6	70	25	328.37
10316511600	16	8	70	25	429.42
103165116006	16	6	70	25	429.42
10316512000	20	8	70	25	643.46
103165120006	20	6	70	25	643.46

1036681

Freza din carbura de tungsten forma C - cilindrica cu cap rotunjit, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma C - cilindrica cu cap rotunjit
- pentru aluminiu



TIVOLY

HM
CARB

BRIGHT
UNCOATED

TIVOLY
NORM



Barcode	Ø	d2	L	I2	
10366811000	10	6	65	20	230.32
10366811200	12	6	70	25	328.37
10366811600	16	6	70	25	401.31

5110

Freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS cilindrica cu cap semisferic, Forma C (WRC)

- freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - cilindrica cu taiere frontala, forma C (WRC)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



BOC
BOHRCRAFT

PROFI
by BOHRCRAFT **PLUS**

DIN
8033

VHM

C
WRC

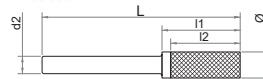
Z-KR

Barcode	Ø x lungime	LT	Coadă	AMB	
51100300303	3 x 13	38	3	1	45.43
51100300600	6 x 16	50	6	1	72.80
51100300800	8 x 20	64	6	1	84.95
51100301000	10 x 20	64	6	1	109.61
51100301200	12 x 25	70	6	1	156.22
51100301600	16 x 25	70	6	1	242.53
51100301900	19 x 25	70	6	1	348.76

1031701

Freza din carbura de tungsten forma M - conica cu varf ascutit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma M - conica cu varf ascutit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1400 N/mm², otel inoxidabil



TIVOLY

HM
CARB

BRIGHT
UNCOATED

TIVOLY
NORM

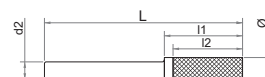


Barcode	Ø	d2	L	I2	
10317010600	6	6	50	16	132.44
10317010800	8	6	63	16	139.72
10317011000	10	6	65	20	162.05
10317011200	12	6	70	25	196.16
10317011600	16	8	70	25	264.48
103170116006	16	6	70	25	264.48
10317012000	20	8	70	25	357.97

1031711

Freza din carbura de tungsten forma M - conica cu varf ascutit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma M - conica cu varf ascutit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 700 N/mm², fonta, aliaje cupru



TIVOLY

HM
CARB

BRIGHT
UNCOATED

TIVOLY
NORM

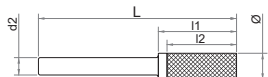


Barcode	Ø	d2	L	I2	
10317110400	4	6	50	12	159.16
10317110600	6	6	50	16	159.16
10317110800	8	6	63	16	167.99
10317111000	10	6	65	20	193.27
10317111200	12	6	70	25	234.94
10317111600	16	8	70	25	322.48
103171116006	16	6	70	25	322.48

1031721

Freza din carbura, conica cu varf ascutit la 90°, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- conica cu varf ascutit la 90°
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1400 N/mm², otel inoxidabil



TIVOLY

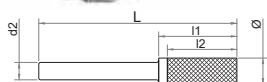
HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	l2	
10317210400	4	6	50	12	111.61
10317210600	6	6	50	16	111.61
10317210800	8	6	63	16	117.61
10317211000	10	6	65	20	133.83
10317211200	12	6	70	25	167.99
103172116006	16	8	70	25	196.16

1031741

Freza din carbura, conica cu varf ascutit la 60°, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- conica cu varf ascutit la 60°
- pentru oteluri cu duritate pana la 1400 N/mm², otel inoxidabil



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	l2	
10317410400	4	6	50	12	116.05
10317410600	6	6	50	16	116.05
10317411000	10	6	65	20	139.72
10317411200	12	6	70	25	173.82
103174116006	16	8	70	25	212.55

1031761

Freza din carbura de tungsten forma L - conica cu cap rotunjit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma L - conica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1400 N/mm², otel inoxidabil



TIVOLY

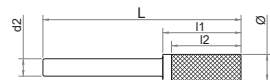
HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	l2	
10317610600	6	6	50	20	144.27
10317610800	8	6	65	20	185.83
10317611000	10	6	65	20	225.99
10317611200	12	6	70	25	274.99
10317611600	16	8	75	30	416.09
103176116006	16	6	70	30	416.09

1031771

Freza din carbura de tungsten forma L - conica cu cap rotunjit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma L - conica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaje cupru



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	l2	
10317710600	6	6	50	20	172.26
10317710800	8	6	65	20	221.43
10317711000	10	6	65	20	270.37
10317711200	12	6	70	25	328.37
103177116006	16	6	70	30	497.75

5150

Fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS conica cu varf rotunjit, Forma L (KEL)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - conica cu varf rotunjit, forma L (KEL)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



BOHRCRAFT

PROFI
by BOHRCRAFT PLUSDIN
8033

VHM

L
KEL

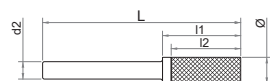
Z-KR

	Ø x lungime	LT	Coada	AMB	
51500300303	3 x 13	38	3	1	46.95
51500300600	6 x 16	50	6	1	75.49
51500300800	8 x 22	70	6	1	104.71
51500301000	10 x 25	76	6	1	145.42
51500301200	12 x 28	77	6	1	166.87
51500301600	16 x 33	78	6	1	265.33

1036701

Freza din carbura de tungsten forma L - conica cu cap rotunjit, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma L - conica cu cap rotunjit
- pentru aluminiu



TIVOLY

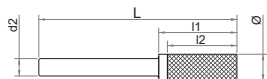
HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	l2	
10367011000	10	6	65	20	270.37
10367011200	12	6	70	25	328.37
10367011600	16	6	70	30	497.75

1031781

Freza din carbura de tungsten forma G - arcuita cu cap ascutit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma C - arcuita cu cap ascutit
- pentru oțeluri cu rezistență la rupere $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$, oțel inoxidabil



TIVOLY

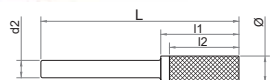
HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Ø	d2	L	I2	
10317810400	4	6	50	14
10317810600	6	6	50	18
10317810800	8	6	63	18
10317811000	10	6	65	20
10317811200	12	6	70	25
10317811600	16	8	75	30
103178116006	16	6	75	30

1031791

Freza din carbura de tungsten forma G - arcuita cu cap ascutit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma G - arcuita cu cap ascutit
- pentru oțeluri cu duritate până la 700 N/mm^2 , fonta, aliaj cupru



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Ø	d2	L	I2	
10317910600	6	6	50	18
10317910800	8	6	63	18
10317911000	10	6	65	20
10317911200	12	6	70	25
10317911600	16	8	75	30
103179116006	16	6	70	30

5130

Fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS arc cu varf ascutit, Forma G (SPG)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - arc cu varf ascutit, forma G (SPG)
- în conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, oțel si oțel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



BOHRCRAFT

PROFI
by BOHRCRAFT PLUSDIN
8033

VHM

G
SPG

Z-KR

Ø x lungime	LT	Coada	AMB	
51300300303	3 x 14	38	3	1
51300300600	6 x 18	50	6	1
51300300800	8 x 20	65	6	1
51300301000	10 x 19	64	6	1
51300301200	12 x 25	70	6	1
51300301600	16 x 25	70	6	1

5035

Fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS flacara, Forma H (FLH)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - flacara, forma H (FLH)
- în conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, oțel si oțel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



BOHRCRAFT

PROFI
by BOHRCRAFT PLUSDIN
8033

VHM

H
FLH

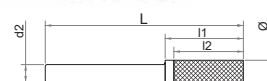
Z-KR

Ø x lungime	LT	Coada	AMB	
51350300303	3 x 6	38	3	1
51350300600	6 x 18	50	6	1
51350300800	8 x 20	64	6	1
51350301000	10 x 20	64	6	1
51350301200	12 x 32	77	6	1
51350301600	16 x 36	81	6	1

1031801

Freza din carbura de tungsten forma E - ovala, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma E - ovala
- pentru oțeluri cu duritate până la 1400 N/mm^2 , oțel inoxidabil



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Ø	d2	L	I2	
10318010600	6	6	50	10
10318010800	8	6	58	13
10318011000	10	6	61	16
10318011200	12	6	65	20
10318011600	16	8	70	25
103180116006	16	6	70	25

1031811

Freza din carbura de tungsten forma E - ovala, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma E - ovala
- pentru oțeluri cu duritate până la 700 N/mm^2 , fonta, aliaj cupru



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Ø	d2	L	I2	
10318110400	4	6	50	6
10318110600	6	6	50	10
10318110800	8	6	58	13
10318111000	10	6	61	16
10318111200	12	6	65	20
10318111600	16	8	70	25
103181116006	16	6	70	25
10318112000	20	8	70	25
103181120006	20	6	70	25

5120

Fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS ovala, Forma E (TRE)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - ovala, forma E (TRE)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



	Ø x lungime	LT	Coda	AMB	
51200300303	3 x 6	38	3	1	39.52
51200300600	6 x 10	50	6	1	87.99
51200300800	8 x 13	60	6	1	89.51
51200301000	10 x 16	60	6	1	106.06
51200301200	12 x 20	65	6	1	151.33
51200301600	16 x 25	70	6	1	219.90

1036661

Freza din carbura de tungsten forma E - ovala, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma E - ovala
- pentru aluminiu



	Ø	d2	L	l2	
10366611200	12	6	65	20	264.48
10366611600	16	6	70	25	384.98

1036671

Freza din carbura de tungsten forma F - arcuita cu cap rotunjit, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma F - arcuita cu cap rotunjit
- pentru aluminiu

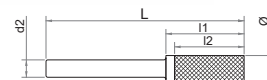


	Ø	d2	L	l2	
10366711000	10	6	65	20	237.25
10366711200	12	6	70	25	280.82
10366711600	16	6	75	30	401.31

1031831

Freza din carbura de tungsten forma F - arcuita cu cap rotunjit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma F - arcuita cu cap rotunjit
- pentru oțeluri cu rezistență la rupere $\leq 700 \text{ N/mm}^2$, fonta, aliaj cupru



	Ø	d2	L	l2	
10318310600	6	6	50	18	190.15
10318310800	8	6	63	18	197.66
10318311000	10	6	65	20	234.94
10318311200	12	6	70	25	280.82
10318311600	16	8	75	30	401.31
103183116006	16	6	75	30	401.31
10318312000	20	8	75	30	745.96
103183120006	20	6	75	30	745.96

5125

Fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS arc cu varf rotunjit, Forma F (RBF)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - arc cu varf rotunjit, forma F (RBF)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



	Ø x lungime	LT	Coda	AMB	
51250300303	3 x 14	38	3	1	46.95
51250300600	6 x 18	50	6	1	75.49
51250300800	8 x 20	65	6	1	91.37
51250301000	10 x 19	64	6	1	97.11
51250301200	12 x 25	70	6	1	151.66
51250301600	16 x 25	70	6	1	245.57



Forma A cilindrica (ZYA) fara capat dintat



Forma B cilindrica (ZYAS)cu capat dintat



Forma C ovala, cilindrica rotunjita (WRC)



Forma G copac, arc ascutit (SPG)



Forma F minge-copac, arc rotunjit (RBF)



Forma M de con, con ascutit (SKM)



Forma D minge, sferica (KUD)



Forma E picatura (TRE)



Forma H flacara (FLH)



Forma J con 60° (KSJ)



Forma L con rotunjit (KEL)



Forma N unghi (WKN)

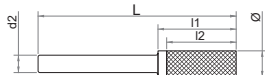
1031821

Freza din carbura de tungsten forma F - arcuita cu cap rotunjit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma F - arcuita cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$, otel inoxidabil



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Ø	d2	L	I2	
10318210600	6	6	50	18
10318210800	8	6	63	18
10318211000	10	6	65	20
10318211200	12	6	70	25
10318211600	16	8	75	30
103182116006	16	6	75	30

1031841

Freza din carbura de tungsten forma D - sferica, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma D - sferica
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$, otel inoxidabil



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Ø	d2	L	I2	
10318410400	4	6	50	18
10318410600	6	6	50	18
10318410800	8	6	63	18
10318411000	10	6	65	20
10318411200	12	6	70	25
10318411600	16	8	75	30
103184116006	16	6	75	30
103184120006	20	6	75	30

1031851

Freza din carbura de tungsten forma D - sferica, cu tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma D - sferica
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere 700 N/mm^2 , fonta, aliaj cupru



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Ø	d2	L	I2	
10318510400	4	6	50	18
10318510600	6	6	50	18
10318510800	8	6	63	18
10318511000	10	6	65	20
10318511200	12	6	70	25
103185116006	16	6	75	30
10318512000	20	8	75	30
103185120006	20	6	75	30

5115

Freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS sferica, Forma D (KUD)

- freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - sferica, forma D (KUD)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice

BOC
BOHRCRAFTPROFI
by BOHRCRAFT PLUSDIN
8033

VHM

D
KUD

Z-KR

Ø x lungime	LT	Coadă	AMB	
51150300303	3 x 2,5	38	3	1
51150300600	6 x 5	50	6	1
51150300800	8 x 6	52	6	1
51150301000	10 x 9	54	6	1
51150301200	12 x 10	56	6	1
51150301600	16 x 14	59	6	1

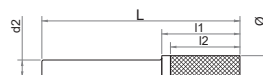
1036691

Freza din carbura de tungsten forma D - sferica, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma D - sferica
- pentru aluminiu



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Ø	d2	L	I2	
10366911000	10	6	65	20
10366911200	12	6	70	25

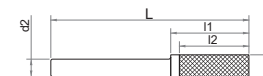
1031632

Freza din carbura de tungsten forma A - cilindrica cu cap taietor, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica cu cap taietor
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm^2 , fonta, aliaj cupru



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Ø	d2	L	I2	
10316320600	6	6	50	16
10316320800	8	6	65	20
10316321000	10	6	65	20
10316321200	12	6	70	25

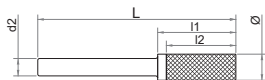
1031652

Freza din carbura de tungsten forma C - cilindrica cu cap rotunjit, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma C - cilindrica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	I2	
10316520600	6	6	50	16	160.49
10316520800	8	6	65	20	200.66
10316521000	10	6	65	20	230.32
10316521200	12	6	70	25	328.37

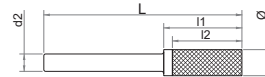
1031852

Freza din carbura de tungsten forma D - sferica, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma D - sferica
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	I2	
10318520600	6	6	50	18	160.49
10318520800	8	6	63	18	167.99
10318521000	10	6	70	20	194.65
10318521200	12	6	75	25	234.94

1031792

Freza din carbura de tungsten forma G - arcuita cu cap ascutit, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma G - arcuita cu cap ascutit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	I2	
10317920600	6	6	50	18	182.71
10317920800	8	6	63	18	187.33
10317921000	10	6	65	20	221.43
10317921200	12	6	70	25	260.21

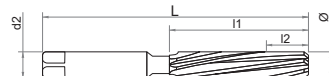
1040021

Alezor NFE 66019 similar DIN 206 forma B, HSS

- material: HSS
- in conformitate cu NFE 66019 similar DIN 206 forma B
- toleranta: m5
- unghiul spirei: 10°
- pentru oteluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma_r \leq 700 \text{ N/mm}^2$



TIVOLY



HSS

BRIGHT
UNCOATEDNFE
66019

m5

	Ø	d2	L	I2	
10400210200	2	2	50	25	224.66
10400210250	2,5	2,5	58	29	218.89
10400210300	3	3	62	31	218.89
10400210350	3,5	3,5	70	35	218.89
10400210400	4	4	76	38	227.09
10400210450	4,5	4,5	82	41	227.09
10400210500	5	5	87	44	227.09
10400210550	5,5	5,5	93	47	227.09
10400210600	6	6	93	47	227.09
10400210650	6,5	6,5	100	50	248.21
10400210700	7	7	107	54	260.62
10400210750	7,5	7,5	107	54	260.62
10400210800	8	8	115	58	264.43
10400210850	8,5	8,5	115	58	264.43
10400210900	9	9	124	62	275.91
10400210950	9,5	9,5	124	62	275.91
10400211000	10	10	133	60	299.51
10400211100	11	11	142	71	309.27
10400211200	12	12	152	76	335.29
10400211300	13	13	152	76	360.46
10400211400	14	14	163	81	386.48
10400211500	15	15	163	81	428.09
10400211600	16	16	175	87	454.93
10400211700	17	17	175	87	496.30
10400211800	18	18	188	93	533.70
10400211900	19	19	188	96	579.18
10400212000	20	20	201	100	620.73
10400212100	21	21	201	100	807.01
10400212200	22	22	215	107	833.85
10400212300	23	23	215	107	894.62
10400212400	24	24	231	115	1039.64
10400212500	25	25	231	115	1057.13
10400212600	26	26	231	115	1147.56
10400212700	27	27	247	124	1274.06
10400212800	28	28	247	124	1286.12
10400212900	29	29	247	124	1458.33
10400213000	30	30	247	124	1473.68
10400213100	31	31	265	133	1719.46
10400213200	32	32	265	133	1719.46

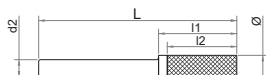
1031832

Freza din carbura de tungsten forma F - arcuita cu cap rotunjit, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma F - arcuita cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru



TIVOLY

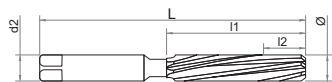
HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	I2	
10318320600	6	6	50	18	190.15
10318320800	8	6	63	18	197.66
10318321000	10	6	65	20	234.94
10318321200	12	6	70	25	280.82

8040131

Alezor de masina NFE 66014 echivalent DIN 212 forma B, HSS E5 (Co 5%)

- material: HSS-E5 (Co 5%)
- in conformitate cu NFE 66014 echivalent DIN 212 forma B
- toleranta: m5
- unghiul spirei: 10°
- pentru oțeluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1200 \text{ N/mm}^2$ si oțeluri inoxidabile



TIVOLY

HSS
E5BRIGHT
UNCOATEDNFE
66014Z
4-8

10°

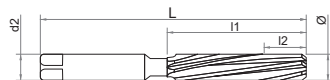
m5

	Ø	d2	L	l1	l2	Z	
80401310100	1	1	38	15	12	4	236.84
80401310150	1,5	1,5	43	26	18	4	228.77
80401310200	2	2	49	31	19	6	201.12
80401310250	2,5	2,5	57	38	20	6	192.99
80401310300	3	3	57	38	20	6	165.22
80401310400	4	4	75	50	24	6	165.22
80401310500	5	5	86	59	26	6	185.76
80401310550	5,5	5,5	93	65	27	6	185.76
80401310600	6	6	101	71	28	6	185.76
80401310650	6,5	6,5	101	71	28	6	185.76
80401310700	7	7	109	78	31	6	232.75
80401310800	8	8	117	84	33	6	227.09
80401310900	9	9	125	88	36	6	307.76
80401310950	9,5	9,5	125	88	36	6	307.76
80401311000	10	10	133	97	38	6	300.26
80401311100	11	11	133	97	38	6	331.20
80401311200	12	12	151	110	44	6	331.20
80401311300	13	13	151	110	44	8	374.48
80401311400	14	14	160	114	47	8	374.48
80401311500	15	15	162	115	50	8	441.82
80401311600	16	16	170	120	52	8	441.82
80401311700	17	17	175	123	54	8	506.11
80401311800	18	18	182	132	56	8	506.11
80401311900	19	19	159	140	58	8	594.76
80401312000	20	20	195	150	60	8	594.76

8040171

Alezor de masina cu coada conica, NFE 66015 similar DIN 208 forma B, HSS E5 (Co 5%)

- material: HSS-E5 (Co 5%)
- in conformitate cu NFE 66015 similar DIN 208 forma B
- toleranta: m5
- unghiul spirei: 10°
- pentru oțeluri ne aliate, aliate si pentru tratament termic cu $\sigma \leq 1200 \text{ N/mm}^2$ si oțeluri inoxidabile



TIVOLY

HSS

BRIGHT
UNCOATEDNFE
66015

10°

m5

	Ø	L	l1	l2	CM	
80401710600	6	138	72	28	CM1	315.79
80401710700	7	150	84	31	CM1	322.08
80401710800	8	156	90	33	CM1	332.75
80401710900	9	162	96	36	CM1	339.28
80401711000	10	168	102	38	CM1	354.51
80401711100	11	175	109	41	CM1	369.92
80401711200	12	182	116	44	CM1	385.33
80401711300	13	182	116	44	CM1	420.70

	Ø	L	l1	l2	CM	
80401711400	14	189	123	47	CM1	420.70
80401711500	15	204	124	50	CM2	483.78
80401711600	16	210	130	52	CM2	512.75
80401711700	17	214	134	54	CM2	543.74
80401711800	18	219	139	56	CM2	587.08
80401711900	19	223	143	58	CM2	634.92
80401712000	20	228	148	60	CM2	676.53
80401712100	21	232	152	62	CM2	729.80
80401712200	22	237	157	64	CM2	777.58
80401712300	23	241	161	66	CM2	842.79
80401712400	24	268	169	68	CM2	1068.56
80401712500	25	268	169	68	CM3	1068.56
80401712600	26	273	174	70	CM3	1162.56
80401712700	27	277	178	71	CM3	1282.95
80401712800	28	277	178	71	CM3	1282.95
80401712900	29	281	181	73	CM3	1458.39
80401713000	30	281	182	73	CM3	1458.39
80401713200	32	317	193	77	CM4	1565.96
80401713500	35	321	197	78	CM4	1970.68
80401714000	40	329	205	81	CM4	2430.05
80401714500	45	336	212	83	CM4	3087.25
80401715000	50	344	220	83	CM4	3918.90

V10

Trusa burghie DIN 338, HSS, laminate, 1,0-10,0 mm x 0,5 mm, 19 piese
BOC
BOHRCRAFT

11001410119

19 piese

96.27

1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese

902001

Set burghie DIN 338, laminate, HSS

- material: HSS
- in conformitate cu DIN 338

19
PCS

HSS

STEAM
TREATEDDIN
338

118°

TIVOLY

90200170002	1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese	85.47
90200170003	1,0-13,0 mm x 0,5 mm / 25 piese	175.90

P6

Trusa burghie DIN 338, HSS, laminate, 2,0-8,0 mm / 6 piese



B&C
BOHRCRAFT

11001430006 6 piese 33.61
2,0-8,0 mm / 6 piese

MT13

Trusa burghie DIN 338, HSS-TiN, rectificata, 1,0-13,0 mm x 0,5 mm / 25 piese



B&C
BOHRCRAFT

11301310025 25 piese 312.45
1,0-13,0 mm x 0,5 mm / 25 piese

VE10

Trusa burghie DIN 338, HSS-E Co 5%, rectificata, 1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese



B&C
BOHRCRAFT

11401410119 19 piese 315.82
1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese

VG10

Trusa burghie DIN 338, HSS-G, rectificata, 1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese



B&C
BOHRCRAFT

11201410119 19 piese 147.11
1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese

11453170001

Set burghie DIN 338, titanizate, HSS 1-10 mm x 1,0 mm / 10 piese

- material: HSS, acoperire TiN
- in conformitate cu DIN 338

TIVOLY



10 PCS

HSS

TiN COATED

DIN 338



11453170001 10 piese 188.97
1,0-10,0 mm x 1,0 mm / 10 piese

11455070015

Set burghie DIN 338, rectificata, HSS-Co 5% 1-10 mm x 0,5 mm / 19 piese

- material: HSS-Co 5%
- in conformitate cu DIN 338

TIVOLY



19 PCS

HSS E5

GOLD TREATED

DIN 338



11455070015 19 piese 394.48
1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese

11452070015

Set burghie DIN 338, rectificata, HSS 1-10 mm x 0,5 mm / 19 piese

- material: HSS
- in conformitate cu DIN 338

TIVOLY



19 PCS

HSS

BRIGHT UNCOATED

DIN 338

11452070015 19 piese 253.29
1,0-10,0 mm x 0,5 mm / 19 piese

11452070017

Set burghie DIN 338, rectificata, HSS 1-13 mm x 0,5 mm / 25 piese

- material: HSS
- in conformitate cu DIN 338

TIVOLY



25 PCS

HSS

BRIGHT UNCOATED

DIN 338

11452070017 25 piese 450.07
1,0-13,0 mm x 0,5 mm / 25 piese

11455070017

Set burghie DIN 338, rectificata, HSS-Co 5% 1-13 mm x 0,5 mm / 25 piese

- material: HSS-Co 5%
- in conformitate cu DIN 338

TIVOLY



25 PCS

HSS E5

GOLD TREATED

DIN 338



11455070017 25 piese 827.85
1,0-13,0 mm x 0,5 mm / 25 piese

H50**Trusa burghie CV pentru lemn 5 piese**

31001430005 5 piese 37.49
4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 mm

KS 6 HSS**Trusa tesitoare conice 6 piese**

17001410006 6 piese 331.02
6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

GW20**Trusa tarozi si filiere M3-M20 54 piese**

60001410054 54 piese 2178.71
tarozi set 3 DIN 352 HSS-G: M 3 - M20
filiera DIN 223 B HSS-G: M 3 - M 20
port filiera DIN 225: 20x5 / 20x7 / 25x9 / 30x11 / 38x14 / 45x18
port tarod DIN 1814: Nr. 1 + 3
surubelnita, set lere

S410**Trusa burghie placate TCT pentru zidarie 5 piese**

21001430005 5 piese 46.95
4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 mm

KSB 6**Trusa tesitoare cu prindere 1/4" conice 6 piese**

17051410006 6 piese 395.04
16,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

10316070002**Set 5 freze din carbura pentru metal dur prindere 6 mm**

- material: carbura HM
- diametru freze: Ø12 mm
- prindere: Ø 6 mm

**TIVOLY****FLK 05****HM CARB****BRIGHT UNCOATED****05 PCS**

10316070002 5 freze din carbura Ø 12 mm Ø 6 mm 1202.50

GK12**Trusa tarozi si burghie 28 piese**

41001410028 28 piese 444.01
tarozi set 3 DIN 352 HSS-G: M 3 - M12
burghie DIN 338 HSS: 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2 mm

GW12**Trusa tarozi si filiere M3-M12 44 piese**

60001410044 44 piese 927.22
tarozi set 3 DIN 352 HSS-G: M 3 - M12
filiera DIN 223 B HSS-G: M 3 - M 12
port filiera DIN 225: 20x5 / 20x7 / 25x9 / 30x11 / 38x14
port tarod DIN 1814: Nr. 1 + 2
surubelnita, set lere
DIN 338 HSS: 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5, 10.2 mm

10316070005**Set 10 freze din carbura pentru metal dur prindere 6 mm**

- material: carbura HM
- diametru freze: Ø6 mm si Ø12 mm
- prindere: Ø 6 mm

**TIVOLY****FLK 10****HM CARB****BRIGHT UNCOATED****05 PCS**

10316070005 10 freze din carbura Ø 6 mm si Ø 12 mm prindere Ø 6 mm 1585.41

Ghid de gaurire in beton

Art.	Gama	Compatibil cu prindere	Origine si standarde	Avantaje	Beton armat	Beton	Granit	Piatra	Caramida	Beton celular	BCA / BCU	Caramida cu goluri
113	Booster	SDS-plus		- Gaurire in beton armat - Garanteaza gauri perfect rotunde si calibrate - Nu fisureaza betonul								
110	Twister	SDS-plus		- Viteza - Durabilitate sporita								
104	Burghiu pentru boltari	SDS-plus		- Ideal pentru boltari - Pentru gauri de ancorare perfecte								
108	Burghiu cu limitator	SDS-plus		- Special pentru aplicatii repetitive - Control in adancime al gauririi - Gaurire in beton armat								
102	Special pentru usi si ferestre	SDS-plus		- Pentru aplicatii de montaj usi si ferestre - Garanteaza gauri perfect rotunde si calibrate								
184	Granit	SDS-plus		Pentru gauri in granit clasa de la 1 la 3								
166	Ultimax 646	SDS-max		- Gaurire in beton armat - Durabilitate sporita - Limiteaza rise blocare in material - Garanteaza gauri perfect rotunde si calibrate								
161 114	Speeduster 646 Speeduster 3T	SDS-max SDS-plus		- beton armat, beton (umed sau vechi), piatra, blocuri de zidarie, caramida, var - manson cu conectare la aspirator								
165	Crosser	SDS-max		- Ideal pentru strapungeri, montaj instalatii electrice sanitare etc. - Gauriri transversale in profunzime - Diametre mari								
373B	Power-Max	SDS-max		- Diametre mari - Gaurire in profunzime - Sistem modular								
322 342	Spit elicoidal	SDS-plus SDS-max		- Gaurire fara efort - Anti-blocare								
310 324 359 354 393	Spit	pentru ciocane demolatoare electrice		- Pentru ciocane demolatoare electrice - Pentru aplicatii intensive - Robust si puternic pentru o daltauire optima								
318 343	Dalta lata	SDS-plus SDS-max		- Pentru aplicatii intensive - Robust si puternic pentru o daltauire optima								
320 355 347 341 394	Dalta lata	pentru ciocane demolatoare electrice		- Pentru aplicatii intensive - Robust si puternic pentru o daltauire optima								

 Optim

 Ocazional

Art.	Features	Compatibil cu prindere	Origine si standarde	Avantaje	Beton	Granit	Piatra / Roca	Caramida	BCA / BCU	Boltari	Caramida cu goluri	Tencuiala	Lemn moale	Otel	Marmura	Ardezie	Placi ceramice	Gresie < clasa 5	Sticla netratata	Fibrociment compozite, HLP	Gheata	Plastic
263	Optima 3+	Cilindrica		- Varf autocentrare - Gauri rotunde si calibrate pentru ancorare optima																		
226	Méga	Cilindrica		- Utilizare intensiva - Durabilitate sporita si performanta																		
264	Pro	Cilindrica	 	Viteza																		
265	Flash	Cilindrica	 	- Special pentru scule electrice cu acumulatori - Mareste cu 20% durata de utilizare acumulator																		
215	Multi-material	Cilindrica		Gaurire universala																		
245	Ceramic	Cilindrica		- Gaurire placi ceramice - Viteza si precizie in gaurire																		
208	Piatra dura si Granit	Cilindrica		- Aplicatii in marmura (instalatii in bucatarie, baie etc.) - Durabilitate si rezistenta																		
400	Sticla si ceramica	Cilindrica		Gaurire rapida in diferite materiale																		
201	HPL	Cilindrica		- Instalare pereti de izolare, bucatarii, plafon fals... - Rapiditate, precizie, durabilitate sporita																		
426	Blue Ceram	Hexagon		- Gaurire in gresie clasa 4 si 5 - Gauri curate, precise, fara cioburi																		
440C	Carota diamantata	M14 Hex		- Gaurire rapida - Durata de utilizare indelungata - Gaurire uscata																		
431 432	Burghiu diamantat	M16		- Instalatii electrice (tablouri, panouri electrice) - Gauri precise - Versatil - Robust																		
357L	Carota diamantata	Hex SDS-plus		- Eliminare larga a cioburilor - Gaurire rapida - Adaptor integrat pentru schimbarea carotei intr-un singur pas - Ejectare rapida a carotei																		
326 328	Burghiu cu carbura	SDS-plus		- Pentru montare echipamente electrice cu diametre foarte mari - Robustete si performanta																		
366	Carota cu carbura	SDS-plus		- Instalatii electrice care necesita diametre foarte mari de gaurire - Robustete si performanta																		
300	Carota cu carbura	SDS-max		- Montare instalatii sanitare si renovari - Robustete si performanta																		

 Optim
  Ocazional

Burghie SDS-plus pentru beton cu armatura Booster PLUS

- varf din carbura monobloc cu autocentrare - pentru gauri precise
- ascutirea unghiului: 135°
- 3 muchii taietoare
- spira cu sectiune patrata - pentru o mai buna extractie a prafului
- coada compatibila SDS-plus



booster
PLUS

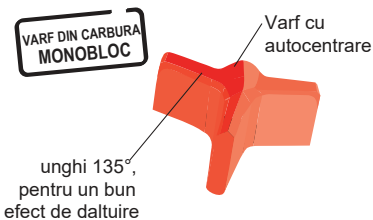
DIAGER



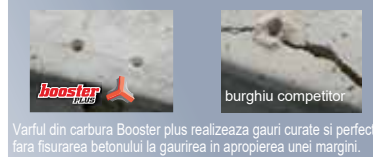
	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 50 x 110					
113D05L0110	5,0	50	110	1	37.35
113D06L0110	6,0	50	110	1	33.95
113D06.5L0110	6,5	50	110	1	37.35
113D08L0110	8,0	50	110	1	36.33
113D10L0110	10,0	50	110	1	44.14
L 100 x 160					
113D05L0160	5,0	100	160	1	35.99
113D06L0160	6,0	100	160	1	35.48
113D06.5L0160	6,5	100	160	1	39.55
113D07L0160	7,0	100	160	1	43.97
113D08L0160	8,0	100	160	1	36.50
113D10L0160	10,0	100	160	1	44.31
113D12L0160	12,0	100	160	1	54.32
113D13L0160	13,0	100	160	1	78.94
113D14L0160	14,0	100	160	1	64.00
113D15L0160	15,0	100	160	1	76.05
113D16L0160	16,0	100	160	1	80.63
L 150 x 210					
113D06L0210	6,0	150	210	1	50.08
113D06.5L0210	6,5	150	210	1	50.08
113D07L0210	7,0	150	210	1	51.78
113D08L0210	8,0	150	210	1	50.93
113D10L0210	10,0	150	210	1	57.72
113D12L0210	12,0	150	210	1	65.36
113D13L0210	13,0	150	210	1	75.54
113D14L0210	14,0	150	210	1	84.71
113D15L0210	15,0	150	210	1	95.91
113D16L0210	16,0	150	210	1	101.00
113D18L0210	18,0	150	210	1	141.58
113D20L0210	20,0	150	210	1	189.28
L 200 x 260					
113D06L0260	6,0	200	260	1	54.49
113D06.5L0260	6,5	200	260	1	58.74
113D08L0260	8,0	200	260	1	50.08
113D10L0260	10,0	200	260	1	55.51
113D12L0260	12,0	200	260	1	66.37
113D14L0260	14,0	200	260	1	81.65
113D16L0260	16,0	200	260	1	86.41
113D18L0260	18,0	200	260	1	109.66
113D20L0260	20,0	200	260	1	134.96
L 250 x 310					
113D06L0310	6,0	250	310	1	52.62
113D06.5L0310	6,5	250	310	1	52.62
113D07L0310	7,0	250	310	1	67.05
113D08L0310	8,0	250	310	1	67.05
113D10L0310	10,0	250	310	1	74.18
113D12L0310	12,0	250	310	1	88.27
113D13L0310	13,0	250	310	1	94.21
113D14L0310	14,0	250	310	1	103.55
113D15L0310	15,0	250	310	1	100.66
113D16L0310	16,0	250	310	1	106.10
113D18L0310	18,0	250	310	1	161.27
113D20L0310	20,0	250	310	1	206.25
L 400 x 460					
113D10L0460	10,0	400	460	1	175.36
113D12L0460	12,0	400	460	1	192.67
113D14L0460	14,0	400	460	1	213.04
113D15L0460	15,0	400	460	1	219.83
113D16L0460	16,0	400	460	1	225.77
113D18L0460	18,0	400	460	1	297.92
113D20L0460	20,0	400	460	1	318.29
L 550 x 610					
113D08L0610	8,0	550	610	1	176.54
113D10L0610	10,0	550	610	1	178.24
113D12L0610	12,0	550	610	1	179.94
113D14L0610	14,0	550	610	1	227.47
113D16L0610	16,0	550	610	1	237.66
113D18L0610	18,0	550	610	1	319.14
113D20L0610	20,0	550	610	1	364.97

TEHNOLOGIE CU 3 MUCHII TAIETOARE

3 puncte
de contact

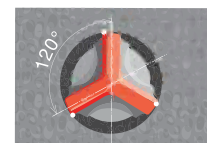


GAURIRE FARA FISURAREA BETONULUI



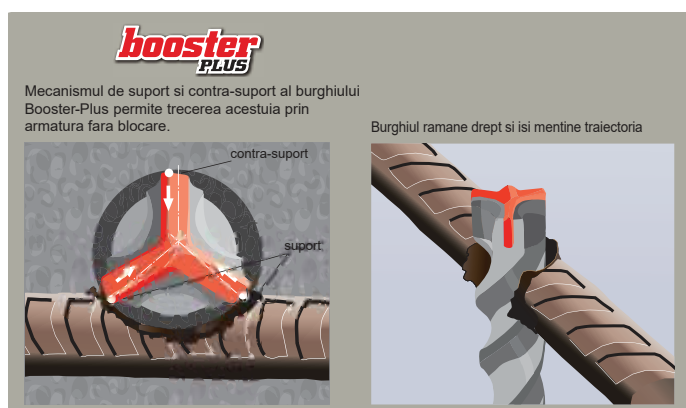
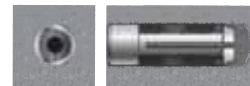
GAURI PERFECTE

Unghiul de 120° garanteaza gauri perfect concentrice (3X120°=360). Booster plus permite gauriri drepte.



