

MULTI BRAND

scule
de mână



scule electrice
pneumatice
hidraulice



scule de măsură
și control



scule
așchietoare



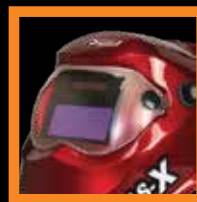
scule pentru
industrializarea
lemnului



Firme de top la un loc, satisfacție deplină !

INDUSTRIAL

Lista de preturi in lei fara TVA valabila de la 31 decembrie 2021 pana la 29 februarie 2024



APARATE DE SUDURA

Catalog
2021-2024



Aparate de sudura MMA pag. 3



Aparate de sudura TIG pag. 10



Aparate de sudura MIG-MAG pag. 13



Aparate de sudura MIG Pulse pag. 19



Aparate de taiere Plasma pag. 20



Accesorii sudura pag. 21



Consumabile sudura pag. 24



Scule de mana pag. 26



Scule aschietoare pag. 29



Aparate de mufat tevi pag. 35



Instrumente de masura pag. 36



Poansoane pag. 36



Model	Cod	Alimentare 50 / 60 Hz Nr. faze	Tensiune de alimentare (V)	Duty Cycle STAYER 30°C (%)	Curent maxim (A)	Consum maxim (KVA)	Generator recomandat AVR*	Curent maxim intrare (A) I _{max}	Rutilic	Bazic	Celulozic	Aluminiu	TIG Lift Arc	Diametru maxim electrod	PFC	Synergic	VRD	Micro- procesor STAYER
MINIPRO 100	1.2681	1	230	25	100	4	2.5 - 4	20.4	✓	✗	✗	✗	✗	2.5	✗	✗	✗	✗
STE 1250 GEK	1.2590	1	230	100	125	5	2.5 - 5	23.6	✓	✓	✗	✗	✗	3.2	✗	✗	✗	✓
CITYWORK 1250 GEK	1.2615	1	230	100	125	5	2.5 - 5	23.6	✓	✓	✗	✗	✗	3.2	✗	✗	✗	✓
CITYWORK 160 GEK	1.2041	1	230	100	160	7	5 - 7	29	✓	✓	✗	✗	✗	4.0	✗	✗	✗	✓
SUPERPLUS 120 GEK	1.2376	1	230	100	120	5	2.5 - 5	23.4	✓	✓	✗	✗	✗	3.2	✗	✗	✗	✓
SUPERPLUS 140 GEK	1.2470	1	230	100	140	7	5 - 7	25.1	✓	✓	✗	✗	✗	4.0	✗	✗	✗	✓
SUPERPLUS 160 GEK	1.2381	1	230	100	160	7	5 - 7	29	✓	✓	✗	✗	✗	4.0	✗	✗	✗	✓
SUPERPLUS 200 GE	1.2382	1	230	45	200	9	5 - 9	39.2	✓	✓	✗	✗	✗	5.0	✗	✗	✗	✓
POTENZA 160 B	1.2616	1	230	100	160	7	5 - 7	29	✓	✓	✗	✗	✗	4.0	✗	✗	✗	✓
POTENZA 200 GE	2.287	1	230	60	200	9	7 - 9	33	✓	✓	✗	✗	✓	5.0	✗	✗	✗	✓
POTENZA 200 CEL GE	2.302	1	230	60	200	9	7 - 9	33	✓	✓	✓	✗	✓	5.0	✗	✗	✗	✓
PROGRESS 1200 GEK	1.2455	1	230	100	125	5	2.5 - 5	23.4	✓	✓	✗	✗	✗	3.2	✗	✗	✗	✓
PROGRESS 1600 GEK	1.2570	1	230	100	160	7	5 - 7	29	✓	✓	✓	✗	✓	4.0	✗	✓	✓	✓
PROGRESS 1700 XP	1.2042	1	230	100	170	7	5 - 7	29	✓	✓	✗	✗	✓	5.0	✗	✓	✓	✓
PROGRESS 2021 GEK	1.2668	1	230	100	200	9	7 - 9	39.2	✓	✓	✓	✓	✓	5.0	✗	✓	✓	✓
PROGRESS 200 PULSED	1.2403	1	230	100	200	9	7 - 9	37	✓	✓	✓	✓	✓	5.0	✗	✓	✓	✓
PROGRESS 1700 PFC	1.1542	1	110 / 230	100	170	7	4 - 7	35 / 22	✓	✓	✓	✓	✓	5.0	✓	✗	✓	✓
PROGRESS 2100 PFC	1.1363	1	110 / 230	100	210	7	4 - 7	44 / 28.2	✓	✓	✓	✓	✓	6.0	✓	✗	✓	✓
S 250 DV	1.1749	1	230/400	60	200 / 250	10	5 - 10	47 / 33	✓	✓	✓	✓	✓	6.0	✗	✗	✗	✗
S 400 T	1.1750	3	400	60	400	20	8 - 20	29	✓	✓	✓	✓	✓	8.0	✗	✗	✗	✗
CITYWORK 140 LV	1.2259	1	110	100	140	7	5 - 7	43	✓	✓	✗	✗	✗	4.0	✗	✗	✗	✓
CITYWORK 180 DV	1.2260	1	110 / 230	100 / 60	120 / 180	7	5 - 7	35.5 / 30.5	✓	✓	✗	✗	✗	5.0	✗	✗	✗	✓
POTENZA 200 BIVoltage	2.318	1	110 / 230	100 / 60	160 / 210	7	5 - 7	58 / 38	✓	✓	✗	✗	✓	5.0	✗	✗	✗	✓

* Valori recomandate folosind generatoare AVR (regulator automat de tensiune).

Valori minime recomandate obtinute folosind echipamentele de sudura la performante minime intr-un mediu controlat in conditii specifice.

Pentru o utilizare optimă a sculei, vă recomandăm să utilizați un generator AVR capabil să ofere un aport maxim KVA pentru unealta

MINIPRO 100

LA COMANDA

Invertor sudura MMA 100A

AVATAJELE PRODUSULUI

- echipament mic si usor de sudură cu invertor pentru electrozi acoperiti, capabil sa atingă până la 100 A
- pentru electrozi acoperiti până la ϕ 2,5mm.
- performanta optimă cu electrozi rutilic
- robuste: structura metalica, protectie termica



MINIPRO 100	1.2681	in curand
Curent	100 A	
Tensiune de alimentare	230 V	
Ciclu de functionare	25 %	
Electrozi	1.6 - 2.5 mm	
Generator recomandat	2.5 - 4 KVA / 230V $\pm$ 17%	
Dimensiuni	25 x 18 x 11 cm	
Greutate	2.5 kg	
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) ϕ	
Cablu de alimentare	1.2 m	
Cablu + cleste de impamantare	1.5m - 12 mm ²	
Cablu + cleste electrod	1.5m - 12 mm ²	
Ciocan / Perie	✓	

STE 1250 GEK

LA COMANDA

Invertor sudura MMA 125A

AVATAJELE PRODUSULUI

- echipament de sudura compact de 125 A, dimensiuni reduse cu design modern
- protejat impotriva variatiilor de temperatura si tensiune
- potrivit pentru electrozi de 3,2 mm.
- microprocesor STAYER exclusiv pe 32 de biti
- design compact si dur, structura ranforsata protejata impotriva loviturilor
- usor de utilizat, cu Hot Start (aprinde usoara a arcului), Arc Force (pentru un arc stabil) si Anti Stick (pentru a evita electrozii blocati)
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.



STE 1250 GEK	1.2590	in curand
Curent	125 A	
Tensiune de alimentare	230 V	
Ciclu de functionare	100 %	
Electrozi	1.6 - 3.2 mm	
Generator recomandat	2.5 - 5 KVA / 230V $\pm$ 17%	
Dimensiuni	23 x 15.5 x 9 cm	
Greutate	1.9 kg	
Conector DINSE	3/8" (10 - 25) ϕ	
Cablu de alimentare	2m x 1.5 mm ²	
Cablu + cleste de impamantare	1.5m - 10 mm ²	
Cablu + cleste electrod	2.5m - 10 mm ²	
Ciocan / Perie	✓	
Cutie transport	✓	
Masca	✓	

CITYWORK 1250 GEK

LA COMANDA

Invertor sudura MMA 125A

AVATAJELE PRODUSULUI

- echipamente invertor cu 100% Duty Cycle la 30°C, dimensiuni reduse si performanta ridicata
- microprocesor STM 32 F103 cu 32 de biti cu sistem de operare de mare viteza, in timp real datorita software-ului exclusiv STAYER
- potrivit pentru electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- ușor de utilizat, cu Hot Start (aprinde usoara a arcului), arc force (pentru un arc stabil) si anti stick (pentru a evita blocarea electrozilor)
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garantează un design sigur si solid.



CITYWORK 1250 GEK	1.2615	1344.26
Curent	125 A	
Tensiune de alimentare	230 V	
Ciclu de functionare	100 %	
Electrozi	1.6 - 3.2 mm	
Generator recomandat	2.5 - 5 KVA / 230V $\pm$ 17%	
Dimensiuni	23 x 15.5 x 9 cm	
Greutate	2.5 kg	
Conector DINSE	3/8" (10 - 25) ϕ	
Cablu de alimentare	2 m x 1.5 mm ²	
Cablu + cleste de impamantare	1.5 m - 10 mm ²	
Cablu + cleste electrod	2.5 m - 10 mm ²	
Ciocan / Perie	✓	
Cutie transport	✓	
Masca	✓	

CITYWORK 160 GEK LA COMANDA

Invertor sudura MMA 100A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipamente invertor cu 100% Duty Cycle la 30°C, dimensiuni reduse si performanta ridicata
- microprocesor STM 32 F103 cu 32 de biti cu sistem de operare de mare viteza, in timp real datorita software-ului exclusiv STAYER
- potrivit pentru electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- ușor de utilizat, cu Hot Start (aprindere usoara a arcului), arc force (pentru un arc stabil) si anti stick (pentru a evita blocarea electrozilor)
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garantează un design sigur si solid.



CITYWORK 1250 GEK	1.2041	1475.41
-------------------	--------	---------

SUPER PLUS 120 GE K

Invertor de sudura MMA 120 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- cele mai vandute echipamente de sudare cu invertor STAYER
- ciclu de lucru profesional cu dimensiuni reduse
- microprocesor de ultima generatie actualizat in 2021, oferind stabilitate si precizie pentru sudarea cu electrozi acoperiti
- componente de inalta calitate, ventilatie ranforsata si software exclusiv STAYER pentru cea mai buna performanta
- IGBT de ultima generatie, condensatoare supradimensionate si disipare imbunatatita a caldurii pentru a atinge performanta maxima cu dimensiuni reduse
- design compact si robust, structura ranforsata protejata impotriva loviturilor
- potrivit pentru urmatoorii electrozi: rutilici, basici, inox si fonta
- ușor de utilizat, cu Hot Start (aprindere usoara a arcului), force arc (pentru un arc stabil) si anti-stick (pentru a evita electrozii blocati)
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garanteaza un design sigur si solid



SUPER PLUS 120 GEK	1.2376	1900	1377.05
--------------------	--------	------	---------

Curent sudura	120 A
Tensiune de alimentare	230 V
Ciclu de functionare (30°C)	100%
Electrozi	1.6 - 3,2 mm
Generator recomandat	2.5 - 5 KVA / 230V ±17%
Dimensiuni	23 x 15.5 x 9 cm
Greutate	1.9 kg
Conector DINSE	3/8" (10 - 25) ø
Cablu de alimentare	2.0 m x 1.5 mm²
Cablu + cleste de impamantare	1.5 m - 10 mm²
Cablu + cleste electrod	2.5 m - 10 mm²
Ciocan / Perie	✓
Geantă de transport	✓

SUPER PLUS 140 GEK

Invertor de sudura MMA 140 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- cele mai vandute echipamente de sudare cu invertor STAYER
- ciclu de lucru profesional cu dimensiuni reduse
- microprocesor de ultima generatie actualizat in 2021, oferind stabilitate si precizie pentru sudarea cu electrozi acoperiti
- componente de inalta calitate, ventilatie ranforsata si software exclusiv STAYER pentru cea mai buna performanta
- IGBT de ultima generatie, condensatoare supradimensionate si disipare imbunatatita a caldurii pentru a atinge performanta maxima cu dimensiuni reduse
- design compact si robust, structura ranforsata protejata impotriva loviturilor
- potrivit pentru urmatoorii electrozi: rutilici, basici, inox si fonta
- ușor de utilizat, cu Hot Start (aprindere usoara a arcului), force arc (pentru un arc stabil) si anti-stick (pentru a evita electrozii blocati)
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garanteaza un design sigur si solid



SUPER PLUS 140 GEK	1.2470	2200	1508.20
--------------------	--------	------	---------

Curent sudura	140 A
Tensiune de alimentare	230 V
Ciclu de functionare (30°C)	100%
Electrozi	1.6 - 4.0 mm
Generator recomandat	5 - 7 KVA / 230V ±17%
Dimensiuni	24 x 15.5 x 9 cm
Greutate	2.2 kg
Conector DINSE	3/8" (10 - 25) ø
Cablu de alimentare	2.0 m x 1.5 mm²
Cablu + cleste de impamantare	1.5 m - 10 mm²
Cablu + cleste electrod	2.5 m - 10 mm²
Ciocan / Perie	✓
Geantă de transport	✓

SUPER PLUS 160 GEK

Invertor de sudura MMA 160 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- cele mai vandute echipamente de sudare cu invertor STAYER
- ciclu de lucru profesional cu dimensiuni reduse
- microprocesor de ultima generatie actualizat in 2021, oferind stabilitate si precizie pentru sudarea cu electrozi acoperiti
- componente de inalta calitate, ventilatie ranforsata si software exclusiv STAYER pentru cea mai buna performanta
- IGBT de ultima generatie, condensatoare supradimensionate si disipare imbunatatita a caldurii pentru a atinge performanta maxima cu dimensiuni reduse
- design compact si robust, structura ranforsata protejata impotriva loviturilor
- potrivit pentru urmatoorii electrozi: rutilici, basici, inox si fonta
- usor de utilizat, cu Hot Start (aprindere usoara a arcului), force arc (pentru un arc stabil) si anti-stick (pentru a evita electrozii blocati)
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garanteaza un design sigur si solid



SUPER PLUS 160 GEK	1.2381	2400	1721.31
Curent sudura	160 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de funcționare (30°C)	100%		
Electrozi	1.6 - 4.0 mm		
Generator recomandat	5 - 7 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	24 x 15.5 x 9 cm		
Greutate	2.4 kg		
Conector DINSE	3/8" (10 - 25) ø		
Cablu de alimentare	2.0 m x 1.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	1.5 m - 10 mm²		
Cablu + cleste electrod	2.5 m - 10 mm²		
Ciocan / Perie	✓		
Geantă de transport	✓		

SUPER PLUS 200 GE LA COMANDA

Invertor de sudura MMA 200 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- cele mai vandute echipamente de sudare cu invertor STAYER
- ciclu de lucru profesional cu dimensiuni reduse
- microprocesor de ultima generatie actualizat in 2021, oferind stabilitate si precizie pentru sudarea cu electrozi acoperiti
- componente de inalta calitate, ventilatie ranforsata si software exclusiv STAYER pentru cea mai buna performanta
- IGBT de ultima generatie, condensatoare supradimensionate si disipare imbunatatita a caldurii pentru a atinge performanta maxima cu dimensiuni reduse
- design compact si robust, structura ranforsata protejata impotriva loviturilor
- potrivit pentru urmatoorii electrozi: rutilici, basici, inox si fonta
- usor de utilizat, cu Hot Start (aprindere usoara a arcului), force arc (pentru un arc stabil) si anti-stick (pentru a evita electrozii blocati)
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garanteaza un design sigur si solid



SUPER PLUS 200 GE	1.2382	4800	1967.21
Curent sudura	200 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de funcționare (30°C)	45%		
Electrozi	1.6 - 5.0 mm		
Generator recomandat	5 - 9 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	30 x 20 x 13 cm		
Greutate	4.8 kg		
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) ø		
Cablu de alimentare	2.0 m x 2.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	1.5 m - 25 mm²		
Cablu + cleste electrod	2.5 m - 25 mm²		
Ciocan / Perie	✓		

POTENZA 160 B GEK

Invertor de sudura MMA 160 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru. suduri medii si grele / intretinere si constructii metalice
- dotat cu doi ventilatori pentru optimizarea racirii
- usor de sudat chiar si pentru neexperimentati datorita controlului electronic
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- usor de transportat / maner pe aparat
- greutate redusa 5,0 kg
- factor de putere 100% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%
- transformator mono-toroidal feritic autoprotejat 600V



POTENZA 160 B GEK	1.2616	2400	1885.25
Curent sudura	160 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de funcționare (30°C)	100%		
Electrozi	1.6 - 4.0 mm		
Generator recomandat	5 - 7 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	24 x 15.5 x 9 cm		
Greutate	2.4 kg		
Conector DINSE	3/8" (10 - 25) ø		
Cablu de alimentare	2.0 m x 1.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	1.5 m - 10 mm²		
Cablu + cleste electrod	2.5 m - 10 mm²		
Ciocan / Perie	✓		
Geantă de transport	✓		

POTENZA 200 GE

Invertor de sudura MMA 200 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipamente Invertor de inalta performanta de 200 A, cu componente de calitate care garanteaza robustete maxima si precizie de sudare
- 60% ciclu de lucru
- protejat impotriva variatiilor de temperatura si tensiune
- potrivit pentru electrozi de 5 mm
- potrivit pentru urmatoorii electrozi: rutilici, bazici, celulozici, inox si fonta
- microprocesor pe 32 de biti, inclusiv software-ul de control inteligent STAYER
- timpi mari de raspuns datorita IGBT-urilor de ultima generatie si software-ului actualizat
- conectori DINSE 1/2" pentru putere maxima de iesire
- usor de utilizat, cu Hot Start (aprinde usoara a arcului), force arc (pentru un arc stabil) si Anti-Stick (pentru a evita electrozii blocati)
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%



POTENZA 200 GE	2.287	6000	2377.05
Curent sudura	200 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de functionare (30°C)	60%		
Electrozi	1.6 - 5.0 mm		
Generator recomandat	7 - 9 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	42 x 30 x 14 cm		
Greutate	6.0 kg		
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) Ø		
Cablu de alimentare	2.0 m x 2.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	2.0 m - 25 mm²		
Cablu + cleste electrod	3.0 m - 25 mm²		
Ciocan / Perie	✓		

POTENZA 200 GEK

LA COMANDA

Invertor de sudura MMA 200 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipamente Invertor de inalta performanta de 200 A, cu componente de calitate care garanteaza robustete maxima si precizie de sudare
- 60% ciclu de lucru
- protejat impotriva variatiilor de temperatura si tensiune
- potrivit pentru electrozi de 5 mm
- potrivit pentru urmatoorii electrozi: rutilici, bazici, celulozici, inox si fonta
- microprocesor pe 32 de biti, inclusiv software-ul de control inteligent STAYER
- timpi mari de raspuns datorita IGBT-urilor de ultima generatie si software-ului actualizat
- conectori DINSE 1/2" pentru putere maxima de iesire
- usor de utilizat, cu Hot Start (aprinde usoara a arcului), force arc (pentru un arc stabil) si Anti-Stick (pentru a evita electrozii blocati)
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%



POTENZA 200 GEK	2.316	6000	2459.02
Curent sudura	200 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de functionare (30°C)	60%		
Electrozi	1.6 - 5.0 mm		
Generator recomandat	7 - 9 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	42 x 30 x 14 cm		
Greutate	6.0 kg		
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) Ø		
Cablu de alimentare	2.0 m x 2.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	2.0 m - 25 mm²		
Cablu + cleste electrod	3.0 m - 25 mm²		
Ciocan / Perie	✓		
Geantă de transport	✓		

POTENZA 200 CEL GEK

LA COMANDA

Invertor de sudura MMA 200 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipamente Invertor de inalta performanta de 200 A, cu componente de calitate care garanteaza robustete maxima si precizie de sudare
- 60% ciclu de lucru
- protejat impotriva variatiilor de temperatura si tensiune
- potrivit pentru electrozi de 5 mm
- potrivit pentru urmatoorii electrozi: rutilici, bazici, celulozici, inox si fonta
- microprocesor pe 32 de biti, inclusiv software-ul de control inteligent STAYER
- timpi mari de raspuns datorita IGBT-urilor de ultima generatie si software-ului actualizat
- conectori DINSE 1/2" pentru putere maxima de iesire
- usor de utilizat, cu Hot Start (aprinde usoara a arcului), force arc (pentru un arc stabil) si Anti-Stick (pentru a evita electrozii blocati)
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%
- Potenza 200 CEL GE, are o performanta remarcabila cu electrozi celulozici
- include TIG Lift Arc.



POTENZA 200 CEL GEK	2.302	6000	2622.95
Curent sudura	200 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de functionare (30°C)	60%		
Electrozi	1.6 - 5.0 mm		
Generator recomandat	7 - 9 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	42 x 30 x 14 cm		
Greutate	6.0 kg		
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) Ø		
Cablu de alimentare	2.0 m x 2.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	2.0 m - 25 mm²		
Cablu + cleste electrod	3.0 m - 25 mm²		
Ciocan / Perie	✓		
Geantă de transport	✓		

PROGRESS 1200 GEK LA COMANDA

Invertor de sudura MMA 125 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipamente Invertor de inalta performanta de 125 A, cu componente de calitate care garanteaza robustete maxima si precizie de sudare
- 100% ciclu de lucru
- protejat impotriva variatiilor de temperatura si tensiune
- potrivit pentru electrozi de 3.2 mm
- potrivit pentru urmatoorii electrozi: rutilici, bazici, celulozici, inox si fonta
- microprocesor pe STM 32 F103 32 biti, inclusiv software-ul de control inteligent STAYER
- usor de utilizat, cu Hot Start (aprindere usoara a arcului), force arc (pentru un arc stabil) si Anti-Stick (pentru a evita electrozii blocati)
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%



PROGRESS 1200 GEK	1.2719	2000	in curand
Curent sudura	125 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de functionare (30°C)	100%		
Electrozi	1.6 - 3.2 mm		
Generator recomandat	2.5 - 5 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	20 x 12 x 9 cm		
Greutate	9.0 kg		
Conector DINSE	3/8" (10-25) ø		
Cablu de alimentare	1.8 m x 1.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	1.5 m - 10 mm²		
Cablu + cleste electrod	2.5 m - 10 mm²		
Ciocan / Perie	✓		
Geanta de transport	✓		

PROGRESS 1600 GEK LA COMANDA

Invertor de sudura MMA 160 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipament superior de sudare de 160 A, cu setari electronice sinergice pentru toate tipurile de electrozi si configurabil TIG
- setari sinergice pentru electrozi de pana la 4 mm.
- IGBT-uri de ultima generatie, dispere silentioasa a caldurii imbunatatita pentru a atinge performanta maxima
- VRD reglabil, dispozitiv de reducere a tensiunii pentru a mentine siguranta pe conectorii de grup conform IEC 60974, reducand tensiunea in medii umede si saline
- reglare incrementala a fortei arcului pentru toate tipurile de electrozi acoperiti.
- panou de control gestionat de software-ul STAYER, cu reglare sinergica a amperajului pe baza diametrului electrodului, Arc Force configurabil, VRD pentru sudare in siguranta si modul TIG Lift Arc.
- usor de utilizat, cu Hot Start (aprindere usoara a arcului) si anti-stick (pentru a evita electrozii blocati)
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE



PROGRESS 1600 GEK	1.2570	2400	1803.28
Curent sudura	160 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de functionare (30°C)	100%		
Electrozi	1.6 - 4.0 mm		
Generator recomandat	5 - 7 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	31 x 17.5 x 10 cm		
Greutate	2.4 kg		
Conector DINSE	3/8" (10-25) ø		
Cablu de alimentare	2.5 m x 2.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	1.5 m - 16 mm²		
Cablu + cleste electrod	2.5 m - 16 mm²		
Ciocan / Perie	✓		
Geanta de transport	✓		

PROGRESS 1700 XP

Invertor de sudura MMA 160 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipament superior de sudare cu 170 A, dimensiune redusa cu ciclu de lucru 100% si electrozi acoperiti configurabili si TIG
- panou de control gestionat de software-ul STAYER, modul TIG Lift Arc, setari incrementale Arc Force & Hot Start, VRD On/Off.
- componente de ultima generatie, IGBT-uri rapide cu protectie interna de 600V.
- electrozi de pana la 5 mm, cu ciclu de functionare 100% 170 A
- VRD reglabil, dispozitiv de reducere a tensiunii pentru a mentine siguranta pe conectorii de grup conform IEC 60974, reducand tensiunea in medii cu umiditate si solutie salina
- reglare incrementala Arc Force & Hot Start pentru toate tipurile de electrozi.
- Anti Stick inteligent programat cu software-ul STAYER.
- sistem SILENT, regulator automat al ventilatorului, evitand zgomotul in timp ce creste durata de viata a grupului.
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garanteaza un design sigur si solid.
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.

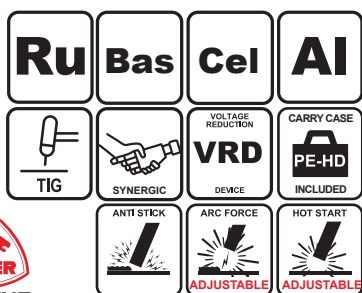


PROGRESS 1700 XP	1.2042	2400	2295.08
Curent sudura	170 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de functionare (30°C)	100%		
Electrozi	1.6 - 5.0 mm		
Generator recomandat	5 - 7 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	34 x 18.5 x 12.5 cm		
Greutate	3.0 kg		
Conector DINSE	3/8" (10-25) ø		
Cablu de alimentare	2.0 m x 2.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	1.3 m - 16 mm²		
Cablu + cleste electrod	2.3 m - 16 mm²		
Ciocan / Perie	✓		
Geanta de transport	✓		

Invertor de sudura MMA 200 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipament de sudare superior de 200 A, cu setari electronice sinergice pentru toate tipurile de electrozi, in special din aluminiu si TIG cu setari inteligente.
- configuratie sinergica bazata pe diametrul electrodului de pana la 5 mm - potrivit pentru toate tipurile de electrozi.
- componente de ultimă generatie, IGBT-uri de calitate maxima si design intern imbunatatit cu racire silentioasa
- 4 punți de diode, pentru o mai mare stabilitate si putere.
- panou de control gestionat de software-ul STAYER, cu reglare sinergică a amperajului pe baza diametrului electrodului, Arc Force & Hot Start configurabil, VRD pentru sudare in siguranta si mod TIG Lift Arc.
- modul inteligent Synergic TIG PRO, conectand o tarta TIG, grupul este setat la TIG Lift Arc cu arc curat de calitate.
- special pentru electrozi din aluminiu.
- VRD reglabil, dispozitiv de reducere a tensiunii pentru a mentine siguranta pe conectorii de grup conform IEC 60974, reducand tensiunea un medii umede si saline
- Anti Stick inteligent programat cu software-ul STAYER.
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU ai 2011/65/UE
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.



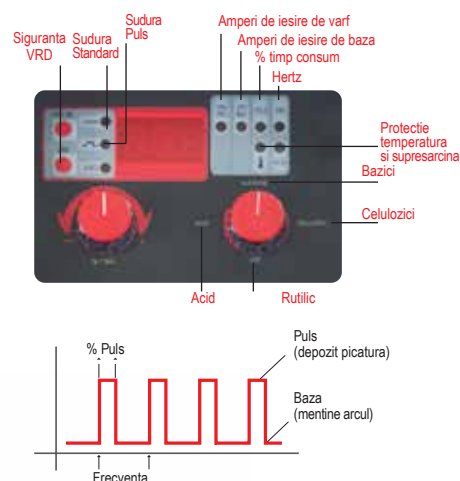
PROGRESS 2021 GEK 1.2668 5000 2540.98

Curent sudura	200 A
Tensiune de alimentare	230 V
Ciclu de functionare (30°C)	100%
Electrozi	1.6 - 5.0 mm
Generator recomandat	7 - 9 KVA / 230V ±17%
Dimensiuni	34.5 x 24 x 14 cm
Greutate	5.0 kg
Conector DINSE	1/2" (35-50) ø
Cablu de alimentare	2.0 m x 2.5 mm²
Cablu + cleste de impamantare	1.5 m - 25 mm²
Cablu + cleste electrod	2.5 m - 25 mm²
Ciocan / Perie	✓
Geanta de transport	✓

Invertor de sudura MMA 200 A

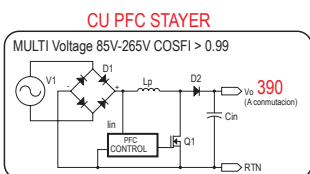
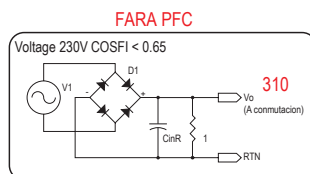
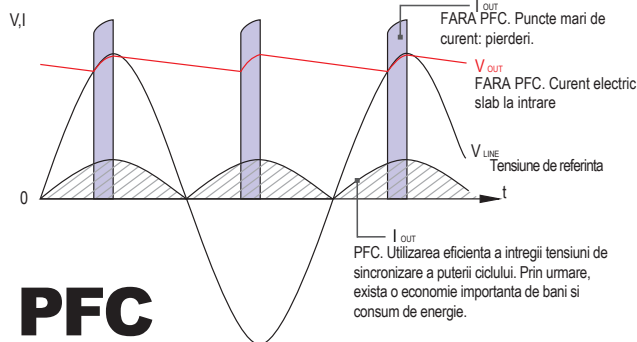
AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipament superior de sudare cu 200 A, special pentru sudare subtire si diferite pozitii de sudare datorita modului cu impulsuri.
- utilizare cu toate tipurile de electrozi, inclusiv aluminiu.
- potrivit pentru orice fel de lucrari in domeniul intretinerii, constructiilor si structurilor metalice.
- sudare cu impulsuri: permite grosime reduca in pozitile solicitate, cum ar fi vertical, deasupra capului si tuburilor (toate ASME 3G, 4G si 5G). Acest lucru este posibil pentru sistemul cu arc cu impulsuri, unde este utilizat un curent de baza pentru a mentine stabilitatea arcului. De asemenea, un curent de varf pentru depunerea picaturilor de metal. in functie de fiecare lucrare, se regleaza baza, varful de curent, procentul de timp al fiecarei faze si frecventa de functionare.
- setarile electrozilor ofera cele mai bune performante pe rutilici, bazici, celulozici, aluminiu, inox, fonta
- modul inteligent Synergic TIG PRO, conectand o torță TIG, grupul este setat la TIG Lift Arc cu arc curat de calitate.
- ușor de utilizat, cu Hot Start (aprindere usoara a arcului), Force Arc (pentru un arc stabil) și Anti-Stick (pentru a evita electrozii blocati).
- structura interna ranforsata pentru un grup robust
- microprocesor 32 biti, intrerupator ON-OFF supradimensionat 63 A; IGBT-uri rapide cu disipare a caldurii, releu Soft Start.
- VRD reglabil, dispozitiv de reducere a tensiunii pentru a mentine siguranta pe conectorii de grup conform IEC 60974, reducand tensiunea in medii umede si saline.
- proiectat si produs conform reglementărilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garanteaza un design sigur si solid
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%



PROGRESS 200 PULSED GE 1.2403 5000 2622.95

Curent sudura	200 A
Tensiune de alimentare	230 V
Ciclu de functionare (30°C)	100%
Electrozi	1.6 - 5.0 mm
Generator recomandat	7 - 9 KVA / 230V ±17%
Dimensiuni	40 x 27.5 x 15.5 cm
Greutate	6.0 kg
Conector DINSE	1/2" (35-50) ø
Cablu de alimentare	3.0 m x 3.0 mm²
Cablu + cleste de impamantare	2.0 m - 25 mm²
Cablu + cleste electrod	3.0 m - 25 mm²
Ciocan / Perie	✓

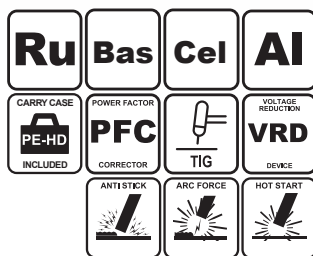


PROGRESS 1700 PFC K LA COMANDA

Invertor de sudura MMA 170 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipamente cu invertor multi voltaj (85-265Vac) cu consum redus datorita PFC si tehnologiei avansate.
- PFC, Power Factor Corrector pentru o utilizare optima a puterii de iesire, reducand drastic consumul electric.
- sudura de inalta calitate si eficienta cu toate tipurile de electrozi, inclusiv din aluminiu.
- interval mare de intrare permite lucrul in medii de 110V si 230V, rezistand supratensiunii si caderilor de tensiune, cu o performanta excelenta cu generatoare.
- potrivit pentru cabluri de prelungire de mare lungime: 250mts - 4mm² / 500mts - 6,0mm².
- setari pentru utilizare imbunatatita cu generatorul
- VRD reglabil, dispozitiv de reducere a tensiunii pentru a mentine siguranta pe conectorii de grup conform IEC 60974, reducand tensiunea in medii umede si saline.
- mod de sudare TIG, pentru TIG Lift Arc cu arc curat de calitate
- regulator automat al ventilatorului, evitand zgomotul in timp ce creste durata de viata a grupului



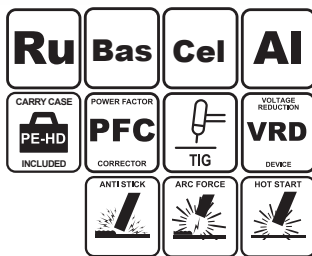
PROGRESS 1700 PFC K 1.1615	6400	in curand
Curent sudura	170 A	
Tensiune de alimentare	230 V	
Ciclu de functionare (30°C)	100%	
Electrozi	1.6 - 5.0 mm	
Generator recomandat	4 - 7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiuni	38 x 24 x 13 cm	
Greutate	6.4 kg	
Conector DINSE	1/2" (35-50) Ø	
Cablu de alimentare	3.0 m x 2.5 mm ²	
Cablu + cleste de impamantare	2.0 m x 25 mm ²	
Cablu + cleste electrod	2.0 m - x25 mm ²	
Ciocan / Perie	✓	
Geanta de transport	✓	

PROGRESS 2100 PFC K

Invertor de sudura MMA 210 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipamente cu invertor multi voltaj (85-265Vac) cu consum redus datorita PFC si tehnologiei avansate.
- PFC, Power Factor Corrector pentru o utilizare optima a puterii de iesire, reducand drastic consumul electric.
- sudura de inalta calitate si eficienta cu toate tipurile de electrozi, inclusiv din aluminiu.
- interval mare de intrare permite lucrul in medii de 110V si 230V, rezistand supratensiunii si caderilor de tensiune, cu o performanta excelenta cu generatoare.
- potrivit pentru cabluri de prelungire de mare lungime: 250mts - 4mm² / 500mts - 6,0mm².
- setari pentru utilizare imbunatatita cu generatorul
- VRD reglabil, dispozitiv de reducere a tensiunii pentru a mentine siguranta pe conectorii de grup conform IEC 60974, reducand tensiunea in medii umede si saline.
- mod de sudare TIG, pentru TIG Lift Arc cu arc curat de calitate
- regulator automat al ventilatorului, evitand zgomotul in timp ce creste durata de viata a grupului



PROGRESS 2100 PFC K 1.1617	5000	in curand
Curent sudura	210 A	
Tensiune de alimentare	230 V	
Ciclu de functionare (30°C)	100%	
Electrozi	1.6 - 6.0 mm	
Generator recomandat	4 - 7 KVA / 230V ±17%	
Dimensiuni	41 x 24 x 14.5 cm	
Greutate	8.4 kg	
Conector DINSE	1/2" (35-50) Ø	
Cablu de alimentare	3.0 m x 3.0 mm ²	
Cablu + cleste de impamantare	2.0 m - 25 mm ²	
Cablu + cleste electrod	2.5 m - 25 mm ²	
Ciocan / Perie	✓	
Geanta de transport	✓	

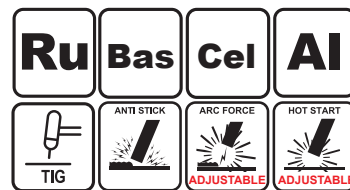
S 250 DV

LA COMANDA

Invertor de sudura MMA 200 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipament industrial de sudare pentru 230Vac si 400Vac. Potrivit pentru fiecare tip de electrod cu o performanta de sudare remarcabila
- electrozi de pana la 6 mm, toate tipurile, inclusiv aluminiu si celulozic.
- excelent TIG, TIG Lift Arc cu arc curat de calitate.
- usor de utilizat, cu Hot Start (aprindere usoara a arcului), Force Arc (pentru un arc stabil) si Anti-Stick (pentru a evita blocarea electrozilor).
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garanteaza un design sigur si robust
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.