3 puncte de contact simultane permit o performanta constanta in timp.

FIXARE OPTIMA



113

Truse burghie SDS-plus pentru beton cu armatura Booster PLUS



113D



104B



072B



115C

	Dimensiune	Ambalare	
072B	10 piese	1	715.35
	L160 : Ø6 (x3)-8(x3)-10(x2)-12-14		
113D	7 piese	1	461.56
	L110 : Ø6-8-10 L160 : Ø6-8-10-12		
104B	5 piese	1	254.63
	L110 : Ø6-8 L160 : Ø6-8-10		
115C	5 piese	1	259.22
	L110 : Ø5 (x2) L160 : Ø6 (x2)-8		

Burghie SDS-plus pentru beton cu armatura

- pastila Monobloc din CMS cu punct de autocentrare
- unghi la varf 135°.
- 3 muchii taietoare (cea mai buna solutie).
- canale evacuare segmentate (forma patrata).
- compatibil SDS-plus.

Avantaje

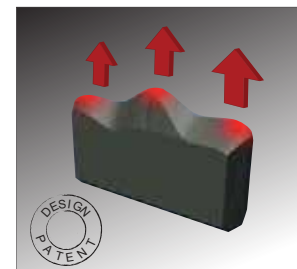
- 3 muchii taietoare monobloc reprezinta cea mai buna solutie pentru gaurire a oricarui tip de beton
- varful cu autocentrare garanteaza precizie mai mare.
- geometria varfului garanteaza concentricitatea gaurii.
- canalele de evacuare segmentate accelereaza extragerea prafului si maresc durata de viata a burghiului.



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 50 x 110					
113YD05L0110	5,0	50	110	1	33.78
113YD06L0110	6,0	50	110	1	32.57
113YD07L0110	7,0	50	110	1	34.95
113YD08L0110	8,0	50	110	1	34.80
113YD10L0110	10,0	50	110	1	42.34
L 100 x 160					
113YD05L0160	5,0	100	160	1	34.46
113YD06L0160	6,0	100	160	1	34.11
113YD06.5L0160	6,5	100	160	1	37.88
113YD07L0160	7,0	100	160	1	42.17
113YD08L0160	8,0	100	160	1	34.97
113YD10L0160	10,0	100	160	1	42.51
113YD12L0160	12,0	100	160	1	52.11
113YD13L0160	13,0	100	160	1	54.09
113YD14L0160	14,0	100	160	1	61.37
113YD16L0160	16,0	100	160	1	66.40
L 150 x 210					
113YD06L0210	6,0	150	210	1	48.00
113YD06.5L0210	6,5	150	210	1	48.00
113YD07L0210	7,0	150	210	1	48.93
113YD08L0210	8,0	150	210	1	48.85
113YD10L0210	10,0	150	210	1	55.37
113YD12L0210	12,0	150	210	1	62.74
113YD14L0210	14,0	150	210	1	81.25
113YD16L0210	16,0	150	210	1	96.85
113YD18L0210	18,0	150	210	1	135.76
113YD20L0210	20,0	150	210	1	181.53
L 200 x 260					
113YD06L0260	6,0	200	260	1	52.28
113YD06.5L0260	6,5	200	260	1	56.40
113YD08L0260	8,0	200	260	1	48.00
113YD10L0260	10,0	200	260	1	53.31
113YD12L0260	12,0	200	260	1	63.60
L 250 x 310					
113YD08L0310	8,0	250	310	1	64.28
113YD10L0310	10,0	250	310	1	71.14
113YD12L0310	12,0	250	310	1	84.68
113YD14L0310	14,0	250	310	1	99.42
113YD16L0310	16,0	250	310	1	101.82
113YD18L0310	18,0	250	310	1	154.79
113YD20L0310	20,0	250	310	1	197.82
L 400 x 460					
113YD08L0460	8,0	400	460	1	165.42
113YD10L0460	10,0	400	460	1	168.16
113YD12L0460	12,0	400	460	1	184.79
113YD14L0460	14,0	400	460	1	204.33
113YD16L0460	16,0	400	460	1	216.67
113YD18L0460	18,0	400	460	1	285.76
113YD20L0460	20,0	400	460	1	305.30
L 550 x 610					
113YD10L0610	6,0	550	610	1	215.52

Burghie SDS-plus pentru beton Twister PLUS

- varf din carbura, cu autocentrare
- ascutirea unghiului: 160°
- spira cu sectiune patrata
- coada compatibila SDS-plus



@twister²_{plus}

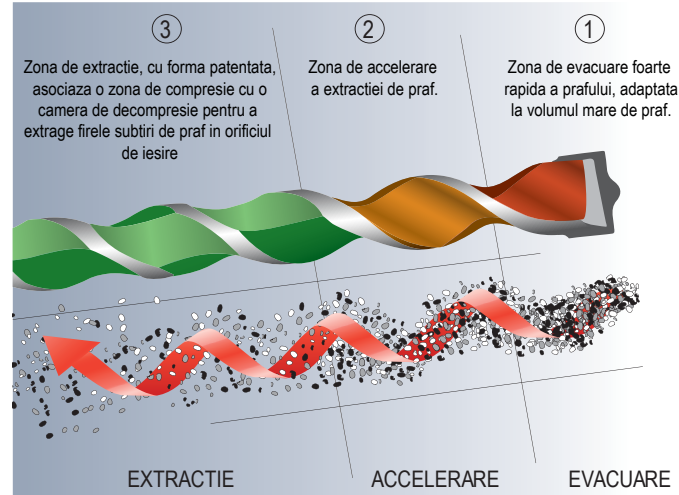


DIAGER

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 50 x 110					
110D04L0110	4,0	50	110	1	13.75
110D05L0110	5,0	50	110	1	15.96
110D05.5L0110	5,5	50	110	1	16.98
110D06L0110	6,0	50	110	1	13.75
110D06.5L0110	6,5	50	110	1	16.98
110D07L0110	7,0	50	110	1	16.98
110D08L0110	8,0	50	110	1	16.13
110D10L0110	10,0	50	110	1	18.16
L 100 x 160					
110D04L0160	4,0	100	160	1	14.77
110D05L0160	5,0	100	160	1	14.77
110D05.5L0160	5,5	100	160	1	19.35
110D06L0160	6,0	100	160	1	14.77
110D06.5L0160	6,5	100	160	1	18.33
110D07L0160	7,0	100	160	1	18.84
110D08L0160	8,0	100	160	1	16.98
110D09L0160	9,0	100	160	1	22.07
110D10L0160	10,0	100	160	1	19.69
110D11L0160	11,0	100	160	1	25.46
110D12L0160	12,0	100	160	1	25.63
110D13L0160	13,0	100	160	1	40.74
110D14L0160	14,0	100	160	1	36.50
110D15L0160	15,0	100	160	1	52.62
110D16L0160	16,0	100	160	1	52.62
L 150 x 210					
110D05L0210	5,0	150	210	1	24.78
110D06L0210	6,0	150	210	1	19.18
110D06.5L0210	6,5	150	210	1	20.20
110D07L0210	7,0	150	210	1	24.78
110D08L0210	8,0	150	210	1	20.54
110D09L0210	9,0	150	210	1	27.67
110D10L0210	10,0	150	210	1	24.11
110D11L0210	11,0	150	210	1	31.07
110D12L0210	12,0	150	210	1	36.16
110D13L0210	13,0	150	210	1	43.29
110D14L0210	14,0	150	210	1	38.19
110D15L0210	15,0	150	210	1	54.32
110D16L0210	16,0	150	210	1	55.00
110D18L0210	18,0	150	210	1	72.99
110D20L0210	20,0	150	210	1	89.97
110D22L0210	22,0	150	210	1	132.41
110D24L0210	24,0	150	210	1	157.87
110D25L0210	25,0	150	210	1	168.06
L 200 x 260					
110D06L0260	6,0	200	260	1	24.27
110D06.5L0260	6,5	200	260	1	24.95
110D07L0260	7,0	200	260	1	39.72
110D08L0260	8,0	200	260	1	25.80
110D10L0260	10,0	200	260	1	32.76
110D12L0260	12,0	200	260	1	39.04
110D13L0260	13,0	200	260	1	45.83
110D14L0260	14,0	200	260	1	45.66
110D15L0260	15,0	200	260	1	61.11
110D16L0260	16,0	200	260	1	61.62
110D18L0260	18,0	200	260	1	76.39
110D20L0260	20,0	200	260	1	96.93
110D22L0260	22,0	200	260	1	141.75
110D24L0260	24,0	200	260	1	181.64
110D25L0260	25,0	200	260	1	195.56

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 250 x 310					
110D05L0310	5,0	250	310	1	40.40
110D06L0310	6,0	250	310	1	48.55
110D08L0310	8,0	250	310	1	43.46
110D10L0310	10,0	250	310	1	45.32
110D12L0310	12,0	250	310	1	59.07
110D13L0310	13,0	250	310	1	61.11
110D14L0310	14,0	250	310	1	66.54
110D15L0310	15,0	250	310	1	71.30
110D16L0310	16,0	250	310	1	74.35
110D18L0310	18,0	250	310	1	101.85
110D20L0310	20,0	250	310	1	98.80
110D22L0310	22,0	250	310	1	120.70
110D24L0310	24,0	250	310	1	206.93
110D25L0310	25,0	250	310	1	236.30
110D26L0310	26,0	250	310	1	281.11
110D28L0310	28,0	250	310	1	386.19
L 350 x 410					
110D08L0410	8,0	350	410	1	72.99
110D10L0410	10,0	350	410	1	61.28
110D12L0410	12,0	350	410	1	72.99
110D13L0410	13,0	350	410	1	81.48
110D14L0410	14,0	350	410	1	81.48
110D16L0410	16,0	350	410	1	81.48
110D18L0410	18,0	350	410	1	117.98
110D20L0410	20,0	350	410	1	148.54
110D22L0410	22,0	350	410	1	178.92
110D24L0410	24,0	350	410	1	231.88
110D25L0410	25,0	350	410	1	282.81
L 400 x 460					
110D06L0460	6,0	400	460	1	64.51
110D08L0460	8,0	400	460	1	61.79
110D10L0460	10,0	400	460	1	68.92
110D12L0460	12,0	400	460	1	69.09
110D14L0460	14,0	400	460	1	80.80
110D16L0460	16,0	400	460	1	89.29
110D18L0460	18,0	400	460	1	103.72
110D20L0460	20,0	400	460	1	114.58
110D22L0460	22,0	400	460	1	139.88
110D24L0460	24,0	400	460	1	166.19
110D25L0460	25,0	400	460	1	176.54
110D26L0460	26,0	400	460	1	186.73
110D28L0460	28,0	400	460	1	224.08
110D30L0460	30,0	400	460	1	429.21
L 550 x 610					
110D08L0610	8,0	550	610	1	93.37
110D10L0610	10,0	550	610	1	95.06
110D12L0610	12,0	550	610	1	97.27
110D14L0610	14,0	550	610	1	105.25
110D16L0610	16,0	550	610	1	117.13
110D18L0610	18,0	550	610	1	150.23
110D20L0610	20,0	550	610	1	193.52
110D22L0610	22,0	550	610	1	242.75
110D24L0610	24,0	550	610	1	276.70
110D25L0610	25,0	550	610	1	322.53
110D26L0610	26,0	550	610	1	330.00
L 940 x 1000					
110D08L1000	8,0	940	1000	1	347.15
110D10L1000	10,0	940	1000	1	347.15
110D12L1000	12,0	940	1000	1	347.15
110D14L1000	14,0	940	1000	1	366.67
110D16L1000	16,0	940	1000	1	411.66
110D18L1000	18,0	940	1000	1	490.59
110D20L1000	20,0	940	1000	1	548.31
110D22L1000	22,0	940	1000	1	684.96
110D25L1000	25,0	940	1000	1	751.16

Noua spira TRI-ZONE



118Y

Burghie SDS-plus pentru beton

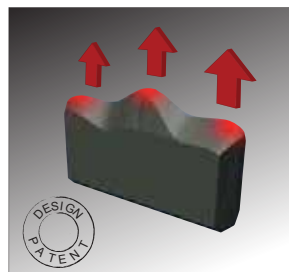


Caracteristici

- pastila CMS cu geometrie optimizata:
- varf de centrare cu geometrie "Z"
- profil cu 3 puncte efective de sprijin
- canalul de evacuare in 2 forme distincte: semirotund / patrat.
- compatibil SDS-plus.

Avantaje:

- cele 3 punctele de presiune se concentreaza in conformitate cu axa de gaurire, crescand astfel puterea si viteza de avans
- varful optimizat imbunatateste performanta de penetrare si centrare prin efectul de daltuire
- canalele de evacuare segmentate accelereaza extragerea prafului si maresc durata de viata a burghiului.
- noul Twister este mai rapid si mentine performanta marita pe o perioada lunga de timp



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 50x110					
118YD04L0110	4,0	50	110	1	13.20
118YD05L0110	5,0	50	110	1	15.26
118YD06L0110	6,0	50	110	1	13.20
118YD08L0110	8,0	50	110	1	15.43
118YD10L0110	10,0	50	110	1	17.48
L 100x160					
118YD05L0160	5,0	100	160	1	14.23
118YD06L0160	6,0	100	160	1	14.23
118YD06.5L0160	6,5	100	160	1	17.66
118YD07L0160	7,0	100	160	1	18.00
118YD08L0160	8,0	100	160	1	16.28
118YD10L0160	10,0	100	160	1	18.86
118YD12L0160	12,0	100	160	1	24.51
118YD14L0160	14,0	100	160	1	34.97
118YD16L0160	16,0	100	160	1	50.57
L 150x210					
118YD06L0210	6,0	150	210	1	18.34
118YD06.5L0210	6,5	150	210	1	19.37
118YD08L0210	8,0	150	210	1	19.71
118YD10L0210	10,0	150	210	1	22.97
118YD12L0210	12,0	150	210	1	34.63
118YD14L0210	14,0	150	210	1	36.68
118YD16L0210	16,0	150	210	1	52.80
118YD18L0210	18,0	150	210	1	70.11
118YD20L0210	20,0	150	210	1	86.40
L 200x260					
118YD06L0260	6,0	200	260	1	23.14
118YD06.5L0260	6,5	200	260	1	24.00
118YD08L0260	8,0	200	260	1	24.68
118YD10L0260	10,0	200	260	1	31.37
118YD12L0260	12,0	200	260	1	37.54
118YD14L0260	14,0	200	260	1	43.88
118YD15L0260	15,0	200	260	1	58.63
118YD16L0260	16,0	200	260	1	59.14
118YD18L0260	18,0	200	260	1	73.37
118YD20L0260	20,0	200	260	1	92.91
L 250x310					
118YD08L0310	8,0	250	310	1	41.65
118YD10L0310	10,0	250	310	1	43.54
118YD12L0310	12,0	250	310	1	56.74
118YD14L0310	14,0	250	310	1	63.77
118YD16L0310	16,0	250	310	1	71.31
118YD18L0310	18,0	250	310	1	97.71
118YD20L0310	20,0	250	310	1	94.79

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 350 x 410					
118YD08L0410	8,0	350	410	1	71.38
L 400 x 460					
118YD08L0460	8,0	400	460	1	59.31
118YD10L0460	10,0	400	460	1	66.17
118YD12L0460	12,0	400	460	1	66.34
118YD14L0460	14,0	400	460	1	77.48
118YD16L0460	16,0	400	460	1	85.71
118YD18L0460	18,0	400	460	1	99.42
118YD20L0460	20,0	400	460	1	109.88
118YD22L0460	22,0	400	460	1	134.22
L 550 x 610					
118YD14L0610	14,0	550	610	1	100.97
118YD16L0610	16,0	550	610	1	112.45
118YD18L0610	18,0	550	610	1	170.75
118YD20L0610	20,0	550	610	1	185.65

110

Truse burghie SDS-plus pentru beton Twister PLUS



	Dimensiune	Ambalare	
116D	10 piese	1	336.62
	L110 Ø5-6-8 L160Ø6(x2)-8(x2)-10-12-14		
105D	7 piese	1	237.66
	L110 Ø5-6-8 L160Ø6-8-10-12		
102C	7 piese	1	186.73
	L110 Ø5-6-8 L160Ø6-8-10-12		
136C	5 piese	1	144.46
	L110 Ø6-8 L160Ø6-8-10		
100C	4 piese	1	99.82
	L160Ø5-6-8-10		



112

NOU

Burghie SDS-plus pentru beton cu 4 taisuri

4G4X

- varf monobloc din carbura 4 cu muchii taietoare
- 4 caneluri de evacuare
- varf de centrare
- durata de utilizare prelungita
- evacuarea rapida a prafului
- rezistenta la torsiune

SDS plus



- 4 spatii largi pentru evacuare material dislocat
- 4 canale de evacuare
- 4 muchii subtiri pentru diminuarea frecarii
- Punct de centrare pentru pornire usoara
- 150° 4 taisuri, distribuite la 90° pentru efect de spargere a betonului

DIAGER

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 50 x 11					
112D05L0110	5,0	50	110	1	27.54
112D05.5L0110	5,5	50	110	1	31.31
112D06L0110	6,0	50	110	1	28.69
112D06.5L0110	6,5	50	110	1	32.62
112D08L0110	8,0	50	110	1	34.92
L 100 x 160					
112D05.5L0160	5,5	100	160	1	33.44
112D06L0160	6,0	100	160	1	30.98
112D06.5L0160	6,5	100	160	1	33.44
112D08L0160	8,0	100	160	1	35.90
112D10L0160	10,0	100	160	1	39.34
112D12L0160	12,0	100	160	1	44.10
112D13L0160	13,0	100	160	1	58.85
112D14L0160	14,0	100	160	1	69.18
112D15L0160	15,0	100	160	1	82.62
112D16L0160	16,0	100	160	1	86.56
L 150 x 210					
112D06L0210	6,0	150	210	1	33.28
112D06.5L0210	6,5	150	210	1	55.25
112D08L0210	8,0	150	210	1	38.36
112D10L0210	10,0	150	210	1	43.61
112D12L0210	12,0	150	210	1	53.44
112D14L0210	14,0	150	210	1	82.79
112D15L0210	15,0	150	210	1	94.26
112D16L0210	16,0	150	210	1	105.74
L 200 x 260					
112D06L0260	6,0	200	260	1	52.95
112D08L0260	8,0	200	260	1	46.07
112D10L0260	10,0	200	260	1	50.16
112D12L0260	12,0	200	260	1	60.66
112D16L0460	16,0	200	260	1	160.98
112D22L0260	22,0	200	260	1	263.61
112D24L0260	24,0	200	260	1	329.34
112D25L0260	25,0	200	260	1	354.26
112D26L0260	26,0	200	260	1	380.66
L 250 x 310					
112D06L0310	6,0	250	310	1	71.15
112D06.5L0310	6,5	250	310	1	82.79
112D08L0310	8,0	250	310	1	64.75
112D10L0310	10,0	250	310	1	66.72
112D12L0310	12,0	250	310	1	87.38
112D14L0310	14,0	250	310	1	105.74
112D16L0310	16,0	250	310	1	137.87
112D18L0310	18,0	250	310	1	156.39
112D20L0310	20,0	250	310	1	202.46
L 400 x 460					
112D08L0460	8,0	400	460	1	145.57
112D10L0460	10,0	400	460	1	128.69
112D12L0460	12,0	400	460	1	137.87
112D14L0460	14,0	400	460	1	137.87
112D18L0460	18,0	400	460	1	237.21
112D20L0460	20,0	400	460	1	241.64
112D22L0460	22,0	400	460	1	369.34
112D24L0460	24,0	400	460	1	477.70
112D25L0460	25,0	400	460	1	551.31
112D26L0460	26,0	400	460	1	638.20
112D28L0460	28,0	400	460	1	909.84
112D30L0460	30,0	400	460	1	1108.03
112D32L0460	32,0	400	460	1	1219.67

112Q

NOU

Trusa 4 burghie SDS-plus cu 4 taisuri 4G4

- varf monobloc din carbura 4 cu muchii taietoare
- 4 caneluri de evacuare
- varf de centrare
- durata de utilizare prelungita
- evacuarea rapida a prafului
- rezistenta la torsiune

4G4X

SDS plus

DIAGER



Dimensiune	Ambalare	
112Q	4 piese	1
SDS+ L160D.6-8(x2)-10-12		
		169.84



104

Burghie SDS-plus pentru boltari si caramida Porotherm

SDS plus

- ascutire varf 130°
- zona evacuare scurta
- pas spira lung
- percutie redusa
- ideal pentru boltari
- micropercutia asigura gaurirea peretilor subtiri fara spargerea acestora
- mareste puterea de ancorare
- forma spirei permite evacuarea usoara la gaurirea materialelor de izolare



WALLSTER

Ø 10



DIAGER

DIAGER INNOVATION

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 100 x 160				
104D05L0160	5,0	100	160	1 43.10
104D06L0160	6,0	100	160	1 44.44
104D08L0160	8,0	100	160	1 45.77
104D10L0160	10,0	100	160	1 49.60
L 200 x 260				
104D06L0260	6,0	200	260	1 63.24
104D08L0260	8,0	200	260	1 64.91
104D10L0260	10,0	200	260	1 66.40
104D12L0260	12,0	200	260	1 69.23
104D14L0260	14,0	200	260	1 79.72
104D16L0260	16,0	200	260	1 86.38
L 400 x 460				
104D08L0460	8,0	400	460	1 89.70
104D10L0460	10,0	400	460	1 97.69

TEST COMPARATIV: GAURIRE SI ANCORARE IN BOLTARI

Burghiu standard



Gaurire
Peretele este deteriorat, grosimea ramane de doar 7 mm.
Testarea rupei pentru ancora chimica
Ancora cedeaza imediat. Cedeaza la 250 kg

WALLSTER



Gaurire
Peretele este intact si isi pastreaza grosimea initiala de 16 mm.
Testarea rupei pentru fixarea chimica
Fixarea rezista perfect. Peretele cedeaza primul. Cedeaza la 700 kg

Teste realizate cu o masina SDS + GBH 2 cu percutie in bloc de beton gol, cu ancora chimica.

102

Burghie SDS-plus pentru instalare tocuri de termopan

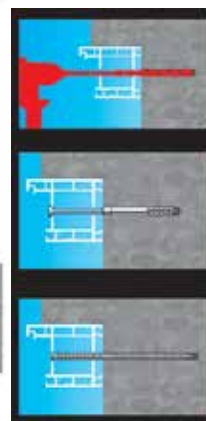
SDS plus

- varf din carbura monobloc, cu autocentrare pentru realizarea unor gauri precise
- ascutirea unghiului: 135°
- 3 muchii de taiere
- spira cu sectiune patrata - pentru o mai buna eliminare a prafului
- corp ranforsat
- compatibil SDS-plus



Ø 10

DIAGER INNOVATION



Varf cu autocentrare

unghi de 135° pentru un bun efect de daltaire

VARF CARBURA MONOBLOC

Varf din carbura tungsten monobloc cu 3 muchii taietoare

120°

3 PUNCTE DE CONTACT

GAURI PERFECTE

Unghiul de 120° garanteaza gauri perfect concentrice (3X120°=360). Burghiu permite o gaurire dreapta.

DIAGER

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 150 x 210				
102D06L0210	6,0	150	210	1 63.66
102D06.5L0210	6,5	150	210	1 63.49
L 550 x 610				
102D06L0260	6,0	200	260	1 64.51
102D06.5L0260	6,5	200	260	1 67.05

Burghie SDS-plus cu limitator de adancime

- varf carbura monobloc cu autocentrare
- unghiul varfului 135°
- 3 muchii de taiere
- spira semicirculara
- limitator al adancimii de gaurire
- compatibil SDS-plus
- limitarea adancimii de gaurire permite controlul precis asupra gauririi repetitive
- varf din carbura monobloc cu trei muchii taietoare pentru toate tipurile de beton, inclusiv beton armat.
- aplicatii: instalarea de scaune de stadion, suporturi de cablu, sistem de ventilatie ...



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
108D08L0027	8,0	27	27	1 71.15
108D10L0033	10,0	33	33	1 80.16
108D12L0043	12,0	43	43	1 87.87
108D15L0052	15,0	52	52	1 112.79
108D15L0054	15,0	54	54	1 112.79

Burghie SDS-max

- 3 varfuri din carbura cu punct de autocentrare
- 6 muchii taietoare
- spira progresiva
- compatibil SDS-max
- asigura gauri perfect rotunde si calibrate
- timp de utilizare indelungat
- previne riscul blocarii



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 50 x 110				
184D03L0085	3,0	50	85	1 56.70
184D04L0110	4,0	50	110	1 50.42
184D05L0110	5,0	50	110	1 41.42
184D06L0110	6,0	50	110	1 41.42
184D08L0110	8,0	50	110	1 45.83
184D10L0110	10,0	50	110	1 51.94
L 100 x 160				
184D04L0160	4,0	100	160	1 53.47
184D05L0160	5,0	100	160	1 47.36
184D06L0160	6,0	100	160	1 44.65
184D07L0160	7,0	100	160	1 47.19
184D08L0160	8,0	100	160	1 49.06
184D10L0160	10,0	100	160	1 56.70
184D12L0160	12,0	10	160	1 65.70



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 200x340				
166YD16L0340	16,0	200	340	1 213.42
166YD18L0340	18,0	200	340	1 221.13
166YD20L0340	20,0	200	340	1 217.19
L 400x540				
166YD16L0540	16,0	400	540	1 220.10
166YD18L0540	18,0	400	540	1 234.50
166YD20L0540	20,0	400	540	1 260.39
166YD22L0540	22,0	400	540	1 285.76
166YD24L0540	24,0	400	540	1 313.01
166YD25L0540	25,0	400	540	1 302.90
166YD28L0540	28,0	400	540	1 326.55
166YD32L0540	32,0	400	540	1 473.46
166YD35L0540	35,0	400	540	1 423.06
166YD36L0540	36,0	400	540	1 647.44
166YD40L0540	40,0	400	540	1 767.14
166YD42L0540	42,0	400	540	1 1139.94
166YD45L0540	45,0	400	540	1 1418.28



Burghie SDS-max pentru beton cu 10 muchii de taiera si cap din carbura 100%



Caracteristici:

- capul compact, monobloc, al noului burghiu ULTIMAX 646 are 10 muchii active si cu 50% mai mult carbura
- caracteristicile sale tehnice ii confera o viteza si o robustete de neegalat pentru o durata de viata extrema.
- datorita combinatiei optime a muchiiilor concave si convexe si efectului de demolare are o capacitate de taiera a armaturilor din beton.
- unghi de ascutire de 130° pentru o mai buna penetrare
- punct de centrare agresiv
- muchii laterale cu indicator de uzura
- garanteaza o gaurire concentrica cu dimensiunile precise
- puterea de perforare este concentrata in axa burghiului
- performanta ideala atunci cand este utilizat pe cele mai puternice rotopercutoare
- vibratii reduse

ULTIMAX 646

DIAGER

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 200 x 340				
166D12L0340	*12	200	340	1 ● 160.33
166D14L0340	14	200	340	1 ● 192.13
166D16L0340	16	200	340	1 ● 213.28
166D18L0340	18	200	340	1 ● 228.36
166D20L0340	20	200	340	1 ● 245.41
166D22L0340	22	200	340	1 243.43
166D24L0340	24	200	340	1 264.82
166D25L0340	25	200	340	1 296.22
166D26L0340	26	200	340	1 319.14
166D28L0340	28	200	340	1 353.10
166D30L0340	30	200	340	1 381.95
166D32L0340	32	200	340	1 415.90
166D35L0340	35	200	340	1 446.45
166D36L0340	36	200	340	1 629.42
166D38L0340	38	200	340	1 720.95
166D40L0340	40	200	340	1 765.22
166D42L0340	42	200	340	1 952.45
166D45L0340	45	200	340	1 984.58

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 400 x 540				
166D12L0540	*12	400	540	1 ● 186.07
166D14L0540	14	400	540	1 ● 220.16
166D16L0540	16	400	540	1 ● 247.21
166D18L0540	18	400	540	1 ● 253.61
166D22L0540	22	400	540	1 297.92
166D24L0540	24	400	540	1 326.27
166D25L0540	25	400	540	1 315.75
166D26L0540	26	400	540	1 354.45
166D28L0540	28	400	540	1 340.36
166D30L0540	30	400	540	1 399.60
166D32L0540	32	400	540	1 449.85
166D35L0540	35	400	540	1 441.02
166D36L0540	36	400	540	1 662.04
166D38L0540	38	400	540	1 848.77
166D40L0540	40	400	540	1 784.44
166D42L0540	42	400	540	1 1188.28
166D45L0540	45	400	540	1 1002.07
166D52L0540	**52	400	540	1 ● 2591.80
L 550 x 690				
166D16L0690	16	550	690	1 ● 317.54
166D18L0690	18	550	690	1 ● 317.54
166D20L0690	20	550	690	1 ● 336.89
166D22L0690	22	550	690	1 339.34
166D24L0690	24	550	690	1 364.98
166D25L0690	25	550	690	1 383.65
166D26L0690	26	550	690	1 404.02
166D28L0690	28	550	690	1 520.30
166D30L0690	30	550	690	1 600.93
166D32L0690	32	550	690	1 660.34
166D35L0690	35	550	690	1 662.04
166D36L0690	36	550	690	1 712.97
166D38L0690	38	550	690	1 1018.53
166D40L0690	40	550	690	1 1018.53
166D42L0690	42	550	690	1 1273.16
166D45L0690	45	550	690	1 1358.04
166D52L0690	**52	550	690	1 ● 2891.48
L 780 x 920				
166D16L0920	16	780	920	1 ● 332.30
166D20L0920	20	780	920	1 ● 384.75
166D22L0920	22	780	920	1 398.25
166D24L0920	24	780	920	1 434.57
166D25L0920	25	780	920	1 449.85
166D26L0920	26	780	920	1 549.04
166D28L0920	28	780	920	1 626.40
166D30L0920	30	780	920	1 715.52
166D32L0920	32	780	920	1 770.18
166D35L0920	35	780	920	1 929.40
166D36L0920	36	780	920	1 1018.53
166D40L0920	40	780	920	1 1091.02
166D42L0920	42	780	920	1 1442.91
166D45L0920	45	780	920	1 1527.79
L 1160 x 1300				
166D22L1300	22	1160	1300	1 ● 765.57
166D25L1300	25	1160	1300	1 ● 865.57
166D28L1300	28	1160	1300	1 ● 932.13
166D32L1300	32	1160	1300	1 ● 965.25
166D35L1300	35	1160	1300	1 ● 965.25
166D36L1300	36	1160	1300	1 ● 1464.75
166D42L1300	42	1160	1300	1 ● 1997.54
166D45L1300	**45	1160	1300	1 ● 1850.16
L 1360 x 1500				
166D20L1500	20	1360	1500	1 ● 714.75
166D24L1500	24	1360	1500	1 ● 898.03
166D25L1500	25	1360	1500	1 ● 920.82
166D28L1500	28	1360	1500	1 ● 1100.33
166D32L1500	32	1360	1500	1 ● 1265.08
166D36L1500	36	1360	1500	1 ● 1634.59
166D40L1500	40	1360	1500	1 ● 1766.23
166D42L1500	42	1360	1500	1 ● 2432.95
166D45L1500	**45	1360	1500	1 ● 2530.16

* 3 muchii taietoare

** 6 muchii taietoare

Putere recomandata rotopercutor / diametru burghiu

Utilizarea unui echipament necompatibil poate duce la ruperea burghiului

UNEALTA Compatibila	Forta impact (Joulee)	Greutate in kg	DIAMETRU																			
			12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
SDS-max Rotopercutor cu cablu	8-9	6-7																				
	12-13	8-9																				
	19-20	11-12																				

Optim

Ocazional

Necompatibil

Burghie SDS-max pentru beton cu sistem de aspiratie a prafului

Caracteristici

- 2 gauri largi de aspiratie a prafului
- mansona de conectare la aspirator
- sistem cap masiv, carbura 100%, 10 taietori, varf de auto-centrare

Beneficii

- lucru fara praf
- operatorii lucreaza fara riscuri pentru sanatatea lor
- gaurirea si curatarea gaurilor si curatarea locului de lucru intr-o singura etapa
- economie de timp pentru gaurirea, fixarea si curatarea locului de munca si o mai buna profitabilitate
- curatarea perfecta a orificiului pentru o rezistenta foarte buna la fixare.
- evacuarea prafului in timpul forarii imbunatateste durata de viata a burghiului

Aplicatii

- beton armat, beton (umed sau vechi), piatra, blocuri de zidarie, caramida, var.
- conexiuni in parti structurale (poduri, tuneluri, renovari sau imbunatatiri la cadrul ferestrelor)
- gaurirea in incaperi inchise, spatii curate, spitale, laboratoare



SPEEDUSTER 645



3 muchii taietoare:
Ø 14-16-18-20 mm



sistem cap masiv:
Ø 22-25-28-30-32-35 mm

DIAGER

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
161D14L0610	14	400	610	1	1055.40
161D16L0610	16	400	610	1	1063.29
161D18L0610	18	400	610	1	1077.99
161D20L0610	20	400	610	1	1096.02
161D22L0610	22	400	610	1	1115.49
161D25L0610	25	400	610	1	1146.21
161D28L0610	28	400	610	1	1212.86
161D30L0610	30	400	610	1	1269.81
161D32L0610	32	400	610	1	1313.23
161D35L0610	35	400	610	1	1414.71



MENTINE LOCUL DE MUNCA CURAT



Burghiul de aspiratie SPEEDUSTER permite aspirarea prafului generat in timpul gauririi. Santierul se mentine curat, nu trebuie sa pierzi timpul! Echipamentul este protejat de praf si rezista mai mult.

ASIGURA PROTECTIE



Operatorii sunt protejati impotriva riscurilor cauzate de praf. Sanatatea lor este respectata. Munca lor este mai putin dureroasa. Articolul L. 231-1 din Codul muncii stabileste valoarea medie a expunerii pentru silicate sub forma de cuar (praf respirabil) la 0,1 mg / m³ timp de 8 ore de lucru.

GAURIRE ULTRA RAPIDA

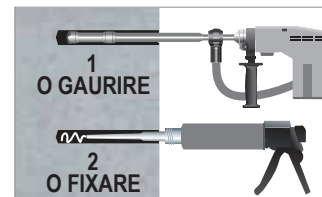
GAURESTE DE 2X MAI REPEDE

1		SPEEDUSTER 645
2		
3		
4		
1		BURGHIU SDS-MAX STANDARD
2		

Burghiul de aspiratie SPEEDUSTER face 4 gauri la 2 pentru un burghiu standard SDS-MAX

PRODUCTIVITATE

FIXARE DOAR IN 2 ETAPE



Gaurirea si curatarea se realizeaza intr-o singura etapa o singura etapa. Rezistenta diburilor chimice beneficiaza de fixare marita de zece ori datorita gaurilor perfect curate. Exista o economie reala de timp si o rentabilitate sporita in santiere

Burghiu pentru pamant SDS-MAX GroundMAX

- solul este un material liber dar si dens in acelasi timp este de fapt un material care trebuie gaurit si apoi evacuat si care este foarte diferit de beton sau piatra

Caracteristici si beneficii

- 130° unghi - pozitiv
- capul din carbura este special construit pentru a evita spargerea / deteriorarea lui atunci cand intalneste minerale agregate/piatra in sol.
- capul este subtire si bine inserat in corpul burghiului. Acest aspect ii confera o mai buna protectie.
- in plus permite astfel o mai mare sectiune de evacuare a solului dupa perforare.
- capul bine protejat confera o mai mare durabilitate
- capul are 2 puncte de taiere/doua taisuri
- capul este brazat cu cupru pe corpul burghiului.
- carbura metalica este fabricata: Made in Europe



Cap din carbura metalica (VIDIA)
robust si rezistent



Spirala specifica/speciala pentru
extractie sol



Prindere SDS-Max

- suprafata de evacuare rotunjita (Half-round) adanca
- pas de evacuare optimizat
- margine exteriora subtire pentru a diminua frecarea/uzura si a mari sectiunea de evacuare
- sectiunea mare de evacuare
- suprafata de evacuare fragmentata pentru a evita lipirea solului umed/noroi
- suprafata de evacuare realizata prin frezare si ulterior finisata prin sablare
- se reduce la minim rezistenta solului la forare:
imbunatateste penetrarea/forarea solului
mareste viteza de extractie dupa forare

DIAGER



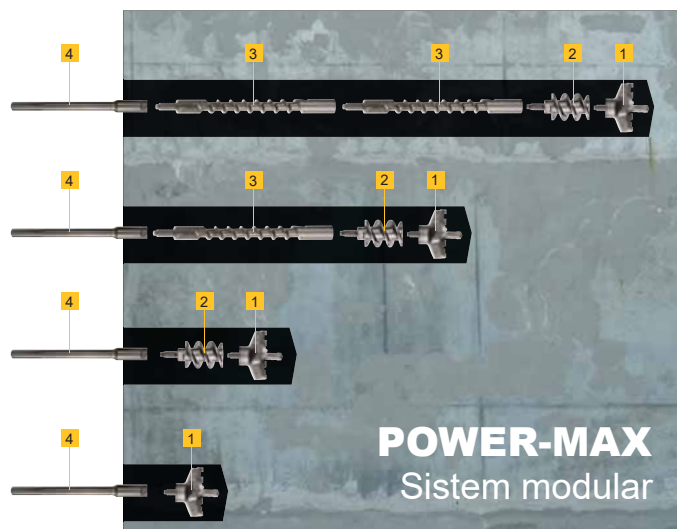
	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
174D18L0540	18,0		540	1	342.01
174D18L0940	18,0		940	1	475.15

Burghie SDS-max de strapungere pentru beton

- cap din carbura cu burghiu de centrare
- spira dubla adanca filetata in partea frontala a burghiului
- compatibil SDS-max
- diametre intre 45 si 80 mm
- gauri concentrice si calibrate



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L 450 x 590					
165D45L0590	45,0	450	590	1	1358.04
165D55L0590	55,0	450	590	1	1454.63
165D65L0590	65,0	450	590	1	1629.65
165D80L0590	80,0	450	590	1	1952.18
L 780 x 990					
165D45L0990	45,0	780	990	1	1527.79
165D55L0990	55,0	780	990	1	1623.70
165D65L0990	65,0	780	990	1	1782.42
165D80L0990	80,0	780	990	1	2121.93



POWER-MAX
Sistem modular

POWER-MAX

- sistem modular reglabil pentru realizarea de gauri mai adanci de 1 m
- posibilitate de montare capete de gaurire Ø32-80 mm si carote cu placute din carbura Ø30-125 mm
- cap cu placute din carbura si burghiu de centrare cu 2 muchii taietoare

Indicatii:

- finalizati asamblarea cu ajutorul unei chei
- lubrefiati regulat filetele ansamblului
- montati arcul (inclus) in partea mama (sistemul de blocare)



4 370B
Power-Max
Adaptor

3 371B
Power-Max
Prelungitor

2 372B
Power-Max
Spira

1 373B
Power-Max
Cap taiere

376B

Adaptor pentru carotiere Power-Max



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
376B	26,0	-	90	1	427.61

373B 1

Cap de taiere cu varf de centrare Power-Max



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
373BD32	32,0	-	43	1	808.54
373BD44	44,0	-	43	1	886.80
373BD52	52,0	-	43	1	1002.06
373BD60	60,0	-	43	1	1174.87
373BD66	66,0	-	43	1	1356.17
373BD80	80,0	-	43	1	1603.84

372B 2

Spira Power-Max



	Dimensiune	Utilizare	Lungime totala	Ambalare	
372BD40	40,0	Ø44-52	180	1	665.10
372BD55	55,0	Ø60-80	90	1	1212.22

371B 3

Prelungitor, racord cu filet si arc Power-Max



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
371BD0280	14,0	-	280	1	544.06

370B 4

Adaptor Power-Max



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
370BD0250	14,0	-	250	1	434.74
370BD0450	14,0	-	450	1	748.79
370BD0850	14,0	-	850	1	1347.51

374B

Burghiu de centrare Power-Max



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
374B	12,0	-	90	1	153.80

375B

Racord pentru carotiere Power-Max surub + arc



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
375B	14,0	-	62	1	74.86

322

Dalta cu varf ascutit elicoidal SDS-plus

- cap de lucru elicoidal
- 4 margini taietoare antiblocare
- finisare: brunare cu cap sablat
- compatibile: SDS-plus / SDS-max / SDS-top / SDS-plus & SPIT

**DIAGER**

Dimensiune	Lungime totala		
compatibila SDS-plus			
322D12L0250	12	250	170 70.45
322D14L0250	14	250	260 37.52

342

Dalta cu varf ascutit elicoidal SDS-max

- cap de lucru elicoidal
- 4 margini taietoare antiblocare
- finisare: brunare cu cap sablat
- compatibile: SDS-plus / SDS-max / SDS-top / SDS-plus & SPIT

**DIAGER**

Dimensiune	Lungime totala		
compatibila SDS-max			
342D18L0280	18	280	480 60.26
342D18L0400	18	400	721 92.86
342D18L0600	18	600	1130 136.99

322Y

Dalta cu varf ascutit elicoidal SDS-plus

- cap de lucru elicoidal
- 4 margini taietoare antiblocare
- finisare: brunare cu cap sablat
- compatibile: SDS-plus / SDS-max



Dimensiune	Lungime totala		
compatibila SDS-plus			
322YD14L0250	14	250	260 36.00

342Y

Dalta cu varf ascutit elicoidal SDS-max

- cap de lucru elicoidal
- 4 margini taietoare antiblocare
- finisare: brunare cu cap sablat
- compatibile: SDS-plus / SDS-max



Dimensiune	Lungime totala		
compatibila SDS-max			
342YD18L0400	18	400	721 89.14
342YD18L0600	18	600	1135 140.94

Varf elicoidal

PROFIL ELICOIDAL
DE LUCRU

4 FETE
ANTI-BLOCARE



318

Dalta lata SDS-plus

- pentru orice aplicatie in beton si piatra

**DIAGER**

Dimensiune	Lungime totala		
compatibila SDS-plus			
318L20L0250	20	240	238 57.04
318L40L0200	40	200	258 97.95

343

Dalta lata SDS-max

- pentru orice aplicatie in beton si piatra

**DIAGER**

Dimensiune	Lungime totala		
compatibila SDS-max			
343L115L0350	115	350	236 371.25
343L24L0280	24	280	505 78.60
343L24L0400	24	400	715 95.06
343L24L0600	24	600	1130 126.64
343L50L0360	50	360	720 63.49
343L80L0300	80	300	646 213.04

320

Dalta lata hexagon 19 mm

- pentru orice aplicatie in beton si piatra

**DIAGER**

Dimensiune	Lungime totala		
hexagon 19 mm			
320L24L0300	24	300	648 78.94
320L24L0400	24	400	879 113.23
320L80L0300	80	300	842 254.29

394

Dalta lata hexagon 26 mm

- pentru orice aplicatie in beton si piatra

**DIAGER**

Dimensiune	Lungime totala		
hexagon 26 mm			
394L75L0400	32	400	2070 357.84

318Y

Dalta lata DAS-plus

- pentru orice aplicatie in beton si piatra

**USH GERMANY**

Dimensiune	Lungime totala		
compatibila SDS-plus			
318YL20L0250	20	240	238 54.68
318YL40L0200	40	200	236 93.94

343Y

Dalta lata SDS-max

• pentru orice aplicatie in beton si piatra



Dimensiune	Lungime totala		
compatibila SDS-max			
343YL24L0400	24	400	740 91.19

329

Dalta lata curbata

• pentru inlaturarea mortarului de pe caramizi



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala		
compatibila SDS-plus				
329L10L0300	-	-	300	540 290.79

314

Dalta caneluri cu limitarea adancimii pentru caramida

• pentru realizarea de canale in caramida



Dimensiune	Lungime totala		
compatibila SDS-plus			
314L32L0300	32x23	300	574 257.69
compatibila SDS-max			
314L35L0380	35x36	380	954 454.43

363

Cap dalta pentru buciardat

• 16 dinti, monobloc



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala		
compatibila SDS-max				
363D16L0045	45	-	45	1220 408.26

348

Dalta lata unghiulara SDS-plus



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala		
compatibila SDS-plus				
348L40L0200	40	-	200	236 105.59

349

Dalta lata unghiulara



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala		
compatibila SDS-max				
349L50L0300	50	-	300	600 257.69

361

Dalta lata danturata

• pentru desprinderea caramizilor, placilor etc.



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala		
compatibila SDS-plus				
361L40L0280	38	-	280	490 597.54

311

Dalta caneluri pentru beton

• pentru realizarea de canale in beton.



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
compatibila SDS-plus				
311L22L0250	22	-	250	230 123.07

312

Dalta caneluri pentru beton

• pentru realizarea de canale in beton.



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala		
compatibila SDS-max				
312L26L0300	26	-	300	470 207.44

Ciocane rotopercutoare si accesorii compatibile

UNEALTA

UNEALTA compatibila		SDS-plus	SDS-max
BOSCH®	GBH 11 DE		
	GBH 2-20 D		
	GBH 2-24 D / DF		
	GBH 2-28 DFV / DV		
	GBH 3-28 DFR / DRE		
	GBH 36 VF-LI / V-LI /Compac		
	GBH 4-32 DFR		
	GBH 5-38 D		
	GBH 5-40 DCE		
	GBH 7-46 DE		
	GB H 8-45 DV		
	GBH18V-LI		
	GSH 11 E / VC		
DEWALT®	GSH 3 E		
	GSH 388		
	GSH 5 CE		
	D25012K		
	D25013C / K		
	D25123K		
	D25124K		
	D25223K		
	D25323K		
	D25324K		
	D25325K		
	D25330K		
	D25404K		
HILTI®	D25405K		
	D25501K		
	D25601K		
	D25712K		
	D25762K		
	D25831K		
	D25870K		
	D25899K		
	D25901K		
	DC212KA		
	DC213KB / KL		
	DC222KA		
	DC223KA		
	DC224KA		
	DC234KL		
	DC235KL		
	TE 1		
	TE 2-A22 / M / S		
	TE 16		
	TE 22		
	TE 3000-AVR		
	TE 300-AVR		
	TE 30-A36 / C-AVR / M-AVR		
	TE 30-C-AVR / TE 30-M-AVR		
	TE 40-AVR		
	TE 42		
	TE 4-A22		
	TE 5		
	TE 500-AVR		
	TE 50-AVR		
	TE 52		
	TE 54		
	TE 55		
	TE 56		
	TE 60-ATC		
	TE 60		
	TE 6-A36-AVR		
	TE 7		
	TE 72		
	TE 74		
	TE 75		
	TE 76		
	TE 700-AVR		
	TE 70-ATC		
	TE 7-C		
	TE 805		
	TE 80-ATC AVR		
	TE 92		

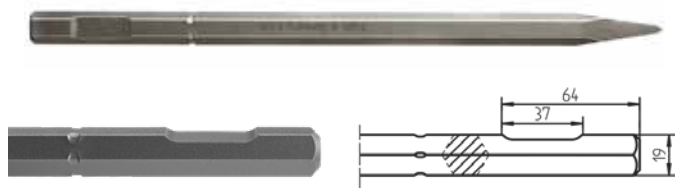
 compatibil

UNEALTA compatibila		SDS-plus	SDS-max
HITACH®/HICOK®	DH22PH		
	DH24 PB3 / PC / PC3 / PM		
	DH25PV		
	DH28PC / PD		
	DH30PC2		
	DH38MS		
	DH40 MRY		
	DH45MR		
	DH50 MRY		
	DH50SBK		
	H45MRY		
	H60MR		
	BHR162RFE		
MAKITA®	BHR202RFE / 202Z		
	BHR243RFE / 243RFEV		
	/243RFJ		
	BHR261TDP1		
	HK1820 / 1820L		
	HM0870C		
	HM0871C		
	HM1111C		
	HM1203C		
	HM1213C		
	HM1214C		
	HR1830		
	HR2230		
	HR2300X9		
	HR2310TSP1		
	HR2432		
	HR2460 / 2460F		
	HR2470 / 2470F / 2470FT /		
	2470T-1 / 2470TX1		
	HR2600X9		
	HR2610TX4		
	HR2611FTX4		
	HR2811FT		
	HR3200C		
	HR3210FCT		
	HR3541FCX		
	HR4001C		
	HR4010C		
	HR4011C		
	HR4501C		
	HR4510C		
	HR4511C		
	HR5201C		
	HR5210C		
	HR5211C		
MILWAUKEE®	545 S		
	750 S		
	900 S		
	950 S		
	PCE 3		
	PFH 26		
	PH 26		
	PH 28 / 28 X		
	PLH 20		
	PLH 26 E		
	PLH 30 E / 30 XE		
	PLH 32 XE		
	321		
SPIT®	322		
	323		
	330		
	332		
	343		
	353		
	372		
	390		
	431		
	453		
	490		
	328EVO+		
	329C		
STAYER®	HD26BK		
	HD26BIKF		
	TD800K		
	HD27BK		
	HD3CK		
	HD5CK		
	HD6DK		
	HD40BK		
	HD50BK		
	MD4K		
	MD6CK		
	MD10K		
	HD27CK		
	HDBL224K		
	HDBL222		
	HDBL1820		
	HDBL1824		
	HDBL264K		
	MH26K		
	MH6CK		
	MHL14K		

310

Dalta cu varf ascutit

• coada hexagonală



DIAGER®

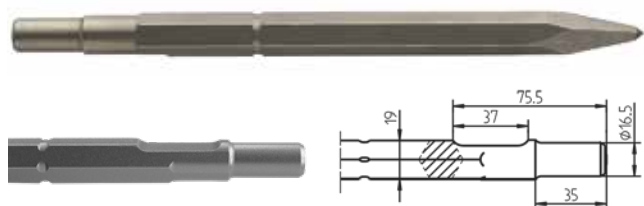
Made in Germany

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
compatibila hexagon 19 mm cu canelura de retentie					
310H19L0400	-	-	400	1	150.16

324

Dalta cu varf ascutit

• coada hexagonală



DIAGER®

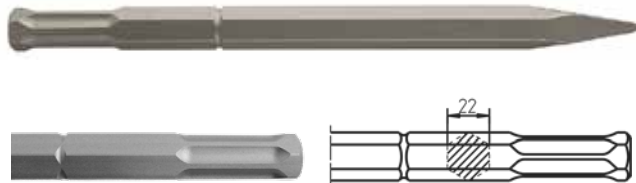
Made in Germany

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
compatibila hexagon 19 mm cu capat cilindric Ø 16,5x35 mm					
324H19L0300	19	-	300	1	109.15
324H19L0400	19	-	400	1	119.34

359

Dalta cu varf ascutit

• coada hexagonală



DIAGER®

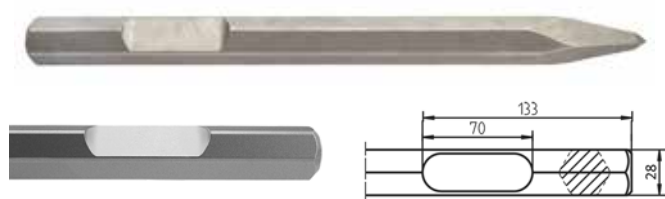
Made in Germany

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
compatibila hexagon 22 mm cu 6 caneluri (TE-S)					
359D22L0360	22	-	360	1	422.52

354

Dalta cu varf ascutit

• coada hexagonală



DIAGER®

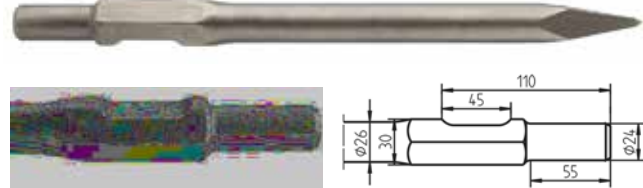
Made in Germany

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
compatibila hexagon 28 mm					
354H28L0400	28	-	400	1	287.56

393

Dalta cu varf ascutit

• coada hexagonală



DIAGER®

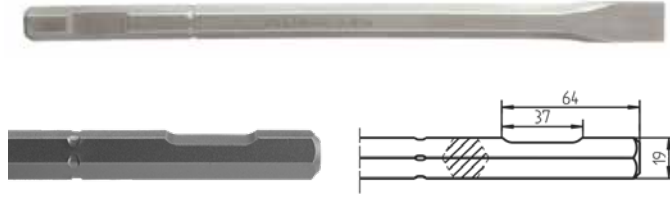
Made in Germany

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
compatibila hexagon 30 mm cu capat cilindric Ø 24x55 mm					
393D24L0400	24	-	400	1	196.07

347

Dalta lata

• coada hexagonală



DIAGER®

Made in Germany

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
compatibila hexagon 19 mm cu canelura de retentie					
347L24L0400	24	-	400	1	158.36

320

Dalta lata

• coada hexagonală



DIAGER®

Made in Germany

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
compatibila hexagon 19 mm cu capat cilindric Ø 16,5x35 mm					
320L24L0300	24	-	300	1	78.94
320L24L0400	24	-	400	1	113.23
320L80L0300	80	-	300	1	254.29

355

Dalta lata

• coada hexagonală



DIAGER®

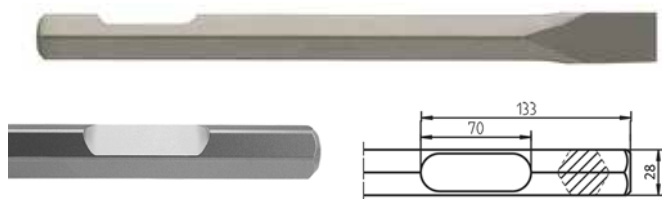
Made in Germany

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
compatibila hexagon 22 mm cu 6 caneluri (TE-S)					
355L28L0360	28	-	360	1	426.93

341

Dalta lata

• coada hexagonală



DIAGER



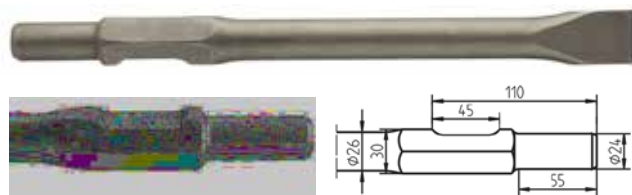
Made in Germany

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare
compatibila hexagon 28 mm			
341L32L0400	32	-	400 1 289.26

394

Dalta lata

• coada hexagonală



DIAGER



Made in Germany

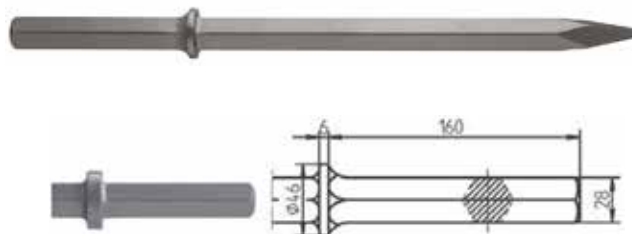
Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare
compatibila hexagon 30 mm cu capat cilindric Ø 24x55 mm			
394L32L0400	32	-	400 1 271.95
394L75L0400	75	-	400 1 357.84

321H

NOU

Spit cu prindere hexagonală de 28 mm cu guler

• coada hexagonală



DIAGER



Made in Germany

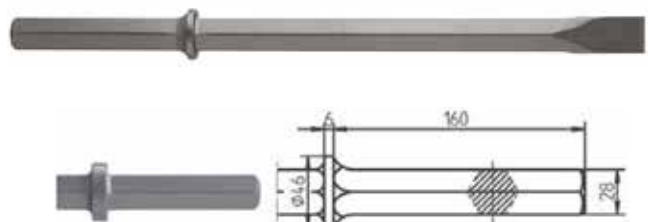
Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare
compatibila hexagon 28x160 mm			
321HD28L0560	-	-	500 1 308.20

351H

NOU

Dalta lata prindere hexagonală de 28 mm cu guler

• coada hexagonală



DIAGER



Made in Germany

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare
compatibila hexagon 28x160 mm			
351HL30L0560	30	-	560 1 308.20
351HL85L0520	85	-	520 1 483.11

373HL

NOU

Dalta lopata prindere hexagonală de 28 mm cu guler

• coada hexagonală



DIAGER



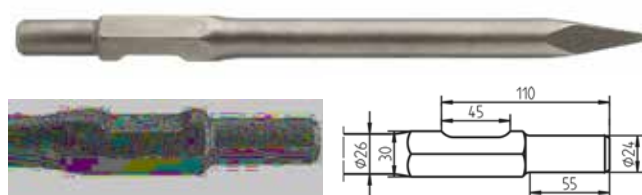
Made in Germany

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare
compatibila hexagon 28x160 mm			
373HL75L0560	75	-	560 1 680.16
373HL125L0510	125	-	510 1 629.34

393

NOU

Dalta lata cu prindere hexagonală 30 mm + capat cilindric Ø 24x55 mm



DIAGER



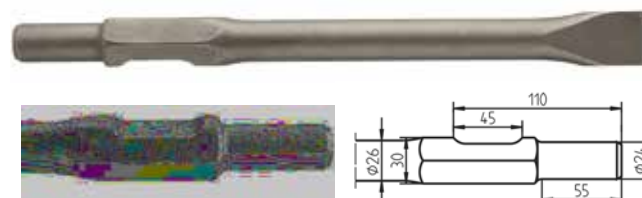
Made in Germany

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare
compatibila hexagon 30 mm cu capat cilindric 24x55 mm			
393D24L0400	24	-	400 1 238.03

394

NOU

Spit cu prindere hexagonală 30 mm + capat cilindric Ø 24x55 mm



DIAGER



Made in Germany

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare
compatibila hexagonal 30 mm + capat cilindric Ø 24x 55 mm			
394L32L0400	32	-	400 1 293.11
394L75L0400	75	-	400 1 385.90

315 C

Set de dalti SDS-max



DIAGER

Made in Germany

Dimensiune	Ambalare
315C	5 piese 1 845.77
Dalti ascutite SDS-max : Ø18x400 (2 bucati)	
Dalti late SDS-max : L24x400 (2 bucati); L50x360	

Ciocane demolatoare si accesorii compatibile

CIOCAN DEMOLATOR		Hexagonal 19 mm + plat	Hexagonal 19 mm + vârf cilindric Ø 16,5x35 mm	Hexagonal 22 mm + caneluri (TE-S)	Hexagonal 28 mm + plat	Hexagonal 30 mm + vârf cilindric Ø 24x55 mm	Hexagonal 28 mm + guler
ATLAS COPCO	PB14D						
	PB10H						
	PH11H						
	PH5H						
	PHE50H						
	PHE5H						
	PHE6H						
BOSCH®	HSH10 (12312)						
	USH10 (11305)						
	45DE (11214)						
	UBH12-50 (11209)						
	UBH6-35						
	UBH6-35D						
	USH6						
	GSH16-28						
	GSH27						
	GSH27VC						
	HSH28 (12314)						
	USH27 (11304)						
	GSH16-30						
CASALS®	Tomado						
DEWALT®	D25940K						
	D25941K						
	DW558K						
	D25980						
ELU®	SH60K						
HILTI®	TE805						
	TE905						
	TE905AVR						
	TE1000AVR						
	TE1500AVR						
	TE2000						
	TE3000						
HITACHI®/HIKOKI®	DH50SH1						
	H45FRV						
	DH38YA						
	DH38YF						
	DH40FA						
	DH40FB						
	DH40FR						
	DH50SB						
	DH50SBK						
	H65 SD						
	H70 SD						
	H85						
	H90 SE						
	H65SB						
	H65SB2						
	H70 SA						
	H90 SG						

* nu este o lista completa  compatibil

CIOCAN DEMOLATOR		Hexagonal 19 mm + plat	Hexagonal 19 mm + vârf cilindric Ø 16,5x35 mm	Hexagonal 22 mm + caneluri (TE-S)	Hexagonal 28 mm + plat	Hexagonal 30 mm + vârf cilindric Ø 24x55 mm	Hexagonal 28 mm + guler
KANGO	1400B						
	638S						
	800S						
	900B						
	900KS						
	900S						
	900XS						
	950B						
	HM1200B						
	HM0810B						
MAKITA®	HM1140C						
	HM1242C						
	HR3520B						
	HR3850B						
	HR4040C						
	HR5000						
	HM1304B						
	HM1500B						
	8900N						
	HM1300						
	HM1303						
	HM1304						
	HM1317C						
	HM1400						
	HM1500						
	Bh1130S						
	Bh1131S						
	BhE6030S						
METABO®	RH66						
	RH99						
	RH99X						
	5335						
	5311						
MILWAUKEE®	5312						
	5316						
	5317						
	5343						
	5344						
	5347						
	5348						
	5352						
	5353						
	PH11H						
	PH40H						
	CH465K						
RYOBI®	CH486K						
	400						
SPIT®	400S						
	MD15BK						
STAYER®	MD15BK						
WACKER®	EHB11BLS						