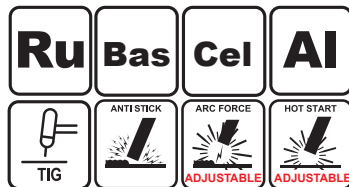


S 250 DV	1.1749	18000	5819.67
Curent sudura	250/200 A		
Tensiune de alimentare	400/230 V		
Ciclu de functionare	60%		
Electrozi	1.6 - 6.0 mm		
Generator recomandat	5 - 10 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	48 x 39 x 23 cm		
Greutate	18.0 kg		
Conector DINSE	1/2" (35-50) Ø		
Cablu de alimentare	2.0 m x 4.0 mm ²		
Cablu + cleste de impamantare	2.0 m - 25 mm ²		
Cablu + cleste electrod	2.0 m - 25 mm ²		

Invertor de sudura MMA 400 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipament industrial de sudare pentru 230Vac si 400Vac. Potrivit pentru fiecare tip de electrod cu o performanta de sudare remarcabila
- electrozi de pana la 6 mm, toate tipurile, inclusiv aluminiu si celulozic.
- excelent TIG, TIG Lift Arc cu arc curat de calitate.
- usor de utilizat, cu Hot Start (aprindere usoara a arcului), Force Arc (pentru un arc stabil) si Anti-Stick (pentru a evita blocarea electrozilor).
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garanteaza un design sigur si robust
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.



S 400 T 1.1750 20000 7868.85

Curent sudura	400 A
Tensiune de alimentare	400 V
Ciclu de functionare	60%
Electrozi	1.6 - 8.0 mm
Generator recomandat	8 - 20 KVA / 230V ±17%
Dimensiuni	48 x 37 x 23 cm
Greutate	20.0 kg
Conector DINSE	1/2" (35 - 50)" ø
Cablu de alimentare	2.0 m x 4.0 mm²
Cablu + cleste de impantantare	5.0 m - 35 mm²
Cablu + cleste electrod	5.0 m - 35 mm²

Protectie suprasarcina pentru invertore sudura

AVANTAJELE PRODUSULUI

PROTECTIE LA TENSIUNE PENTRU Echipamente de sudura

- marea majoritate a echipamentelor de sudare de pe piata au o marja de protectie mica de +/-10% la cresteri si scaderi de tensiune.
- majoritatea echipamentelor standard de sudare au o protectie scăzuta impotriva varfurilor si fluctuatiilor de tensiune.

INVERTOR cu OVERCONTROL

1. Exista o protectie completa impotriva scaderilor, inaltelor si varfurilor din cauza interperierii supracontrolului intre sursa si echipament.
2. Echipamentul este deconectat pana cand alimentarea sa este din nou in siguranta, după o perioadă de securitate de 2 secunde pentru stabilitate



OVERCONTROL V2	1.1494	1600	688.52
Tensiune nominala	230 V / 50 Hz - 400 Hz		
Amperajul nominal	16A RSM Tensiune nominala		
Amperaj maxim	40A RSM Tensiune nominala		
Protectie reglabila	LO140-240V / HI240V-400V V		
Protectie fixa	<300V, 50Hz - 400Hz V		
Aportul de putere	50 W		
Eficienta	99,98 %		
Protectie	IP20		
Precizia afisajului	±4 %		
Dimensiuni	11.3 x 12 x 14 cm		
Cablu de alimentare	2.1m / 3 x 25 mm²		
Greutate	1.6 kg		

TIG



Model	POTENZA TIG 170 HF GEK	TIG DC 200 HF P	TIG AC/DC 190 HF PS	TIG AC/DC 200 HF PULSED	TIG AC/DC 315 HF PS
Cod	2.317	1.1918	1.2284	1.741	1.1366
Intrare 50 / 60 Hz Frecventa	1	1	1	1	3
Tensiune (V)	230	230	230	230	400
Duty Cycle STAYER 30°C (%)	60	60	60	60	60
Curent maxim (A)	170	200	190	200	315
Putere maxima absorbita (KVA)	7	9	8	9	12
Generator recomandat (AVR)*	5 - 7	7 - 9	7 - 9	7 - 9	5- 12
Curent maxim absorbit (A) L1max	29.5	33	33	35	17
Polaritate	DC	DC	AC/DC	AC/DC	AC/DC
Aluminu	X	X	✓	✓	✓
Electrozi acoperiti (MMA)	✓	✓	✓	✓	✓
TIG HF (Inalta Frecventa fara contact)	✓	✓	✓	✓	✓
TIG Pulsed	X	✓	✓	✓	✓
Diametru maxim Ø electrod tugnsten	3.25	3.25	3.25	3.25	4
Racire cu apa	X	X	X	X	✓

* Valori recomandate folosind generatoare AVR (regulator automat de tensiune).

Valori minime recomandate obtinute folosind echipamentele de sudura la performante minime intr-un mediu controlat in conditii specifice. Pentru o utilizare optimă a sculei, vă recomandăm să folosiți un generator AVR capabil să ofere un aport maxim de KVA pentru unele.

Invertor de sudura TIG HF 170 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipament de sudare TIG, pentru sudare grele din oțel carbon, oțel inoxidabil, titan și aliaje. Potrivit pentru electrozi acoperiți până la 170 de amperi
- TIG foarte productiv, arc de înaltă frecvență HF.
- Control Power & Argon post flux.
- structura metalică robustă ranforsată.
- electrozi acoperiți până la 4 mm
- ușor de utilizat, cu Hot Start (aprindere ușoară a arcului), Arc Force (pentru un arc stabil) și Anti-Stick (pentru a evita electrozii blocați) reglate automat de software-ul STAYER.
- pregătit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.



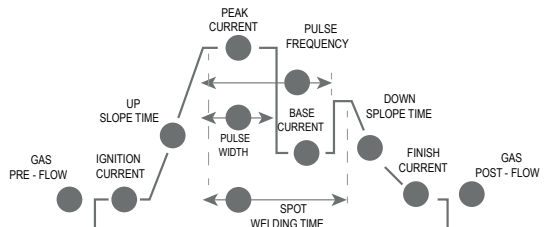
POTENZA TIG 170 HF GEK	2.317	5000	3032.79
------------------------	-------	------	---------

Putere de ieșire	170 A
Tensiune de alimentare	230 V
Ciclu de funcționare	60 %
Electrozi acoperiți	1.6 - 4 mm
Electrozi de wolfram	3.25 mm
Utilizarea generatorului	4 - 6 KVA / 230V ±17%
Dimensiuni	46 x 27 x 14.5 cm
Greutate	5 kg
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) ø
Cablu de alimentare	2m x 2.5 mm²
Cablu + clește de împănare	2m - 25 mm²
Cablu + clește electrod	3m - 25 mm²
Torta TIG HF	4 m
Accesorii lanterne	✓
Furtun de gaz	✓
Geanta de transport	✓

Aparat de sudura TIG 200 A TIG 200 HF P

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipament de sudare TIG, pentru sudare grele din oțel carbon, oțel inoxidabil, titan și aliaje. Potrivit pentru electrozi acoperiți de până la 200 A
- sudarea TIG pulsată care controlează puterea de ieșire de bază, timpul activ de vârf și vârf. Controlul ciclului de lucru și fluxul post-argon
- TIG foarte productiv, arc de înaltă frecvență HF.
- structura metalică robustă ranforsată
- TIG multiproces cu Frecvență înaltă (HF), timp de sudură de deschidere reglabili, 2T/4T, TIG, TIG puls, control spot și rampa pentru toate tipurile de materiale, cu excepția aluminiului.
- proiectat și produs conform reglementărilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU și 2011/65/UE care garantează un design sigur și solid
- VRD reglabil, dispozitiv de reducere a tensiunii pentru a menține siguranța pe conectorii de grup conform IEC 60974, reducând tensiunea în medii umede și salin.
- pregătit pentru utilizarea generatoarelor stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%



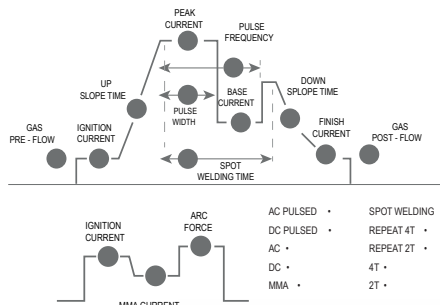
TIG DC 200 HF P	1.1918	14000	5819.67
-----------------	--------	-------	---------

Putere de ieșire	200 A
Tensiune de alimentare	230 V
Ciclu de funcționare	60 %
Electrozi acoperiți	1.6 - 6 mm
Electrozi de wolfram	3.25 mm
Utilizarea generatorului	5 - 8 KVA / 230V ±17%
Dimensiuni	43.5 x 26.5 x 18.5 cm
Greutate	14 kg
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) ø
Cablu de alimentare	3m x 2.5 mm²
Torta TIG HF	3m x 16 mm²
Accesorii lanterne	✓
Furtun de gaz	✓

Aparat de sudura TIG 190 A TIG AC/DC PULSED - SPOT -200A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipament profesional de sudura TIG, cu 60% ciclu de lucru și 200 Amperi, special potrivit pentru inox, aluminiu, aliaje și toate tipurile de oțeluri.
- panou de control intuitiv gestionat de microprocesor cu software STAYER.
- setări profesionale ale HF-HV (înaltă frecvență / înaltă tensiune) 2T/4T, mod optional de control DC, mod puls, control AC, control rampă și gaz, debit și post debit. Sudarea prin puncte cu și fără repetare.
- structura metalică robustă ranforsată, componente de calitate, filtru EMI de ultima generație și sistem dublu de ventilație.
- pregătit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.



TIG DC 190 HF P	1.2284	14000	9426.23
Putere de iesire	200 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de funcționare	60 %		
Electrozi acoperiți	1.6 - 6 mm		
Electrozi de wolfram	3.25 mm		
Utilizarea generatorului	5 - 8 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	43.5 x 26.5 x 18.5 cm		
Greutate	14 kg		
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) ø		
Cablu de alimentare	3m x 2.5 mm²		
Torta TIG HF	3m x 16 mm²		
Accesorii lanterne	✓		
Furtun de gaz	✓		

TIG AC/DC 200 HF PULSED

LA COMANDA

Aparat de sudura TIG AC/DC 200 HF PULSED

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipament profesional de sudura TIG, cu 60% ciclu de lucru și 200 Amperi, special potrivit pentru inox, aluminiu, aliaje și toate tipurile de oțeluri.
- panou de control intuitiv gestionat de microprocesor cu software STAYER.
- setări profesionale ale HF-HV (înaltă frecvență / înaltă tensiune) 2T/4T, mod optional de control DC, mod puls, control AC, control rampă și gaz, debit și post debit. Sudarea prin puncte cu și fără repetare.
- structura metalică robustă ranforsată, componente de calitate, filtru EMI de ultima generație și sistem dublu de ventilație.
- pregătit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.



TIG AC/DC 200 HF PULSED	1.741	27000	12950.82
Putere de iesire	200 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de funcționare	60 %		
Electrozi acoperiți	1.6 - 6 mm		
Electrozi de wolfram	3.25 mm		
Generator recomandat	5 - 8 KVA / 230V ±17%		
Dimensiune	51 x 49 x 24.5 cm		
Greutate	27 kg		
Conector dinse	1/2" (35 - 50) ø		
Cablu de alimentare	3m x 2.5 mm²		
Cablu + cleste de împănare	3m - 25 mm²		
Cablu + cleste electrod	3m - 25 mm²		
Torta TIG HF	3m x 16 mm²		
Accesorii torta	✓		
Furtun de gaz	3 m		

Invertor de sudura TIG AC/DC PULSED - 315A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipament profesional de sudare TIG, cu 60% ciclu de lucru și 315 A, special potrivit pentru inox, aluminiu, aliaje și toate tipurile de oțeluri. Cu racire cu apa, potrivit pentru medii cu temperaturi ridicate.
- panou de control intuitiv gestionat de microprocesor cu software
- setări profesionale ale HF-HV (înaltă frecvență / înaltă tensiune) 2T/4T, mod optional de control DC, mod puls, control AC, control rampă și gaz, debit și post debit. Sudarea în puncte cu și fără repetare.
- racire cu apă pentru medii încălzite grele și sudare a aluminiului de până la 315 Amperi.
- optional: conector inclus pentru a permite unei pedale să controleze amplificatorul pe sudurile profesionale TIG.
- reactor dublu pentru generarea de curent alternativ (AC) pentru a suda aluminiul cu precizie.
- structura metalică robustă ranforsată, componente de calitate, filtru EMI de ultima generație și sistem dublu de ventilație.
- pregătit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.
- proiectat și produs conform reglementărilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU și 2011/65/UE care garantează un design sigur și solid



TIG AC/DC 315 HF P	1.1366	5000	40983.61
Putere de iesire	315 A		
Tensiune de alimentare	3 PH x 400 V		
Ciclu de funcționare	60 %		
Electrozi acoperiți	1.6 - 6 mm		
Electrozi de wolfram	4 mm		
Generator recomandat	5 - 8 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	76 x 115 x 51.5 cm		
Greutate	71 kg		
Conector dinse	1/2" (35 - 50) ø		
Cablu de alimentare	3m x 4 mm²		
Cablu + cleste de împănare	3m - 35 mm²		
Cablu + cleste electrod	3m - 35 mm²		
Torta TIG HF	5m x 16 mm²		
Accesorii torta	✓		

MIG



Model	Cod	Frecventa 50 / 60 Hz	Tensiune (V)	Duty Cycle STAYER 30°C (%)	Curent maxim (A)	Putere maxima absorbita (KVA)	Generator Recomandat AVR*	Curent maxim absorbit (A) I _{max}	Avans sarma (Role)
MIG 131 MULTI	1.2682	1	230	30	120	5	2.5 - 5	23.4	2R
MIG 160 MULTI	1.1875	1	230	60	160	7	5 - 7	28	2R
MIG 165 MULTI	1.2688	1	230	60	160	7	5 - 7	24.9	2R
MIG 170 MULTI	1.1404	1	230	60	170	7	5 - 7	30	2R
MIG 200 MULTI	1.739	1	230	60	200	9	7 - 9	48.2	2R
MIG 250 CM	1.2606	1	230	60	250	12	12	45	4R
MIG 250 CT	1.2683	3	400	60	250	12	12	14	4R
MIG 350 BT	1.1509	3	400	60	350	15	15	25.5	4R
MIG 500 BT	1.1510	3	400	60	500	25	25	41.8	4R
MIG 200 DP	1.2678	1	230	60	200	10	10	21.5	2R
MIG 280 DP	1.2401	3	400	60	280	14	14	15	4R
MIG 350 DP	1.2679	3	400	60	350	15	15	25.5	4R



Model	MIG/MAG (cu gaz)	FLUX CORE (fara gaz)	Bobina (Kg)	Grosime sarma	Electrod acoperit (MMA)	TIG Lift Arc	Synergic	Puls dublu	Racire cu apa
MIG 131 MULTI	X	✓	1	0.9 1.0 AI	3.2	X	✓	X	X
MIG 160 MULTI	✓	✓	1	0.8	4.0	✓	X	X	X
MIG 165 MULTI	✓	✓	5	0.6 - 0.9 1.0 Flux	4.0	✓	✓	X	X
MIG 170 MULTI	✓	✓	5	0.6 - 0.8	5.0	✓	X	X	X
MIG 200 MULTI	✓	✓	15	0.8 - 1.0	5.0	✓	X	X	X
MIG 250 CM	✓	✓	15	0.6 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X
MIG 250 CT	✓	✓	15	0.8 - 1.0	6.0	✓	✓	X	X
MIG 350 BT	✓	✓	15	0.8 - 1.2	8.0	✓	✓	X	X
MIG 500 BT	✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	X	✓
MIG 200 DP	✓	✓	15	0.8 - 1.2	5.0	✓	✓	✓	X
MIG 280 DP	✓	Adaptable to Flux Core	15	0.8 - 1.6	6.0	✓	✓	✓	X
MIG 350 DP	✓	✓	15	0.8 - 1.6	8.0	✓	✓	✓	X

* Valori recomandate folosind generatoare AVR (regulator automat de tensiune).

Valori minime recomandate obtinute folosind echipamentele de sudura la performante minime intr-un mediu controlat in conditii specifice.

Pentru o utilizare optimă a sculei, vă recomandăm să folosiți un generator AVR capabil să ofere un aport maxim de KVA pentru unealta.