426

Carota cu carbura diamantata pentru placi ceramice

- utilizare umeda cu masini de gaurit
- utilizare uscata cu polizoare unghiulare
- prindere hexagonala
- cap cu segmente diamantate



cu polizor unghiular



uscat

cu masina de gaurit



umed



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
426D06	6,0	22	55	1	124.77
426D06.5	6,5	22	55	1	130.03
426D07	7,0	22	55	1	132.24
426D08	8,0	20	55	1	125.28
426D10	10,0	30	65	1	135.46
426D12	12,0	28	65	1	148.71
426D13	13,0	28	65	1	157.02
426D15	15,0	40	70	1	164.49
426D20	20,0	40	70	1	192.33
426D25	25,0	40	70	1	209.31

426B

Set carote cu carbura diamantata pentru placi ceramice



	Dimensiune	Ambalare	
426B	9 piese Ø6(x2)-8(x2)-10-15-20 Mandrina si piatra de ascutit	1	1411.34

426C

Set carote cu carbura diamantata pentru placi ceramice



	Dimensiune	Ambalare	
426C	6 piese Ø6(x2)-8(x2) Mandrina si piatra de ascutit	1	917.02

416

Piatra de ascutit

- pentru ascutirea carotelor diamantate
- dimensiuni: 160x20x40 mm



	Dimensiune	Lungime	Latime	Ambalare	
416	20	160	40	1	105.89

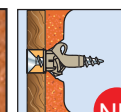
263

Burghiu cu coada cilindrica cu trei muchii de taiere pentru beton

- varf din carbura monobloc cu 3 muchii taietoare
- varf ascutit la 130°
- spira tripla
- coada cilindrica
- durata de utilizare crescuta datorita unei mai bune repartitii a presiunii pe cele 3 puncte de contact
- design inovativ cu 3 muchii taietoare cu carbura pentru gauri curate si concentrice

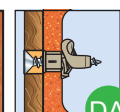


Burghiu standard pentru beton

Gaura iesire stricata
Perete subtire

NU

Burghiu standard pentru beton

Gaura iesire perfecta
Fixare optima

DA



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
seria scurta					
263D04	4,0	35	75	1	11.71
263D05	5,0	45	85	1	12.90
263D06	6,0	60	100	1	13.41
263D06.5	6,5	60	100	1	15.62
263D08	8,0	80	120	1	15.79
263D10	10,0	80	120	1	22.07
263D12	12,0	110	150	1	31.91
263D13	13,0	110	150	1	35.31

263B

Trusa burghie cu coada cilindrica cu trei muchii de taiere pentru beton

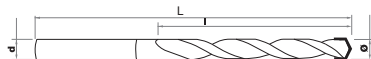


	Dimensiune	Ambalare	
263B	5 piese Ø4-5-6-8-10	1	75.71

1096052

Burghiu coada cilindrica pentru beton si piatra, cu placuta CMS cu varf de centrare, SLR® DIN 8039

- burghiu coada cilindrica pentru beton si piatra, cu placuta CMS cu varf de centrare, SLR® DIN 8039
- corpul burghiuului din oțel aliat, tratat termic
- partea activa, cu placuta CMS cu varf de centrare
- ideal pentru beton si piatra
- in conformitate cu DIN 8039
- coada cu aplatizari impotriva rotirii in mandrina
- tija gradata pentru controlul adancimii gauririi
- geometria speciala a placutei aschiatoare si a spirei confera viteza de gaurire si durata de viata sporite



TIVOLY

DIN
8039

HM+

GRADUATION

PGM

Barcode	Ø	d2	L	l1	
10960520300	3	60	34		30.91
10960520400	4	75	40		31.26
10960520500	5	85	50		33.12
10960520600	6	100	60		33.60
10960520700	7	100	60		34.91
10960520800	8	120	72		38.97
10960520900	9	120	72		45.72
10960521000	10	120	72		46.20
10960521200	12	150	92		65.20

264Y

Burghiu cu coada cilindrica pentru beton

- varf din carbura cu ascutire semi-pozitiva
- spira dublu-laminata
- finisare prin sablare
- coada cilindrica
- designul capului permite o gaurire mai rapida

USH
GERMANY

Ø Max 12.7



Barcode	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
264YD03	3,0	20	60	1	8.91
264YD04	4,0	35	75	1	9.09
264YD05	5,0	45	85	1	10.46
264YD06	6,0	60	100	1	10.80
264YD06.5	6,5	60	100	1	11.31
264YD07	7,0	60	100	1	14.06
264YD08	8,0	80	120	1	12.51
264YD09	9,0	80	120	1	14.51
264YD10	10,0	80	120	1	17.66
264YD11	11,0	110	150	1	23.80
264YD12	12,0	110	150	1	25.20
264YD13	13,0	110	150	1	27.74
264YD14	14,0	110	150	1	34.46
264YD16	16,0	110	150	1	41.48
264YD18	18,0	120	160	1	52.28
264YD20	20,0	120	160	1	66.17
L 150					
264YD05L0150	5,0	110	150	1	23.83
264YD06L0150	6,0	110	150	1	23.83
L 200					
264YD06L0200	6,0	160	200	1	25.03
264YD08L0200	8,0	160	200	1	27.77
264YD10L0200	10,0	160	200	1	33.43
264YD12L0200	12,0	160	200	1	36.17
264YD14L0200	14,0	160	200	1	40.11
264YD16L0200	16,0	160	200	1	46.63
L 400					
264YD08L0400	8,0	360	400	1	33.94
264YD10L0400	10,0	360	400	1	45.25
264YD12L0400	12,0	360	400	1	53.83
264YD14L0400	14,0	360	400	1	69.08
264YD16L0400	16,0	360	400	1	81.25

265

Burghiu cu coada cilindrica pentru masini electrice cu acumulatori

- varf din carbura pentru o durata de utilizare prelungita
- varf inalt pentru o mai buna ghidare
- coada cilindrica
- finisare: sablare
- ideal pentru utilizarea pe masini de gaurit cu acumulator
- economiseste acumulatorii masinii de gaurit cu peste 20%



Ø Max 12.7

DIAGER

FLASH



Barcode	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
265D03	3	20	20	1	3.06
265D03.5	3.5	35	35	1	3.06
265D04	4	35	35	1	3.06
265D04.5	4.5	45	45	1	3.23
265D05	5	45	45	1	3.23
265D05.5	5.5	55	55	1	3.23
265D06	6	60	60	1	3.23
265D06.5	6.5	60	60	1	3.90
265D07	7	60	60	1	4.41
265D07.5	7.5	80	80	1	4.41
265D08	8	80	80	1	4.58
265D09	9	80	80	1	5.60
265D10	10	80	80	1	6.11
265D11	11	110	110	1	8.49
265D12	12	110	110	1	10.19
265D13	13	110	110	1	11.88
265D14	14	110	110	1	13.58
265D15	15	110	110	1	16.98
265D16	16	110	110	1	17.82
265D18	18	120	120	1	30.56
265D20	20	120	120	1	37.35
L150					
265D05L0150	5	110	110	1	10.52
265D05.5L0150	5.5	110	110	1	10.52
265D06L0150	6	110	110	1	9.17
265D06.5L0150	6.5	110	110	1	10.52
265D07L0150	7	110	110	1	11.20
265D08L0150	8	110	110	1	10.19
265D10L0150	10	110	110	1	10.36
L200					
265D06L0200	6	160	160	1	11.88
265D07L0200	7	160	160	1	13.58
265D08L0200	8	160	160	1	13.58
265D10L0200	10	160	160	1	13.75
265D12L0200	12	160	160	1	25.46
265D14L0200	14	160	160	1	30.05
265D16L0200	16	160	160	1	37.52
L300					
265D06L0300	6	260	260	1	20.88
265D08L0300	8	260	260	1	20.88
265D10L0300	10	260	260	1	27.50
265D12L0300	12	260	260	1	28.86
265D14L0300	14	260	260	1	32.76
265D16L0300	16	260	260	1	44.14
265D20L0300	20	260	260	1	66.88
L400					
265D06L0400	6	360	360	1	28.86
265D07L0400	7	360	360	1	28.86
265D08L0400	8	360	360	1	18.33
265D10L0400	10	360	360	1	30.22
265D12L0400	12	360	360	1	22.07
265D14L0400	14	360	360	1	38.03
265D15L0400	15	360	360	1	43.29
265D16L0400	16	360	360	1	50.76
265D18L0400	18	360	360	1	58.74
265D20L0400	20	360	360	1	70.28
265D22L0400	22	360	360	1	116.45
265D25L0400	25	360	360	1	163.30
L600					
265D06L0600	6	560	560	1	34.12
265D08L0600	8	560	560	1	41.42
265D10L0600	10	560	560	1	44.14
265D12L0600	12	560	560	1	52.62
265D14L0600	14	560	560	1	53.98
265D16L0600	16	560	560	1	62.13
265D18L0600	18	560	560	1	73.84
265D20L0600	20	560	560	1	89.29

	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
L1000					
265D08L1000	8	960	1000	1	282.30
265D10L1000	10	960	1000	1	312.01
265D12L1000	12	960	1000	1	331.53
265D18L1000	18	960	1000	1	502.13
265D22L1000	22	960	1000	1	818.56

265

Trusa burghie cu coada cilindrica pentru masini electrice cu acumulatori



250C



252C



251C



268R



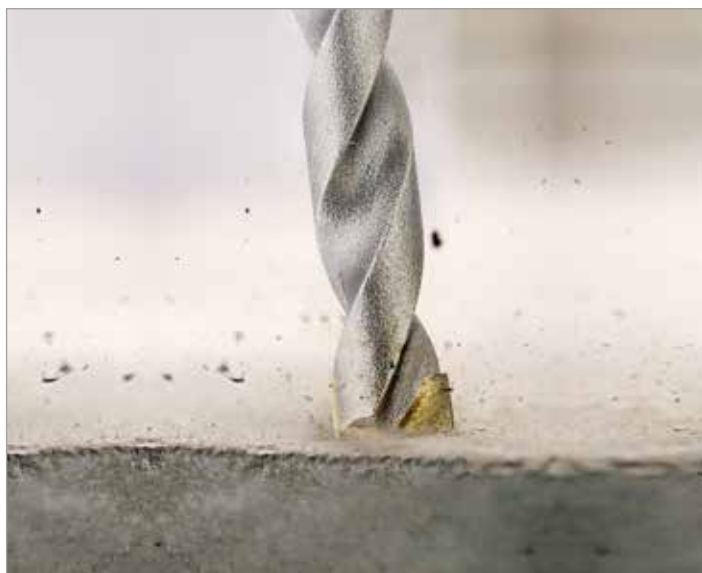
269R



271R

DIAGER

	Dimensiune	Ambalare	
250C	8 piese	1	58.40
	Ø3-4-5-6-7-8-9-10		
251C	5 piese	1	21.22
	Ø4-5-6-8-10		
252C	5 piese	1	46.00
	Ø4-5-6-7-8		
268R	5 piese	1	21.47
	Ø4-5-6-8-10		
269R	5 piese	1	20.64
	Ø4-5-6-7-8		
271R	3 piese	1	14.64
	Ø4-6-8		



226Y

Burghiu cu coada cilindrica pentru beton

- varf din carbura cu ascutire semi-pozitiva
- spira forma "U"
- finisare prin polisare
- coada cilindrica



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
226YD04	4,0	35	75	1	10.64
226YD05	5,0	45	85	1	11.93
226YD06	6,0	60	100	1	12.17
226YD08	8,0	80	120	1	14.40
226YD10	10,0	80	120	1	20.06
226YD12	12,0	110	150	1	29.19

215

Burghiu cu coada cilindrica multimaterial

- varf cu ascutire pozitiva si punct de centrare
- unghi de ascutire: 118°
- ascutire cu 4 fatete
- spira profilata L
- coada cilindrica
- pentru utilizari universale
- gauri perfecte si curate
- gaurire rapida



DIAGER

Ø Max 12.7



	Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
215D03	3,0	20	60	1	22.41
215D04	4,0	35	75	1	22.41
215D05	5,0	45	85	1	23.77
215D05.5	5,5	45	85	1	34.29
215D06	6,0	60	100	1	27.50
215D06.5	6,5	60	100	1	28.52
215D07	7,0	60	100	1	28.52
215D08	8,0	80	120	1	30.22
215D09	9,0	80	120	1	31.23
215D10	10,0	80	120	1	33.95
215D12	12,0	110	150	1	41.93
215D13	13,0	110	150	1	45.66
215D14	14,0	110	150	1	51.94
215D16	16,0	110	150	1	56.87

215

Trusa burghie cu coada cilindrica multimaterial



DIAGER



	Dimensiune	Ambalare	
215C	8 piese	1	239.86
	Ø3-4-5-6-7-8-9-10		
215B	5 piese	1	150.74
	Ø4-5-6-8-10		

215Y

Burghiu cu coada cilindrica multimaterial

- varf cu ascutire pozitiva si punct de centrare
- unghi de ascutire: 118°
- ascutire cu 4 fatete
- spira profilata L
- coada cilindrica
- pentru utilizari universale
- gauri perfecte si curate
- gaurire rapida



Ø Max 12.7



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
215YD04	4,0	35	75	1 21.43
215YD05	5,0	45	85	1 22.80
215YD06	6,0	45	85	1 26.40
215YD08	8,0	80	120	1 28.97
215YD10	10,0	80	120	1 32.57
215YD12	12,0	110	150	1 37.95

245

Burghiu coada cilindrica pentru materiale ceramice

- varf din carbura pentru conditii grele de lucru
- ascutire pozitiva a muchiiilor si varf de centrare
- spira cu profil L
- coada cilindrica



Ø Max 12.7



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
245D03	3,0	20	60	1 20.37
245D04	4,0	35	75	1 21.22
245D05	5,0	45	85	1 23.26
245D06	6,0	60	100	1 23.77
245D07	7,0	60	100	1 25.46
245D08	8,0	80	120	1 28.01
245D09	9,0	80	120	1 30.56
245D10	10,0	80	120	1 39.21
245D12	12,0	110	150	1 56.19

245

Trusa burghie cu coada cilindrica pentru materiale ceramice



Dimensiune	Ambalare	
239B	8 piese	1 196.41
	Ø3-4-5-6-7-8-9-10	
214B	5 piese	1 122.73
	Ø4-5-6-8-10	

208

Burghiu cu coada cilindrica pentru granit

- varf din carbura pentru conditii grele de lucru
- ascutire pozitiva a muchiiilor
- spira cu profil L
- coada cilindrica



Ø Max 12.7



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
208D04	4,0	35	75	1 18.84
208D05	5,0	45	85	1 21.22
208D07	6,0	60	100	1 21.56
208D06.5	6,5	60	100	1 22.75
208D07	7,0	60	100	1 24.95
208D08	8,0	80	120	1 25.46
208D09	9,0	80	120	1 27.50
208D10	10,0	80	120	1 35.65
208D12	12,0	110	150	1 51.27
208D14	14,0	110	150	1 70.28
208D16	16,0	110	150	1 79.78

207B

Trusa burghie cu coada cilindrica pentru granit



Dimensiune	Ambalare	
207B	8 piese	1 185.88
	Ø3-4-5-6-7-8-9-10	

208Y

Burghiu cu coada cilindrica pentru granit

- varf din carbura pentru conditii grele de lucru
- ascutire pozitiva a muchiiilor
- spira cu profil L
- coada cilindrica



Ø Max 12.7



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
208YD04	4,0	35	75	1 18.43
208YD05	5,0	45	85	1 20.75
208YD06	6,0	60	100	1 20.23
208YD08	8,0	80	120	1 24.00
208YD10	10,0	80	120	1 33.43
208YD12	12,0	110	150	1 50.14

436A

Carota pentru materiale dure si beton abraziv

- noul segment este mai rezistent
- de doua ori mai multe diamante
- noul segment este realizat cu diamant acoperit cu titan, care permite o munca eficienta si o durata de viata mai lunga
- segmente ondulate: evacuarea mai buna a molozului si un efort mai mic pentru masina si pentru utilizator
- segmente deschise: carota este gata de utilizare
- gaurire uscata



DIAGER



Dimensiune	N.S.	Lungime totala	Ambalare	
Conectare 1/2"				
436AD030L0400	30	4	400	1 925.50
436AD035L0400	35	5	400	1 991.88
436AD040L0400	40	5	400	1 1097.63
436AD046L0400	46	6	400	1 1157.05
436AD051L0400	51	5	400	1 1041.64
436AD056L0400	56	5	400	1 1052.30
436AD061L0400	61	6	400	1 1240.91
436AD066L0400	66	6	400	1 1111.80
436AD071L0400	71	6	400	1 1161.31
436AD082L0400	82	8	400	1 1216.07
436AD087L0400	87	8	400	1 1229.34
436AD092L0400	92	8	400	1 1384.92
436AD102L0400	102	10	400	1 1260.33
436AD112L0400	112	10	400	1 1667.67
436AD127L0400	127	11	400	1 1866.11
436AD132L0400	132	12	400	1 1657.21
436AD152L0400	152	12	400	1 1840.00
436AD162L0400	162	13	400	1 1884.10
436AD169L0400	169	14	400	1 2050.82
436AD200L0400	200	6	400	1 3208.36

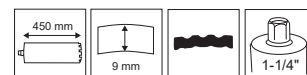
436B

Carota pentru materiale dure si beton abraziv

- noul segment este mai rezistent
- de doua ori mai multe diamante
- noul segment este realizat cu diamant acoperit cu titan, care permite o munca eficienta si o durata de viata mai lunga
- segmente ondulate: evacuarea mai buna a molozului si un efort mai mic pentru masina si pentru utilizator
- segmente deschise: carota este gata de utilizare
- pentru gaurire umeda



DIAGER



Dimensiune	N.S.	Lungime totala	Ambalare	
Conectare 1.1/4"				
436BD051L0450	51	450	1	1157.05
436BD061L0450	61	450	1	1190.32
436BD112L0450	112	450	1	1639.83
436BD117L0450	117	450	1	1444.26
436BD122L0450	122	450	1	1520.33
436BD127L0450	127	450	1	2023.31
436BD132L0450	132	450	1	1649.18
436BD142L0450	142	450	1	1767.70
436BD152L0450	152	450	1	1906.07
436BD162L0450	162	450	1	2019.51
436BD169L0450	169	450	1	1961.64
436BD172L0450	172	450	1	2101.80
436BD277L0450	277	450	1	3966.56
436BD342L0450	342	450	1	4284.43
436BD350L0450	350	450	1	4392.13
436BD353L0450	353	450	1	4446.07

RECOMANDARI

- Gaurire manuala : maxim ø82 mm.
- Dupa utilizare : lasati masina sa functioneze fara sarcina 1 minut.
- Utilizati un prelungitor electric cu o sectiune minima de 3x4.5mm.



Viteza de rotatie recomandata in functie de ø maxim de gaurit			
Selector viteza	350H and 398H (2000W)	351H (2500W)	356H (3400W)
1	Caramida Ø 200mm Beton Ø 150mm	Ø 250mm	Ø 350mm
2	Caramida Ø 120mm Beton Ø 80mm	Ø 125mm	Ø 250mm
3	Caramida Ø 80mm Beton Ø 40mm	Ø 85mm	Ø 150mm



356H

NOU

Masina de carotat 3400 W conectare interior 1/2" si exterior 1-1/4"

- tensiune de alimentare: 230 V
- frecventa: 50 Hz
- amperaj: 16 A
- putere motor: 3400 W
- turatie mers in gol: 350/800/1475 rpm
- turatie in sarcina: 230/520/965 rpm
- putere iesire: 2220 W
- cuplu: 93/41/22 Nm
- capacitate de gaurire: 30-350 mm
- greutate: 12,5 kg



CARDI

356H	W	1/2"	1.1/4"	12500	13568.69
------	---	------	--------	-------	----------

398H

NOU

Masina de carotat portabila 2000 W Combi conectare interior 1/2" si exterior 1-1/4"

- putere motor: 2000 W.
- SmarT-Tronic (pornire usoara)
- sistem de protectie electrica
- diametru maxim de gaurire beton: 150 mm
- diametru maxim de gaurire caramida: 200 mm
- conectare carota 1/2" interior si 1-1/4" exterior.
- furtun de apa cu indicator de debit
- conectare pentru apa sau praf
- LED indicator de suprasarcina.
- nivela dubla
- greutate 6,5 kg.
- 3 viteze: 450 - 1050 - 2000 RPM.
- maner ergonomic pentru vibratii reduse si antialunecare
- montare rapida: guler Ø60
- lungime totala: 468 mm



CORE
powertools

CORE CX 20-S3P

398H	W	1/2"	1.1/4"	6300	9055.90
------	---	------	--------	------	---------

350H

NOU

Masina de carotat 2000 W Combi conectare interior 1/2" si exterior 1-1/4"

- putere motor: 2000 W.
- avertizare electronica la suprasarcina
- diametru maxim de gaurire beton: 150 mm
- diametru maxim de gaurire caramida: 200 mm
- conectare carota 1/2" interior si 1-1/4" exterior.
- greutate 6,5 kg.
- 3 viteze: 450 - 1050 - 2000 RPM.
- maner ergonomic pentru vibratii reduse si antialunecare
- montare rapida: guler Ø60.



CORE CX 20-S3

350H	W	1/2"	1.1/4"	6300	7433.11
------	---	------	--------	------	---------

351H

NOU

Masina de carotat 2500 W conectare exterior 1-1/4"

- putere motor: 2500 W.
- avertizare electronica la suprasarcina
- diametru maxim de gaurire beton: 250 mm
- conectare carota 1-1/4" exterior.
- greutate 11,5 kg.
- 3 viteze: 200 - 400 - 950 RPM.
- indicator nivel apa



CORE
powertools

CORE CX 25 LOW

351H	W	1.1/4"	11500	10700.33
------	---	--------	-------	----------

352H

NOU

Masina de carotat 3300 W conectare exterior 1-1/4"

- putere motor: 3300 W.
- avertizare electronica la suprasarcina
- diametru maxim de gaurire beton: 350 mm
- conectare carota 1-1/4" exterior.
- greutate 12,5 kg.
- 3 viteze: 230 - 510 - 730 RPM.
- indicator nivel apa



CORE
powertools

CORE CX 33 LOW

352H	W	1.1/4"	12500	14410.98
------	---	--------	-------	----------

353H

NOU

Stand de gaurire cu carote diametru maxim 150 mm

- pentru masini de gaurit 2000 W
- diametru maxim de gaurire: 150 mm
- lungime maxima de lucru: 560 mm
- dimensiuni 45 x 23 x 90 cm
- greutate 8 kg



DIAGER

DI	Ø maxim		
353HD150	150 mm	8000	4449.84

354H

NOU

Stand de gaurire cu carote diametru maxim 250 mm

- pentru masini de gaurit 2500 W si 3400 W
- diametru maxim de gaurire: 250 mm
- lungime maxima de lucru: 700 mm
- dimensiuni 46 x 27 x 120 cm
- greutate 15 kg



DIAGER

DI	Ø maxim		
354HD250	250 mm	15000	6067.70

355H

NOU

Stand de gaurire cu carote diametru maxim 350 mm

- pentru masini de gaurit 2500 W, 3300 W, 3400 W
- diametru maxim de gaurire: 350 mm
- lungime maxima de lucru: 600 mm
- dimensiuni 46 x 27 x 120 cm
- greutate 22 kg



DIAGER

DI	Ø maxim		
355HD350	350 mm	22000	8039.84

399H

NOU

Kit complet de gaurire pentru fixarea standurilor de gaurire

- set complet de gaurire pentru fixarea standurilor de gaurire
- include: burghie SDS-plus + burghie cu limitator - prize + instrumente de impact.



DIAGER

DI			
399H	400		493.77

368H

NOU

Pompa de presiune din plastic

- cu furtun si conexiuni



DIAGER

DI			
368H			940.98

374H

NOU

Pompa electrica de vacuare



DIAGER

DI			
374H			5559.18

353HD13

NOU

Kit de vacuare

- pentru suportul de gaurire D 150-250-350



DIAGER

DI			
353HD13			495.57



375H

NOU

Pompa electrica de presiune

- cu furtun si 2 conexiuni



DIAGER

DI			
375H			1583.44

NOU

Garnitura de vacuare

- pentru suportul de gaurire D 150-250-350



DIAGER

DI	Ø maxim		
353HD14	D 150		146.72
354HD24	D 250		227.54
355HD34	D 350		262.95

353HD11 **NOU**

Sistem recuperare apa
• pentru suportul de gaurire D 150 cu baza de cauciuc

DIAGER

353HD11 1365.25

354HD21 **NOU**

Sistem recuperare apa
• pentru suportul de gaurire D 250 cu baza de cauciuc

DIAGER

354HD21 1491.64

355HD31 **NOU**

Sistem recuperare apa
• pentru suportul de gaurire D 350 cu baza de cauciuc

DIAGER

355HD31 1921.64

Baza de cauciuc **NOU**
• pentru sistemul de recuperare apa

DIAGER

	Ø maxim	
353HD12	D 150	151.64
354HD22	D 250	212.30
355HD32	D 350	322.46

370H **NOU**

Ax de tensiometrie

DIAGER

370H 222.46

Adaptoare pentru masini de carotat **NOU**

DIAGER

	1	2	
369H	1-1/4" tata	1/2" tata	179.67
381H	1/2" mama 1-1/4" tata	Compatibil cu masinile HILTI DD80/100/110/120/130	477.38
382H	1/2" mama 1-1/4" male	Compatibil cu masinile HILTI DD160/250/400/750	797.70
385H	1/2" mama 1-1/4" tata	Compatibil cu masinile HILTI DD200/350/500	1404.59
390H	1/2" mama	1-1/4" mama	179.67
394H	1/2" mama	1/2" mama	339.84

Sisteme de fixare **NOU**

DIAGER

F71	Cutie de 50 ancore M12x50	193.77
F71OF	Scula reglare a ancorei M12	138.36
373H	Ancora cu un suport (max. 300mm)	2002.46

Accesorii **NOU**

DIAGER

	Descriere	
383H	1/2" mama Prelungitor 200 mm pentru carota 1/2" tata	183.61
384H	1-1/4" mama Prelungitor 300 mm pentru carota 1-1/4" tata	331.31
392H	Adaptor bloc motor - intern 60 mm pentru masini 1800 W / 2000 W pe stand de gaurire D250 / D350	1112.46
441	Piatra de ascutit Ø 250x15 mm	309.51
393H	Bloc despartitor pentru cadru 354H / 355H	866.39
397H	Inel de eliberare rapida 1-1/4" pentru a facilita dezasamblarea	47.21



431

Carota cu segmente diamantate scurta pentru materiale de constructii

- pentru instalatori si electricieni
- segmente ondulate scurte
- diamante de inalta calitate
- prindere M16
- utilizare uscata, turatie recomandata 250 rpm
- fara vibratii, fara aschii


DIAGER

Dimensiune	N.S.	Lungime	Ambalare	
431D68	68	5	66	1
431D82	82	6	66	1

432

Carota cu segmente diamantate lunga pentru materiale de constructii

- pentru instalatori si electricieni
- segmente ondulate scurte
- diamante de inalta calitate
- prindere M16
- utilizare uscata, turatie recomandata 250 rpm
- fara vibratii, fara aschii


DIAGER

Dimensiune	N.S.	Lungime	Ambalare	
432D29	29	3	154	1
432D35	35	3	154	1
432D42	42	4	154	1
432D52	52	5	154	1
432D65	65	5	154	1

431C

Trusa carote pentru electrician


DIAGER

Dimensiune	Ambalare	
431C	5 piese	1
carota diamantata Ø68 + adaptor compatibil SDS-plus L100mm + burghiu de cenreare + piatra de ascutit		

367 - 368 - 433

Adaptor pentru carote diamantate

- filet M16


DIAGER

Dimensiune	Lungime	Ambalare	
compatibil SDS-plus			
367L0100	100	100	1
367L0170	170	170	1
367L0220	220	220	1
367L0320	320	320	1
compatibil SDS-plus & SPIT			
368L100	100	100	1
hexagonal			
433L0100	100	100	1
433L0220	220	220	1
433L0320	320	320	1

420

Ghidaj de centrare pentru carote diamantate


DIAGER

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
420D08L0120	8	90	120	1
420D08L0210	8	180	210	1

427

Piatra de ascutit

- dimensiuni: 200x20x100 mm


DIAGER

Dimensiune	Lungime	Latime	Ambalare	
427	20	100	200	1

327 - 328 - 365

Adaptor hexagonal pentru carote


DIAGER

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
Adaptor compatibil SDS-plus pentru carote				
328L0090	90	-	90	1
328L200	200	-	200	1
Adaptor compatibil SDS-plus & SPIT pentru carote				
327	90	-	90	1

Carote pentru beton

Carota placata CMS
compatibila
SDS-plus

Carota Pro placata CMS
compatibila
SDS-plus

Carota placata CMS
compatibila
SDS-max

Adaptor carota + burghiu centrare
art. 328 sau 327 sau 365

Adaptor carota
art. 367 sau 368

Adaptor carota
art. 330 sau 301

Pana extractie
art. 303

Carota
art. 326

Carota
art. 366

Burghiu de centrare
ref. 370

Burghiu de centrare
art. 302

Carota
art. 300

366

Carota cu placute CMS SDS-plus

- placute sudate din carbura
- corp din otel, tartat termic
- gaurire pentru diametre mari.
- rezistenta ridicata si durata de viata prelungita.
- filet de montare M16
- ideala pentru gauri de diametre mari pentru instalatii electrice
- pentru utilizare cu masini de gaurit cu percutie de 700 W - 950 W, pana la 5 kg



DIAGER

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
366D30	30	50	70	1 307.94
366D35	35	50	70	1 325.08
366D40	40	50	70	1 393.83
366D45	45	50	70	1 427.78
366D50	50	50	70	1 461.73
366D60	60	50	70	1 495.85
366D66	66	50	70	1 530.82
366D68	68	50	70	1 581.92
366D70	70	50	70	1 615.87
366D80	80	50	70	1 649.65
366D85	85	50	70	1 683.60
366D90	90	50	70	1 752.86
366D105	105	50	70	1 960.13
366D125	125	50	70	1 1060.63
366D130	130	50	70	1 1198.27

300

Carota cu placute CMS SDS-max

- otel de inalta rezistenta.
- placute din carbura brazate la temperatura ridicata.
- gaurire pentru diametre mari.
- rezistenta ridicata si durata de viata prelungita.
- la montare, asigurati-va ca scula este blocata pe conul adaptorului.
- efectuați o gaura de pre-gaurire folosind doar burghiul central.
- puternica si eficienta in lucrari de renovare si instalatii sanitare
- se poate utiliza cu orice tip de masina de gaurit cu percutie cu putere mai mare de 950 W, peste 5 kg



DIAGER

Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
300D30	30	75	100	1 341.89
300D35	35	75	100	1 359.88
300D40	40	75	100	1 427.78
300D45	45	75	100	1 461.73
300D50	50	75	100	1 495.85
300D60	60	75	100	1 530.82
300D66	66	75	100	1 581.92
300D70	70	75	100	1 615.87
300D80	80	75	100	1 683.60
300D90	90	75	100	1 786.64
300D100	100	75	100	1 889.85
300D110	110	75	100	1 1025.49
300D125	125	75	100	1 1128.53
300D150	150	75	100	1 2529.68

367 - 368

Adaptor compatibil SDS-plus & SPIT pentru carote



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
Adaptor compatibil SDS-plus pentru carote				
367L0100	100	-	100	1 219.66
367L0170	170	-	170	1 263.80
367L0220	220	-	220	1 287.56
367L0320	320	-	320	1 335.10
Adaptor compatibil SDS-plus & SPIT pentru carote				
368L100	100	-	100	1 219.66

370

Burghiu de centrare



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
370D09L0100	8	65	100	1 50.08

330

Adaptor compatibil SDS-max pentru carote



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
330L0220	220	-	220	1 325.08
330L0420	420	-	420	1 400.79
330L0700	700	-	700	1 551.19
330L0900	900	-	900	1 615.87

301

Adaptor compatibil Spline pentru carote



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
301L0220	220	-	220	1 325.08
301L0700	700	-	700	1 551.19

302

Burghiu de centrare



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
302	11	90	102	1 54.80

303

Pana pentru carota



Ambalare	
303	1 179.51

300C

NOU

Kit carota cu placute CMS SDS-max

- otel de inalta rezistenta.
- placute din carbura brazate la temperatura ridicata.
- gaurire pentru diametre mari.
- rezistenta ridicata si durata de viata prelungita.
- la montare, asigurati-va ca scula este blocata pe conul adaptorului.
- efectuati o gaura de pre-gaurire folosind doar burghiu central.
- puternica si eficienta in lucrari de renovare si instalatii sanitare
- se poate utiliza cu orice tip de masina de gaurit cu percutie cu putere mai mare de 950 W, peste 5 kg



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
300CD100	100	-	1	1172.95
300CD125	125	-	1	1390.00

326C

NOU

Kit carota cu placute CMS SDS-plus

Gata de utilizare: carota cu carbura 40 mm, adaptor SDS-plus si burghiu de centrare.

- dinti din carbura brazati la temperatura ridicata
- otel de inalta rezistenta.
- gaurire pentru diametre mari.
- potrivite pentru rotopercutoare mai mici de 700W.
- adancime de gaurire 40 mm.

Aplicatii: instalare prize, comutatoare, spoturi ...



Dimensiune	Lungime activa	Lungime totala	Ambalare	
326CD040	40	40	150	1 435.25
326CD050	50	40	150	1 482.46
326CD066	66	40	150	1 549.51
326CD068	68	40	150	1 480.98
326CD080	80	40	150	1 515.74

3346/89-FB

Carota bimetal pentru fatade, diametru 89 mm, 4/6 tpi, cu razuitor din carbura de tungsten si limitator de adancime la 90 mm

- recomandat pentru taieri curate in Styrofoam (PS) si placi dure de spuma
- solutie perfecta pentru reparatiile fatadelor izolate
- adaptor hexagonal si dom centrare incorporate



WILPU
saw blades



Art.	TPI	Diametru	Ambalare	
33289 00101	3 1/2"	89 mm	1	891.31

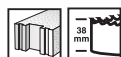
3346/76-TB

Carota bimetal pentru gips-carton, diametru 76 mm, 4/6 tpi, cu razuitor din carbura de tungsten si limitator de adancime la 38 mm

- solutie perfecta pentru taieri curate si fara praf, in gips-carton
- adaptor hexagonal cu ax de 9,5 mm si dom centrare incorporate



WILPU
saw blades



Art.	TPI	Diametru	Ambalare	
33276 00101	3"	76 mm	1	767.05

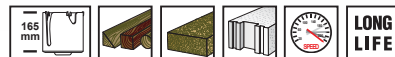
33XL

Carote placate T.C.T. 165 mm

- pentru taieri rapide si agresive datorita canalelor mari de evacuare
- pentru materiale de pana la 165 mm



WILPU
saw blades



Art.	Dimensiune mm	Nr. de dinti	Ambalare	
33/51 33651 00001	Ø 51 mm, NL 165 mm	3	1	558.03
33/60 33660 00001	Ø 60 mm, NL 165 mm	3	1	627.21
33/70 33670 00001	Ø 70 mm, NL 165 mm	3	1	740.00
33/80 33680 00001	Ø 80 mm, NL 165 mm	4	1	832.62
33/102 33702 00001	Ø 102 mm, NL 165 mm	5	1	939.34
33/111 33711 00001	Ø 111 mm, NL 165 mm	5	1	1050.33
33/121 33721 00001	Ø 121 mm, NL 165 mm	6	1	1220.66
33/130 33730 00001	Ø 130 mm, NL 165 mm	6	1	1413.77
33/152 33752 00001	Ø 152 mm, NL 165 mm	6	1	1621.80
33/160 33760 00001	Ø 160 mm, NL 165 mm	6	1	2060.66

LWS 68/85

Carota HCS cu muchii de taiere ondulate, pentru taieri in materiale de izolare moi si fibroase

- diametru 68 mm si adancime de taiere 85 mm.
- solutie perfecta pentru taieri curate, rapide si fara praf in materiale de izolare tip vata minerala, vata de sticla, fibre de canepa, in sau lana.
- adaptor hexagonal cu ax de 9,5 mm si dom centrare incorporate



WILPU
saw blades



Art.	Dimensiune mm	Ambalare	
LWS 35/85 33435 00101	35 mm	1	555.08
LWS 65/85 33465 00101	65 mm	1	770.66
LWS 68/85 33468 00101	68 mm	1	870.33
LWS 74/85 33474 00101	74 mm	1	961.80
LWS 106,5/85 33506 00101	106,5 mm	1	1422.62
LWS 121/85 33521 00101	121 mm	1	1536.56

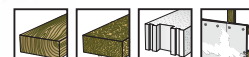
3346/60-LB

Carota cu arc ejector 68 mm

- diametru 68 mm si adancime de taiere 36 mm.
- solutie perfecta pentru taieri curate, rapide pentru montarea panourilor electrice in pereti subtiri
- adaptor hexagonal cu ax de 9,5 mm si dom centrare incorporate



WILPU
saw blades



Art.	TPI	Diametru	Ambalare	
33600 00001	2 11/18"	68 mm	1	485.57

Carote cu carbura din tungsten

- foarte rezistente, dinti cu carbura de tungsten
- carbura de tungsten asigura progresul optim al gauririi in materialele rasinoase si abrazive
- poate functiona cu actionare SDS / ciocan rotopercutor, dar fara percutie
- durată lungă de viață
- ideale pentru: ceramica, gips carton, placi aglomerate, lemn dur, lemn rasinos, produse din sticla si fibra de carbon (GRP), fibro-ciment, oțel turnat, BCA, pardoseli, gresie si tigla



WILPU
saw blades



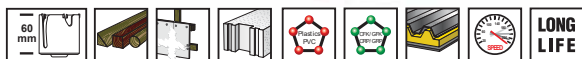
Art.		Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
32/16	32016 00001	16 mm	5/8"	1	58.03
32/20	32020 00001	20 mm	25/32"	1	58.03
32/22	32022 00001	22 mm	7/8"	1	62.46
32/25	32025 00001	25 mm	1"	1	60.16
32/29	32029 00001	29 mm	1 1/8"	1	65.25
32/32	32032 00001	32 mm	1 1/4"	1	67.70
32/44	32044 00001	44 mm	1 3/4"	1	74.75
32/51	32051 00001	51 mm	2"	1	74.75
32/54	32054 00001	54 mm	2 1/8"	1	79.18
32/60	32060 00001	60 mm	2 3/8"	1	79.18
32/64	32064 00001	64 mm	2 1/2"	1	89.18
32/70	32070 00001	70 mm	2 3/4"	1	99.18
32/73	32073 00001	73 mm	2 7/8"	1	99.18
32/83	32083 00001	83 mm	3 1/4"	1	99.18
32/102	32102 00001	102 mm	4"	1	145.08
32/114	32114 00001	114 mm	4 1/2"	1	139.84

Carote universale placate T.C.T. 60 mm

- pentru taieri rapide si agresive datorita canalelor mari de evacuare
- ideala pentru toate tipurile de lemn, PAL, rigips, materiale plastice, materiale ranforsate cu fibra de sticla sau de carbon, BCA, materiale de tip sandwich de pana la 60 mm



WILPU
saw blades



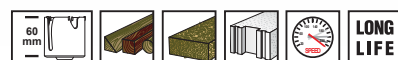
Art.		Dimensiune mm	Dimensiune inch	Nr. de dinti	
33/30	33030 00001	30 mm	1 3/16"	3	232.30
33/40	33040 00001	40 mm	1 9/16"	3	277.70
33/50	33050 00001	50 mm	2"	3	300.66
33/55	33055 00001	55 mm	2 1/8"	3	323.11
33/60	33060 00001	60 mm	2 3/8"	5	342.79
33/65	33065 00001	65 mm	2 9/16"	5	356.39
33/68	33068 00001	68 mm	2 11/16"	5	358.85
33/76	33076 00001	76 mm	3"	5	460.00
33/80	33080 00001	80 mm	3 1/8"	5	473.61
33/90	33090 00001	90 mm	3 1/2"	5	534.92
33/105	33105 00001	105 mm	4 1/8"	6	685.41

Carote placate T.C.T. 60 mm

- pentru taieri rapide si agresive datorita canalelor mari de evacuare
- pentru materiale de pana la 60 mm



WILPU
saw blades



Art.		Dimensiune mm	Nr. de dinti	Ambalare	
33/S16	33116 00001	33/S16LS 16 mm	1	1	63.44
33/S19	33119 00001	33/S19LS 19 mm	1	1	66.89
33/S20	33120 00001	33/S20LS 20 mm	1	1	66.89
33/S22	33122 00001	33/S22LS 22 mm	1	1	69.02
33/S25	33125 00001	33/S25LS 25 mm	1	1	69.02
33/S29	33129 00001	33/S29LS 29 mm	1	1	74.75
33/S30	33130 00001	33/S30LS 30 mm	1	1	74.75
33/S32	33132 00001	33/S32LS 32 mm	1	1	76.56
33/S35	33135 00001	33/S35LS 35 mm	1	1	76.56
33/S38	33138 00001	33/S38LS 38 mm	2	1	76.56
33/S40	33140 00001	33/S40LS 40 mm	2	1	79.67
33/S44	33144 00001	33/S44LS 44 mm	2	1	79.67
33/S45	33145 00001	33/S45LS 45 mm	2	1	79.67
33/S50	33150 00001	33/S50LS 50 mm	2	1	99.84
33/S51	33151 00001	33/S51LS 51mm	3	1	99.84
33/S54	33154 00001	33/S54LS 54mm	3	1	101.97
33/S57	33157 00001	33/S57LS 57mm	3	1	102.79
33/S60	33160 00001	33/S60LS 60mm	3	1	109.02
33/S63	33163 00001	33/S63LS 63mm	3	1	125.25
33/S64	33164 00001	33/S64LS 64mm	3	1	125.25
33/S65	33165 00001	33/S65LS 65mm	3	1	125.25
33/S67	33167 00001	33/S67LS 67mm	3	1	132.30
33/S68	33168 00001	33/S68LS 68mm	3	1	132.30
33/S70	33170 00001	33/S70LS 70mm	3	1	134.26
33/S73	33173 00001	33/S73LS 73mm	3	1	134.26
33/S74	33174 00001	33/S74LS 74mm	3	1	134.26
33/S76	33176 00001	33/S76LS 76mm	4	1	142.13
33/S79	33179 00001	33/S79LS 79mm	4	1	156.72
33/S80	33180 00001	33/S80LS 80mm	4	1	156.72
33/S82	33182 00001	33/S82LS 82mm	4	1	156.72
33/S83	33183 00001	33/S83LS 83mm	4	1	160.82
33/S86	33186 00001	33/S86LS 86mm	4	1	164.75
33/S89	33189 00001	33/S89LS 89mm	4	1	164.75
33/S92	33192 00001	33/S92LS 92mm	4	1	164.75
33/S102	33202 00001	33/S102LS 102mm	5	1	197.05
33/S105	33205 00001	33/S105LS 105mm	5	1	197.05
33/S108	33208 00001	33/S108LS 108mm	5	1	201.15
33/S111	33211 00001	33/S111LS 111mm	5	1	201.15
33/S114	33214 00001	33/S114LS 114mm	5	1	208.85
33/S121	33221 00001	33/S121LS 121mm	6	1	221.31
33/S125	33225 00001	33/S125LS 125mm	6	1	226.72
33/S127	33227 00001	33/S127LS 127mm	6	1	226.72
33/S133	33233 00001	33/S133LS 133mm	6	1	229.34
33/S140	33240 00001	33/S140LS 140mm	6	1	229.34
33/S152	33252 00001	33/S152LS 152mm	6	1	277.05
33/S160	33260 00001	33/S160LS 160mm	6	1	291.64
33/S165	33265 00001	33/S165LS 165mm	6	1	306.39
33/S177	33277 00001	33/S177LS 177mm	6	1	337.05
33/S185	33285 00001	33/S185LS 185mm	6	1	371.64
33/S210	33310 00001	33/S210LS 210mm	6	1	427.21

PILOT COMPATIBIL CU CAROTELE DIAMANTATE SI CU CARBURA



Acest PILOT cu coada hexagonală de 8,5 permite schimbarea carotei într-un singur pas. Este necesar să înșurubați un burghiu pilot (440B) pe carota diamantată, apoi să-l fixați în interiorul arborelui.

Burghiu centrare / art.440A PRE-GAURIRE GAURA PILOT



1. Preguire cu burghiul de centrare.
2. Apoi montați simultan burghiul și carota (scoateți în prealabil adaptorul din burghiu) pe pilot cu o singură mână.
3. Gauriti folosind pregaura prealabilă.

440C

NOU

Carota diamantată cu filet M14

- filet M14 pentru polizor unghiular.
- granulație de diamant de calitate premium
- adâncime de tăiere 35 mm.
- gaurire uscată.
- tăiere curată, rapidă și precis

Recomandări

- pormiți gaurirea la 45°.
- viteză de gaurire recomandată > 1500 rpm.
- pentru a evita riscul de ranire, așteptați până când polizorul s-a oprit complet înainte de a înlocui carota de pe ax.



DIAGER

	Dimensiune	Lungime activă	Ambalare	
440CD030	30	35	1	276.23
440CD035	35	35	1	324.92
440CD040	40	35	1	354.10
440CD045	45	35	1	382.46
440CD051	51	35	1	428.85
440CD055	55	35	1	454.75
440CD060	60	35	1	497.38
440CD068	68	35	1	571.31
440CD073	73	35	1	627.87
440CD076	76	35	1	640.98
440CD083	83	35	1	699.51

440A

NOU

Burghiu de centrare cu carota diamantată pentru utilizare cu mașina de gaurit

- burghiu centrare cu carota diamantată One Hand L = 110 ø 8mm pentru marmură, țiglă și zidărie



DIAGER

	Dimensiune	Lungime	Ambalare	
440AD08L110	8	110	1	239.02

440B

NOU

Adaptor M14 pentru carota diamantată pentru utilizare cu burghiul centrare pe mașini de gaurit

- adaptor diamant One Hand 3 bucati pentru carote diamantate cu prindere M14 ø 30 la 83 mm



DIAGER

	Dimensiune	Lungime	Ambalare	
440BD05132	M14	-	1	150.33

358A

NOU

Pilot One Hand cu prindere hexagonală pentru utilizare pe o mașină de gaurit

- dimensiune hexagon 8.5 mm



DIAGER

	Dimensiune	Lungime	Ambalare	
358AH08.5	8.5	-	1	167.38

357L

NOU

Carota cu placute CMS multimaterial

- carota cu dinti din carbură pentru taiere curată și performantă
 - dintii cu varf de carbură de înaltă calitate, rezultând o performanță remarcabilă de tăiere și durabilitate a produsului
 - pentru utilizare cu burghiul pilot (sistem onehand) care permite o economie de timp importantă datorită blocării și deblocării carotei într-o singură mișcare
 - adâncime de tăiere 60 mm
 - degajare rapidă de aşchii datorită sloturilor largi special concepute
 - tăiere lină, cu degajare minimă de căldură
 - potrivite pentru utilizarea cu scule electrice cu fir și cu acumulator
- Materiale:** lemn, cărămida cu guri, PVC, tencuială
- Aplicații:** instalare prize, comutatoare, spoturi
- Recomandări:** adaptați viteza de rotație și burghiul de centrare în funcție de materialul de găurit



mașini de găurit
și rotopercutoare



DIAGER®

	Dimensiune	Lungime activă	Ambalare	
357LD019	19	60	1	75.25
357LD020	20	60	1	75.25
357LD022	22	60	1	75.25
357LD025	25	60	1	80.49
357LD029	29	60	1	80.49
357LD032	32	60	1	80.49
357LD035	35	60	1	86.72
357LD038	38	60	1	86.72
357LD040	40	60	1	94.26
357LD044	44	60	1	101.80
357LD051	51	60	1	111.48
357LD054	54	60	1	122.13
357LD057	57	60	1	124.75
357LD060	60	60	1	128.36
357LD065	65	60	1	139.02
357LD067	67	60	1	142.46
357LD068	68	60	1	144.26
357LD076	76	60	1	161.15
357LD083	83	60	1	173.44
357LD089	89	60	1	185.08
357LD102	102	60	1	227.54
357LD114	114	60	1	309.34
357LD127	127	60	1	365.57
357LD140	140	60	1	434.59

357M

NOU

Carota 68 mm cu placute CMS multimaterial

- cu arbore cu eliberare rapidă



mașini de găurit
și rotopercutoare



DIAGER®

	Dimensiune	Lungime activă	Ambalare	
357MD068	68	45	1	293.93

Ø	Turatie recomandata la gaurirea cu carote cu carbura			
	Lemn	Plastic	Tencuiala	Caramida cu guri
19-38	800	600	600	600 rpm
40-51	700	450	450	450 rpm
52-76	500	350	350	350 rpm
79-108	300	250	250	250 rpm
111-140	200	150	150	150 rpm

PRINDERE SIMPLA SI RAPIDA



357A

NOU

Pilot One Hand cu prindere hexagonală cu burghiu HSS

- dimensiune hexagon 8.5 mm



DIAGER®

	Dimensiune	Lungime	Ambalare	
357AH06.35L125	8.5	-	1	179.67

357B

Pilot One Hand cu prindere hexagonală cu burghiu cu carbura

- dimensiune hexagon 8.5 mm



DIAGER®

	Dimensiune	Lungime	Ambalare	
357BH07L125	8.5	-	1	179.67

357C

NOU

Pilot One Hand cu prindere SDS-plus cu burghiu HSS



DIAGER®

	Dimensiune	Lungime	Ambalare	
357CD06.35L125	-	-	1	216.89

357E

NOU

Pilot One Hand cu prindere SDS-plus cu burghiu cu carbura



DIAGER®

	Dimensiune	Lungime	Ambalare	
357ED07L0125	-	-	1	216.89

357F

NOU

Burghiu de centrare HSS - pilot One Hand

• Burghie de centrare HSS cu coada aplatizata Ø 6,35mm L125mm



DIAGER



	Dimensiune	Lungime	Ambalare	
357FD06.35L0125	6.35	125	1	41.64

357G

NOU

Burghiu de centrare cu carbura - pilot One Hand

• Burghie de centrare cu carbura cu coada aplatizata Ø 7mm L125mm



DIAGER



	Dimensiune	Lungime	Ambalare	
357GD07L0125	7	125	1	38.03

357H

NOU

Set 3 conectori pentru carote multimaterial 19-30 mm

DIAGER

	Dimensiune	Lungime	Ambalare	
357HD14030	19-30	-	1	105.41

357I

NOU

Set 3 conectori pentru carote multimaterial 32-140 mm

DIAGER

	Dimensiune	Lungime	Ambalare	
357ID32210	32-140	-	1	109.84

357J

NOU

Set 3 conectori lungi pentru carote de pentru montarea a 2 carote pe acelasi conector

2 carote de la 19 la 30 mm

1 carote de la 19 la 30 mm
+ 1 carota de la 32 la 140 mm

2 carote de la 32 la 140 mm

DIAGER

	Dimensiune	Lungime	Ambalare	
357JD14210	32-140	-	1	114.10

3000C

NOU

Set carote electricieni ø22-35-40-51-54-65-68 mm

• carote cu carbură (ø22-35-40-51-54-65-68 mm) + pilot manual cu prindere hexagonala de 8,5 mm cu burghiu central HSS + 1 burghiu central din carbură + 1 cheie imbus



DIAGER

	Dimensiune	Ambalare	
3000C	ø22-35-40-51-54-65-68 mm	1	1012.46

3000E

NOU

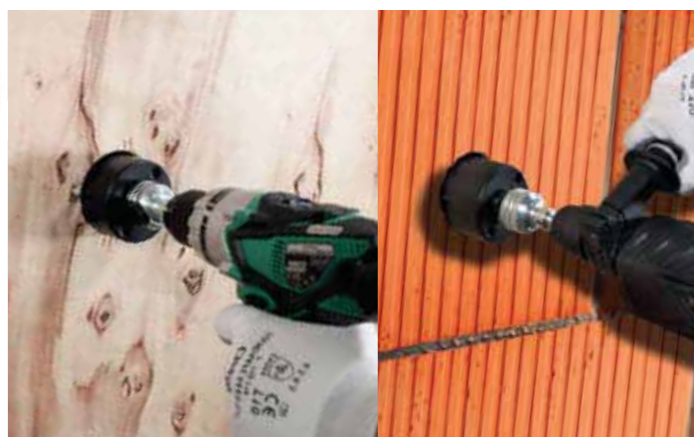
Set carote instalatori ø19-25-32-38-44-57-68 mm

• carote cu carbură (ø19-25-32-38-44-57-68 mm) + pilot manual cu prindere hexagonala de 8,5 mm cu burghiu central HSS + 1 burghiu central din carbură + 1 cheie imbus



DIAGER

	Dimensiune	Ambalare	
3000E	ø19-25-32-38-44-57-68 mm	1	962.30

**LEMN, CARAMIDA CU GOLURI, PVC, TENCUIALA**

Carota Bi-Metal 8% Cobalt

- dantura variabila de 4/6 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.

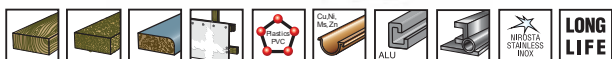
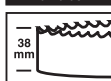
WILPU
saw blades



MADE IN GERMANY

bi
8% COBALT

z 4-6
pZ • tpi • d/p
Variabel



Art.	Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
30/14 30014 00101	14 mm	9/16 inch	1	51.97
30/16 30016 00101	16 mm	5/8 inch	1	51.97
30/17 30017 00101	17 mm	11/16 inch	1	51.97
30/19 30019 00101	19 mm	3/4 inch	1	51.97
30/20 30020 00101	20 mm	25/32 inch	1	51.97
30/21 30021 00101	21 mm	13/16 inch	1	53.77
30/22 30022 00101	22 mm	7/8 inch	1	53.77
30/23 30023 00101	23 mm	8/9 inch	1	55.41
30/24 30024 00101	24 mm	15/16 inch	1	55.41
30/25 30025 00101	25 mm	1 inch	1	55.41
30/27 30027 00101	27 mm	1 1/16 inch	1	56.56
30/29 30029 00101	29 mm	1 1/8 inch	1	58.52
30/30 30030 00101	30 mm	1 3/16 inch	1	59.34
30/32 30032 00101	32 mm	1 1/4 inch	1	59.34
30/33 30033 00101	33 mm	1 5/16 inch	1	61.31
30/35 30035 00101	35 mm	1 3/8 inch	1	60.98
30/37 30037 00101	37 mm	1 7/16 inch	1	65.74
30/38 30038 00101	38 mm	1 1/2 inch	1	65.74
30/40 30040 00101	40 mm	1 9/16 inch	1	65.74
30/41 30041 00101	41 mm	1 5/8 inch	1	65.74
30/43 30043 00101	43 mm	1 11/16 inch	1	75.74
30/44 30044 00101	44 mm	1 3/4 inch	1	79.51
30/46 30046 00101	46 mm	1 13/16 inch	1	79.51
30/48 30048 00101	48 mm	1 7/8 inch	1	79.51
30/50 30050 00101	50 mm	1 31/32 inch	1	79.51
30/51 30051 00101	51 mm	2 inch	1	79.51
30/52 30052 00101	52 mm	2 1/16 inch	1	84.10
30/54 30054 00101	54 mm	2 1/8 inch	1	93.28
30/57 30057 00101	57 mm	2 1/4 inch	1	93.28
30/58 30058 00101	58 mm	2 7/25 inch	1	93.28
30/59 30059 00101	59 mm	2 5/16 inch	1	93.28
30/60 30060 00101	60 mm	2 3/8 inch	1	93.28
30/63 30063 00101	63 mm	2 31/64 inch	1	93.23
30/64 30064 00101	64 mm	2 1/2 inch	1	99.84
30/65 30065 00101	65 mm	2 9/16 inch	1	99.84
30/67 30067 00101	67 mm	2 5/8 inch	1	99.84
30/68 30068 00101	68 mm	2 11/16 inch	1	99.84
30/70 30070 00101	70 mm	2 3/4 inch	1	99.84
30/73 30073 00101	73 mm	2 7/8 inch	1	105.57
30/76 30076 00101	76 mm	3 inch	1	105.57
30/79 30079 00101	79 mm	3 1/8 inch	1	105.57
30/83 30083 00101	83 mm	3 1/4 inch	1	105.57
30/86 30086 00101	86 mm	3 3/8 inch	1	118.20
30/89 30089 00101	89 mm	3 1/2 inch	1	118.20
30/92 30092 00101	92 mm	3 5/8 inch	1	129.02
30/95 30095 00101	95 mm	3 3/4 inch	1	148.36
30/98 30098 00101	98 mm	3 7/8 inch	1	162.46
30/102 30102 00101	102 mm	4 inch	1	162.46
30/105 30105 00101	105 mm	4 1/8 inch	1	187.70
30/108 30108 00101	108 mm	4 1/4 inch	1	238.36
30/111 30111 00101	111 mm	4 3/8 inch	1	242.95
30/114 30114 00101	114 mm	4 1/2 inch	1	242.95
30/121 30121 00101	121 mm	4 3/4 inch	1	242.95
30/127 30127 00101	127 mm	5 inch	1	292.13
30/133 30133 00101	133 mm	5 1/4 inch	1	323.11
30/140 30140 00101	140 mm	5 1/2 inch	1	338.20
30/146 30146 00101	146 mm	5 3/4 inch	1	371.31
30/152 30152 00101	152 mm	6 inch	1	384.43
30/160 30160 00101	160 mm	6 1/3 inch	1	434.92
30/168 30168 00101	168 mm	6 2/3 inch	1	496.72
30/177 30177 00101	177 mm	7 inch	1	519.84
30/200 30200 00101	200 mm	7 7/8 inch	1	562.46
30/210 30210 00101	210 mm	8 1/4 inch	1	610.33
30/235 30235 00101	235 mm	9 1/4 inch	1	702.13
30/250 30250 00101	250 mm	10 inch	1	823.11

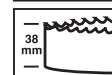
Carota Bi-Metal

- dinti HSS, corp din otel
- pasul dintilor variabil 4/6
- gauri laterale pentru eliminarea materialului aschiat
- materiale: tabla otel, materiale neferoase, fier, fonta, lemn moale sau dur, grinzi, placaj, placi aglomerate, lemn furniruit, gips-carton, materiale izolate, plastic

WILPU
saw blades



4-6
ZpZ • tpi • d/p
Variabel



Art.	Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
29/14 29014 00001	14 mm	9/16 inch	1	35.08
29/16 29016 00001	16 mm	5/8 inch	1	35.08
29/17 29017 00001	17 mm	11/16 inch	1	35.08
29/19 29019 00001	19 mm	3/4 inch	1	35.08
29/20 29020 00001	20 mm	25/32 inch	1	35.08
29/21 29021 00001	21 mm	13/16 inch	1	36.23
29/22 29022 00001	22 mm	7/8 inch	1	36.23
29/23 29023 00001	23 mm	8/9 inch	1	37.38
29/24 29024 00001	24 mm	15/16 inch	1	37.38
29/25 29025 00001	25 mm	1 inch	1	37.38
29/27 29027 00001	27 mm	1 1/16 inch	1	40.66
29/29 29029 00001	29 mm	1 1/8 inch	1	40.98
29/30 29030 00001	30 mm	1 3/16 inch	1	41.48
29/32 29032 00001	32 mm	1 1/4 inch	1	42.30
29/33 29033 00001	33 mm	1 5/16 inch	1	45.25
29/35 29035 00001	35 mm	1 3/8 inch	1	46.39
29/37 29037 00001	37 mm	1 7/16 inch	1	46.89
29/38 29038 00001	38 mm	1 1/2 inch	1	48.85
29/40 29040 00001	40 mm	1 9/16 inch	1	51.31
29/41 29041 00001	41 mm	1 5/8 inch	1	52.46
29/43 29043 00001	43 mm	1 11/16 inch	1	53.61
29/44 29044 00001	44 mm	1 3/4 inch	1	53.61
29/46 29046 00001	46 mm	1 13/16 inch	1	53.93
29/48 29048 00001	48 mm	1 7/8 inch	1	55.74
29/51 29051 00001	51 mm	2 inch	1	56.23
29/52 29052 00001	52 mm	2 1/16 inch	1	56.56
29/54 29054 00001	54 mm	2 1/8 inch	1	63.11
29/57 29057 00001	57 mm	2 1/4 inch	1	63.11
29/58 29058 00001	58 mm	2 7/25 inch	1	63.11
29/59 29059 00001	59 mm	2 5/16 inch	1	64.10
29/60 29060 00001	60 mm	2 3/8 inch	1	64.10
29/64 29064 00001	64 mm	2 1/2 inch	1	67.38
29/65 29065 00001	65 mm	2 9/16 inch	1	67.38
29/67 29067 00001	67 mm	2 5/8 inch	1	68.03
29/68 29068 00001	68 mm	2 11/16 inch	1	68.03
29/70 29070 00001	70 mm	2 3/4 inch	1	72.13
29/73 29073 00001	73 mm	2 7/8 inch	1	75.90
29/76 29076 00001	76 mm	3 inch	1	75.90
29/79 29079 00001	79 mm	3 1/8 inch	1	80.16
29/83 29083 00001	83 mm	3 1/4 inch	1	81.64
29/86 29086 00001	86 mm	3 3/8 inch	1	82.62
29/89 29089 00001	89 mm	3 1/2 inch	1	89.34
29/92 29092 00001	92 mm	3 5/8 inch	1	94.92
29/95 29095 00001	95 mm	3 3/4 inch	1	100.33
29/98 29098 00001	98 mm	3 7/8 inch	1	109.51
29/102 29102 00001	102 mm	4 inch	1	115.90
29/105 29105 00001	105 mm	4 1/8 inch	1	126.72
29/108 29108 00001	108 mm	4 1/4 inch	1	160.98
29/111 29111 00001	111 mm	4 3/8 inch	1	164.26
29/114 29114 00001	114 mm	4 1/2 inch	1	172.95
29/121 29121 00001	121 mm	4 3/4 inch	1	182.62
29/127 29127 00001	127 mm	5 inch	1	197.21
29/133 29133 00001	133 mm	5 1/4 inch	1	218.03
29/140 29140 00001	140 mm	5 1/2 inch	1	228.36
29/146 29146 00001	146 mm	5 3/4 inch	1	250.66
29/152 29152 00001	152 mm	6 inch	1	259.67

Carote Bi-Metal

- pentru gaurire in table de otel, metale neferoase (aluminiiu), plastic, lemn, placaj etc.
- material: HSS Bi-Metal, cu pas variabil pentru eliminarea vibratiilor
- adancimea de taiere: 38 mm



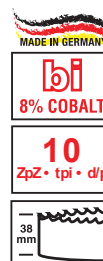
BOC
BOHRCRAFT

HSS **4 - 6**
TPI

	DIM(mm)	DIM.(inch)	LUNGIME	AMB	
19000900014	14	9/16"	38	1	29.05
19000900016	16	5/8"	38	1	29.72
19000900017	17	11/16"	38	1	24.83
19000900019	19	3/4"	38	1	25.50
19000900020	20	-	38	1	28.04
19000900021	21	13/16"	38	1	31.92
19000900022	22	7/8"	38	1	26.52
19000900024	24	15/16"	38	1	27.70
19000900025	25	1"	38	1	30.06
19000900027	27	-	38	1	31.41
19000900029	29	-	38	1	33.61
19000900030	30	1 3/16"	38	1	35.81
19000900032	32	1 1/4"	38	1	35.81
19000900033	33	1 5/16"	38	1	38.00
19000900035	35	1 3/8"	38	1	41.72
19000900037	37	1 7/16"	38	1	43.74
19000900038	38	1 1/2"	38	1	40.53
19000900040	40	1 9/16"	38	1	40.53
19000900041	41	1 5/8"	38	1	43.74
19000900043	43	1 11/16"	38	1	43.74
19000900044	44	1 3/4"	38	1	46.28
19000900045	45	-	38	1	48.30
19000900046	46	1 13/16"	38	1	49.99
19000900048	48	1 7/8"	38	1	47.80
19000900050	50	-	38	1	53.37
19000900051	51	2"	38	1	50.33
19000900052	52	2 1/16"	38	1	55.73
19000900054	54	2 1/8"	38	1	53.54
19000900055	55	-	38	1	54.21
19000900056	56	-	38	1	59.45
19000900057	57	2 1/4"	38	1	54.72
19000900059	59	2 5/16"	38	1	61.48
19000900060	60	2 3/8"	38	1	58.77
19000900064	64	2 1/2"	38	1	69.58
19000900065	65	2 9/16"	38	1	61.81
19000900067	67	2 5/8"	38	1	66.21
19000900068	68	2 11/16"	38	1	70.26
19000900070	70	2 3/4"	38	1	72.62
19000900073	73	2 7/8"	38	1	73.47
19000900075	75	-	38	1	70.93
19000900076	76	3"	38	1	78.53
19000900079	79	3 1/8"	38	1	81.24
19000900083	83	3 1/4"	38	1	84.95
19000900086	86	3 3/8"	38	1	86.98
19000900089	89	3 1/2"	38	1	97.11
19000900092	92	3 5/8"	38	1	101.34
19000900095	95	3 3/4"	38	1	102.69
19000900098	98	3 7/8"	38	1	105.05
19000900102	102	4"	38	1	108.77
19000900105	105	4 1/8"	38	1	114.68
19000900108	108	4 1/4"	38	1	116.54
19000900111	111	4 3/8"	38	1	117.04
19000900114	114	4 1/2"	38	1	123.46
19000900121	121	4 3/4"	38	1	132.92
19000900127	127	5"	38	1	142.21
19000900133	133	5 1/4"	38	1	151.83
19000900140	140	5 1/2"	38	1	161.12
19000900152	152	6"	38	1	231.21
19000900168	168	6 5/8"	38	1	323.60
19000900210	210	8 9/32"	38	1	403.99

Carote Bi-Metal 8% Cobalt 10 TPI

- dantura fina, 10 tpi, realizata din bimetal de inalta calitate, aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata
- placuta baza masiva asigura o taiere neteda si gauri precise pentru suruburi, cabluri si conducte
- ideala pentru: otel si otel inoxidabil, tabla de metal de pana la 1 mm.