MIG 131 MULTI

Aparat de sudura FLUX CORE WELDER - 120A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- echipament de sudura cu Fundent Center Arc Welding FCAW (miez de flux, cu Torta incorporata). STAYER MIG MULTI LINE, potrivit pentru electrozi acoperiti.
- grup ușor și multifuncțional pentru sudarea sârmei cu lanterna încorporată pentru bobine de până la 1 kg fără gaz.
- configurație est și cu moduri de sudare pentru miez de flux de 0,9 mm și 1 mm și electrod acoperit, cu un singur buton.
- setări profesionale, sinergice pentru viteza firului și puterea de ieșire cu timpi de răspuns rapid, sincronizând ambele valori.
- configurare usoara fara a fi necesare rezervoare de gaz datorita Flux Core, instrument flexibil si versatil.
- design compact, cu maner de transport si greutate redusa, potrivit pentru uz casnic cu limita de admisie de 16A.
- tehnologie IGBT bazata pe un microprocesor de ultima generatie capabil sa utilizeze pana la 120 de Amperi.
- pregătit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.
- proiectat și produs conform reglementărilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU și 2011/65/UE care garantează un design sigur și solid



MIG 131 MULTI	1.2682	27000	2131.15
Putere de iesire	120 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de funcționare	30 %		
Electrozi acoperiti	1.6 - 3.2 mm		
Grosimea firului	0.9 mm		
Greutatea bobinei	0.5 - 1 kg		
Generator recomandat	2.5 - 5 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	31.5 x 25.5 x 13.5 cm		
Greutate	2.5 kg		
Conector DINSE	3.8" (10 - 25) ø		
Cablu de alimentare	2		
Cablu + cleste de împănțare	2.5m - 10 mm²		
Cablu + cleste electrod	2.5m - 10 mm²		
Torta sarmă	✓		

MIG 160 MULTI

LA COMANDA

Invertor de sudura MIG MULTI LINE / MIG - MAG 160 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- proiectat pentru sudare MIG, TIG si MMA de inalta calitate.
- setari MIG usoare, configuratie usoara pentru sudarea flux
- cu gaz, conectati lanterna la polul pozitiv (+).
- cu miez de flux, conectati torta la polul negativ (-).
- setari eficiente si simple ale firului cu 2 butoane: unul pentru viteza si altul pentru tensiune. Un comutator permite diferite moduri de lucru fir (MIG) & Electrode (MMA) & TIG.
- protejat impotriva temperaturilor ridicate si supratensiunii.
- complet echipat cu torte, role, impamantare si clesti pentru electrozi
- tehnologie IGBT bazata pe un microprocesor de ultima generatie capabil sa utilizeze pana la 160-170 Amperi.
- portabil si robust: compact, greutatea redusa datorita circuitelor invertorului. Componente supradimensionate de calitate.
- MIG 160 pentru bobine de la 0,5 la 1Kg.
- MIG165 / 170 pentru bobine de la 0,5 la 5Kg.
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garanteaza un design sigur si robust



MIG 160 MULTI	1.1875	8000	3278.69
Putere de iesire	160 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de funcționare	60 %		
Electrozi acoperiti	1.6 - 4 mm		
Grosimea firului	0.8 mm		
Greutatea bobinei	0.5 - 1 kg		
Generator recomandat	5 - 7 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	36 x 27.5 x 16.5 cm		
Greutate	8.0 kg		
Conector DINSE	3/8" (10 - 25) ø		
Cablu de alimentare	2.0 m x 2.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	2.5 m - 16 mm²		
Cablu + cleste electrod	2.5 m - 16 mm²		
Torta MIG	13 AK		
Varfuri de contact incluse	0.8 mm		
Role incluse	0.6 - 0.8 mm		

MIG 165 MULTI

LA COMANDA

Invertor de sudura MIG MULTI LINE / MIG - MAG 160 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- proiectat pentru sudare MIG, TIG si MMA de inalta calitate.
- setari MIG usoare, configuratie usoara pentru sudarea flux
- cu gaz, conectati lanterna la polul pozitiv (+).
- cu miez de flux, conectati torta la polul negativ (-).
- setari eficiente si simple ale firului cu 2 butoane: unul pentru viteza si altul pentru tensiune. Un comutator permite diferite moduri de lucru fir (MIG) & Electrode (MMA) & TIG.
- protejat impotriva temperaturilor ridicate si supratensiunii.
- complet echipat cu torte, role, impamantare si clesii pentru electrozi
- tehnologie IGBT bazata pe un microprocesor de ultima generatie capabil sa utilizeze pana la 160-170 Amperi.
- portabil si robust: compact, greutate redusa datorita circuitelor invertorului. Componente supradimensionate de calitate.
- MIG 160 pentru bobine de la 0,5 la 1Kg.
- MIG165 / 170 pentru bobine de la 0,5 la 5Kg.
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garanteaza un design sigur si robust



MIG 165 MULTI	1.2688	13000	3606.56
Putere de iesire	160 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de functionare	60 %		
Electrozi acoperiti	1.6 - 4 mm		
Grosimea firului	0.6 - 0.8 - 0.9 mm		
Greutatea bobinei	0.5 - 1 - 5 kg		
Generator recomandat	5 - 7 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	42 x 31 x 18 cm		
Greutate	13.0 kg		
Conector DINSE	3/8" (10 - 25) Ø		
Cablu de alimentare	2.0 m x 2.5 mm ²		
Cablu + clesie de impamantare	2.5 m - 16 mm ²		
Cablu + clesie electrod	2.5 m - 16 mm ²		
Torta MIG	15 AK		
Varfuri de contact incluse	1.0 mm		
Role incluse	0.8 - 1.0 mm		

MIG 170 MULTI

LA COMANDA

Invertor de sudura MIG MULTI LINE / MIG - MAG 170 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- proiectat pentru sudare MIG, TIG si MMA de inalta calitate.
- setari MIG usoare, configuratie usoara pentru sudarea flux
- cu gaz, conectati lanterna la polul pozitiv (+).
- cu miez de flux, conectati torta la polul negativ (-).
- setari eficiente si simple ale firului cu 2 butoane: unul pentru viteza si altul pentru tensiune. Un comutator permite diferite moduri de lucru fir (MIG) & Electrode (MMA) & TIG.
- protejat impotriva temperaturilor ridicate si supratensiunii.
- complet echipat cu torte, role, impamantare si clesii pentru electrozi
- tehnologie IGBT bazata pe un microprocesor de ultima generatie capabil sa utilizeze pana la 160-170 Amperi.
- portabil si robust: compact, greutate redusa datorita circuitelor invertorului. Componente supradimensionate de calitate.
- MIG 160 pentru bobine de la 0,5 la 1Kg.
- MIG165 / 170 pentru bobine de la 0,5 la 5Kg.
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/EU si 2011/65/UE care garanteaza un design sigur si robust



MIG 170 MULTI	1.1404	17000	4918.03
Putere de iesire	170 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de functionare	60 %		
Electrozi acoperiti	1.6 - 5 mm		
Grosimea firului	0.6 - 0.8 mm		
Greutatea bobinei	0.5 - 1 - 5 kg		
Generator recomandat	5 - 7 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	46 x 30 x 22.5 cm		
Greutate	17.0 kg		
Conector DINSE	3/8" (10 - 25) Ø		
Cablu de alimentare	2.0 m x 2.5 mm ²		
Cablu + clesie de impamantare	2.5 m - 16 mm ²		
Cablu + clesie electrod	2.5 m - 16 mm ²		
Torta MIG	15 AK		
Varfuri de contact incluse	0.6 - 0.8 mm		
Role incluse	0.6 - 0.8 mm		

MIG 200 MULTI

Invertor de sudura MIG MULTI LINE / MIG - MAG 200 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- sudura continua MIG/MAG, TIG si electrod
- capacitate rola pana la 15 kg
- mecanism puternic de alimentare cu sarma
- buton special pentru alimentare initiala usoara
- inversarea polaritatii usoara
- factor de putere 40% (duty cycle %)
- pregatit pentru alimentare la generator
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%



MIG 200 MULTI	1.739	22000	7868.85
Putere de iesire	200 A		
Tensiune de alimentare	230 V		
Ciclu de functionare	60 %		
Electrozi acoperiti	1.6 - 5.0 mm		
Grosimea firului	0.8 - 1.0 mm		
Greutatea bobinei	5 - 15 kg		
Generator recomandat	7 - 9 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	51 x 42 x 32 cm		
Greutate	22 kg		
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) Ø		
Cablu de alimentare	3.5m x 2.5 mm ²		
Cablu + clesie de impamantare	3m - 25 mm ²		
Cablu + clesie electrod	3m - 25 mm ²		
Torta MIG	15 AK		
Varfuri de contact incluse	0.8 mm		
Role incluse	0.8 - 1.0 mm		

MIG 150 profi

Aparat sudura MIG/MAG 150 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- aceasta gama de aparate de sudura Iskravar MIG / MAG ofera solutii pentru o multitudine de nevoi, de la lucrari de reparatii la domiciliu pana la lucrari de caroserie in ateliere de automobile si intretinerea echipamentelor agricole.
- cu sarma de sudura si gazele inerte de protectie selectate corespunzator, pot fi sudate o mare varietate de materiale si dimensiuni.
- la aparatele MIG 140, 150 si 170 se poate monta bobina de sarma cu diametrul rolei de maxim 200 mm (cablu de 5 kg).
- in partea din spate exista spatiu pentru a se potrivi unei mici butelii de gaz inert.
- modelele Profi difera de cele standard si utilizeaza carcasa portabila si montare pentru butelii de gaz de unica folosinta pe partea din spate



Iskra

VARJENJE



Barcode	Model	Weight	Price
MIG 150 Profi	048050	28000	2251.64
Curent (X=15%) 110 A			
Electrod / diametru maxim 0,6-0,8 mm			
Greutate 28 kg			
Tensiune alimentare 230 V			
Siguranta 16 A			
Dimensiuni 525x260x340 mm			
Reglementari europene 2002/95/CE si EN/IEC 60974			

MIG 170 profi

Aparat sudura MIG/MAG 170 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- aceasta gama de aparate de sudura Iskravar MIG / MAG ofera solutii pentru o multitudine de nevoi, de la lucrari de reparatii la domiciliu pana la lucrari de caroserie in ateliere de automobile si intretinerea echipamentelor agricole.
- cu sarma de sudura si gazele inerte de protectie selectate corespunzator, pot fi sudate o mare varietate de materiale si dimensiuni.
- la aparatele MIG 140, 150 si 170 se poate monta bobina de sarma cu diametrul rolei de maxim 200 mm (cablu de 5 kg).
- in partea din spate exista spatiu pentru a se potrivi unei mici butelii de gaz inert.
- modelele Profi difera de cele standard si utilizeaza carcasa portabila si montare pentru butelii de gaz de unica folosinta pe partea din spate



Iskra

VARJENJE



Barcode	Model	Weight	Price
MIG 170 Profi	048051	28000	2688.52
Curent (X=15%) 125 A			
Electrod / diametru maxim 0,6-0,8 mm			
Greutate 30 kg			
Tensiune alimentare 230 V			
Siguranta 16 A			
Dimensiuni 525x260x340 mm			
Reglementari europene 2002/95/CE si EN/IEC 60974			

MIG 203-B profi

Aparat sudura MIG/MAG 200 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- acestea sunt aparatele de baza semi-profesionale din noua gama imbunatatita de aparate Profi
- acestea sunt potrivite pentru lucrari extinse la domiciliu, intretinere sau ateliere mai mici.
- tensiunea de alimentare este variabila in cazul aparatelor cu o singura faza, sau 2 faze pentru modelul MIG 210L Profi de 1 ph / 2 ph, care utilizeaza o singura faza 230 V pentru a ajunge la o gama limitata de aplicatii cu siguranta de 16 A si putere completa cu conexiune trifazata.
- in acest fel, aparatul poate fi conectat aproape oriunde
- carcasa foarte compacta permite instalarea unei bobine de sarma de 15 kg (rola 300 mm) si masina trage puternic un alimentator de sarma mare cu 2 role
- acest lucru face posibila sudarea cu sarma de aluminiu 1,0 mm



Iskra

VARJENJE



Barcode	Model	Weight	Price
MIG 203-B Profi		44000	5477.21
Curent (X=15%) 190 A			
Electrod / diametru maxim 0,6-0,8 mm			
Greutate 37 kg			
Tensiune alimentare 400 V			
Siguranta 16 A			
Dimensiuni 795x540x700 mm			
Reglementari europene 2002/95/CE si EN/IEC 60974			

MIG 250 profi

Aparat sudura MIG/MAG 250 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- aceasta este linia principală a aparatelor noastre de sudură noi, îmbunătățite
- îmbunătățirile de mai jos și fiabilitatea acestora fac ca inventarul obișnuit al fiecărei fabrici de construcții metalice.
- caracteristici îmbunătățite de sudură cu cantitate redusă de stropi de sudură.
- suport de sârma cu 4 role
- contor digital V-A meter
- economisirea energiei și protecția împotriva prafului cu funcția ventilator la cerere
- mâner special pentru torta fierbinte
- capacul acoperit de cauciuc funcționează ca un raft util pentru lucru
- mașinile sunt disponibile fie în variante cu trei faze sau o fază.
- în acest fel, există întotdeauna un model potrivit pentru cerințele atelierului



Iskra

VARJENJE



MIG 250 Profi	056050	58000 8800.52
Curent (X=15%) 250 A		
Electrod / diametru maxim 0,8-1,2 mm		
Greutate 58 kg		
Tensiune alimentare 400 V		
Siguranța 16 A		
Dimensiuni 795x540x700 mm		
Reglementări europene 2002/95/CE și EN/IEC 60974		

MIG 300 profi

Aparat sudura MIG/MAG 300 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- aceasta este linia principală a aparatelor noastre de sudură noi, îmbunătățite
- îmbunătățirile de mai jos și fiabilitatea acestora fac ca inventarul obișnuit al fiecărei fabrici de construcții metalice.
- caracteristici îmbunătățite de sudură cu cantitate redusă de stropi de sudură.
- suport de sârma cu 4 role
- contor digital V-A meter
- economisirea energiei și protecția împotriva prafului cu funcția ventilator la cerere
- mâner special pentru torta fierbinte
- capacul acoperit de cauciuc funcționează ca un raft util pentru lucru
- mașinile sunt disponibile fie în variante cu trei faze sau o fază.
- în acest fel, există întotdeauna un model potrivit pentru cerințele atelierului.



Iskra

VARJENJE



MIG 300 Profi	056051	62000 10295.08
Curent (X=15%) 300 A		
Electrod / diametru maxim 0,8-1,2 mm		
Greutate 62 kg		
Tensiune alimentare 400 V		
Siguranța 16 A		
Dimensiuni 795x540x700 mm		
Reglementări europene 2002/95/CE și EN/IEC 60974		

MIG 420 profi

Aparat sudura MIG/MAG 200 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- aceasta este linia principală a aparatelor noastre de sudură noi, îmbunătățite
- îmbunătățirile de mai jos și fiabilitatea acestora fac ca inventarul obișnuit al fiecărei fabrici de construcții metalice.
- caracteristici îmbunătățite de sudură cu cantitate redusă de stropi de sudură.
- suport de sârma cu 4 role
- contor digital V-A meter
- economisirea energiei și protecția împotriva prafului cu funcția ventilator la cerere
- mâner special pentru torta fierbinte
- capacul acoperit de cauciuc funcționează ca un raft util pentru lucru
- mașinile sunt disponibile fie în variante cu trei faze sau o fază.
- în acest fel, există întotdeauna un model potrivit pentru cerințele atelierului



Iskra

VARJENJE



MIG 420 Profi	056053	105500 13426.23
Curent (X=15%) 420 A		
Electrod / diametru maxim 0,8-1,2 mm		
Greutate 105 kg		
Tensiune alimentare 400 V		
Siguranța 16 A		
Dimensiuni 850x550x825 mm		
Reglementări europene 2002/95/CE și EN/IEC 60974		

MIG 420SC profi (Synergic Control)

Aparat sudura MIG/MAG 420 A (Synergic Control)

AVATAJELE PRODUSULUI

- aparatele de sudura Profi cu SC (Synergic Control) sunt o combinatie între controlul procesului de sudare digitala si transformatorul standard controlat pas-cu-pas
- panoul sinergic digital ofera programe de sudare pentru sarma din otel, otel inoxidabil, aluminiu, FCW (sarma cu flux) si CuSi.
- sursa de alimentare este un transformator solid din bobina de cupru care asigura caracteristici excelente de sudura si fiabilitate imbatabila
- toate masinile au un alimentator profesionist de sarma cu 4 role, un suport pentru torte, un afisaj digital de tensiune / amperaj si o interfata usor de utilizat.
- pentru utilizatorii avansati exista un set de ajustari ale meniului: ardere în spate, temporizator, sudare în interval, setare inclinare etc.
- toate modelele au conectori cu manere optionale



Iskra

VARJENJE



MIG 420 SC Profi	105000	16262.30
Curent (X=15%) 300 A		
Electrod / diametru maxim 0,8-1,2 mm		
Greutate 62 kg		
Tensiune alimentare 400 V		
Siguranta 16 A		
Dimensiuni 795x540x700 mm		
Reglementari europene 2002/95/CE si EN/IEC 60974		

iMIG 300pulse

Aparat sudura iMIG 300 pulse

AVATAJELE PRODUSULUI

- gama aparatelor de sudura MIG cu impulsuri are tot ceea ce este necesar pentru un sudor exigent: design robust, industrial, tehnologia inverterului de ultima ora, racirea cu apa, sudarea perfecta in aluminiu si in otel inoxidabil.
- MIG cu impuls si impuls dublu pot fi combinate cu 4-T speciale pentru rezultate optime
- 9 programe sinergice prestabilite pentru otel carbon, otel inoxidabil, aluminiu pentru utilizare simpla si, în acelasi timp, ajustarea manuala a fiecarui parametru.
- aparatele de sudura cu impulsuri iMIG 250 si iMIG 300 sunt orientate pe activitate de atelier special concepute pentru sudarea in aluminiu
- pe modelele de impulsuri industriale MIG 4000/5000 sinergice industriale, combinatii de masini compacte sau unitati separate de alimentare cu sarma sunt disponibile cu lanterna racita cu apa / gaz si cu un panou de comanda simplificat sau digital pentru alimentatorul de sarma



Iskra

VARJENJE



iMIG 300 Pulse	58000	16213.11
Curent (X=15%) 250 A		
Electrod / diametru maxim 0,8-1,2 mm		
Greutate 62 kg		
Tensiune alimentare 400 V		
Siguranta 16 A		
Dimensiuni 770x380x670 mm		
Reglementari europene 2002/95/CE si EN/IEC 60974		

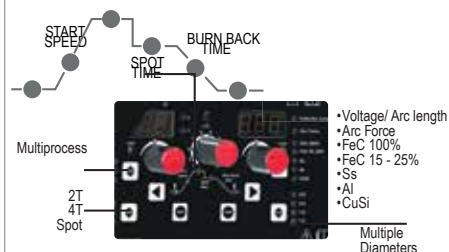
MIG 250 CM

LA COMANDA

Aparat sudura MIG 250 CM (monofazat)

AVATAJELE PRODUSULUI

- inversarea usoara a polaritatii pentru sudarea miezului de flux
- doua afisaje pentru puterea de iesire si tensiune cu valori in timp real. Conexiune pistol Spool inclusa.
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/UE si 2011/65/UE.
- pregatit pentru utilizare stabilizata a generatoarelor AVR 3x 400 V, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.
- alimentator de sarma profesional, cu motor 60W, reducere de sarma sigura si stabila, potrivit pentru bobine de 15 kg
- role incluse pentru 0,6 mm, 0,8 mm si 1 mm.