WILPU
saw blades



LONG
LIFE



Art.		Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
31/14	31014 00101	14 mm	9/16"	1	54.26
31/16	31016 00101	16 mm	5/8"	1	54.26
31/17	31017 00101	17 mm	11/16"	1	54.26
31/19	31019 00101	19 mm	3/4"	1	54.26
31/20	31020 00101	20 mm	25/32"	1	57.70
31/21	31021 00101	21 mm	13/16"	1	57.70
31/22	31022 00101	22 mm	7/8"	1	57.70
31/23	31023 00101	23 mm	19/21"	1	57.70
31/24	31024 00101	24 mm	15/16"	1	61.31
31/25	31025 00101	25 mm	1"	1	61.31
31/27	31027 00101	27 mm	1 1/16"	1	72.13
31/29	31029 00101	29 mm	1 1/8"	1	72.13
31/30	31030 00101	30 mm	1 3/16"	1	72.13
31/32	31032 00101	32 mm	1 1/4"	1	72.95
31/33	31033 00101	33 mm	1 5/16"	1	70.33
31/35	31035 00101	35 mm	1 3/8"	1	72.95
31/38	31038 00101	38 mm	1 1/2"	1	74.26
31/40	31040 00101	40 mm	1 9/16"	1	75.74
31/44	31044 00101	44 mm	1 3/4"	1	82.30
31/46	31046 00101	46 mm	1 13/16"	1	84.43
31/48	31048 00101	48 mm	1 7/8"	1	85.08
31/51	31051 00101	51 mm	2"	1	86.56
31/54	31054 00101	54 mm	2 1/8"	1	88.85
31/57	31057 00101	57 mm	2 1/4"	1	92.79
31/60	31060 00101	60 mm	2 3/8"	1	98.20
31/64	31064 00101	64 mm	2 1/2"	1	101.80
31/65	31065 00101	65 mm	2 9/16"	1	104.75
31/68	31068 00101	68 mm	2 11/16"	1	109.84
31/70	31070 00101	70 mm	2 3/4"	1	110.98
31/73	31073 00101	73 mm	2 7/8"	1	109.18
31/76	31076 00101	76 mm	3"	1	116.23
31/79	31079 00101	79 mm	3 1/8"	1	116.23
31/83	31083 00101	83 mm	3 1/16"	1	116.23
31/86	31105 00101	86 mm	3 3/8"	1	113.93
31/89	31089 00101	89 mm	3 1/2"	1	119.18
31/92	31092 00101	92 mm	3 5/8"	1	124.26
31/95	31095 00101	95 mm	3 3/4"	1	142.95
31/98	31098 00101	98 mm	3 7/8"	1	156.56
31/102	31102 00101	102 mm	4"	1	171.97
31/105	31086 00101	105 mm	4 1/8"	1	206.39
31/108	31108 00101	108 mm	4 1/4"	1	229.51
31/111	31111 00101	111 mm	4 3/8"	1	234.10
31/114	31114 00101	114 mm	4 1/2"	1	240.33
31/121	31121 00101	121 mm	4 3/4"	1	265.08
31/127	31127 00101	127 mm	5"	1	321.31
31/133	31133 00101	133 mm	5 1/4"	1	311.31
31/140	31140 00101	140 mm	5 1/2"	1	325.74
31/146	31146 00101	146 mm	5 3/4"	1	357.70
31/152	31152 00101	152 mm	6"	1	370.33

31 XL

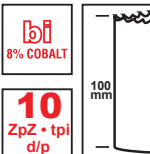
Carote Bi-Metal 8% Cobalt extralungi pentru ferestre si obloane 10 TPI

- carote speciale WILPU Bi-Metal cu 8% Cobalt 10 TPI pentru gauriri pentru montarea ramelor ferestrelor si obloanelor
- adancime de taiere 100 mm



WILPU
saw blades

MADE IN GERMANY



Art.	Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
31/17 XL 31917 00101	17 mm	11/16 inch	1	250.16
31/22 XL 31922 00101	22 mm	7/8 inch	1	263.11
31/25 XL 31925 00101	25 mm	1 inch	1	276.72

EKE

Set de carote pentru electricieni

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.



WILPU
saw blades



Art.	Componenta	Ambalare	
EKE 30510 00101	22 mm - 10 tpi; 35 / 51 / 57 / 68 / 76 mm - 4/6 tpi; ZE 1 (14-30 mm); ZE 5 (32-210 mm)	1	786.89

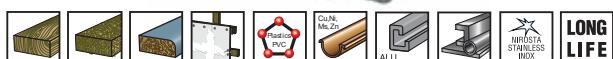
EKS

Set de carote pentru instalatori

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.



WILPU
saw blades



Art.	Componenta	Ambalare	
EKS 30501 00101	19 / 25 mm - 10 tpi; 32 / 38 / 44 / 57 / 68 mm - 4/6 tpi; ZE 1 (14-30 mm); ZE 5 (32-210 mm)	1	800.16

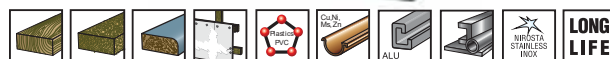
EKAR

Set de carote

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.



WILPU
saw blades



Art.	Componenta	Ambalare	
EKAR 30560 00101	19 / 22 / 25 mm - tpi; 32 / 38 / 44 / 57 / 68 / 76 mm - 4/6 tpi; ZE 10 (14-210 mm); 3 x Ø 14-30S mm; 6 x Ø 32-210S mm; 1 x B32 - 210L	1	1221.64

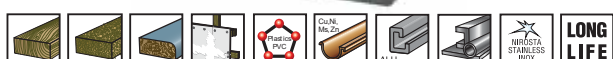
EKA 3

Set de carote

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.



WILPU
saw blades



Art.	Componenta	Ambalare	
EKA 3 30550 00101	19 / 22 / 25 mm - 10 tpi; 32 / 35 / 38 / 44 / 57 / 68 / 76 mm - 4/6 tpi; ZE 2 (14-30 mm); ZE 5 (32-210 mm)	1	974.92

EKS-9

NOU

Set de 9 carote si accesorii

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.



WILPU
saw blades



Art.	Componenta	Ambalare	
EKS-9 30502 00101	17 - 58 mm - 4/6 tpi; 17 / 22 / 25 / 27 / 32 / 44 / 58 mm - 4/6 ZpZ ZE 2 (14-30 mm), ZE 5 (32-250 mm)	1	672.30

EKE-8

NOU

Set de 8 carote si accesorii

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.

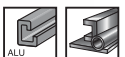
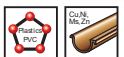
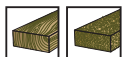


MADE IN GERMANY

8% COBALT

4-6 tpi Variabel

38 mm

WILPU[®]
saw blades

Art.	Componenta	Ambalare	
EKE-8 30511 00101	22 - 83 mm - 4/6 tpi; 22 / 32 / 43 / 51 / 73 / 83 mm - 4/6 ZpZ; ZE 2 (14-30 mm), ZE 5 (32-250 mm)	1	720.49

EKA-XL

NOU

Set de 23 carote si accesorii

- dantura variabila de 4/6 si 10 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.

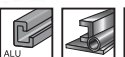
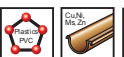
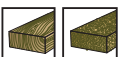


MADE IN GERMANY

8% COBALT

4-6 tpi Variabel

38 mm

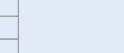
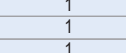
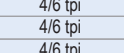
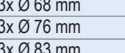
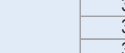
WILPU[®]
saw blades

Art.	Componenta	Ambalare	
EKA-XL 30570 00101	18 - 121 mm - 4/6 tpi; 19 / 22 / 25 / 29 / 35 / 38 / 44 / 51 / 57 / 68 / 76 / 83 / 92 / 105 / 121 mm - 4/6 ZpZ ZE 2 (14-30 mm), ZE 5 (32-250 mm), 5x ZEB 1	1	1911.15

HMS-2

Set carote placate T.C.T. 60 mm

- pentru taieri rapide si agresive datorita canalelor mari de evacuare
- pentru materiale de pana la 60 mm

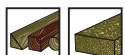
WILPU[®]
saw blades

Art.	Componenta	Ambalare	
HMS-2 33620 00001	15 piese Ø 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 68, 76 mm; ZE2 B, ZE4 B, ZEV, ZES	1	1491.64

HMS-3

Set carote placate T.C.T. 60 mm

- pentru taieri rapide si agresive datorita canalelor mari de evacuare
- pentru materiale de pana la 60 mm

WILPU[®]
saw blades

Art.	Componenta	Ambalare	
HMS-3 33630 00001	15 piese Ø 16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 68, 76, 82 mm; ZE2 B, ZE4 B, ZES	1	1587.70

30991 00000

Expozitor carote Bi-metal 8% Cobalt

- dantura variabila de 4/6 tpi de inalta calitate, bi-metal aliat cu cobalt pentru taieri curate si rapide si o durata lunga de viata.
- suportul masiv posterior asigura o taiere neteda si gauri precise pentru prize, filete, cabluri si conducte.
- in special pentru: lemn, placi de ghips, materiale plastice, metale neferoase, otel aluminiu si otel inoxidabil minim 1 mm.

WILPU[®]
saw blades

8% COBALT

38 mm

LONG LIFE

LONG LIFE

LONG LIFE

LONG LIFE

LONG LIFE

LONG LIFE

LONG LIFE

LONG LIFE

LONG LIFE

LONG LIFE

LONG LIFE

Art.	Dimensiune mm	Dimensiune	Ambalare	
30991 00000	3x Ø 19 mm	4/6 tpi	1	4395.41
	3x Ø 22 mm	4/6 tpi	1	
	3x Ø 25 mm	4/6 tpi	1	
	3x Ø 29 mm	4/6 tpi	1	
	3x Ø 38 mm	4/6 tpi	1	
	3x Ø 44 mm	4/6 tpi	1	
	3x Ø 51 mm	4/6 tpi	1	
	3x Ø 57 mm	4/6 tpi	1	
	3x Ø 65 mm	4/6 tpi	1	
	3x Ø 68 mm	4/6 tpi	1	
	3x Ø 76 mm	4/6 tpi	1	
	3x Ø 83 mm	4/6 tpi	1	
	3x Ø 92 mm	4/6 tpi	1	
	3x ZE 2 / 9.5 mm	14 - 30 mm	1	
	3x ZE 4 / 11 mm	14 - 30 mm	1	
	3x ZE 4 A / 9.5 mm	32 - 210 mm	1	

32 PVC

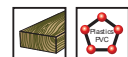
NOU

Carota speciala pentru tevi PVC 6 TPI

- carote speciale pentru tevi si containere din plastic (PVC, PP, PE)
- dantura cu pas constant 6 TPI si adancime de taiere de 100 mm
- grosimea peretelui subtire de 1 mm pentru taieri rapide
- de asemenea, potrivit pentru lemn / materiale lemnoase

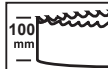


WILPU
saw blades



HCS

6
ZpZ • tpi • d/p
Variabel



Art.		Dimensiune mm	Dimensiune inch	L	Ambalare	
32/121 PVC	32621 00001	121 mm	4 3/4"	100	1	935.25
32/127 PVC	32627 00001	127 mm	5"	100	1	989.02
32/133 PVC	32633 00001	133 mm	5 1/4"	100	1	1037.05
32/138 PVC	32638 00001	138 mm	5 7/16"	100	1	1087.21
32/150 PVC	32650 00001	150 mm	5 29/32"	100	1	1166.56
32/167 PVC	32667 00001	167 mm	6 37/64"	100	1	1261.80
32/171 PVC	32671 00001	171 mm	6 47/64"	100	1	1300.16
32/177 PVC	32677 00001	177 mm	7"	100	1	1337.70
32/186 PVC	32686 00001	186 mm	7 21/64"	100	1	1503.77
32/210 PVC	32710 00001	210 mm	8 1/4"	100	1	1616.89
32/212 PVC	32712 00001	212 mm	8 11/32"	100	1	1737.38
32/226 PVC	32726 00001	226 mm	8 57/64"	100	1	1897.21

ZE 1

Arbore carote rotund 6 mm (14-30 mm)

- diametru prindere: 6 mm
- pentru carote cu diametre: 14-30 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 1	30301 00001	6 mm	14-30 mm	1	61.15

ZE 2

Arbore carote hexagonal 9,5 mm (14-30 mm)

- coada hexagonala 9,5 mm
- pentru carote cu diametre: 14-30 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 2	30302 00001	9,5 mm	14-30 mm	1	61.15

ZE 3

Arbore carote hexagonal 11 mm (14-30 mm)

- coada hexagonala 11 mm
- pentru carote cu diametre: 14-30 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 3	30303 00001	11 mm	14-30 mm	1	71.97

ZE 4

Arbore carote hexagonal 11 mm (32-210 mm)

- coada hexagonala 11 mm
- pentru carote cu diametre: 32-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 4	30304 00001	11 mm	32-210 mm	1	92.62

ZE 4A

Arbore carote hexagonal 9,5 mm (32-210 mm)

- coada hexagonala 9,5 mm
- pentru carote cu diametre: 32-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 4A	30308 00001	9,5 mm	32-210 mm	1	75.57

ZE 4B

Arbore carote hexagonal 11 mm (32-210 mm) cu burghiu de centrare de 102 mm

- coada hexagonala 11 mm
- burghiu de centrare lung 102 mm
- pentru carote cu diametre: 32-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 4B	30312 00001	11 mm	32-210 mm	1	71.48

ZE 5

Arbore carote hexagonal 11 mm (32-10 mm), cu eliberare rapida

- coada hexagonala 11 mm
- pentru carote cu diametre: 32-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 5	30305 00001	11 mm	32-210 mm	1	80.82

ZE 6

Arbore carote SDS-plus (14-30 mm)

- coada: SDS-plus
- pentru carote cu diametre: 14-30 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiune	Diametru carote	Ambalare	
ZE 6	30306 00001	SDS-plus	14-30 mm	1	82.46

ZE 7

Arbore carote SDS-plus (32-210 mm)

- coada: SDS-plus
- pentru carote cu diametre: 32-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiune	Diametru carote	Ambalare	
ZE 7	30307 00001	SDS-plus	32-210 mm	1	115.74

ZE 8

Arbore carote hexagonal 9,5 mm (32-10 mm), cu arc ejector

- coada hexagonală 9,5 mm
- pentru carote cu diametre: 32-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 8	30310 00001	9,5 mm	32-210 mm	1	179.02

ZE 9

Arbore carote hexagonal 11 mm (14-30 mm), cu burghiu de centrare de 180 mm

- coada hexagonală 11 mm
- burghiu de centrare lung 180 mm
- pentru carote cu diametre: 14-30 mm
- potrivit pentru carote Art. 31XL



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 9	30309 00001	11 mm	14-30 mm	1	148.36

ZE 11

Prelungitor hexagonal 11 mm pentru carote

- prelungitor pentru arbori: ZE 3 / ZE 4 / ZE 5
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
ZE 11	30401 00001	11 mm	-	1	68.85

1910

Arbori pentru carote

- executie din otel aliat, tratament termic
- prinderea pe filet M14
- burghiu de centrare, executie din HSS



B&C
BOHRCRAFT

AS 1 / AS 11

AS 3 / AS 33

AS 4

AS 6

	DIM(mm)	DIM.(inch)	LUNGIME	AMB	
19100900001	AS 1	SW 11	14-30 mm	1	45.77
19100900011	AS 11	SW 9,5	14-30 mm	1	39.86
19100900003	AS 3	SW 11	32-210 mm	1	72.12
19100900033	AS 33	SW 9,5	32-210 mm	1	70.26
19100900004	AS 4	SDS-plus	14-30 mm	1	50.67
19100900006	AS 6	SDS-plus	32-210 mm	1	72.12

ZEB1

Burghiu de centrare 83 mm

- lungime: 83 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
ZEB1	30410 00001	83 mm	-	1	29.84

ZEB2

Burghiu de centrare 102 mm

- lungime: 102 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
ZEB2	30411 00001	102 mm	-	1	31.97

ZEB3

Burghiu de centrare placat T.C.T. 102 mm

- lungime: 102 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
ZEB3	30412 00001	102 mm	-	1	38.20

ZEB4

Burghiu de centrare 185 mm

- lungime: 185 mm
- potrivit pentru carote Art. 31XL



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
ZEB4	30414 00001	185 mm	-	1	40.66

ZEV - 9.5

Adaptor carote

- coada hexagonală 9.5 mm
- potrivit pentru ZE2, ZE4A, ZE8



WILPU®
saw blades

Art.	Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZEV - 9.5	30402 00001	9.5 mm	-	1 66.39

ZE 12

Pilot de ghidare carote cu cap de burghiu

- dorn de ghidare cu cap de gaurire pentru carote gauri extra-lungi din bi-metal cu adancime de taiere de 300 mm (lungime totala 460 mm)



WILPU®
saw blades

Art.	Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 12	30416 00001	12 mm	-	1 542.13

ZEB5

Dorn de ghidare

- pentru lungime maxima de gaurire: 165 mm
- utilizare cu arbore carote hexagonal 11 mm (32-210 mm), extralung cu arc ejector
- potrivit pentru carote Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.	Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
ZEB5	30415 00001	max. 165 mm	-	1 109.34

ZES

Arc ejector pentru carote

- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.	Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
ZES	30420 00001	-	-	1 7.70

ZE4

Adaptor pentru arbori carote

- adaptor pentru arbori: ZE1 / ZE2 / ZE3 / ZE6
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.	Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
ZE4	30430 00001	-	-	1 13.61

ZE1

Surub cu cap imbus pentru arbori carote

- potrivit pentru toate modelele de arbori de carote



WILPU®
saw blades

Art.	Dimensiune mm	Dimensiune inch	Ambalare	
ZE1	30431 00001	-	-	1 1.70

UL-ZE 1

Arbore cu coada SDS-plus pentru carote T.C.T.

- coada de prindere SDS-plus
- lungime: 118 mm
- potrivit pentru carote Art. 33



WILPU®
saw blades

Art.	Prindere	Lungime	Ambalare	
UL-ZE 1	33301 00001	SDS-Plus	118 mm	1 257.38

UL-ZE 2

Arbore cu coada hexagonală pentru carote T.C.T.

- coada de prindere hexagonală: 11 mm
- lungime: 118 mm
- potrivit pentru carote Art. 33



WILPU®
saw blades

Art.	Prindere	Lungime	Ambalare	
UL-ZE 2	33302 00001	Hex. 11 mm	118 mm	1 260.82

UL-ZEB 1

Burghiu de centrare placat T.C.T.

- potrivit pentru arborii de carote: UL-ZE 1 si UL-ZE 2
- lungime: 120 mm



WILPU®
saw blades

Art.	Prindere	Lungime	Ambalare	
UL-ZEB 1	33401 00001	-	120 mm	1 40.66

UL-ZEB 2

Burghiu de centrare HSS

- potrivit pentru arborii de carote: UL-ZE 1 si UL-ZE 2
- lungime: 109 mm



WILPU®
saw blades

Art.	Prindere	Lungime	Ambalare	
UL-ZEB 2	33402 00001	-	109 mm	1 37.87

>>RE-LOAD<<

Sistem cu eliberare rapida pentru carote

Potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S

- schimbare rapida a arborelui intre diferite diametre si diferite tipuri de carote
- un singur arbore pentru toate diametrele cuprinse intre 14 - 210 mm
- concentricitate absoluta si diametru real pentru fiecare dimensiune
- design compact "heavy duty" pentru cele mai inalte exigente si o durata de viata foarte lunga
- nu este nevoie de consumatoare de timp pentru a fixa gaura de pe gaura arborelui
- potrivit tuturor brandurilor carote de pe piata*

* cu filet de 1/2" (20 UNF) sau 5/8" (18 UNF)



ZE 10

Arbore RE-LOAD® pentru carote

- coada hexagonala 9,5 mm
- pentru carote cu diametrul: 14-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiune mm	Diametru carote	Ambalare	
ZE 10	30315 00001	9,5 mm	14-210 mm	1	158.85

RL ZEB4

Burghiu de centrare pentru arborele RE-LOAD®

- material burghiu: HSS
- lungime: 100 mm



WILPU®
saw blades

Art.		Lungime	Ambalare	
RL ZEB4	30413 00001	100 mm	1	30.66

RL B14-30S

Set adaptoare RE-LOAD® pentru carote

- se utilizeaza cu arborele pentru carote RE-LOAD®
- dimensiuni: 5 x Ø 14-30 mm
- pentru carote cu diametrul: 14-30 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S

WILPU®
saw blades



Art.		Dimensiuni	Ambalare	
RL B14-30S	30434 00005	5 x Ø 14-30 mm	1	180.66

RL B32-210S

Set adaptoare RE-LOAD® pentru carote

- se utilizeaza cu arborele pentru carote RE-LOAD®
- dimensiuni: 5 x Ø 32-210 mm
- pentru carote cu diametrul: 32-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiuni	Ambalare	
RL B32-210S	30432 00005	5 x Ø 32-210 mm	1	187.70

RLAS 1

Set adaptoare RE-LOAD® pentru carote

- se utilizeaza cu arborele pentru carote RE-LOAD®
- dimensiuni: 2 x Ø 14-30 mm; 3 x Ø 32-210 mm
- pentru carote cu diametrul: 14-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Dimensiuni	Ambalare	
RLAS 1	30433 00005	2 x Ø 14-30 mm; 3 x Ø 32-210 mm	1	184.92

RL B32-210L

Adaptor RE-LOAD® pentru carote 32-210 mm

- se utilizeaza cu arborele pentru carote RE-LOAD®
- pentru carote cu diametrul: 32-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Diametru carote	Ambalare	
RL B32-210L	30435 00001	1 x Ø 32-210 mm	1	40.82

RL B14-210L

Set adaptoare RE-LOAD® pentru carote 14-210 mm

- se utilizeaza cu arborele pentru carote RE-LOAD®
- 2 adaptoare pentru carote cu diametrul: 1 x Ø 14-30 mm si 1 x Ø 32-210 mm
- potrivit pentru carote Art. 30, Art. 31, Art. 31XL, Art. 32, Art. 33/S



WILPU®
saw blades

Art.		Diametru carote	Ambalare	
RL B14-210L	30436 00002	1 x Ø 14-30 mm / 1 x Ø 32-210 mm	1	81.48

Carote placate T.C.T. 12 mm

- inalta concentricitate si taiere neteda datorita constructiei robuste
- gauri precise si curate
- placute mari de tungsten pentru reascutire si durata de viata lunga
- carota se livreaza cu arbore, burghiu de centrare, arc ejector si cheie imbus
- idela pentru otel, otel turnat, otel inoxidabil (pana la 4 mm), otel nichel-crom (pana la 2 mm), metale neferoase, produse ranforsate cu fibra de sticla sau de carbon (CRP, GRP), epoxidice, materiale de tip sandwich (pana la 6 mm)



WILPU®
saw blades



LONG LIFE



Art.		Dimensiune mm	Ambalare	
34/15,2 F	34015 00001	15,2 mm	1	217.70
34/16 F	34016 00001	16 mm	1	218.36
34/18 F	34018 00001	18 mm	1	218.36
34/18,6 F	34019 00001	18,6 mm	1	218.36
34/20 F	34020 00001	20 mm	1	218.36
34/21 F	34021 00001	21 mm	1	218.36
34/22 F	34022 00001	22 mm	1	218.36
34/22,5 F	34023 00001	22,5 mm	1	218.36
34/25 F	34025 00001	25 mm	1	218.36
34/26 F	34026 00001	26 mm	1	245.90
34/27 F	34027 00001	27 mm	1	245.90
34/28,3 F	34028 00001	28,3 mm	1	245.90
34/30 F	34030 00001	30 mm	1	245.90
34/32 F	34032 00001	32 mm	1	252.13
34/35 F	34035 00001	35 mm	1	261.64
34/37 F	34037 00001	37 mm	1	300.16
34/40 F	34040 00001	40 mm	1	300.16
34/45 F	34045 00001	45 mm	1	327.05
34/47 F	34047 00001	47 mm	1	411.31
34/50 F	34050 00001	50 mm	1	411.31
34/51 F	34051 00001	51 mm	1	418.85
34/54 F	34054 00001	54 mm	1	418.85
34/55 F	34055 00001	55 mm	1	418.85
34/60 F	34060 00001	60 mm	1	574.92
34/65 F	34065 00001	65 mm	1	574.92
34/68 F	34068 00001	68 mm	1	619.67
34/70 F	34070 00001	70 mm	1	654.26
34/75 F	34075 00001	75 mm	1	702.46
34/80 F	34080 00001	80 mm	1	702.46
34/85 F	34085 00001	85 mm	1	787.87
34/90 F	34090 00001	90 mm	1	865.74
34/95 F	34095 00001	95 mm	1	942.79
34/100 F	34100 00001	100 mm	1	1046.07
HM-ZEB Flach	34410 00001	burghiu centrare	1	41.31
HM-ZES	34420 00001	arc ejector	1	3.44

Carota HSS cu prindere Weldon (3/4") lungime 110 mm

- material HSS, tratament termic integral
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, sine de cale ferata, inclusiv otel inoxidabil V2A si V4A, , piese turnate din otel, metale feroase si neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



BOC
BOHRCRAFT

PROFI
by BOHRCRAFT **PLUS**

HSS

CBN

WELDON

EXTRA LANGE
EXTRA LONG
Version
110 mm

	DIM. (mm)	Weldon (mm)	LUNGIME	AMB	
19500302011	20,0	19	110	1	662.39
19500302111	21,0	19	110	1	708.50
19500302211	22,0	19	110	1	820.81
19500302311	23,0	19	110	1	825.54
19500302411	24,0	19	110	1	854.25
19500302511	25,0	19	110	1	921.64
19500302611	26,0	19	110	1	957.95
19500302711	27,0	19	110	1	1036.83
19500302811	28,0	19	110	1	1149.98
19500302911	29,0	19	110	1	1199.98
19500303011	30,0	19	110	1	1238.31
19500303111	31,0	19	110	1	1257.57
19500303211	32,0	19	110	1	1276.82

Carota placata HM cu prindere Weldon (3/4") lungime 35 mm

- carota placata HM cu prindere Weldon (3/4") lungime 35 mm
- material corp carota – otel aliat, cu placute din carbura metalica - HM
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, sine de cale ferata, inclusiv otel inoxidabil V2A si V4A, , piese turnate din otel, metale feroase si neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



BOC
BOHRCRAFT

PROFI
by BOHRCRAFT **PLUS**

HM
TCT

WELDON

KURZE
SHORT
Version
35 mm

	DIM. (mm)	Weldon (mm)	LUNGIME	AMB	
19520301435	14,0	19	35	1	464.62
19520301535	15,0	19	35	1	464.62
19520301635	16,0	19	35	1	466.82
19520301735	17,0	19	35	1	469.52
19520301835	18,0	19	35	1	470.53
19520301935	19,0	19	35	1	471.38
19520302035	20,0	19	35	1	471.38
19520302135	21,0	19	35	1	476.95
19520302235	22,0	19	35	1	476.95
19520302335	23,0	19	35	1	478.13
19520302435	24,0	19	35	1	481.85
19520302535	25,0	19	35	1	483.71
19520302635	26,0	19	35	1	497.22
19520302735	27,0	19	35	1	497.22
19520302835	28,0	19	35	1	499.41
19520302935	29,0	19	35	1	500.09
19520303135	30,0	19	35	1	590.28
19520303235	31,0	19	35	1	593.15
19520303335	32,0	19	35	1	502.28
19520303535	35,0	19	35	1	599.90
19520304035	40,0	19	35	1	684.52
19520304535	45,0	19	35	1	828.41
19520305035	50,0	19	35	1	929.24
19520305535	55,0	19	35	1	1138.67
19520306035	60,0	19	35	1	1267.36

1952

Carota placata HM cu prindere Weldon (3/4") lungime 55 mm

- carota placata HM cu prindere Weldon (3/4") lungime 55 mm
- material corp carota – otel aliat, cu placute din carbura metalica - HM
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, sine de cale ferata, inclusiv otel inoxidabil V2A si V4A, , piese turnate din otel, metale feroase si neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



BOC
BOHRRCRAFT

PROFI
by BOHRRCRAFT **PLUS**

HM
TCT

WELDON

LANGE LONG
Version
50 mm

	DIM. (mm)	Weldon (mm)	LUNGIME	AMB	
19520301455	14,0	19	55	1	522.21
19520301555	15,0	19	55	1	522.21
19520301655	16,0	19	55	1	524.07
19520301755	17,0	19	55	1	527.11
19520301855	18,0	19	55	1	527.96
19520301955	19,0	19	55	1	528.97
19520302055	20,0	19	55	1	528.97
19520302155	21,0	19	55	1	534.71
19520302255	22,0	19	55	1	534.71
19520302355	23,0	19	55	1	535.56
19520302455	24,0	19	55	1	539.61
19520302550	25,0	19	55	1	541.47
19520302655	26,0	19	55	1	554.81
19520302755	27,0	19	55	1	554.81
19520302855	28,0	19	55	1	573.22
19520302955	29,0	19	55	1	573.22
19520303055	30,0	19	55	1	576.09
19520303155	31,0	19	55	1	704.62
19520303255	32,0	19	55	1	708.50
19520303555	35,0	19	55	1	718.13
19520304055	40,0	19	55	1	810.17
19520304555	45,0	19	55	1	935.83
19520305055	50,0	19	55	1	1013.69
19520305555	55,0	19	55	1	1216.36
19520306055	60,0	19	55	1	1398.76

1952

Carota placata HM cu prindere Weldon (3/4") lungime 110 mm

- carota placata HM cu prindere Weldon (3/4") lungime 110 mm
- material corp carota - otel aliat, cu placute din carbura metalica - HM
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, sine de cale ferata, inclusiv otel inoxidabil V2A si V4A, , piese turnate din otel, metale feroase si neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



BOC
BOHRRCRAFT

PROFI
by BOHRRCRAFT **PLUS**

HM
TCT

WELDON

EXTRA LANGE EXTRA LONG
Version
110 mm

	DIM. (mm)	Weldon (mm)	LUNGIME	AMB	
19520302011	20,0	19	110	1	903.23
19520302111	21,0	19	110	1	903.23
19520302211	22,0	19	110	1	903.23
19520302311	23,0	19	110	1	903.23
19520302411	24,0	19	110	1	903.23
19520302511	25,0	19	110	1	903.23
19520302611	26,0	19	110	1	988.19
19520302711	27,0	19	110	1	988.19
19520302811	28,0	19	110	1	988.19

	DIM. (mm)	Weldon (mm)	LUNGIME	AMB	
19520302911	29,0	19	110	1	988.19
19520303011	30,0	19	110	1	988.19
19520303111	31,0	19	110	1	1203.35
19520303211	32,0	19	110	1	1203.35

1951

Carota HSS (Co8%) cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm

- carota HSS-EE (Co8%) cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm
- material HSS-EE (Co8%), tratament termic integral,
- faciliteaza aschierea cu viteze mari
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, otel inoxidabil (V2A si V4A), piese turnate din otel, metale neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



BOC
BOHRRCRAFT

PROFI
by BOHRRCRAFT **PLUS**

HSS-E
Co8

CBN

WELDON

KURZ SHORT
Version
30 mm

	DIM. (mm)	Weldon (mm)	LUNGIME	AMB	
19510301225	12,0	19	30	1	262.12
19510301325	13,0	19	30	1	273.44
19510301425	14,0	19	30	1	259.25
19510301525	15,0	19	30	1	297.59
19510301625	16,0	19	30	1	302.49
19510301725	17,0	19	30	1	313.97
19510301825	18,0	19	30	1	296.57
19510301925	19,0	19	30	1	331.20
19510302025	20,0	19	30	1	351.46
19510302125	21,0	19	30	1	370.55
19510302225	22,0	19	30	1	364.81
19510302325	23,0	19	30	1	399.43
19510302425	24,0	19	30	1	410.91
19510302525	25,0	19	30	1	440.64
19510302625	26,0	19	30	1	431.01
19510302725	27,0	19	30	1	465.63
19510302825	28,0	19	30	1	479.99
19510302925	29,0	19	30	1	491.48
19510303025	30,0	19	30	1	527.96
19510303125	31,0	19	30	1	543.32
19510303225	32,0	19	30	1	554.81
19510303525	35,0	19	30	1	746.84
19510304025	40,0	19	30	1	866.92
19510304525	45,0	19	30	1	1073.31
19510305025	50,0	19	30	1	1227.84
19510305525	55,0	19	30	1	1604.13
19510306025	60,0	19	30	1	1824.03

1957

Adaptor Weldon 3/4"

- executie din otel aliat de scule,
- tratat termic integral, suprafete rectificate



BOC
BOHRRCRAFT

PROFI
by BOHRRCRAFT **PLUS**

	DENUMIRE	CAROTA	AMB	
19570300001	Adaptor Weldon 3/4"	Fein M18x6 P1,5	1	524.41
19570300002	Adaptor Weldon 3/4"	Quick-IN	1	524.41
19570300003	Adaptor Quick-IN	Weldon 3/4"	1	524.41

Carota HSS (Co8%) cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm

- carota HSS-EE (Co8%) cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm
- carota cu prindere Weldon (3/4") lungime 110 mm
- material HSS-EE (Co8%), tratament termic integral,
- faciliteaza aschieria cu viteze mari
- recomandate pentru oțel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din oțel ne aliat si aliat, oțel inoxidabil (V2A si V4A), piese turnate din oțel, metale neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



	DIM. (mm)	Weldon (mm)	LUNGIME	AMB	
19510301250	12,0	19	50	1	297.59
19510301350	13,0	19	50	1	313.97
19510301450	14,0	19	50	1	344.54
19510301550	15,0	19	50	1	382.03
19510301650	16,0	19	50	1	421.39
19510301750	17,0	19	50	1	432.03
19510301850	18,0	19	50	1	422.40
19510301951	19,0	19	50	1	482.86
19510302050	20,0	19	50	1	510.73
19510302150	21,0	19	50	1	523.06
19510302250	22,0	19	50	1	522.21
19510302350	23,0	19	50	1	559.71
19510302450	24,0	19	50	1	584.53
19510302550	25,0	19	50	1	611.39
19510302650	26,0	19	50	1	612.40
19510302750	27,0	19	50	1	666.11
19510302850	28,0	19	50	1	685.53
19510302950	29,0	19	50	1	704.62
19510303050	30,0	19	50	1	746.84
19510303150	31,0	19	50	1	773.69
19510303250	32,0	19	50	1	787.20
19510303550	35,0	19	50	1	878.41
19510304050	40,0	19	50	1	1053.04
19510304550	45,0	19	50	1	1305.53
19510305050	50,0	19	50	1	1632.00
19510305550	55,0	19	50	1	1862.37
19510306050	60,0	19	50	1	2111.99

Adaptor Con Morse - Weldon 3/4" cu sistem intern de lubrifiere

- executie din oțel aliat de scule,
- tratat termic integral, suprafete rectificate
- cu sistem intern de lubrifiere / racire



	Con Morse(mm)	Weldon(mm)	LUNGIME	AMB	
19560300219	MK 2	19	-	1	1315.33
19560300319	MK 3	19	-	1	1334.41

Pin pentru carote HSS

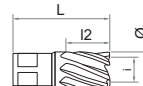
- executie din oțel aliat de scule,
- tratat termic integral, suprafete rectificate



	Adancime taiere (mm)	Carote (mm)	AMB	
19550300025	30	12,0-60,0	1	56.75
19550300050	50	12,0-60,0	1	62.49
19550300110	110	12,0-60,0	1	229.36

Carota HSS-TiAIN cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm

- carota HSS-TiAIN cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm
- material HSS, tratament termic integral, acoperire TiAIN
- faciliteaza aschieria cu viteze mari
- recomandate pentru oțel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din oțel ne aliat si aliat cu $\sigma_r \leq 950 \text{ N/mm}^2$, oțel inoxidabil (V2A si V4A), piese turnate din oțel, fonte si metale neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



	DIM. (mm)	Weldon (mm)	LUNGIME	AMB	
10370011200	12.0	19	30	1	228.07
10370011300	13.0	19	30	1	231.47
10370011400	14.0	19	30	1	234.13
10370011500	15.0	19	30	1	235.16
10370011600	16.0	19	30	1	235.62
10370011700	17.0	19	30	1	252.42
10370011800	18.0	19	30	1	254.33
10370011900	19.0	19	30	1	249.65
10370012000	20.0	19	30	1	269.21
10370012100	21.0	19	30	1	277.12
10370012200	22.0	19	30	1	288.61
10370012300	23.0	19	30	1	298.88
10370012400	24.0	19	30	1	309.09
10370012500	25.0	19	30	1	319.19
10370012600	26.0	19	30	1	328.31
10370012700	27.0	19	30	1	352.84
10370012800	28.0	19	30	1	367.03
10370012900	29.0	19	30	1	380.07
10370013000	30.0	19	30	1	389.72
10370013100	31.0	19	30	1	424.51
10370013200	32.0	19	30	1	422.03
10370013300	33.0	19	30	1	463.98
10370013400	34.0	19	30	1	475.65
10370013500	35.0	19	30	1	523.32
10370013600	36.0	19	30	1	536.36
10370013700	37.0	19	30	1	566.65
10370013800	38.0	19	30	1	574.04
10370013900	39.0	19	30	1	595.39
10370014000	40.0	19	30	1	610.00
10370014100	41.0	19	30	1	634.23
10370014200	42.0	19	30	1	668.11
10370014300	43.0	19	30	1	682.24
10370014400	44.0	19	30	1	730.37
10370014500	45.0	19	30	1	753.63
10370014600	46.0	19	30	1	769.04
10370014700	47.0	19	30	1	794.21
10370014800	48.0	19	30	1	831.37
10370014900	49.0	19	30	1	843.55
10370015000	50.0	19	30	1	864.50

1037011

Carota HSS-TiAIN cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm

- carota HSS-TiAIN cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm
- material HSS, tratament termic integral, acoperire TiAIN
- faciliteaza aschieria cu viteze mari
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat cu $\sigma \leq 950 \text{ N/mm}^2$, otel inoxidabil (V2A si V4A), piese turnate din otel, fonte si metale neferoase
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



TIVOLY

HSS

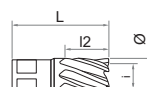
TiAIN
COATEDTIVOLY
NORMZ
4-14WELDON
19mm

	DIM. (mm)	Weldon (mm)	LUNGIME	AMB	
10370111200	12.0	19	50	1	337.42
10370111300	13.0	19	50	1	338.99
10370111400	14.0	19	50	1	340.77
10370111500	15.0	19	50	1	342.74
10370111600	16.0	19	50	1	345.86
10370111700	17.0	19	50	1	348.10
10370111800	18.0	19	50	1	349.60
10370111900	19.0	19	50	1	353.47
10370112000	20.0	19	50	1	369.69
10370112100	21.0	19	50	1	378.98
10370112200	22.0	19	50	1	391.16
10370112300	23.0	19	50	1	416.60
10370112400	24.0	19	50	1	429.13
10370112500	25.0	19	50	1	431.21
10370112600	26.0	19	50	1	451.01
10370112700	27.0	19	50	1	481.53
10370112800	28.0	19	50	1	502.13
10370112900	29.0	19	50	1	522.86
10370113000	30.0	19	50	1	544.90
10370113100	31.0	19	50	1	571.10
10370113200	32.0	19	50	1	596.84
10370113300	33.0	19	50	1	625.34
10370113400	34.0	19	50	1	648.72
10370113500	35.0	19	50	1	675.56
10370113600	36.0	19	50	1	705.56
10370113700	37.0	19	50	1	717.22
10370113800	38.0	19	50	1	743.36
10370113900	39.0	19	50	1	796.11
10370114000	40.0	19	50	1	817.98
10370114100	41.0	19	50	1	826.52
10370114200	42.0	19	50	1	908.64
10370114300	43.0	19	50	1	935.77
10370114400	44.0	19	50	1	961.04
10370114500	45.0	19	50	1	970.79
10370114600	46.0	19	50	1	1040.80
10370114700	47.0	19	50	1	1058.11
10370114800	48.0	19	50	1	1091.53
10370114900	49.0	19	50	1	1102.26
10370115000	50.0	19	50	1	1108.03

1037051

Carota HSS cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm

- carota HSS cu prindere Weldon (3/4") lungime 30 mm
- material HSS, tratament termic integral
- faciliteaza aschieria cu viteze mari
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, piese turnate din otel cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$, metale neferoase si materiale compozite plastice
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



TIVOLY

HSS

BRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORMZ
4-14WELDON
19mm

	DIM. (mm)	Weldon (mm)	LUNGIME	AMB	
10370511200	12.0	19	30	1	156.27
10370511300	13.0	19	30	1	158.53
10370511400	14.0	19	30	1	160.49
10370511500	15.0	19	30	1	161.07
10370511600	16.0	19	30	1	161.36
10370511700	17.0	19	30	1	173.02
10370511800	18.0	19	30	1	174.16
10370511900	19.0	19	30	1	171.05
10370512000	20.0	19	30	1	184.50
10370512100	21.0	19	30	1	190.04
10370512200	22.0	19	30	1	197.77
10370512300	23.0	19	30	1	204.93
10370512400	24.0	19	30	1	211.91
10370512500	25.0	19	30	1	218.78
10370512600	26.0	19	30	1	224.89
10370512700	27.0	19	30	1	241.81
10370512800	28.0	19	30	1	251.44
10370513000	30.0	19	30	1	266.97
10370513200	32.0	19	30	1	289.12
10370513500	35.0	19	30	1	358.55
10370513800	38.0	19	30	1	393.35
10370514000	40.0	19	30	1	417.93
10370514200	42.0	19	30	1	457.76
10370514500	45.0	19	30	1	516.39
10370514800	48.0	19	30	1	569.71
10370515000	50.0	19	30	1	592.39

1037061

Carota HSS cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm

- carota HSS cu prindere Weldon (3/4") lungime 50 mm
- material HSS, tratament termic integral
- faciliteaza aschiera cu viteze mari
- recomandate pentru otel (table cu grosimi mari), profile sau tevi din otel ne aliat si aliat, piese turnate din otel cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$, metale neferoase si materiale compozite plastice
- se utilizeaza pe toate tipurile de masini de gaurit cu talpa magnetica cu prindere pe con cu adaptor WELDON, precum si pe masini stationare de frezat



TIVOLY

HSS

BRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORMZ
4-14WELDON
19mm

	DIM. (mm)	Weldon (mm)	LUNGIME	AMB	
10370611200	12.0	19	50	1	231.25
10370611300	13.0	19	50	1	232.17
10370611400	14.0	19	50	1	233.61
10370611500	15.0	19	50	1	234.77
10370611600	16.0	19	50	1	237.02
10370611700	17.0	19	50	1	238.51
10370611800	18.0	19	50	1	239.55
10370611900	19.0	19	50	1	242.27
10370612000	20.0	19	50	1	253.34
10370612100	21.0	19	50	1	259.69
10370612200	22.0	19	50	1	268.12
10370612300	23.0	19	50	1	285.49
10370612400	24.0	19	50	1	294.04
10370612500	25.0	19	50	1	295.53
10370612600	26.0	19	50	1	309.09
10370612700	27.0	19	50	1	329.92
10370612800	28.0	19	50	1	344.12
10370613000	30.0	19	50	1	373.39
10370613200	32.0	19	50	1	408.99
10370613500	35.0	19	50	1	462.89
10370613800	38.0	19	50	1	509.41
10370614000	40.0	19	50	1	560.65
10370614200	42.0	19	50	1	622.69
10370614500	45.0	19	50	1	665.22
10370614800	48.0	19	50	1	747.97
10370615000	50.0	19	50	1	759.11

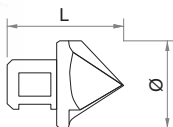
Turatie recomandata la gaurirea cu carote / rpm

Diametru						
mm Ø	inch Ø	otel	otel inoxidabil	fonta	alama	aluminiu
14 mm	9/16 inch	580	300	400	790	900
16 mm	5/8 inch	550	275	365	730	825
17 mm	11/16 inch	500	250	330	665	750
19 mm	3/4 inch	460	230	300	600	690
20 mm	25/32 inch	440	220	290	580	670
21 mm	13/16 inch	425	210	280	560	630
22 mm	7/8 inch	390	195	260	520	585
23 mm	8/9 inch	390	195	260	520	570
24 mm	15/16 inch	370	185	245	495	555
25 mm	1 inch	350	175	235	470	525
27 mm	1 1/16 inch	325	160	215	435	480
29 mm	1 1/8 inch	300	150	200	400	450
30 mm	1 3/16 inch	285	145	190	380	425
32 mm	1 1/4 inch	275	140	180	360	410
33 mm	1 5/16 inch	268	135	175	345	390
35 mm	1 3/8 inch	250	125	165	330	375
37 mm	1 7/16 inch	240	120	160	315	360
38 mm	1 1/2 inch	240	120	160	315	360
40 mm	1 9/16 inch	220	110	145	290	330
41 mm	1 5/8 inch	210	105	140	280	315
43 mm	1 11/16 inch	205	100	135	270	305
44 mm	1 3/4 inch	195	95	130	250	295
46 mm	1 13/16 inch	190	95	125	250	285
48 mm	1 7/8 inch	180	90	120	240	270
51 mm	2 inch	170	85	115	230	255
52 mm	2 1/16 inch	165	80	110	220	245
54 mm	2 1/8 inch	160	80	105	210	240
57 mm	2 1/4 inch	150	75	100	200	225
58 mm	2 7/25 inch	145	75	100	195	225
59 mm	2 5/16 inch	145	75	100	195	225
60 mm	2 3/8 inch	140	70	95	190	220
64 mm	2 1/2 inch	135	65	90	180	205
65 mm	2 9/16 inch	130	65	85	175	200
67 mm	2 5/8 inch	130	65	85	170	195
68 mm	2 11/16 inch	130	65	85	170	195
70 mm	2 3/4 inch	125	60	80	160	185
73 mm	2 7/8 inch	120	60	80	160	180
76 mm	3 inch	115	55	75	150	170
79 mm	3 1/8 inch	110	55	70	140	165
83 mm	3 1/4 inch	105	50	70	140	155
86 mm	3 3/8 inch	100	50	65	130	150
89 mm	3 1/2 inch	95	45	65	130	145
92 mm	3 5/8 inch	95	45	60	120	140
95 mm	3 3/4 inch	90	45	60	120	135
98 mm	3 7/8 inch	90	45	60	120	135
102 mm	4 inch	85	40	55	110	130
105 mm	4 1/8 inch	80	40	55	110	120
108 mm	4 1/4 inch	80	40	55	110	120
111 mm	4 3/8 inch	80	40	50	100	120
114 mm	4 1/2 inch	75	35	50	100	105
121 mm	4 3/4 inch	70	35	45	90	95
127 mm	5 inch	65	30	40	85	90
133 mm	5 1/4 inch	65	30	40	85	90
140 mm	5 1/2 inch	65	30	35	80	85
146 mm	5 3/4 inch	60	30	35	80	85
152 mm	6 inch	55	25	35	75	85
160 mm	6 1/3 inch	55	25	35	75	85
168 mm	6 2/3 inch	55	25	35	75	85
177 mm	7 inch	50	20	30	70	80
200 mm	7 7/8 inch	50	20	30	70	80
210 mm	8 1/4 inch	45	20	30	70	80

1037031

Tesitor cu 3 muchii 90° HSS, prindere Weldon 19 mm

- material: HSS, tratat termic
- unghi la varf: 90°
- coada Weldon 19 mm
- pentru oteluri ne aliate si slab aliate, oteluri pentru tratament termic cu $\sigma \leq 700 \text{ N/mm}^2$, fonte si materiale plastice compozite



TIVOLY

HSS

BRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

Z3

WELDON
19mm

	Ø	d2	L	l1	
10370312500	25		43		694.71
10370313000	30		47		772.39
10370314000	40		52		917.41
10370315500	55		63		1373.21

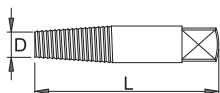
778/4

Extractor de suruburi

- pentru desurubarea suruburilor ruginite si bolturilor filetate fara a afecta filetele
- material: crome vanadium
- tratate complet
- brunat



UNIOR



	Nº	D		L		mm				
616812	1	1.75	3.6	50	M3 - M6	2.5	9	1E	10	12.86
616813	2	2.2	5.0	57	M6 - M8	3.0	13	1E	10	12.86
616814	3	3.3	6.5	64	M8 - M11	4.5	19	1E	10	14.54
616815	4	4.75	8.8	71	M11 - M14	6.0	33	1E	10	17.68
616816	5	6.35	11.0	78	M14 - M18	8.0	53	1E	10	22.02
616817	6	9.50	15.0	85	M18 - M24	11	102	1E	10	31.17

778/4PB

Set extractor de suruburi



UNIOR

616821	1 - 6 / 6	225	1E	1	125.45
778/4 (1, 2, 3, 4, 5, 6)					

778/4PB

Set extractor de suruburi



UNIOR

616820	1 - 5 / 5	120	1E	1	91.98
778/4 (1, 2, 3, 4, 5)					

778/4PB

Set extractor de suruburi



UNIOR

616822	1 - 8 / 8	720	1E	1	302.26
778/4 (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8)					

778/4APB

Set extractor dublu ascutit de suruburi

- pentru desurubarea suruburilor ruginite si bolturilor filetate fara a afecta filetele
- aplicabil pentru filete dreapta si stanga
- extractorul este antrenat in alezaj pentru o ferma si sigura gaurire
- cu varf de centrare
- rara alunecare si dubla ascutire pentru extragerea surubului sau boltului.
- material: crome vanadium
- tratate complet
- brunat
- partile taietoare polizate



UNIOR

616830	1 - 5 / 5	245	1E	1	289.34
778/4A (1, 2, 3, 4, 5)					

11521470002

Set capete extractoare suruburi rupte 10 piese

- inlaturarea cu usurinta piulitele, suruburile si bolturile hexagonale de la 10 la 19 mm
- capete 10, 11, 13, 14, 16, 17, 19 mm
- adaptor 1/2"-3/8"
- prelungitor HEX 6.35 mm - patrat 3/8"



TIVOLY

	Componenta	
11521470002	10-19 / 10 piese capete 10, 11, 13, 14, 16, 17, 19 mm adaptor 1/2"-3/8" prelungitor HEX 6.35 mm - patrat 3/8"	368.68

U5050153**Set extractoare suruburi rupte 1-5 / 5 piese**

- pentru desurubarea suruburilor ruginite si bolturilor filetate fara a afecta filetele
- material: crom vanadiu
- tratate complet
- brunat



U5050153

1-5 / 5 piese
Gr. 1 / Gr. 2 / Gr. 3 / Gr. 4 / Gr. 5

55.08

SE 5**Set extractoare suruburi rupte**

- pentru desurubarea suruburilor ruginite si bolturilor filetate fara a afecta filetele
- material: crom vanadiu
- tratate complet
- brunat



97001430005

1 - 5 / 5 piese
Gr. 1 / Gr. 2 / Gr. 3 / Gr. 4 / Gr. 5

39.86

97001430006

1 - 6 / 6 piese
Gr. 1 / Gr. 2 / Gr. 3 / Gr. 4 / Gr. 5 / Gr. 6

63.17

019034**Set extractoare suruburi rupte**

- pentru desurubarea suruburilor ruginite si bolturilor filetate fara a afecta filetele
- material: crom vanadiu



019034

2 piese
#1 / #2

155.87

019035**Set extractoare suruburi rupte**

- pentru desurubarea suruburilor ruginite si bolturilor filetate fara a afecta filetele
- material: crom vanadiu



019035

4 piese
#1 / #2 / #3 / #4

210.88

17040/ENC**Set 4 extractoare suruburi rupte
BOLT EXTRACTORS**

- pentru desurubarea suruburilor ruginite si bolturilor filetate fara a afecta filetele
- material: crom vanadiu
- extrag suruburi usor, rapid si sigur



17040/ENC

4 piese
1/4" - 1/2"

233.61

17030/ENC**Set 4 extractoare suruburi rupte MICRO SCREW
AND BOLT EXTRACTOR**

- pentru desurubarea suruburilor ruginite si bolturilor filetate fara a afecta filetele
- material: crom vanadiu
- adecvati pentru echipamente electronice de precizie si pentru industria medicala



17030/ENC

4 piese
0 - 10; Nr. 5-10, 1/4"

110.66

17001/ENC**Set 2 extractoare suruburi rupte THE ORIGINAL
SCREWAND BOLT EXTRACTORS**

- pentru desurubarea suruburilor ruginite si bolturilor filetate fara a afecta filetele
- material: crom vanadiu
- adecvati pentru uz casnic



17001/ENC

2 piese
4 - 14 / Nr. 10 / 1/4"-3/8"

61.48

Mini X Out Extractors**NOU****Set 2 extractoare suruburi rupte Mini X Out**

- va elimina suruburile rupte, deteriorate sau incorporate in metal, lemn si ceramica
- fabricat din otel calit de inalta calitate, extractorul cu surub Boa se potriveste tuturor burghiilor standard cu viteza variabila
- X-Out #2 dimensiune holsurub: # 6 - 7
- X-Out #3 dimensiune holsurub: # 8 - 10



17020/ENC

2 piese
6 - 7 / # 8 - 10

48.36

17016

NOU

Set 6 extractoare suruburi rupte

- elimina rapid si in siguranta toate tipurile de suruburi
- ideal pentru: inginerie, automobile, marina, aerospacial
- componenta set 6 piese BR6:
 - 1: 3-6mm 3/32" - 1/4"
 - 2: 6-8mm 1/4" - 5/16"
 - 3: 8-12mm 5/16" - 1/2"
 - 4: 12-18mm 1/2" - 3/4"
 - 5: 18-22mm 3/4" - 7/8"
 - 6: 22-25mm 7/8" - 1"

boa



17016/ENC	6 piese	95x82x23	284	69.67
1: 3-6 mm (3/32"-1/4") / 2: 6-8 mm (1/4"-5/16") / 3: 8-12 mm (5/16"-1/2") / 4: 12-18 mm (1/2"-3/4") / 5: 18-22 mm (3/4"-7/8") / 6: 22-25 mm (7/8"-1")				

PROFILE SURUBURI



1. Se executa o gaura in capul uzat al surubului
2. Cu celalalt capat al extractorului se procedeaza la extragerea surubului

Extractoare BOA	Surub pentru lemn	Diametrul fileiului		Dimensiune a boltului	Diametrul fileiului	
		SAE (inch)	Metric (mm)		SAE (inch)	Metric (mm)
Boa Professional Screw & Bolt Extractors						
Model #1	#4 - 7	0,112 - 0,151	3,099 - 3,835	No. 10	0,190	5
Model #2	#8 - 10	0,164 - 0,190	4,166 - 4,826	1/4"	0,250	6
Model #3	#11 - 14	0,203 - 0,242	5,156 - 6,147	5/16"	0,312	8
Model #4	#16 - 24	0,268 - 0,372	6,807 - 9,449	3/8"	0,375	10
Boa Original Screw & Bolt Extractors						
Model #2	#8 - 10	0,164 - 0,190	4,166 - 4,826	1/4"	0,250	6
Model #3	#11 - 14	0,203 - 0,242	5,156 - 6,147	5/16"	0,312	8
Boa Bolt Extractors						
Ex trage 1/4"				1/4"	0,250	6
Ex trage 5/16"				5/16"	0,312	8
Ex trage 3/8"				3/8"	0,375	10
Ex trage 1/2"				1/2"	0,500	12
Boa Mini Screw Extractors						
X-out #2	# 8-10					
X-out #3	# 10 - 14					
Boa Micro Screw & Bolt Extractors						
Model #5 & #6	#0 - 2	0,060 - 0,086	1,524 - 2,184	No. 5 & 6	0,125	3
Model #8	#2 - 4	0,086 - 0,122	2,184 - 3,099	No. 8	0,164	4
Model #10	#4 - 7	0,122 - 0,151	3,099 - 3,835	No. 10	0,190	5
Model #12	#7 - 10	0,151 - 0,190	3,835 - 4,826	1/4"	0,250	6



659

Pila rectificat filete



TOME FETEIRA

Tip	Lungime totala	A	g	
6597250 UNF-UNC-SAE	250	10	116	346.89

658

Pila rectificat filete



TOME FETEIRA

Tip	Lungime totala	A	g	
6587250 GAS (GBS)	250	10	116	346.89

Dispozitive de reconditionat filete



B&C
BOHRCRAFT

4600

NOU

Insertii metric pas normal 1,0xD

- insertii din otel inoxidabil
- insertii de ranforsare filete in materiale cu rezistenta redusa la forfecare, de ex. aliaje de aluminiu si magneziu, precum si pentru repararea filetelor uzate si deteriorate



M

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)		
46001500300	M 3	0,50	3,20	100	1.15
46001500400	M 4	0,70	4,20	100	1.15
46001500500	M 5	0,80	5,20	100	1.31
46001500600	M 6	1,00	6,30	100	1.48
46001500800	M 8	1,25	8,30	100	1.48
46001501000	M 10	1,50	10,40	100	1.97
46001501200	M 12	1,75	12,40	50	2.79
46001501400	M 14	2,00	14,50	50	4.10
46001501600	M 16	2,00	16,50	50	5.41
46001501800	M 18	2,50	18,60	25	8.36
46001502000	M 20	2,50	20,60	25	9.18
46001502200	M 22	2,50	22,60	10	10.00
46001502400	M 24	3,00	24,75	10	12.46

4601

NOU

Insertii metric pas normal 1,5xD

- insertii din otel inoxidabil
- insertii de ranforsare filete in materiale cu rezistenta redusa la forfecare, de ex. aliaje de aluminiu si magneziu, precum si pentru repararea filetelor uzate si deteriorate

B&C
BOHRCRAFT

M

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)		
46011500300	M 3	0,50	3,20	100	1.31
46011500400	M 4	0,70	4,20	100	1.31
46011500500	M 5	0,80	5,20	100	1.15
46011500600	M 6	1,00	6,30	100	1.15
46011500800	M 8	1,25	8,30	100	1.48
46011501000	M 10	1,50	10,40	100	2.13
46011501200	M 12	1,75	12,40	50	3.44
46011501400	M 14	2,00	14,50	50	4.59
46011501600	M 16	2,00	16,50	50	5.57
46011501800	M 18	2,50	18,60	25	10.66
46011502000	M 20	2,50	20,60	25	11.48
46011502200	M 22	2,50	22,60	10	13.11
46011502400	M 24	3,00	24,75	10	15.57

4602

NOU

Insertii metric pas normal 2,0xD

- insertii din otel inoxidabil
- insertii de ranforsare filete in materiale cu rezistenta redusa la forfecare, de ex. aliaje de aluminiu si magneziu, precum si pentru repararea filetelor uzate si deteriorate

B&C
BOHRCRAFT

M

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)		
46021500300	M 3	0,50	3,20	100	1.31
46021500400	M 4	0,70	4,20	100	1.31
46021500500	M 5	0,80	5,20	100	1.48
46021500600	M 6	1,00	6,30	100	1.80
46021500800	M 8	1,25	8,30	100	2.13
46021501000	M 10	1,50	10,40	100	2.46
46021501200	M 12	1,75	12,40	50	3.61
46021501400	M 14	2,00	14,50	50	4.75
46021501600	M 16	2,00	16,50	50	6.89
46021501800	M 18	2,50	18,60	25	12.46
46021502000	M 20	2,50	20,60	25	14.92
46021502200	M 22	2,50	22,60	10	16.39
46021502400	M 24	3,00	24,75	10	19.02

4603

NOU

Insertii metric pas normal 2,5xD

- insertii din otel inoxidabil
- insertii de ranforsare filete in materiale cu rezistenta redusa la forfecare, de ex. aliaje de aluminiu si magneziu, precum si pentru repararea filetelor uzate si deteriorate

B&C
BOHRCRAFT

M

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)		
46031500300	M 3	0,50	3,20	100	1.64
46031500400	M 4	0,70	4,20	100	1.64
46031500500	M 5	0,80	5,20	100	1.80
46031500600	M 6	1,00	6,30	100	2.13
46031500800	M 8	1,25	8,30	100	2.46
46031501000	M 10	1,50	10,40	100	3.11
46031501200	M 12	1,75	12,40	50	4.43
46031501400	M 14	2,00	14,50	50	5.74
46031501600	M 16	2,00	16,50	50	7.54
46031501800	M 18	2,50	18,60	25	15.08
46031502000	M 20	2,50	20,60	25	16.56
46031502200	M 22	2,50	22,60	10	19.18
46031502400	M 24	3,00	24,75	10	22.79

4604

NOU

Insertii metric pas normal 3,0xD

- insertii din otel inoxidabil
- insertii de ranforsare filete in materiale cu rezistenta redusa la forfecare, de ex. aliaje de aluminiu si magneziu, precum si pentru repararea filetelor uzate si deteriorate

B&C
BOHRCRAFT

M

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)		
46041500300	M 3	0,50	3,20	100	1.97
46041500400	M 4	0,70	4,20	100	1.80
46041500500	M 5	0,80	5,20	100	2.13
46041500600	M 6	1,00	6,30	100	2.62
46041500800	M 8	1,25	8,30	100	3.11
46041501000	M 10	1,50	10,40	100	3.61
46041501200	M 12	1,75	12,40	50	5.25
46041501400	M 14	2,00	14,50	50	6.89
46041501600	M 16	2,00	16,50	50	8.20
46041501800	M 18	2,50	18,60	25	18.03
46041502000	M 20	2,50	20,60	25	19.02
46041502200	M 22	2,50	22,60	10	22.30
46041502400	M 24	3,00	24,75	10	27.21



4610

NOU

Insertii metric pas fin 1,0xD

- insertii din otel inoxidabil
- insertii de ranforsare filete in materiale cu rezistenta redusa la forfecare, de ex. aliaje de aluminiu si magneziu, precum si pentru repararea filetelor uzate si deteriorate

BOC
BOHRCRAFT

MF

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)		
46101500810	MF 8	1,00	8,30	100	1.80
46101501010	MF 10	1,00	10,30	100	1.97
46101501012	MF 10	1,25	10,30	100	1.97
46101501210	MF 12	1,00	12,30	50	2.79
46101501212	MF 12	1,25	12,30	50	2.79
46101501215	MF 12	1,50	12,40	50	2.79
46101501410	MF 14	1,00	14,30	50	4.75
46101501412	MF 14	1,25	14,40	50	4.10
46101501415	MF 14	1,50	14,40	50	4.10
46101501615	MF 16	1,50	16,40	50	5.41
46101501815	MF 18	1,50	18,50	25	8.36
46101501820	MF 18	2,00	18,50	25	8.36
46101502015	MF 20	1,50	20,50	25	9.18
46101502020	MF 20	2,00	20,50	25	9.18
46101502215	MF 22	1,50	22,50	10	10.00
46101502220	MF 22	2,00	22,50	10	10.00
46101502415	MF 24	1,50	24,50	10	12.46
46101502420	MF 24	2,00	24,50	10	12.46

4611

NOU

Insertii metric pas fin 1,5xD

- insertii din otel inoxidabil
- insertii de ranforsare filete in materiale cu rezistenta redusa la forfecare, de ex. aliaje de aluminiu si magneziu, precum si pentru repararea filetelor uzate si deteriorate

BOC
BOHRCRAFT

MF

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)		
46111500810	MF 8	1,00	8,30	100	1.80
46111501010	MF 10	1,00	10,30	100	2.13
46111501012	MF 10	1,25	10,30	100	2.13
46111501210	MF 12	1,00	12,30	50	3.44
46111501212	MF 12	1,25	12,30	50	3.44
46111501215	MF 12	1,50	12,40	50	3.44
46111501410	MF 14	1,00	14,30	50	4.92
46111501412	MF 14	1,25	14,40	50	4.59
46111501415	MF 14	1,50	14,40	50	4.59
46111501615	MF 16	1,50	16,40	50	5.57
46111501815	MF 18	1,50	18,50	25	5.57
46111501820	MF 18	2,00	18,50	25	10.66
46111502015	MF 20	1,50	20,50	25	11.48
46111502020	MF 20	2,00	20,50	25	11.48
46111502215	MF 22	1,50	22,50	10	13.11
46111502220	MF 22	2,00	22,50	10	13.11
46111502415	MF 24	1,50	24,50	10	15.57
46111502420	MF 24	2,00	24,50	10	15.57