MIG 250 CM	1.2601	58000 12622.95
Putere de iesire 250 A		
Tensiune de alimentare 230 V		
Ciclu de functionare 60 %		
Electrozi acoperiti 1.6 - 6.0 mm		
Grosimea firului 0.6 - 0.8 - 1.0 mm		
Greutatea bobinei 5 - 15 kg		
Utilizarea generatorului 12 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni 89 x 69 x 32.5 cm		
Greutate 42 kg		
Conector dinse 1/2" (35 - 50) ø		
Cablul de alimentare 2m x 2.5 mm²		
Cablul + cleste de impantare 3m - 25 mm²		
Cablul + cleste electrod 3m - 25 mm²		
Torta MIG 25 AK		
Furtun de gaz 3 m		
Role x2 / 0.8 - 1.0 mm		

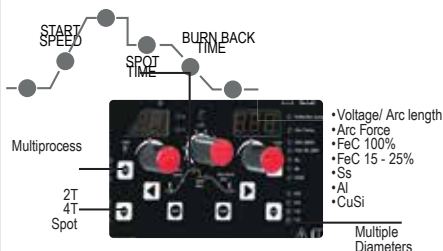
MIG 250 CT

LA COMANDA

Aparat sudura MIG 250 CT
(trifazat) 250 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- inversarea usoara a polaritatii pentru sudarea miezului de flux
- doua afisaje pentru puterea de iesire si tensiune cu valori in timp real. Conexiune pistol Spool inclusa.
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/UE si 2011/65/UE.
- pregatit pentru utilizare stabilizata a generatoarelor AVR 3x 400 V, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.
- alimentator de sarma profesional, cu motor 60W, reducere de sarma sigura si stabila, potrivit pentru bobine de 15 kg
- role incluse pentru 0,6 mm, 0,8 mm si 1 mm.



MIG 250 CT	1.2683	58000	13114.75
Putere de iesire	250 A		
Tensiune de alimentare	400 V		
Ciclu de functionare	60 %		
Electrozi acoperiti	1.6 - 6.0 mm		
Grosimea firului	0.6 - 0.8 - 1.0 mm		
Greutatea bobinei	5 - 15 kg		
Utilizarea generatorului	12 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	89 x 69 x 32.5 cm		
Greutate	42 kg		
Conector dinse	1/2" (35 - 50) Ø		
Cablu de alimentare	2m x 2.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	3m - 25 mm²		
Cablu + cleste electrod	3m - 25 mm²		
Torta MIG	25 AK		
Furtun de gaz	3 m		
Role	x2 / 0.8 - 1.0 mm		

MIG 350 BT

LA COMANDA

Aparat sudura MIG - MAG SYNERGIC
350 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- echipamente de sudare cu invertor industrial pentru sudarea non-stop, MMA si MIG cu alimentator de sarma detasabil
- usor de utilizat cu panouri de control simple cu moduri manual/clasic/sinergic.
- Arc Force reglabil pentru electrozi celulozici acoperiti si TIG imbunatatit.
- inversarea usoara a polaritatii pentru sudarea miezului de flux.
- doua afisaje pentru puterea de iesire si tensiune cu valori in timp real. Conexiune pistol Spool inclusa
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/UE si 2011/65/UE.
- pregatit pentru utilizare stabilizata a generatoarelor AVR 3x 400V, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.
- alimentatorul de sarma detasabil poate fi plasat la 10 metri distanta de grup Pentru a suda departe de grup in zonele inalte sau in zonele greu accesibile.
- alimentator de sarma profesional, cu motor 85W & 4 role push / pull, reducere de sarma sigura si stabila, potrivit pentru bobine de 15 kg.
- tensiune inteligenta, putere de iesire si viteza controlate de la alimentatorul de sarma



MIG 350 BT	1.1509	45000	21311.48
Putere de iesire	350 A		
Tensiune de alimentare	3 x 400 V		
Ciclu de functionare	60 %		
Electrozi acoperiti	1.6 - 8.0 mm		
Grosimea firului	0.6 - 0.8 - 1.0 - 1.2 mm		
Greutatea bobinei	5 - 15 kg		
Generator recomandat	15 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	90 x 114 x 30 cm		
Greutate	45 kg		
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) Ø		
Cablu de alimentare	3.0 m x 4.0 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	3.0 m - 40 mm²		
Cablu + cleste electrod	3.0 m - 40 mm²		
Torta MIG	36 AK - 4 m		
Manometru	✓		
Role	(x2 0.8-1.0)(x2 1.0-1.2) mm		

MIG 500 BT

LA COMANDA

Aparat sudura MIG - MAG SYNERGIC
500 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- echipamente de sudare cu invertor industrial pentru sudarea non-stop, MMA si MIG cu alimentator de sarma detasabil
- usor de utilizat cu panouri de control simple cu moduri manual/clasic/sinergic.
- Arc Force reglabil pentru electrozi celulozici acoperiti si TIG imbunatatit.
- inversarea usoara a polaritatii pentru sudarea miezului de flux.
- doua afisaje pentru puterea de iesire si tensiune cu valori in timp real. Conexiune pistol Spool inclusa
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/UE si 2011/65/UE.
- pregatit pentru utilizare stabilizata a generatoarelor AVR 3x 400V, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.
- alimentatorul de sarma detasabil poate fi plasat la 10 metri distanta de grup Pentru a suda departe de grup in zonele inalte sau in zonele greu accesibile.
- alimentator de sarma profesional, cu motor 85W & 4 role push / pull, reducere de sarma sigura si stabila, potrivit pentru bobine de 15 kg.
- tensiune inteligenta, putere de iesire si viteza controlate de la alimentatorul de sarma



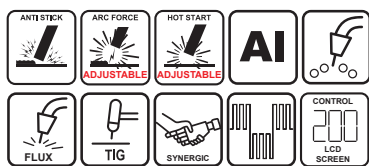
MIG 500 BT	1.1510	50000	32786.89
Putere de iesire	500 A		
Tensiune de alimentare	3 x 400 V		
Ciclu de functionare	60 %		
Electrozi acoperiti	1.6 - 8.0 mm		
Grosimea firului	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm		
Greutatea bobinei	5 - 15 kg		
Generator recomandat	25 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	100 x 160 x 33 cm		
Greutate	50 kg		
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) Ø		
Cablu de alimentare	3.0 m x 6.0 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	3.0 m - 40 mm²		
Cablu + cleste electrod	3.0 m - 40 mm²		
Torta MIG	501D - 4 m		
Manometru	✓		
Role	(x2 0.8-1.0)(x2 1.0-1.2)(x2 1.2-1.6)		

MIG 200 DOUBLE PULSED LA COMANDA

MIG - MAG SYNERGIC DOUBLE PULSE / 200A

AVATAJELE PRODUSULUI

- echipament de sudare monofazat cu inverter industrial pentru sudarea non-stop cu sarma, MMA și MIG, setari sinergice inteligente si afisaj digital excelent cu un ciclu de functionare de 60%.
- ecran LCD grozav cu comenzi intuitive, pentru a controla si regla complet parametrii de sudare
- microprocesor MCU incorporat pentru o setare si un control rapid si usor de sudare
- sistem sinergic potrivit pentru toate tipurile de oțel carbon si inox, magneziu / silicon aluminiu si cupru
- setari specifice pentru electrozii acoperiti MMA, puls / puls dublu si modul manual. Mod de pulverizare fara stropire pe toate tipurile de pozitii cu control al pulsului
- memorie pentru stocarea setarilor de sudare
- moduri de secventa incluse: 2T, 4T, 4TH si Spot
- setari optimizate pentru fire de 0,8, 1,0 si 1,2 mm
- include doua tarte de 25 mm². Unul scurt special pentru aluminiu si altul pentru oțel.
- rola cu patru contacte „U” specială pentru aluminiu si oțel special „V”
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/UE si 2011/65/UE
- protectie la temperatura si suprasarcina controlata de software
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.



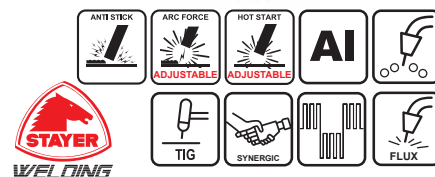
MIG 200 DOUBLE PULSED	1.2678	50000	10245.90
Putere de iesire	200 A		
Voltaj	230 V		
Ciclu de functionare	60 %		
Electrozi acoperiti	1.5 - 5.0 mm		
Grosimea firului	0.8 - 1.0 - 1.2 mm		
Greutatea bobinei	5 - 15 kg		
Generator recomandat	10 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	58 x 40 x 27 cm		
Greutate	17.5 kg		
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) ø		
Cablu de alimentare	3m - 2.5 mm ²		
Cablu + cleste de impamantare	2m - 25 mm ²		
Cablu + cleste electrod	2m - 25 mm ²		
Torta MIG din oțel	MB24 - 4m		
Torta MIG Aluminiu	MB24 - 2m		
Role V	x2 (0.8 / 1.0) mm		
Role U	x4 (1.0 / 1.2) mm		

MIG 280 DOUBLE PULSED LA COMANDA

MIG - MAG SMIG - MAG SYNERGIC DOUBLE PULSE 280A

AVATAJELE PRODUSULUI

- sistem sinergic potrivit pentru toate tipurile de oțel carbon si inox, magneziu / silicon aluminiu si cupru
- setari specifice pentru electrozii acoperiti MMA, puls / puls dublu si modul manual. Mod de pulverizare fara stropire pe toate tipurile de pozitii cu control al pulsului.
- moduri de secventa incluse: 2T, 4T, 4TH si Spot.
- setari optimizate pentru fir de 0,8, 1,0, 1,2, 1,6 mm.
- reglementare externa Hot Start & Arc Force inclusa pentru sudarea MMA profesionala
- include doua tarte de 25 mm². Una scurta speciala pentru aluminiu si alta pentru oțel
- rola cu patru contacte „U” speciala pentru aluminiu si oțel special „V”.
- modular avansat gestionat de 2 microprocesoare pentru o durata lungă de viață
- transport si depozitare usor: unealta compacta si masa redusa. Tava rezervor de gaz inclusa
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/UE si 2011/65/UE.
- protectie la temperatura si suprasarcina controlata de software.
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.
- consum redus: Max 15 Amperi pe faza



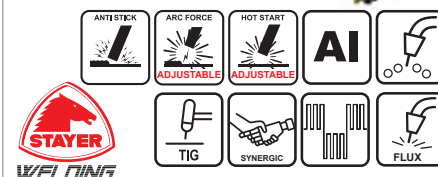
MIG 280 DOUBLE PULSED	1.2401	50000	13934.43
Putere de iesire	280 A		
Voltaj	3 x 400 V		
Ciclu de functionare	60 %		
Electrozi acoperiti	1.6 - 6.0 mm		
Grosimea firului	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm		
Greutatea bobinei	5 - 15 kg		
Generator recomandat	14 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	53 x 64 x 29.5 cm		
Greutate	34 kg		
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) ø		
Cablu de alimentare	2.5 m - 2.5 mm ² + 1-1.5 mm ²		
Cablu + cleste de impamantare	2.0 m - 25 mm ²		
Cablu + cleste electrod	3.0 m - 25 mm ²		
Torta MIG din oțel	INNOTECH 24 / 2m x 25 mm ²		
Torta MIG Aluminiu	INNOTECH 24 / 4m x 25 mm ²		
Role V	x2 (0.8 / 1.0) x2 (1.2 / 1.6)		
Role U	x4 (1.0 / 1.2)		

MIG 350 DOUBLE PULSED LA COMANDA

MIG - MAG SMIG - MAG SYNERGIC DOUBLE PULSE 350A

AVATAJELE PRODUSULUI

- sistem sinergic potrivit pentru toate tipurile de oțel carbon si inox, magneziu / silicon aluminiu si cupru
- setari specifice pentru electrozii acoperiti MMA, puls / puls dublu si modul manual. Mod de pulverizare fara stropire pe toate tipurile de pozitii cu control al pulsului.
- moduri de secventa incluse: 2T, 4T, 4TH si Spot.
- setari optimizate pentru fir de 0,8, 1,0, 1,2, 1,6 mm.
- reglementare externa Hot Start & Arc Force inclusa pentru sudarea MMA profesionala
- include doua tarte de 25 mm². Una scurta speciala pentru aluminiu si alta pentru oțel
- rola cu patru contacte „U” speciala pentru aluminiu si oțel special „V”.
- modular avansat gestionat de 2 microprocesoare pentru o durata lungă de viață
- transport si depozitare usor: unealta compacta si masa redusa. Tava rezervor de gaz inclusa
- proiectat si produs conform reglementarilor europene 2014/35/UE, 2014/30/UE si 2011/65/UE.
- protectie la temperatura si suprasarcina controlata de software.
- pregatit pentru utilizare generatoare stabilizate, cu o abatere de intrare a tensiunii de +/-17%.
- consum redus: Max 15 Amperi pe faza



MIG 350 DOUBLE PULSED	1.2679	50000	24590.16
Putere de iesire	350 A		
Voltaj	3 x 400 V		
Ciclu de functionare	60 %		
Electrozi acoperiti	1.6 - 8.0 mm		
Grosimea firului	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm		
Greutatea bobinei	5 - 15 kg		
Generator recomandat	15 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	77.5 x 94 x 40 cm		
Greutate	46.5 kg		
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) ø		
Cablu de alimentare	3 m - 2.5 mm ²		
Cablu + cleste de impamantare	2.5 m - 25 mm ²		
Cablu + cleste electrod	2.5 m - 25 mm ²		
Torta MIG din oțel	36KD - 2 m		
Torta MIG Aluminiu	36KD - 3 m		
Role V	x2 (0.8 / 1.0) x2 (1.2 / 1.6)		
Role U	x4 (1.0 / 1.2)		

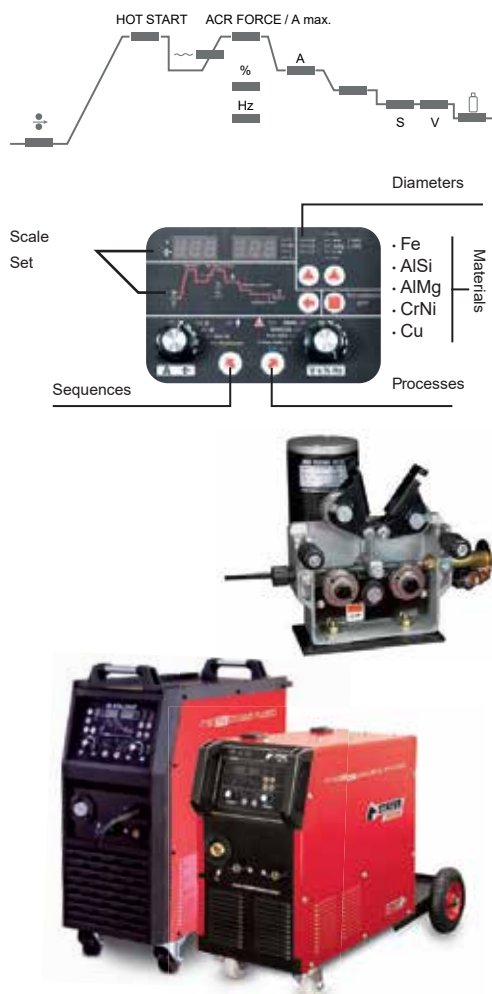
MIG - MAG SYNERGIC DOUBLE PULSE

MIG 280 DOUBLE PULSED

Cod. 1.2401

MIG 350 DOUBLE PULSED

Cod. 1.2679



PLASMA 40 COM GE

LA COMANDA

Aparat de taiere cu plasma / invertor MMA 40-160 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- sistem profesional de taiere a metalelor cu plasma prin tehnologie Inverter.
- pregatit pentru taieri curate si rapide a tuturor tipurilor de executie de metale si aliaje.
- constructie solida conform specificatiilor europene: 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU si IEC 60974.
- fabricat pentru lucrari de productie in productie industriala de serviciu sever pentru constructii metalice, curti, casare, confectionare si intretinere cazane.
- 40A si 100A la 60% duty cycle cu 100 pana la 130 Vdc fara sarcina
- executie usoara a operatiunilor de taiere chiar si pentru utilizatorii neexperimentati datorita logicii inteligente ST WELDING.
- echipamentul de mobilitate PLASMA 40 COM GE include un compresor intern intern de 1 HP pentru autonomie, nefiind necesar ca echipamentul sa fie conectat la instalatia de aer comprimat.
- tamplarie metalica si carcasa extra robusta cu ranforsare interioara pentru suportul de soc. Lame de otel pentru o rezistenta mai mare si o durata de viata mai lunga.
- design avansat si componente electronice de inalta calitate, inclusiv comutatoare si redresoare HF de gama inalta, transformatoare de putere toroidale si componente de marca de top. Design modular pentru service usor.
- rezistenta extinsa la puterea de intrare. Suporta pana la 270Vca in echipamentele monofazice si pana la 470Vac in cele trifazice in conditii de prelungitoare de 50m.
- pregatit pentru toate tipurile de generatoare stabilizate cu condensator, AVR sau invertor sinusoid
- fiecare model include pistolete de taiere, furtun de aer si cabluri de cleste de impamantare.
- PLASMA MULTI 40 3 functii
- sudura cu electrozi acoperiti cu MMA cu forta de arc extern si 160A la sudura celulozică cu ciclu de lucru de 60%.
- sudare TIG de calitate cu pornire a arcului prin inalta frecventa fara contact.
- taierea tuturor tipurilor de metale prin Plasma de pornire fara contact HF 40A.
- accesorii foarte complete, inclusiv lanterna cu plasma, torta TIG si set complet MMA gata de lucru.
- potrivit pentru toate tipurile de lucrari de intretinere si constructie usoare si medii si grele in care este necesara o simplitate maxima de sudare, taiere si utilizare