4612

NOU

Insertii metric pas fin 2,0xD

- insertii din otel inoxidabil
- insertii de ranforsare filete in materiale cu rezistenta redusa la forfecare, de ex. aliaje de aluminiu si magneziu, precum si pentru repararea filetelor uzate si deteriorate

BOC
BOHRCRAFT

MF

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)		
46121500810	MF 8	1,00	8,30	100	2.30
46121501010	MF 10	1,00	10,30	100	2.46
46121501012	MF 10	1,25	10,30	100	2.46
46121501210	MF 12	1,00	12,30	50	3.61
46121501212	MF 12	1,25	12,30	50	3.61
46121501215	MF 12	1,50	12,40	50	3.61
46121501410	MF 14	1,00	14,30	50	5.74
46121501412	MF 14	1,25	14,40	50	4.75
46121501415	MF 14	1,50	14,40	50	4.75
46121501615	MF 16	1,50	16,40	50	6.89
46121501815	MF 18	1,50	18,50	25	12.46
46121501820	MF 18	2,00	18,50	25	12.46
46121502015	MF 20	1,50	20,50	25	14.92
46121502020	MF 20	2,00	20,50	25	14.92
46121502215	MF 22	1,50	22,50	10	16.39
46121502220	MF 22	2,00	22,50	10	16.39
46121502415	MF 24	1,50	24,50	10	19.02
46121502420	MF 24	2,00	24,50	10	19.02

4613

NOU

Insertii metric pas fin 2,5xD

- insertii din otel inoxidabil
- insertii de ranforsare filete in materiale cu rezistenta redusa la forfecare, de ex. aliaje de aluminiu si magneziu, precum si pentru repararea filetelor uzate si deteriorate

BOC
BOHRCRAFT

MF

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)		
46131500810	MF 8	1,00	8,30	100	2.62
46131501010	MF 10	1,00	10,30	100	3.11
46131501012	MF 10	1,25	10,30	100	3.11
46131501210	MF 12	1,00	12,30	50	4.43
46131501212	MF 12	1,25	12,30	50	4.43
46131501215	MF 12	1,50	12,40	50	4.43
46131501410	MF 14	1,00	14,30	50	6.89
46131501412	MF 14	1,25	14,40	50	5.74
46131501415	MF 14	1,50	14,40	50	5.74
46131501615	MF 16	1,50	16,40	50	7.54
46131501815	MF 18	1,50	18,50	25	15.08
46131501820	MF 18	2,00	18,50	25	15.08
46131502015	MF 20	1,50	20,50	25	16.56
46131502020	MF 20	2,00	20,50	25	16.56
46131502215	MF 22	1,50	22,50	10	19.18
46131502220	MF 22	2,00	22,50	10	19.18
46131502415	MF 24	1,50	24,50	10	22.79
46131502420	MF 24	2,00	24,50	10	22.79

4614

NOU

Insertii metric pas fin 3,0xD

- insertii din otel inoxidabil
- insertii de ranforsare filete in materiale cu rezistenta redusa la forfecare, de ex. aliaje de aluminiu si magneziu, precum si pentru repararea filetelor uzate si deteriorate

BOC
BOHRCRAFT

MF

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)		
46141500810	MF 8	1,00	8,30	100	3.44
46141501010	MF 10	1,00	10,30	100	3.61
46141501012	MF 10	1,25	10,30	100	3.61
46141501210	MF 12	1,00	12,30	50	5.25
46141501212	MF 12	1,25	12,30	50	5.25
46141501215	MF 12	1,50	12,40	50	5.25
46141501410	MF 14	1,00	14,30	50	8.20
46141501412	MF 14	1,25	14,40	50	6.89
46141501415	MF 14	1,50	14,40	50	6.89
46141501615	MF 16	1,50	16,40	50	8.20
46141501815	MF 18	1,50	18,50	25	18.03
46141501820	MF 18	2,00	18,50	25	18.03
46141502015	MF 20	1,50	20,50	25	19.02
46141502020	MF 20	2,00	20,50	25	19.02
46141502215	MF 22	1,50	22,50	10	22.30
46141502220	MF 22	2,00	22,50	10	22.30
46141502415	MF 24	1,50	24,50	10	27.21
46141502420	MF 24	2,00	24,50	10	27.21

4615

NOU

Insertii metric pas fin pentru reconditionarea filetelor de bujii

- insertii din otel inoxidabil
- insertii de ranforsare filete in materiale cu rezistenta redusa la forfecare, de ex. aliaje de aluminiu si magneziu, precum si pentru repararea filetelor uzate si deteriorate

BOC
BOHRCRAFT

MF

	M filet	Pas (mm)	Diametru (mm)		H	
46151514084	MF 14	1,25	14,40	50	8,4	4.59
46151514124	MF 14	1,25	14,40	50	12,4	4.59
46151514164	MF 14	1,25	14,40	50	16,4	4.59

Mod de utilizare



- 1 Curatati filetul deteriorat cu un burghiu standard. Pentru repararea un filet de bujie nu este necesară o pre-gaurire dacă se folosește tarodul special cu varf de ghidare.
- 2 Folosiți trodul potrivit pentru formarea filetului de susținere în orificiul curatat. Tarodul este potrivit găuri infundate și strapunse. Este recomandat să folosiți un ulei potrivit pentru aschiere.
- 3 Așezați insertia pe scula de instalare și poziționați inelul reglabil, astfel încât coada insertiei să fie centrată în fanta de fixare. Introducerea insertiei se face cu presiune redusă de la 1/4 până la 1/2 rotații sub nivelul suprafeței. Nu rotiți împotriva direcției de filetare, deoarece coada insertiei poate fi ruptă.
- 4 Scoateți instrumentul de motaj îndepărtând coada insertiei cu ajutorul instrumentului special pe care îl apăsați brusc. Pentru dimensiuni mai mari de M12 precum și pentru filetele de bujie, folosiți un clește de varf lung pentru a îndepărta coada insertiei.

NOU

Trusa reconditionat filete cu insertii metric pas normal

- burghiu DIN 338 (art. 1121) până la M12
- tarod STI
- scula montaj
- pin rupere până la M12
- insertii 1,5xD

GR-M3 – GR-M12



GR-M14 – GR-M24



BOC
BOHRCRAFT

M

HSS
G

	Set	Filet	Pas	Burghiu	Tarod	Scula montaj	Pin rupere	Insertii	
46011330300	GR-M3	M 3	0,50	3,20	M3 x 0,50	No. 4	No. 4	20	209.18
46011330400	GR-M4	M 4	0,70	4,20	M4 x 0,70	No. 6	No. 6	20	209.18
46011330500	GR-M5	M 5	0,80	5,20	M5 x 0,80	No. 8	No. 8	20	218.52
46011330600	GR-M6	M 6	1,00	6,30	M6 x 1,00	No. 9	No. 9	20	218.52
46011330800	GR-M8	M 8	1,25	8,30	M8 x 1,25	No. 11	No. 11	20	271.64
46011331000	GR-M10	M 10	1,50	10,40	M10 x 1,50	No. 13	No. 13	15	293.28
46011331200	GR-M12	M 12	1,75	12,40	M12 x 1,75	No. 15	No. 15	10	355.74
46011331400	GR-M14	M 14	2,00	-	M14 x 2,00	No. 16	-	10	368.20
46011331600	GR-M16	M 16	2,00	-	M16 x 2,00	No. 18	-	10	405.74
46011331800	GR-M18	M 18	2,50	-	M18 x 2,50	No. 20	-	3	483.77
46011332000	GR-M20	M 20	2,50	-	M20 x 2,50	No. 21	-	3	530.49
46011332200	GR-M22	M 22	2,50	-	M22 x 2,50	No. 22	-	3	621.15
46011332400	GR-M24	M 24	3,00	-	M24 x 3,00	No. 23	-	3	686.56

Trusa reconditionat filete cu insertii metric pas fin

- burghiu DIN 338 (art. 1121) pana la M12
- tarod STI
- scula montaj
- pin rupere pana la M12
- insertii 1,5xD



GR-MF810 – GR-MF1215



GR-MF1410 – GR-MF2420



	Set	Filet	Pas	Burghiu	Tarod	Scula montaj	Pin rupere	Insertii	
46111330810	GR-MF810	MF 8	1,00	8,30	M8 x 1,00	No. 11	No. 11	20	271.64
46111331010	GR-MF1010	MF 10	1,00	10,30	M10 x 1,00	No. 13	No. 13	15	293.28
46111331012	GR-MF1012	MF 10	1,25	10,30	M10 x 1,25	No. 13	No. 13	15	293.28
46111331210	GR-MF1210	MF 12	1,00	12,30	M12 x 1,00	No. 15	No. 15	10	355.74
46111331212	GR-MF1212	MF 12	1,25	12,30	M12 x 1,25	No. 15	No. 15	10	355.74
46111331215	GR-MF1215	MF 12	1,50	12,40	M12 x 1,50	No. 15	No. 15	10	355.74
46111331410	GR-MF1410	MF 14	1,00	-	M14 x 1,00	No. 16	-	10	368.20
46111331412	GR-MF1412	MF 14	1,25	-	M14 x 1,25	No. 16	-	10	368.20
46111331415	GR-MF1415	MF 14	1,50	-	M14 x 1,50	No. 16	-	10	368.20
46111331615	GR-MF1615	MF 16	1,50	-	M16 x 1,50	No. 18	-	10	405.74
46111331815	GR-MF1815	MF 18	1,50	-	M18 x 1,50	No. 20	-	3	483.77
46111331820	GR-MF1820	MF 18	2,00	-	M18 x 2,00	No. 20	-	3	483.77
46111332015	GR-MF2015	MF 20	1,50	-	M20 x 1,50	No. 21	-	3	530.49
46111332020	GR-MF2020	MF 20	2,00	-	M20 x 2,00	No. 21	-	3	530.49
46111332215	GR-MF2215	MF 22	1,50	-	M22 x 1,50	No. 22	-	3	621.15
46111332220	GR-MF2220	MF 22	2,00	-	M22 x 2,00	No. 22	-	3	621.15
46111332415	GR-MF2415	MF 24	1,50	-	M24 x 1,50	No. 23	-	3	686.56
46111332420	GR-MF2420	MF 24	2,00	-	M24 x 2,00	No. 23	-	3	686.56

GRZK-14

NOU

Trusa reconditionat filete bujii

- tarod STI MF14 x 1,25
- scula montaj Nr. 16
- 5 insertii (8,4 / 12,4 / 16,4 mm)



	Set	Filet	Pas	Burghiu	Tarod	Scula montaj	Pin rupere	Insertii	
46151331412	GRZK-14	MF 14	1,25	-	MF14 x 1,25	No. 16	-	5	436.89

Trusa reconditionat filete cu insertii

- burghiu DIN 338 (art. 1121) pana la M12
- tarod STI
- scula montaj
- pin rupere pana la M12
- insertii 1,5xD



GR-M512



GR-M614



GR-M312



	Set	Filet	Pas	Burghiu	Tarod	Scula montaj	Pin rupere	Insertii	
46011330512	GR-M512	M 5	0,80	5,20	M5 x 0,80	No. 8	No. 8	25	1279.51
		M 6	1,00	6,30	M6 x 1,00	No. 9	No. 9	25	
		M 8	1,25	8,30	M8 x 1,25	No. 11	No. 11	25	
		M 10	1,50	10,40	M10 x 1,50	No. 13	No. 13	15	
		M 12	1,75	12,40	M12 x 1,75	No. 15	No. 15	10	
46011330614	GR-M614	M 6	1,00	6,30	M6 x 1,00	No. 9	No. 9	25	1435.57
		M 8	1,25	8,30	M 8 x 1,25	No. 11	No. 11	25	
		M10	1,50	10,40	M10 x 1,50	No. 13	No. 13	15	
		M 12	1,75	12,40	M12 x 1,75	No. 15	No. 15	10	
		MF 14	1,25	12,40	MF14 x 1,25	No. 16	-	10	
46011330312	GR-M312	M 3	0,50	3,20	M3 x 0,50	No. 4	No. 4	5	2652.62
		M 4	0,70	4,20	M4 x 0,70	No. 6	No. 6	5	
		M 5	0,80	5,20	M5 x 0,80	No. 8	No. 8	5	
		M 6	1,00	6,30	M6 x 1,00	No. 9	No. 9	5	
		M 8	1,25	8,30	M8 x 1,25	No. 11	No. 11	5	
		M 10	1,50	10,40	M10 x 1,50	No. 13	No. 13	5	
		M 12	1,75	12,40	M12 x 1,75	No. 15	No. 15	5	

4800

NOU

Tarod unic STI HSS-G pas normal

- pentru taierea firelor interne pentru insertii filetate conform ISO 2 (6H)
- pentru utilizare manuala si masini
- sanfren cu 4 - 5 pasi



M

	M filet	Pas	Diam gaura	Lungime	L filet	Patrat	
48001100300	M 3	0,50	3,20	53	13	3,15	47.87
48001100400	M 4	0,70	4,20	58	16	4,00	47.87
48001100500	M 5	0,80	5,20	66	19	5,00	47.87
48001100600	M 6	1,00	6,30	72	22	6,30	47.87
48001100800	M 8	1,25	8,30	80	24	8,00	62.46
48001101000	M 10	1,50	10,40	89	29	7,10	74.92
48001101200	M 12	1,75	12,40	95	30	9,00	107.05
48001101400	M 14	2,00	14,50	102	32	10,00	125.90
48001101600	M 16	2,00	16,50	112	37	11,20	151.15
48001101800	M 18	2,50	18,60	118	38	12,50	188.85
48001102000	M 20	2,50	20,60	118	38	12,50	211.31
48001102200	M 22	2,50	22,60	130	45	14,00	239.02
48001102400	M 24	3,00	24,75	138	48	16,00	300.98

4801

NOU

Tarod unic STI HSS-G pas fin

- pentru taierea firelor interne pentru insertii filetate conform ISO 2 (6H)
- pentru utilizare manuala si masini
- sanfren cu 4 - 5 pasi



MF

	M filet	Pas	Diam gaura	Lungime	L filet	Patrat	
48011100810	MF 8	1,00	8,30	80	24	8,00	62.46
48011101010	MF 10	1,00	10,30	85	25	6,30	74.92
48011101012	MF 10	1,25	10,30	85	25	6,30	74.92
48011101210	MF 12	1,00	12,30	95	30	9,00	107.05
48011101212	MF 12	1,25	12,30	95	30	9,00	107.05
48011101215	MF 12	1,50	12,40	95	30	9,00	107.05
48011101410	MF 14	1,00	14,30	102	32	10,00	125.90
48011101412	MF 14	1,25	14,40	102	32	10,00	125.90
48011101415	MF 14	1,50	14,40	102	32	10,00	125.90
48011101615	MF 16	1,50	16,40	104	29	11,20	151.15
48011101815	MF 18	1,50	18,50	104	29	11,20	188.85
48011101820	MF 18	2,00	18,50	104	29	11,20	188.85
48011102015	MF 20	1,50	20,50	113	33	12,50	211.31
48011102020	MF 20	2,00	20,50	113	33	12,50	211.31
48011102215	MF 22	1,50	22,50	120	35	14,00	239.02
48011102220	MF 22	2,00	22,50	120	35	14,00	239.02
48011102415	MF 24	1,50	24,50	120	35	14,00	300.98
48011102420	MF 24	2,00	24,50	127	37	16,00	300.98

4802

NOU

Tarod combinat STI HSS-G special pentru bujii

- pentru repararea firelor de bujie
- pentru utilizare manuala si pe masini
- cu varf de ghidaj
- nu este nevoie de pre-gaurire
- diametru varf: 14 mm
- diametru corp: 15,6 mm
- diametru coada: 12 mm
- lungime varf: 10 mm



48021101412	M filet	Pas	Diam gaura	Lungime	L filet	Patrat	
48021101412	MF 14	1,25	-	90	45	9,2	214.92

1121

NOU

Burghie cilindrice scurte pentru metal DIN 338, tip N, 118°, HSS-G rectificate

- burghie cilindrice scurte pentru metal, conform DIN 338, tip N, unghi de ascutire 118°
- material HSS-G, tratate, rectificate
- taiere pe dreapta
- unghiul spirei 20-30°
- toleranta diametrului h8
- de la Ø 2 mm cu ascutire suplimentara pe fata de asezare si micșorarea taisului transversal, conform DIN 1412 C, pentru o aschiere mai usoara / micșorarea fortei de aschiere si o gaurire mai rapida
- destinate pentru gaurire in oțeluri ne aliate si slab aliate, cu $\sigma_{\text{rs}} \leq 800 \text{ N/mm}^2$, gaurire in fonte si materiale neferoase (alaje de aluminiu, cupru si bronzuri), mase plastice, materiale sinterizate diverse (nu in piese sinterizate din pulberi de oțeluri sau din carburi metalice)
- recomandabil a se pot folosi pe masini de gaurit, utilaje stationare si fixe si numai ocazional pe masini de gaurit portabile, electrice sau pneumatice



	Ø	L	I	Ø x L	pentru filet	Amb	
11210100320	3,20	65	36	cil.	M 3 x 0,50	10	5.41
11210100420	4,20	75	43	cil.	M 4 x 0,70	10	8.03
11210100520	5,20	86	52	cil.	M 5 x 0,80	10	11.48
11210100630	6,30	101	63	cil.	M 6 x 1,00	10	14.26
11210100830	8,30	117	75	cil.	M 8 x 1,00 / M 8 x 1,25	10	24.92
11210101030	10,30	133	87	cil.	M 10 x 1,00 / M 10 x 1,25	5	41.64
11210101040	10,40	133	87	cil.	M 10 x 1,50	5	41.64
11210101230	12,30	151	101	cil.	M 12 x 1,00 / M 12 x 1,25	5	63.28
11210101240	12,40	151	101	cil.	M 12 x 1,75 / M 12 x 1,50	5	63.28
11210111430	14,30	169	114	13 x 30	M 14 x 1,00	1	128.52
11210111440	14,40	169	114	13 x 30	M 14 x 1,25 / M 14 x 1,50	1	128.52
11210111450	14,50	169	114	13 x 30	M 14 x 2,00	1	128.52
11210111640	16,40	184	125	13 x 35	M 16 x 1,50	1	163.44
11210111650	16,50	184	125	13 x 35	M 16 x 2,00	1	163.44
11210111850	18,50	198	135	13 x 35	M 18 x 1,50 / M 18 x 2,00	1	200.00
11210111860	18,60	198	135	13 x 35	M 18 x 2,50	1	203.28
11210112050	20,50	225	145	13 x 40	M 20 x 1,50 / M 20 x 2,00	1	205.57
11210112060	20,60	225	145	13 x 40	M 20 x 2,50	1	211.48
11210112250	22,50	230	155	13 x 40	M 22 x 1,50 / M 22 x 2,00	1	225.90
11210112260	22,60	230	155	13 x 40	M 22 x 2,50	1	230.49
11210112450	24,50	250	160	13 x 40	M 24 x 1,50 / M 24 x 2,00	1	242.79
11210112475	24,75	250	160	13 x 40	M 24 x 3,00	1	249.02

4700

NOU

Instrument de montat insertii

- pentru montarea insertiilor din oțel inoxidabil



	Nr.	M / MF	UNC	UNF	BSW	
47001500004	4	M 3 x 0,50	Nr. 4 x 40 Nr. 5 x 40	Nr. 4 x 48	1/8" x 40	47.05
47001500006	6	M 4 x 0,70	Nr. 8 x 32	Nr. 8 x 36	-	47.05
47001500008	8	M 5 x 0,80	Nr. 12 x 24	Nr. 10 x 32	-	47.05
47001500009	9	M 6 x 1,00	1/4" x 20	1/4" x 28	1/4" x 20	47.05
47001500011	11	M 8 x 1,25 M 8 x 1,00	-	5/16" x 24	-	53.77
47001500013	13	M 10 x 1,00 M 10 x 1,25 M 10 x 1,50	-	3/4" x 24	-	57.87
47001500015	15	M 12 x 1,00 M 12 x 1,25 M 12 x 1,50 M 12 x 1,75	1/2" x 13	1/2" x 20	1/2" x 12	67.87
47001500016	16	M 14 x 1,00 M 14 x 1,25 M 14 x 1,50 M 14 x 2,00	9/16" x 12	9/16" x 18	9/16" x 12	80.98
47001500018	18	M 16 x 1,50 M 16 x 2,00	5/8" x 11	5/8" x 18	5/8" x 11	89.18
47001500020	20	M 18 x 1,50 M 18 x 2,00 M 18 x 2,50	3/4" x 10	-	3/4" x 10	89.18
47001500021	21	M 20 x 1,50 M 20 x 2,00 M 20 x 2,50	-	3/4" x 16	-	89.18
47001500022	22	M 22 x 1,50 M 22 x 2,00 M 22 x 2,50	7/8" x 9	7/8" x 14	7/8" x 9	112.30
47001500023	23	M 24 x 1,50 M 24 x 2,00 M 24 x 3,00	1" x 8	1" x 12	1" x 8	112.30

4701

NOU

Pin rupere terminal insertii

- pentru inlaturarea terminatiei sarmei de insertie (numai pana la M12)
- pentru dimensiuni mai mari de M12 precum si pentru filetele de bujii, folositi un cleste de varf lung pentru a indeparta coada insertiei



	Nr.	M / MF	UNC	UNF	BSW	
47011500004	4	M 3 x 0,50	Nr. 4 x 40 Nr. 5 x 40	Nr. 4 x 48	1/8" x 40	19.84
47011500006	6	M 4 x 0,70	Nr. 8 x 32	Nr. 8 x 36	-	19.84
47011500008	8	M 5 x 0,80	Nr. 12 x 24	Nr. 10 x 32	-	19.84
47011500009	9	M 6 x 1,00	1/4" x 20	1/4" x 28	1/4" x 20	19.84
47011500011	11	M 8 x 1,25 M 8 x 1,00	-	5/16" x 24	-	22.46
47011500013	13	M 10 x 1,00 M 10 x 1,25 M 10 x 1,50	-	3/4" x 24	-	22.46
47011500015	15	M 12 x 1,00 M 12 x 1,25 M 12 x 1,50 M 12 x 1,75	1/2" x 13	1/2" x 20	1/2" x 12	27.05

M / MF	Adancimea minima a gaurii (mm)					Adancimea de filetare (inclusiv sanfren) (mm)					Lungimea insertiei filetate (montata) (mm)				
	1,0 x D	1,5 x D	2,0 x D	2,5 x D	3,0 x D	1,0 x D	1,5 x D	2,0 x D	2,5 x D	3,0 x D	1,0 x D	1,5 x D	2,0 x D	2,5 x D	3,0 x D
M 2 x 0,40	3,80	4,80	5,80	6,80	7,80	3,40	4,40	5,40	6,40	7,40	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00
M 2,5 x 0,45	4,52	5,77	7,02	8,27	9,52	4,07	5,32	6,57	7,82	9,07	2,50	3,75	5,00	6,25	7,50
M 3 x 0,50	5,25	6,75	8,25	9,75	11,25	4,75	6,25	7,75	9,25	10,75	3,00	4,50	6,00	7,50	9,00
M 3,5 x 0,60	6,20	7,95	9,70	11,45	13,20	5,60	7,35	9,10	10,85	12,60	3,50	5,25	7,00	8,75	10,50
M 4 x 0,70	7,15	9,15	11,15	13,15	15,15	6,45	8,45	10,45	12,45	14,45	4,00	6,00	8,00	10,00	12,00
M 5 x 0,80	8,60	11,10	13,60	16,10	18,60	7,80	10,30	12,80	15,30	17,80	5,00	7,50	10,00	12,50	15,00
M 6 x 1,00	10,50	13,50	16,50	19,50	22,50	9,50	12,50	15,50	18,50	21,50	6,00	9,00	12,00	15,00	18,00
M 7 x 1,00	11,50	15,00	18,50	22,00	25,50	10,50	14,00	17,50	21,00	24,50	7,00	10,50	14,00	17,50	21,00
M 8 x 1,00	12,50	16,50	20,50	24,50	28,50	11,50	15,50	19,50	23,50	27,50	8,00	12,00	16,00	20,00	24,00
M 8 x 1,25	13,62	17,62	21,62	25,62	29,62	12,37	16,37	20,37	24,37	28,37	8,00	12,00	16,00	20,00	24,00
M 9 x 1,25	14,62	19,12	23,62	28,12	32,62	13,37	17,87	22,37	26,87	31,37	9,00	13,50	18,00	22,50	27,00
M 10 x 1,00	14,50	19,50	24,50	29,50	34,50	13,50	18,50	23,50	28,50	33,50	10,00	15,00	20,00	25,00	30,00
M 10 x 1,25	15,62	20,62	25,62	30,62	35,62	14,37	19,37	24,37	29,37	34,37	10,00	15,00	20,00	25,00	30,00
M 10 x 1,50	16,75	21,75	26,75	31,75	36,75	15,25	20,25	25,25	30,25	35,25	10,00	15,00	20,00	25,00	30,00
M 11 x 1,50	17,75	23,25	28,75	34,25	39,75	16,25	21,75	27,25	32,75	38,25	11,00	16,50	22,00	27,50	33,00
M 12 x 1,25	17,62	23,62	29,62	35,62	41,62	16,37	22,37	27,37	33,37	40,37	12,00	18,00	24,00	30,00	36,00
M 12 x 1,50	18,75	24,75	30,75	36,75	42,75	17,25	23,25	29,25	35,25	41,25	12,00	18,00	24,00	30,00	36,00
M 12 x 1,75	19,87	25,87	31,87	37,87	43,87	18,12	24,12	30,12	36,12	42,12	12,00	18,00	24,00	30,00	36,00
M 14 x 1,25	19,62	26,62	33,62	40,62	47,62	18,37	25,37	32,37	39,37	46,37	14,00	21,00	28,00	35,00	42,00
M 14 x 1,50	20,75	27,75	34,75	41,75	48,75	19,25	26,25	33,25	40,25	47,25	14,00	21,00	28,00	35,00	42,00
M 14 x 2,00	23,00	30,00	37,00	44,00	51,00	21,00	28,00	35,00	42,00	49,00	14,00	21,00	28,00	35,00	42,00
M 16 x 1,50	22,75	30,75	38,75	46,75	54,75	21,25	29,25	37,25	45,25	53,25	16,00	24,00	32,00	40,00	48,00
M 16 x 2,00	25,00	33,00	41,00	49,00	57,00	23,00	31,00	39,00	47,00	55,00	16,00	24,00	32,00	40,00	48,00
M 18 x 2,00	27,00	36,00	45,00	54,00	63,00	25,00	34,00	43,00	52,00	61,00	18,00	27,00	36,00	45,00	54,00
M 18 x 2,50	29,25	38,25	47,25	56,25	65,25	26,75	35,75	44,75	53,75	62,75	18,00	27,00	36,00	45,00	54,00
M 20 x 1,50	26,75	36,75	46,75	56,75	66,75	25,25	35,25	45,25	55,25	65,25	20,00	30,00	40,00	50,00	60,00
M 20 x 2,00	29,00	39,00	49,00	59,00	69,00	27,00	37,00	47,00	57,00	67,00	20,00	30,00	40,00	50,00	60,00
M 20 x 2,50	31,25	41,25	51,25	61,25	71,25	28,75	38,75	48,75	58,75	68,75	20,00	30,00	40,00	50,00	60,00
M 22 x 1,50	28,75	39,75	50,75	61,75	72,75	27,25	38,25	49,25	60,25	71,25	22,00	33,00	44,00	55,00	66,00
M 22 x 2,00	31,00	42,00	53,00	64,00	75,00	29,00	40,00	51,00	62,00	73,00	22,00	33,00	44,00	55,00	66,00
M 22 x 2,50	33,25	44,25	55,25	66,25	77,25	30,75	41,75	52,75	63,75	74,75	22,00	33,00	44,00	55,00	66,00
M 24 x 2,00	33,00	45,00	57,00	69,00	81,00	31,00	43,00	55,00	67,00	79,00	24,00	36,00	48,00	60,00	72,00
M 24 x 3,00	37,50	49,50	61,50	73,50	85,50	34,50	46,50	58,50	70,50	82,50	24,00	36,00	48,00	60,00	72,00

RTR1

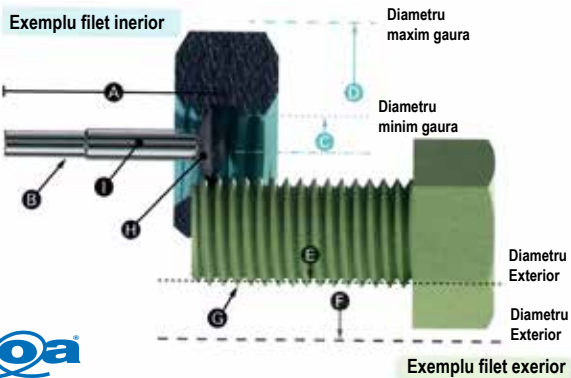
NOU

Freza pentru reparat filete 9.5 mm

- Boa Rotary Thread Rescue este primul instrument de reparare filete rotativ din lume
- acest instrument inlocuieste nevoia de truse de filiere si tarozi
- RTR este universal, se potriveste filetelor interne si externe atat metrice, cat si in inch
- potrivit pentru utilizare pe toate materialele, inclusiv materialele plastice
- profilul de auto-aliniere brevetat permite cu usurinta revopsirea filetelor deteriorate
- utilizare cu masini de gaurit standard, polizoare drepte sau alte sculele rotative
- capul cu carbura, echilibrat, de precizie este de lunga durata
- ideal pentru a fi folosit pe orice filet, RTR1 este excelent pentru utilizari DIY, inclusiv biciclete, auto, motociclete etc., orice lucru cu filet din jurul casei sau garaj
- diametrul capului: 9,5 mm (3/8")
- diametru arbore: 3,2 mm (1/8")
- lungime: 50 mm (2")



- A Lungime totala 50 mm
 B Dimensiunea arborelui 3x15 mm
 C Dimensiune min. gaura 10 mm
 D Dimensiune max. gaura: fara limita (recomandat pana la 35 mm)
 E Diametru exterior min 6 mm
 F Diametru maxim exterior: fara limita (recomandat pana la 40 mm)
 G Pasul filetelui: standard, metric, gaz (orice profil de 60 grade)
 H Acoperire: proprietati super abrazive



	D	d	L	
17901	9,5	3,2	50	64.75

RTR2

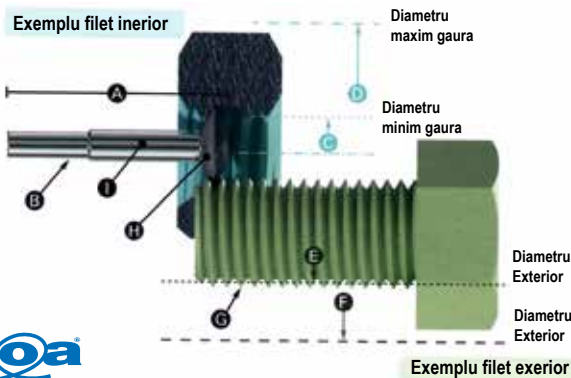
NOU

Freza pentru reparat filete 19.5 mm

- Boa Rotary Thread Rescue este primul instrument de reparare filete rotativ din lume
- acest instrument inlocuieste nevoia de truse de filiere si tarozi
- RTR este universal, se potriveste filetelor interne si externe atat metrice, cat si in inch
- potrivit pentru utilizare pe toate materialele, inclusiv materialele plastice
- profilul de auto-aliniere brevetat permite cu usurinta revopsirea filetelor deteriorate
- utilizare cu masini de gaurit standard, polizoare drepte sau alte sculele rotative
- capul cu carbura, echilibrat, de precizie este de lunga durata
- ideal pentru a fi folosit pe orice filet, RTR2 este excelent pentru utilizari DIY, inclusiv biciclete, auto, motociclete etc., orice lucru cu filet din jurul casei sau garaj
- diametrul capului: 19,5 mm (3/4")
- diametru arbore: 6,35 mm (1/4")
- lungime: 50 mm (2")



- A Lungime totala 50 mm
 B Dimensiunea arborelui 6 x 20 mm
 C Dimensiune min. gaura 22 mm
 D Dimensiune max. gaura: fara limita (recomandat pana la 65 mm)
 E Diametru exterior min 15 mm
 F Diametru maxim exterior: fara limita (recomandat pana la 65 mm)
 G Pasul filetelui: standard, metric, gaz (orice profil de 60 grade)
 H Acoperire: proprietati super abrazive



	D	d	L	
17902	19,5	6,35	50	72.95