PLASMA MULTI 40 GE

LA COMANDA

Aparat de taiere cu plasma / invertor MMA 40 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- sistem profesional de taiere a metalelor cu plasma prin tehnologie Inverter.
- pregatit pentru taieri curate si rapide a tuturor tipurilor de executie de metale si aliaje.
- constructie solida conform specificatiilor europene: 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU si IEC 60974.
- fabricat pentru lucrari de productie in productie industriala de serviciu sever pentru constructii metalice, curti, casare, confectionare si intretinere cazane.
- 40A si 100A la 60% duty cycle cu 100 pana la 130 Vdc fara sarcina
- executie usoara a operatiunilor de taiere chiar si pentru utilizatorii neexperimentati datorita logicii inteligente ST WELDING.
- echipamentul de mobilitate PLASMA 40 COM GE include un compresor intern intern de 1 HP pentru autonomie, nefiind necesar ca echipamentul sa fie conectat la instalatia de aer comprimat.
- tamplarie metalica si carcasa extra robusta cu ranforsare interioara pentru suportul de soc. Lame de otel pentru o rezistenta mai mare si o durata de viata mai lunga.
- design avansat si componente electronice de inalta calitate, inclusiv comutatoare si redresoare HF de gama inalta, transformatoare de putere toroidale si componente de marca de top. Design modular pentru service usor.
- rezistenta extinsa la puterea de intrare. Suporta pana la 270Vca in echipamentele monofazice si pana la 470Vac in cele trifazice in conditii de prelungitoare de 50m.
- pregatit pentru toate tipurile de generatoare stabilizate cu condensator, AVR sau invertor sinusoid
- fiecare model include pistolete de taiere, furtun de aer si cabluri de cleste de impamantare.
- PLASMA MULTI 40 3 functii
- sudura cu electrozi acoperiti cu MMA cu forta de arc extern si 160A la sudura celulozică cu ciclu de lucru de 60%.
- sudare TIG de calitate cu pornire a arcului prin inalta frecventa fara contact.
- taierea tuturor tipurilor de metale prin Plasma de pornire fara contact HF 40A.
- accesorii foarte complete, inclusiv lanterna cu plasma, torta TIG si set complet MMA gata de lucru.
- potrivit pentru toate tipurile de lucrari de intretinere si constructie usoare si medii si grele in care este necesara o simplitate maxima de sudare, taiere si utilizare

PLASMA

Model	PLASMA MULTI 40	PLASMA 40 COM GE	PLASMA 100 TGE
Cod	1.1537	1.1732	1.1538
Input 50 / 60 Hz Phases	1	1	3
Tensiune alimentare (V)	230	230	400
Duty Cycle STAYER 30°C (%)	60	60	60
Tensiune max. (A)	Plasma 40 Electrode 160	40	100
Generator max. (KVA)	7	7	11
Generator Recomandat (AVR)*	7	7	12
Tens. max. intrare (A) L1max	31	31	28
Capacitate taiere	12	12	32
Electrod invelit (MMA)	✓	X	X
TIG Lift Arc	✓	X	X
Compresor integrat	X	✓	X
Taiere la inalta frecventa (HF)	X	X	✓
Furtun aer	3.25	✓	✓



PLASMA 40 COM GE	1.1537	7000	7950.82
Putere de iesire	40 - 160 A		
Tensiune de alimentare	230V ±17%		
Ciclu de functionare	60 %		
Electrozi acoperiti	1.6 - 4.0 mm		
Capacitate de taiere	12 mm		
Compresor incorporat	X		
Generator recomandat	7 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	39.5 x 27.5 x 15 cm		
Greutate	7 kg		
Conector DINSE	1/2" (35 - 50) ø		
Cablu de alimentare	3.0 m - 2.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	2.0 m - 16 mm²		
Cablu + cleste electrod	2.4 m - 16 mm²		
Torta cu plasma	SG 55 / 4m		
Torta TIG	SR 17 HF		
Furtun de aer	X		



PLASMA MULTI 40 GE	1.1732	19500	6229.51
Putere de iesire	40 A		
Tensiune de alimentare	230V		
Ciclu de functionare	60 %		
Electrozi acoperiti	X		
Capacitate de taiere	12 mm		
Compresor incorporat	1 CP		
Generator recomandat	7 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	35 x 40 x 19.5 cm		
Greutate	19.5 kg		
Conector DINSE	3/8" (10 - 25) ø		
Cablu de alimentare	3.0 m - 2.5 mm²		
Cablu + cleste de impamantare	3.0 m - 10 mm²		
Cablu + cleste electrod	X		
Torta cu plasma	1PT 40 / 6m		
Torta TIG	X		
Furtun de aer	✓		

PLASMA 100 TGE

LA COMANDA

Aparat de taiere cu plasma / invertor MMA 100 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- sistem profesional de taiere a metalelor cu plasma prin tehnologie Inverter.
- pregatita pentru taieri curate si rapide a tuturor tipurilor de executie de metale si aliaje.
- constructie solida conform specificatiilor europene: 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2011/65/EU și IEC 60974.
- fabricat pentru lucrari de productie in productie industriala de servicii sever pentru constructii metalice, curti, casare, confectionare si intretinere cazane.
- 40A si 100A la 60% duty cycle cu 100 pana la 130 Vdc fara sarcina
- executie usoara a operatiunilor de taiere chiar si pentru utilizatorii neexperimentati datorita logicii inteligente ST WELDING.
- echipamentul de mobilitate PLASMA 40 COM GE include un compresor intern intern de 1 HP pentru autonomie, nefiind necesar ca echipamentul sa fie conectat la instalatia de aer comprimat.
- tamplarie metalica si carcasa extra robusta cu ranforsare interioara pentru suportul de soc. Lame de oel pentru o rezistenta mai mare si o durata de viata mai lunga.
- design avansat si componente electronice de inalta calitate, inclusiv comutatoare si redresoare HF de gama inalta, transformatoare de putere toroidale si componente de marca de top. Design modular pentru service usor.
- rezistenta extinsa la puterea de intrare. Suporta pana la 270Vca in echipamentele monofazice si pana la 470Vac in cele trifazice in conditii de prelungitoare de 50m.
- pregatit pentru toate tipurile de generatoare stabilizate cu condensator, AVR sau invertor sinusoid
- fiecare model include pistolete de taiere, furtun de aer si cabluri de cleste de impantare.
- PLASMA MULTI 40 3 functii
- sudura cu electrozi acoperiti cu MMA cu forta de arc extern si 160A la sudura celulozică cu ciclu de lucru de 60%.
- sudare TIG de calitate cu pornire a arcului prin inalta frecventa fara contact.
- taierea tuturor tipurilor de metale prin Plasma de pornire fara contact HF 40A.
- accesorii foarte complete, inclusiv lanterna cu plasma, torta TIG si set complet MMA gata de lucru.
- potrivit pentru toate tipurile de lucrari de intretinere si constructie usoare si medii si grele în care este necesara o simplitate maxima de sudare, taiere si utilizare



PLASMA 100 TGE	1.1538	30000	12868.85
Putere de iesire	100 A		
Tensiune de alimentare	3 x 400 V		
Ciclu de functionare	60 %		
Electrozi acoperiti	✗		
Capacitate de taiere	32 mm		
Compresor incorporat	✗		
Generator recomandat	12 KVA / 230V ±17%		
Dimensiuni	62 x 50 x 32 cm		
Greutate	30 kg		
Conector DINSE	3/8" (10 - 25) ø		
Cablu de alimentare	3.0 m - 2.5 mm²		
Cablu + cleste de impantare	3.0 m - 16 mm²		
Cablu + cleste electrod	✗		
Torta cu plasma	LT 100 / 6 m		
Torta TIG	✗		
Furtun de aer	✓		

GS-0B

LA COMANDA

Masca fixa de sudura

- pachet indivizibil de 5 masti



GS-0B	1.2689	400	131.15
Filtru	108 x 50 x 3 mm		
Zona de vedere	93 x 40 mm		
Protectie in modul de lumina	11 DIN		
Protectie in modul intunecat	11 DIN		
Protectie UV/IR	11 DIN		
Timp lumina > intuneric	-		
Timp intuneric > lumina	-		
Sensibilitate reglabila	✗		
Temperatura de utilizare	-5 / + 55 °C		
Greutate	400 g		
Durata de viata a filtrului	2 ani		

ANZI 2000

LA COMANDA

Masca fixa de sudura

- pachet indivizibil de 5 masti



ANZI 2000	8110.3310	275	0000.00
Filtru	107 x 50.5 mm		
Zona de vedere	89 x 45 mm		
Protectie in modul de lumina	10 DIN		
Protectie in modul intunecat	10 DIN		
Protectie UV/IR	10 DIN		
Timp lumina > intuneric	-		
Timp intuneric > lumina	-		
Sensibilitate reglabila	✗		
Temperatura de utilizare	-5 / + 55 °C		
Greutate	275 g		
Durata de viata a filtrului	2 ani		

AS - 1D

LA COMANDA

Masca automata de sudura

- umbra reglabila EN169 de la DIN 9 la DIN 13.
- masca polimerica de inalta rezistenta
- conform 89/686/CE si EN 175 / EN 379
- alimentare cu energie prin celule solare cu circuit prin baterie AAA
- filtre de protectie economice inlocuibile impotriva stropilor si impactului
- ham de calitate cu banda de transpiratie si 3 ajustari ale pozitiei capului.
- ajustare profesionala a sensibilitatii la intuneric, intarziere la lumina si umbra de protectie



AS - 1D	1.1841	440	295.08
Filtru	110 x 90 mm		
Zona de vedere	92 x 35 mm		
Protectie in modul de lumina	4 DIN		
Protectie in modul intunecat	9 / 13 DIN		
Protectie UV/IR	15 DIN		
Timp lumina > intuneric	1 / 20000 s		
Timp intuneric > lumina	0 s		
Sensibilitate reglabila	✓		
Temperatura de utilizare	-5 / + 55 °C		
Greutate	440 g		
Durata de viata a filtrului	2 ani		

AS - R

LA COMANDA

Masca automata de sudura

- umbra reglabila en 169 de la din 9 la din 13
- zona de vedere 92x35 mm
- mască polimerica de inalta rezistenta
- senzori cu arc dublu
- sursa de energie solara cu baterie de rezerva



AS - R	1.1792	500	311.48
Filtru	110 x 90 x 8 mm		
Zona de vedere	92 x 35 mm		
Protectie in modul de lumina	4 DIN		
Protectie in modul intunecat	9 / 13 DIN		
Protectie UV/IR	15 DIN		
Timp lumina > intuneric	1 / 20000 s		
Timp intuneric > lumina	0.4 s		
Sensibilitate reglabila	✗		
Temperatura de utilizare	-5 / + 55 °C		
Greutate	500 g		
Durata de viata a filtrului	2 ani		
Potriva pentru polizare	✓		

AS - RT
LA COMANDA
Masca automata de sudura

- umbra reglabila en 169 de la din 9 la din 13
- zona de vedere 92x35 mm
- mască polimerica de inalta rezistenta
- senzori cu arc dublu
- sursa de energie solara cu baterie de rezerva



AS - RT	1.2151	500	327.87
Filtru	110 x 90 x 8 mm		
Zona de vedere	92 x 35 mm		
Protectie in modul de lumina	4 DIN		
Protectie in modul intunecat	9 / 13 DIN		
Protectie UV/IR	15 DIN		
Timp lumina > intuneric	1 / 20000 s		
Timp intuneric > lumina	0.2 / 0.8 s		
Sensibilitate reglabila	✓		
Temperatura de utilizare	-5 / + 55 °C		
Greutate	500 g		
Durata de viata a filtrului	2 ani		
Potrivita pentru polizare	✓		

CARNIVAL 1 (AUTO)
LA COMANDA
Masca automata de sudura

- umbra reglabila en 169 de la din 9 la din 13
- zona de vedere 92x35 mm
- mască polimerica de inalta rezistenta
- senzori cu arc dublu
- sursa de energie solara cu baterie de rezerva



CARNIVAL 1 (AUTO)	1.2025	500	360.66
Filtru	110 x 90 x 8 mm		
Zona de vedere	92 x 35 mm		
Protectie in modul de lumina	4 DIN		
Protectie in modul intunecat	9 / 13 DIN		
Protectie UV/IR	15 DIN		
Timp lumina > intuneric	1 / 20000 s		
Timp intuneric > lumina	0.2 / 0.8 s		
Sensibilitate reglabila	✓		
Temperatura de utilizare	-5 / + 55 °C		
Greutate	500 g		
Durata de viata a filtrului	2 ani		
Potrivita pentru polizare	✓		

CARNIVAL 3 (FIRE)
LA COMANDA
Masca automata de sudura

- umbra reglabila en 169 de la din 9 la din 13
- zona de vedere 92x35 mm
- mască polimerica de inalta rezistenta
- senzori cu arc dublu
- sursa de energie solara cu baterie de rezerva



CARNIVAL 3 (FIRE)	1.2024	500	360.66
Filtru	110 x 90 x 8 mm		
Zona de vedere	92 x 35 mm		
Protectie in modul de lumina	4 DIN		
Protectie in modul intunecat	9 / 13 DIN		
Protectie UV/IR	15 DIN		
Timp lumina > intuneric	1 / 20000 s		
Timp intuneric > lumina	0.2 / 0.8 s		
Sensibilitate reglabila	✓		
Temperatura de utilizare	-5 / + 55 °C		
Greutate	500 g		
Durata de viata a filtrului	2 ani		
Potrivita pentru polizare	✓		

AS - X
Masca automata de sudura
AVANTAJELE PRODUSULUI

- pregatita si pentru polizare
- raspuns foarte rapid al filtrului reglabil intre 0,1-0,9s
- filtrul asigura protectie intre Nr. 9 si 13
- posibilitate reglaj de timp de intarziere de revenire la clar
- odihnitor pentru ochi



AS - X	1.1059	500	426.23
Filtru	110 x 90 x 9 mm		
Zona de vedere	91 x 41 mm		
Protectie in modul de lumina	4 DIN		
Protectie in modul intunecat	9 / 13 DIN		
Protectie UV/IR	16 DIN		
Timp lumina > intuneric	1 / 25000 s		
Timp intuneric > lumina	0.2 / 0.8 s		
Sensibilitate reglabila	✓		
Temperatura de utilizare	-5 / + 55 °C		
Greutate	430 g		
Durata de viata a filtrului	2 ani		
Potrivita pentru polizare	✓		

AS - XL
LA COMANDA
Masca automata de sudura
AVANTAJELE PRODUSULUI

- special pentru TIG.
- suprafata mare de vizualizare: 100x60mm.
- 4 senzori.
- alimentat cu energie solara.
- pregătit pentru măcinare.
- viteza de degajare reglabila.
- baterii reincarcabile.



AS - XL	1.1386	500	737.70
Filtru	114 x 133 mm		
Zona de vedere	100 x 60 mm		
Protectie in modul de lumina	4 DIN		
Protectie in modul intunecat	5 - 9 / 9 / 13 DIN		
Protectie UV/IR	16 DIN		
Timp lumina > intuneric	1 / 30000 s		
Timp intuneric > lumina	0.2 / 0.8 s		
Sensibilitate reglabila	✓		
Temperatura de utilizare	-5 / + 55 °C		
Greutate	440 g		
Durata de viata a filtrului	2 ani		
Potrivita pentru polizare	✓		

8110.1225
LA COMANDA
Ciocan / Dalta


8110.1225	500	40.98
-----------	-----	-------

8110.1226
LA COMANDA
Ciocan / Perie


8110.1226	-	16.39
-----------	---	-------

8110.777
LA COMANDA
Echer magnetic

- < 25 kg



8110.777	-	81.97
----------	---	-------

Consumabile pentru masti sudura

		Protectie interna		Protectie externa		Filtru		Ham		Set fixare		Banda transpiratie	
Model													
1.1792	AS - R	4020.57	19.67	4020.8	19.67	4020.53	190.16	4020.55	52.46	4020.56	19.67		
1.1591	AS - RT	4020.57	19.67	4020.8	19.67	4020.61	321.31	4020.55	52.46	4020.56	19.67		
1.1606	AS - 1D	4020.59	19.67	4020.58	19.67	4020.61	321.31	4020.60	52.46	4020.56	19.67	4020.32	16.39
1.1059	AS - X	4020.13	19.67	4020.8	19.67	4020.18	321.31	4020.19	52.46	4020.24	19.67		
1.1386	AS - XL	4020.30	26.23	4020.29	45.90	4020.27	557.38	4020.42	52.46	4020.43	19.67		



38.875 LA COMANDA

Reductor

• Argon si CO2



Model			
38.875	-		639.34

LA COMANDA

Conector tata DINSE



Model			
38.232	3/8" (x2 Uds)	-	31.15
38.233	1/2"	-	32.79

LA COMANDA

Conector mama DINSE



Model			
2.552	3/8" (x2 Uds)	-	21.31
2.680	1/2"	-	26.23

TORTE PLASMA M16x1.5 LA COMANDA

Torte pentru aparate de taiere cu plasma M16x1.5



Model			
4120.170	PLASMA SG 55 (4m) for PLASMA 40 MULTI GE		590.16
4120.171	PLASMA IPT 40 (4m) for PLASMA 40 COM GE		1557.38
4120.169	PLASMA LT 100 (6m) for PLASMA 100 TGE		1803.28

LA COMANDA

Cleste electrod



Model			
8110.637	300 A	-	49.18
38.259	400 A	-	114.75

LA COMANDA

Cleste impamantare



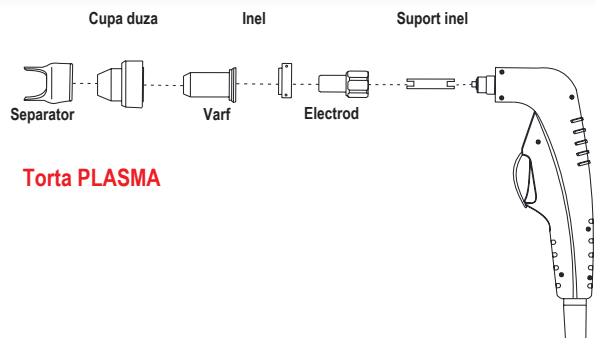
Model			
8110.638	300 A	-	32.79
8110.1228	400 A	-	63.93

Seturi cabluri si clesti

	8110.3345	8110.3308	8110.1159	8110.3309
Cablu + cleste de impamantare	2m x 16mm²	3m x 16mm²	2m x 25mm²	3m x 25mm²
Cablu + cleste electrod	2.5m x 16mm²	4m x 16mm²	3m x 25mm²	4m x 25mm²
Conector DINSE	3/8" (10-25)	3/8" (10-25)	1/2" (25-50)	1/2" (25-50)
	163.93	196.72	180.33	229.51



Cosumabile pentru torte plasma



Torta PLASMA



	Model	Electrod		Inel		Varf duza		Cupa duza		Suport inel		Separator		Duza	
															
4120.170	SG 55	4120.180	16.39	-	-	-	-	4120.178	16.39	-	-	-	-	4120.179	19.67
4120.171	IPT 40	4120.174	00.00	4120.175	000.00	4120.176	00.00	4120.177	000.00	-	-	-	-	-	-
4120.173	LT 100	4120.148	39.34	4120.145	137.70	4120.146	32.79	4120.147	262.30	4120.144	196.72	38.21	13.11	-	-



FLUX CORE COILS

LA COMANDA

Bobine sarma sudura FLUX



Barcode				
0.9 mm / 0.45 kg / E71T - GS ISO-EN-17632	1.2403	450	0000.00	
0.9 mm / 1 kg / E71T - GS ISO-EN-17632	2.769	1000	131.15	
0.9 mm / 5 kg / E71T - GS ISO-EN-17632	2.768	5000	655.74	
1.2 mm / 15 kg / E71T - 1C	2.796	15000	983.61	

STEEL WIRE COILS

LA COMANDA

Bobine sarma sudura pentru otel



Barcode				
0.8 mm / 1 kg / ER70S - 6	2.767	1000	73.77	
0.8 mm / 5 kg / ER70S - 6	2.765	5000	229.51	
1.0 mm / 1 kg / ER70S - 6	2.772	1000	65.57	
1.0 mm / 5 kg / ER70S - 6	2.766	5000	229.51	

CONTACT TIPS

LA COMANDA

Varf contact



Barcode			
Otel 0.8 mm - 5 bucati	2.782	2.95	
Otel 0.9 mm - 5 bucati	2.783	2.95	
Otel 1.0 mm - 5 bucati	2.786	4.92	

TUNGSTEN ELECTRODES

LA COMANDA

Electrozi Tungsten (10 bucati)



Barcode			
2% Thorium ϕ 1.6 x 150 mm - EWTh-2 - RED	2.250	196.72	
ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848			
2% Thorium ϕ 2.4 x 150 mm - EWTh-2 - RED	2.303	426.23	
ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848			
Pure Tungsten ϕ 1.6 x 150 mm - EWP - GREEN (Aluminum)	2.781	196.72	
ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848			
Pure Tungsten ϕ 2.4 x 150 mm - EWP - GREEN (Aluminum)	2.430	426.23	
ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848			

CONIC NOZZLES MIG 15

LA COMANDA

Duza conica MIG 15



Barcode			
3 bucati	2.787	4.92	

FILLER RODS

LA COMANDA

Bare umplere



Barcode			
Otel carbon 1.6 mm x 1 m ER70S-6 (1 kg)	2.784	12.30	
Inox (10 Uds) 316L	2.803	81.97	



MIG Torch
LA COMANDA

Torta MIG
 • 13 AK - 3m EUROTORCH MIG 160 MULTI








8110.1158
-
655.74

MIG Torch
LA COMANDA

Torta MIG
 • 15 AK - 4m EUROTORCH MIG 165/170/200 MULTI








38.483
-
1170.49

MIG Torch
LA COMANDA

Torta MIG
 • 25 AK - 4m EUROTORCH MIG 250 C








38.484
-
1803.28

MIG Torch
LA COMANDA

Torta MIG
 • 36 AK - 4m EUROTORCH MIG 350 BT / MIG 350 DP








38.485
-
2295.08

MIG Torch
LA COMANDA

Torta MIG
 • Aluminum - 36 AK - 3m EUROTORCH MIG 350 DP








38.806
-
2434.43

MIG Torch
LA COMANDA

Torta MIG
 • MIG 501 D - 3m EUROTORCH MIG 500 BT








38.308
-
2540.98

MIG Torch
LA COMANDA

Torta MIG
 • MIG 24 - 4m EUROTORCH MIG 200 DP / MIG 280 DP








8346.55
-
983.61

MIG Torch
LA COMANDA

Torta MIG
 • Aluminum - MIG 24 - 2m EUROTORCH MIG 200 DP / MIG 280 DP








8346.56
-
1147.54



TIG Torch **LA COMANDA**

Torta TIG

• DINSE 3/8" Gas 1/2" - 3m UNIVERSAL




38.85 - 619.67

TIG Torch **LA COMANDA**

Torta TIG

• DINSE 1/2" Gas 1/2" - 4m UNIVERSAL




38.87 - 639.34

TIG Torch **LA COMANDA**

Torta TIG

• PLASMA MULTI 40 COM DINSE 1/2" M16 x 1.5 - 4m




4120.172 - 737.70

TIG Torch **LA COMANDA**

Torta TIG

• POTENZA TIG 170 HF Gas M16 x 1.5 - 4m




38.713 - 639.34

TIG Torch **LA COMANDA**

Torta TIG

• TIG 200 HFP TIG AC/DC 190 HFPS TIG AC/DC 200 HFP
DINSE 1/2" Gas M10 x 1 - 3m




4019.55 - 678.69

TIG Torch **LA COMANDA**

Torta TIG

• Water DINSE 1/2" Gas M10 x 1 - 3m TIG AC/DC 315 HF P

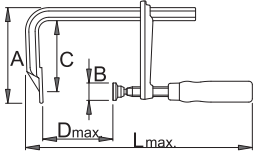



4019.125 - 2049.18

706 **NOU**

Menghina Heavy Duty

- material: otel carbon
- tratament termic total
- maner din lemn, lacuit
- frana integrata previne alunecarea necontrolata
- profil glisant zimtat
- pentru utilizare tamplarie, sudura si asamblare


Barcode	Df	C	Lf	A	L	B	Weight	Material	Quantity	Price
626283	200	136	465	181	323	34	1750	2H	2	210.33
626284	300	136	565	181	423	34	1870	2H	2	265.25
626285	400	136	665	181	523	34	2090	2H	2	303.77
626286	500	136	765	181	623	34	2310	2H	2	320.49
626287	600	136	865	181	723	34	2530	2H	2	335.41
626288	1000	136	1265	181	1123	34	3410	2H	2	366.56



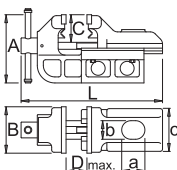
721/6

Menghina de banc tip IRONGATOR

- corpul turnat din fonta gri
- bacuri forjate din oțel carbon, calite și revenite
- carcasa vopsită, bacuri protejate anti-coroziune, celelalte parti zincate
- ax protejat împotriva deteriorării
- glisirele uniPRO asigură mișcarea exactă a părții mobile
- menghina poate fi combinată cu un suport rotitor



UNIOR



	B	D	L	C	a	b	c	A				
621564	80	100	215	11-35	46	42	28	64	113	3500	1G	1 553.43
621481	125	160	336	17-62	73	66	44	95	176	14400	1G	1 1029.12
621567	150	190	400	20-66	88	80	53	117	211	24200	1G	1 1540.60
621570	200	220	461	24-80	103	93	62	140	265	37800	1G	1 2152.87

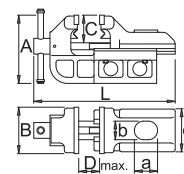
721Q/6

Menghina de banc tip IRONGATOR cu sistem mobil rapid

- corpul turnat din fonta gri
- bacuri forjate din oțel carbon, calite și revenite
- carcasa vopsită, bacuri protejate anti-coroziune, celelalte parti zincate
- glisirele uniPRO asigură mișcarea exactă a părții mobile
- menghina poate fi combinată cu un suport rotitor
- sistem rapid de mișcare



UNIOR



	B	D	L	C	a	b	c	A				
621482	125	120	336	17-62	77	66	44	95	176	14500	1G	1 1504.59
621568	150	190	400	20-66	88	80	53	117	211	23500	1G	1 1861.12

722.1/7

Bacuri de schimb pentru art. 722

- material: oțel special de scule
- forjate, tratate complet
- set de 2 piese



UNIOR

	B				
623083	80	240	1E	1	103.14
619020	125	378	1E	1	111.20
619021	150	1030	1E	1	185.46
619023	200	1365	1E	1	218.04

722.1AL

Bacuri de schimb din aluminiu pentru 722/6

- material: aluminiu
- set de 2 piese



UNIOR

	B				
623084	80	110	1E	1	103.14
619026	125	156	1E	1	110.71
619027	150	400	1E	1	185.46
619029	200	541	1E	1	218.04

721.1/6

Corp pivotant principal pentru 721/6 și 721Q/6

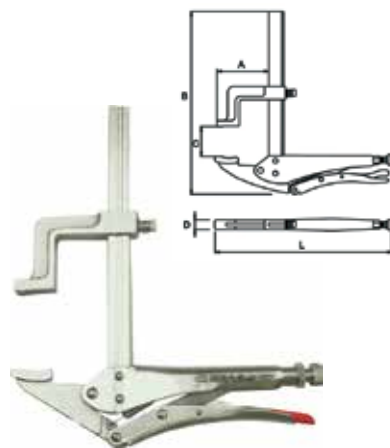
- corpul din oțel turnat
- materialul altor parti: oțel special de scule
- baza menghinei poate fi rotită cu 360°



UNIOR

621566	80	2570	1F	1	154.46
621483	125	2575	1F	1	301.34
621569	150	2580	1F	1	376.04
621572	200	2585	1F	1	504.40

Clește menghina falca reglabilă

EGA Master
ART IN INNOVATION

TITACROM®

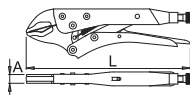
	L	A	B	C	D	
62571	10"	79	292	170	15	682.18



429/3

Cleste menghina

- falci forjate din oțel special de scule
- manere din tablă
- acoperire nichelare
- surub fosfatat
- falci simetrice



UNIOR

	L	A					
613101	175	10	30	362	1E	10	92.84
605206	250	12	35	596	1E	10	103.24
613102	300	14	40	1010	1E	5	159.96

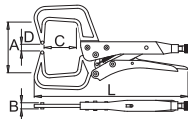
432/3C

Cleste menghina pentru sudura

- falci forjate din oțel special de scule
- manere din tablă
- acoperire nichelare
- surub fosfatat

Utilizare

- pentru table și profile



UNIOR

	L	A	B	C	D		
601144	280	82	10	55	50	717	138.66



duza murdara



eliminarea stropilor de sudura din interiorul și exteriorul duzei



curățarea stropilor de sudura de pe duza de capăt



Instalare și demontare duza



taierea sarma de sudura



scoaterea sarma de sudura



montare bucsa de schimb

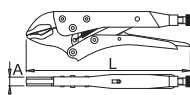


lovire

430/3

Cleste menghina

- falci forjate din oțel special de scule
- manere din tablă
- acoperire nichelare
- surub fosfatat



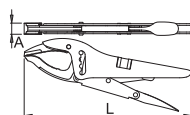
UNIOR

	L	A					
601551	175	10	30	365	1E	10	92.95
601552	250	12	35	596	1E	10	104.28
601553	300	14	40	1023	1E	5	161.54

434/3C

Cleste menghina

- falci forjate din oțel special de scule
- manere din tablă
- acoperire nichelare
- clești menghina



UNIOR

	L	A					
616723	250	16	80	615	1E	5	160.34



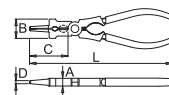
436/4P

Cleste universal pentru sudura

- material: compoziție specială pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- arc de redeschidere
- cap vopsit
- acoperire: fosfatizare conform standardului DIN 12476
- manere de plastic

Utilizare

- cleste universal pentru sudura destinat intretinerii pistolulelor pentru sudarea electrica cu gaz protector (sudura MAG/MIG)
- eliminarea stropilor de sudura din interiorul și exteriorul duzei
- curățarea stropilor de sudura de pe duza de capăt
- Instalare și demontare duza
- Instalare și montare varf
- taierea sarma de sudura
- scoaterea sarma de sudura
- montare bucsa de schimb
- lovire



UNIOR

	L	B	D	A	C		
616493	180	25	3	10	59	212	156.15
616494	210	34	3.5	11	80	306	163.45

	Culoare	Duritate	Grosime strat	Temperatura maxima suportata	Racire	Caracteristici
TiN	galben-auriu	ca. 2500 HV	pana la 2 µm	450° – 500° C	recomandat	pentru suprafete cu inalta duritate
TiCN	albastru-gri	ca. 3000 HV	pana la 4 µm	350° – 400° C	recomandat	reduce frecarea
TiALN	negru-violet	ca. 3300 HV	pana la 4 µm	750° – 800° C	fara	pentru gaurire uscata
VAP	negru	—	—	—	recomandat	reduce posibilitatea de lipire a aschiei

1801 LA COMANDA

Burghie HSS-E (Co 5) pentru puncte de sudura

- burghie speciale pentru realizarea punctelor de sudura fara bavuri si curate
- material HSS-E (Co 5)





DIN
1897

HSS-E
Co5

1200
N/mm²

	Ø	L	
18010300600	6,0	66	000.00
18010300700	7,0	74	000.00
18010300800	8,0	79	000.00
18010301000	10,0	89	000.00

1810 LA COMANDA

Burghie HSS-E (Co 5) pentru puncte de sudura Spotle T 575 and Vario WS 90

- burghie speciale pentru realizarea punctelor de sudura fara bavuri si curate
- material HSS-E (Co 5)





BOC
NORM

HSS-E
Co5

1200
N/mm²

	Versiune	Ø	L	
18100300840	Spotle-Drill	8,0	40	000.00
18100300844	Vario-Drill	8,0	44	000.00

1805 LA COMANDA

Freza HSS pentru puncte de sudura

- proiectat pentru indepartarea/frezarea punctelor de sudura
- coroana de frezare schimbabila si utilizabila din doua parti
- fara ruperea sau deformarea foilor de tabla
- material HSS





BOC
NORM

HSS

	Ø	Varianta	
18051500001	10,0	Freze HSS completa	000.00
18051500002	10,0	Coroana freza	000.00
18051500003	2,5	Pin centrare	000.00

1802 LA COMANDA

Burghie HSS-E (Co 5) pentru puncte de sudura, acoperire TiN

- burghie speciale pentru realizarea punctelor de sudura fara bavuri si curate
- material HSS-E (Co 5), acoperire TiN





DIN
1897

HSS-E
Co5

1200
N/mm²

	Ø	L	
18020300600	6,0	66	000.00
18020300700	7,0	74	000.00
18020300800	8,0	79	000.00
18020301000	10,0	89	000.00

1811 LA COMANDA

Burghie HSS-E (Co 5) pentru puncte de sudura, acoperire TiN Spotle T 575 and Vario WS 90

- burghie speciale pentru realizarea punctelor de sudura fara bavuri si curate
- material HSS-E (Co 5)





BOC
NORM

HSS-E
Co5

1200
N/mm²

	Versiune	Ø	L	
18110300840	Spotle-Drill	8,0	40	000.00
18110300844	Vario-Drill	8,0	44	000.00

1803 LA COMANDA

Burghie HSS-E (Co 5) pentru puncte de sudura, acoperire TiALN

- burghie speciale pentru realizarea punctelor de sudura fara bavuri si curate
- material HSS-E (Co 5), acoperire TiALN





DIN
1897

HSS-E
Co5

1200
N/mm²

	Ø	L	
18030300600	6,0	66	000.00
18030300700	7,0	74	000.00
18030300800	8,0	79	000.00
18030301000	10,0	89	000.00

1812 LA COMANDA

Burghie HSS-E (Co 5) pentru puncte de sudura, acoperire TiALN Spotle T 575 and Vario WS 90

- burghie speciale pentru realizarea punctelor de sudura fara bavuri si curate
- material HSS-E (Co 5)





BOC
NORM

HSS-E
Co5

1200
N/mm²

	Versiune	Ø	L	
18120300840	Spotle-Drill	8,0	40	000.00
18120300844	Vario-Drill	8,0	44	000.00



	DIN 6033	A ZYA	Forma A cilindrica (ZYA) fara capat dintat
	DIN 6033	B ZYAS	Forma B cilindrica (ZYAS)cu capat dintat
	DIN 6033	C WRC	Forma C ovala, cilindrica rotunjita (WRC)
	DIN 6033	G SPG	Forma G copac, arc ascutit (SPG)
	DIN 6033	F RBF	Forma F minge-copac, arc rotunjit (RBF)
	DIN 6033	M SKM	Forma M de con, con ascutit (SKM)
	DIN 6033	D KUD	Forma D minge, sferica (KUD)
	DIN 6033	E TRE	Forma E picatura (TRE)
	DIN 6033	H FLH	Forma H flacara (FLH)
	DIN 6033	J KSJ	Forma J con 60° (KSJ)
	DIN 6033	L KEL	Forma L con rotunjit (KEL)
	DIN 6033	N WKN	Forma N unghi (WKN)

1031601

Freza din carbura de tungsten forma A - cilindrica, cu tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica
- pentru oțeluri cu duritate până la 1400 N/mm², oțel inoxidabil



	Ø	d2	L	I2	
10316010400	4	6	50	14	123.33
10316010600	6	6	50	16	123.33
10316010800	8	6	65	20	148.66
10316011000	10	6	65	20	167.99
10316011200	12	6	70	25	222.99
10316011600	16	8	70	25	316.65
103160116006	16	6	70	25	316.65
103160120006	20	6	70	25	462.02

1031611

Freza din carbura de tungsten forma A - cilindrica, cu tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica
- pentru oțeluri cu rezistență la rupere ≤ 700 N/mm², fonta, aliaje cupru



	Ø	d2	L	I2	
10316110400	4	6	50	14	147.33
10316110600	6	6	50	16	147.33
10316110800	8	6	65	20	177.00
10316111000	10	6	65	20	199.16
10316111200	12	6	70	25	267.49
10316111600	16	8	70	25	375.86
103161116006	16	6	70	25	375.86

1031621

Freza din carbura de tungsten forma A cilindrica cu cap taietor, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica cu cap taietor
- pentru oțeluri cu duritate până la 1400 N/mm², oțel inoxidabil

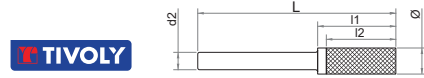


	Ø	d2	L	I2	
10316210400	4	6	50	14	135.33
10316210600	6	6	50	16	135.33
10316210800	8	6	65	20	162.05
10316211000	10	6	65	20	184.27
10316211200	12	6	70	25	245.15
10316211600	16	8	70	25	349.14
103162116006	16	6	70	25	349.14

1031631

Freza din carbura de tungsten forma A cilindrica, cu tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica cu cap taietor
- pentru oțeluri cu rezistență la rupere ≤ 700 N/mm², fonta, aliaje cupru



	Ø	d2	L	I2	
10316310400	4	6	50	14	162.05
10316310600	6	6	50	16	162.05
10316310800	8	6	65	20	194.66
10316311000	10	6	65	20	219.93
10316311200	12	6	70	25	294.20
10316311600	16	8	70	25	417.53
103163116006	16	6	70	25	417.53
10316312000	20	6	70	25	607.80

5105

Freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS cilindrica cu taiere frontala, Forma B (ZYAS)

- freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - cilindrica cu taiere frontala, forma B (ZYAS)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curățare / finisare ornamente, curățare cordonare de sudură și operații de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, oțel și oțel inoxidabil.
- se folosește pe mașini portabile pneumatice sau electrice

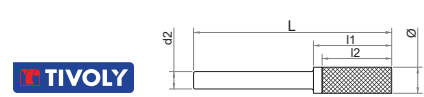


	Ø x lungime	LT	Coada	
51050300303	3 x 13	38	3	45.43
51050300600	6 x 16	50	6	74.99
51050300800	8 x 20	64	6	91.37
51050301000	10 x 20	64	6	109.61
51050301200	12 x 25	70	6	158.59
51050301600	16 x 25	70	6	234.25
51050301900	19 x 25	70	6	355.52

1036651

Freza din carbura de tungsten forma A cilindrica cu cap taietor, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica cu cap taietor
- pentru aluminiu

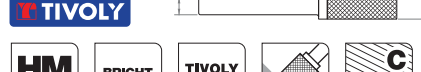


	Ø	d2	L	I2	
10366511200	12	6	33	33	294.20
10366511600	16	6	34	34	417.59

1031641

Freza din carbura de tungsten forma C cilindrica cu cap rotunjit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma C - cilindrica cu cap rotunjit
- pentru oțeluri cu duritate până la 1400 N/mm², oțel inoxidabil



	Ø	d2	L	I2	
10316410400	4	6	50	14	133.83
10316410600	6	6	50	16	133.83
10316410800	8	6	65	20	169.55
10316411000	10	6	65	20	193.27
10316411200	12	6	70	25	273.49
10316411600	16	8	70	25	357.97
103164116006	16	6	70	25	357.97

1031651

Freza din carbura de tungsten forma C cilindrica cu cap rotunjit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma C - cilindrica cu cap rotunjit
- pentru oțeluri cu duritate până la 700 N/mm², fonta, aliaje cupru

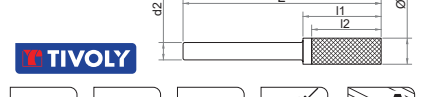


	Ø	d2	L	I2	
10316510400	4	6	50	14	160.49
10316510600	6	6	50	16	160.49
10316510800	8	6	65	20	200.66
10316511000	10	6	65	20	230.32
10316511200	12	6	70	25	328.37
10316511600	16	8	70	25	429.42
103165116006	16	6	70	25	429.42
10316512000	20	8	70	25	643.46
103165120006	20	6	70	25	643.46

1036681

Freza din carbura de tungsten forma C cilindrica cu cap rotunjit, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma C - cilindrica cu cap rotunjit
- pentru aluminiu



	Ø	d2	L	I2	
10366811000	10	6	65	20	230.32
10366811200	12	6	70	25	328.37
10366811600	16	6	70	25	401.31

5110

Freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS cilindrica cu cap semisferic, Forma C (WRC)

- freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - cilindrica cu taiere frontala, forma C (WRC)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



	Ø x lungime	LT	Coadă	
51100300303	3 x 13	38	3	45.43
51100300600	6 x 16	50	6	72.80
51100300800	8 x 20	64	6	84.95
51100301000	10 x 20	64	6	109.61
51100301200	12 x 25	70	6	156.22
51100301600	16 x 25	70	6	242.53
51100301900	19 x 25	70	6	348.76

1031721

Freza din carbura, conica cu varf ascutit la 90°, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- conica cu varf ascutit la 90°
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1400 N/mm², otel inoxidabil



	Ø	d2	L	I2	
10317210400	4	6	50	12	111.61
10317210600	6	6	50	16	111.61
10317210800	8	6	63	16	117.61
10317211000	10	6	65	20	133.83
10317211200	12	6	70	25	167.99
103172116006	16	8	70	25	196.16

1031771

Freza din carbura de tungsten forma L conica cu cap rotunjit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma L - conica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaje cupru



	Ø	d2	L	I2	
10317710600	6	6	50	20	172.26
10317710800	8	6	65	20	221.43
10317711000	10	6	65	20	270.37
10317711200	12	6	70	25	328.37
103177116006	16	6	70	30	497.75

1031701

Freza din carbura de tungsten forma M conica cu varf ascutit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma M - conica cu varf ascutit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1400 N/mm², otel inoxidabil



	Ø	d2	L	I2	
10317010600	6	6	50	16	132.44
10317010800	8	6	63	16	139.72
10317011000	10	6	65	20	162.05
10317011200	12	6	70	25	196.16
10317011600	16	8	70	25	264.48
103170116006	16	6	70	25	264.48
10317012000	20	8	70	25	357.97

1031741

Freza din carbura, conica cu varf ascutit la 60°, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- conica cu varf ascutit la 60°
- pentru oteluri cu duritate pana la 1400 N/mm², otel inoxidabil



	Ø	d2	L	I2	
10317410400	4	6	50	12	116.05
10317410600	6	6	50	16	116.05
10317411000	10	6	65	20	139.72
10317411200	12	6	70	25	173.82
103174116006	16	8	70	25	212.55

1031761

Freza din carbura de tungsten forma L conica cu cap rotunjit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma L - conica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 1400 N/mm², otel inoxidabil



	Ø	d2	L	I2	
10317610600	6	6	50	20	144.27
10317610800	8	6	65	20	185.83
10317611000	10	6	65	20	225.99
10317611200	12	6	70	25	274.99
10317611600	16	8	75	30	416.09
103176116006	16	6	70	30	416.09

5150

Fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMSconica cu varf rotunjit, Forma L (KEL)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - conica cu varf rotunjit, forma L (KEL)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



	Ø x lungime	LT	Coadă	
51500300303	3 x 13	38	3	46.95
51500300600	6 x 16	50	6	75.49
51500300800	8 x 22	70	6	104.71
51500301000	10 x 25	76	6	145.42
51500301200	12 x 28	77	6	166.87
51500301600	16 x 33	78	6	265.33

1031711

Freza din carbura de tungsten forma M conica cu varf ascutit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma M - conica cu varf ascutit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere ≤ 700 N/mm², fonta, aliaje cupru



	Ø	d2	L	I2	
10317110400	4	6	50	12	159.16
10317110600	6	6	50	16	159.16
10317110800	8	6	63	16	167.99
10317111000	10	6	65	20	193.27
10317111200	12	6	70	25	234.94
10317111600	16	8	70	25	322.48
103171116006	16	6	70	25	322.48

1036701

Freza din carbura de tungsten forma L conica cu cap rotunjit, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma L - conica cu cap rotunjit
- pentru aluminiu



	Ø	d2	L	I2	
10367011000	10	6	65	20	270.37
10367011200	12	6	70	25	328.37
10367011600	16	6	70	30	497.75

1031781

Freza din carbura de tungsten forma G arcuita cu cap ascutit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma C - arcuita cu cap ascutit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$, otel inoxidabil



TIVOLY

HM CARB

BRIGHT UNCOATED

TIVOLY NORM



	Ø	d2	L	I2	
10317810400	4	6	50	14	151.60
10317810600	6	6	50	18	151.60
10317810800	8	6	63	18	156.05
10317811000	10	6	65	20	184.27
10317811200	12	6	70	25	217.05
10317811600	16	8	75	30	319.60
103178116006	16	6	75	30	319.60

1031791

Freza din carbura de tungsten forma G arcuita cu cap ascutit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma G - arcuita cu cap ascutit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm^2 , fonta, aliaj cupru



TIVOLY

HM CARB

BRIGHT UNCOATED

TIVOLY NORM



	Ø	d2	L	I2	
10317910600	6	6	50	18	182.71
10317910800	8	6	63	18	187.33
10317911000	10	6	65	20	221.43
10317911200	12	6	70	25	260.21
10317911600	16	8	75	30	384.98
103179116006	16	6	70	30	384.98

5130

Fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS arc cu varf ascutit, Forma G (SPG)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - arc cu varf ascutit, forma G (SPG)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



BOHRCRAFT

DIN 8033

VHM

G SPG

Z-KR

	Ø x lungime	LT	Coada	
51300300303	3 x 14	38	3	46.95
51300300600	6 x 18	50	6	75.49
51300300800	8 x 20	65	6	80.39
51300301000	10 x 19	64	6	107.25
51300301200	12 x 25	70	6	150.14
51300301600	16 x 25	70	6	242.36

5035

Fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS flacara, Forma H (FLH)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - flacara, forma H (FLH)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



BOHRCRAFT

DIN 8033

VHM

H FLH

Z-KR

	Ø x lungime	LT	Coada	
51350300303	3 x 6	38	3	39.52
51350300600	6 x 18	50	6	93.23
51350300800	8 x 20	64	6	105.90
51350301000	10 x 20	64	6	151.33
51350301200	12 x 32	77	6	181.90
51350301600	16 x 36	81	6	245.57

1031801

Freza din carbura de tungsten forma E - ovala, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma E - ovala
- pentru oteluri cu duritate pana la 1400 N/mm^2 , otel inoxidabil



TIVOLY

HM CARB

BRIGHT UNCOATED

TIVOLY NORM



	Ø	d2	L	I2	
10318010600	6	6	50	10	138.33
10318010800	8	6	58	13	153.16
10318011000	10	6	61	16	184.27
10318011200	12	6	65	20	221.43
10318011600	16	8	70	25	319.60
103180116006	16	6	70	25	319.60

1031811

Freza din carbura de tungsten forma E - ovala, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma E - ovala
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm^2 , fonta, aliaj cupru



TIVOLY

HM CARB

BRIGHT UNCOATED

TIVOLY NORM



	Ø	d2	L	I2	
10318110400	4	6	50	6	166.49
10318110600	6	6	50	10	166.49
10318110800	8	6	58	13	184.27
10318111000	10	6	61	16	221.43
10318111200	12	6	65	20	264.48
10318111600	16	8	70	25	384.98
103181116006	16	6	70	25	384.98
10318112000	20	8	70	25	607.80
103181120006	20	6	70	25	607.80

5120

Fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS ovala, Forma E (TRE)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - ovala, forma E (TRE)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



BOHRCRAFT

DIN 8033

VHM

E TRE

Z-KR

	Ø x lungime	LT	Coada	
51200300303	3 x 6	38	3	39.52
51200300600	6 x 10	50	6	87.99
51200300800	8 x 13	60	6	89.51
51200301000	10 x 16	60	6	106.06
51200301200	12 x 20	65	6	151.33
51200301600	16 x 25	70	6	219.90

1036661

Freza din carbura de tungsten forma E - ovala, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma E - ovala
- pentru aluminiu



TIVOLY

HM CARB

BRIGHT UNCOATED

TIVOLY NORM



	Ø	d2	L	I2	
10366611200	12	6	65	20	264.48
10366611600	16	6	70	25	384.98

1036671

Freza din carbura de tungsten forma F arcuita cu cap rotunjit, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma F - arcuita cu cap rotunjit
- pentru aluminiu



TIVOLY

HM CARB

BRIGHT UNCOATED

TIVOLY NORM



	Ø	d2	L	I2	
10366711000	10	6	65	20	237.25
10366711200	12	6	70	25	280.82
10366711600	16	6	75	30	401.31

1031831

Freza din carbura de tungsten forma F arcuita cu cap rotunjit, tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma F - arcuita cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 700 \text{ N/mm}^2$, fonta, aliaj cupru



	Ø	d2	L	I2	
10318310600	6	6	50	18	190.15
10318310800	8	6	63	18	197.66
10318311000	10	6	65	20	234.94
10318311200	12	6	70	25	280.82
10318311600	16	8	75	30	401.31
103183116006	16	6	75	30	401.31
10318312000	20	8	75	30	745.96
103183120006	20	6	75	30	745.96

5125

Fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS arc cu varf rotunjit, Forma F (RBF)

- fraze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - arc cu varf rotunjit, forma F (RBF)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



	Ø x lungime	LT	Coada	
51250300303	3 x 14	38	3	46.95
51250300600	6 x 18	50	6	75.49
51250300800	8 x 20	65	6	91.37
51250301000	10 x 19	64	6	97.11
51250301200	12 x 25	70	6	151.66
51250301600	16 x 25	70	6	245.57

1031821

Freza din carbura de tungsten forma F arcuita cu cap rotunjit, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma F - arcuita cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$, otel inoxidabil



	Ø	d2	L	I2	
10318210600	6	6	50	18	157.55
10318210800	8	6	63	18	164.99
10318211000	10	6	65	20	196.16
10318211200	12	6	70	25	234.94
10318211600	16	8	75	30	335.81
103182116006	16	6	75	30	335.81

1031841

Freza din carbura de tungsten forma D sferica, tais simplu tip C

- material: carbura HM
- forma D - sferica
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere $\leq 1400 \text{ N/mm}^2$, otel inoxidabil



	Ø	d2	L	I2	
10318410400	4	6	50	18	133.83
10318410600	6	6	50	18	133.83
10318410800	8	6	63	18	139.72
10318411000	10	6	65	20	161.93
10318411200	12	6	70	25	196.16
10318411600	16	8	75	30	279.37
103184116006	16	6	75	30	279.37
103184120006	20	6	75	30	445.75

1031851

Freza din carbura de tungsten forma D sferica, cu tais dublu (incrucisat) tip D

- material: carbura HM
- forma D - sferica
- pentru oteluri cu rezistenta la rupere 700 N/mm^2 , fonta, aliaj cupru



	Ø	d2	L	I2	
10318510400	4	6	50	18	160.49
10318510600	6	6	50	18	160.49
10318510800	8	6	63	18	167.99
10318511000	10	6	65	20	194.66
10318511200	12	6	70	25	234.94
103185116006	16	6	75	30	334.43
10318512000	20	8	75	30	534.85
103185120006	20	6	75	30	534.85

5115

Freze biax din carbura metalica sinterizata CMS sferica, Forma D (KUD)

- freze biax din carbura metalica sinterizata - CMS - sferica, forma D (KUD)
- in conformitate cu DIN 8033
- pentru a debavura, rotunjire muchii, curatire / finisare ornamente, curatire cordoane de sudura si operatii de prelucrare suprafete pentru piese din fonta, otel si otel inoxidabil.
- se foloseste pe masini portabile pneumatice sau electrice



	Ø x lungime	LT	Coada	
51150300303	3 x 2,5	38	3	39.52
51150300600	6 x 5	50	6	73.81
51150300800	8 x 6	52	6	89.85
51150301000	10 x 9	54	6	106.06
51150301200	12 x 10	56	6	116.70
51150301600	16 x 14	59	6	175.82

1036691

Freza din carbura de tungsten forma D sferica, tais simplu tip A

- material: carbura HM
- forma D - sferica
- pentru aluminiu



	Ø	d2	L	I2	
10366911000	10	6	65	20	194.77
10366911200	12	6	70	25	234.94

1031632

Freza din carbura de tungsten forma A cilindrica cu cap taietor, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma A - cilindrica cu cap taietor
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm^2 , fonta, aliaj cupru



	Ø	d2	L	I2	
10316320600	6	6	50	16	162.05
10316320800	8	6	65	20	194.65
10316321000	10	6	65	20	219.93
10316321200	12	6	70	25	294.21

1031652

Freza din carbura de tungsten forma C cilindrica cu cap rotunjit, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma C - cilindrica cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm^2 , fonta, aliaj cupru



	Ø	d2	L	I2	
10316520600	6	6	50	16	160.49
10316520800	8	6	65	20	200.66
10316521000	10	6	65	20	230.32
10316521200	12	6	70	25	328.37

1031792

Freza din carbura de tungsten forma G arcuita cu cap ascutit, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma G - arcuita cu cap ascutit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	I2	
10317920600	6	6	50	18	182.71
10317920800	8	6	63	18	187.33
10317921000	10	6	65	20	221.43
10317921200	12	6	70	25	260.21

1031832

Freza din carbura de tungsten forma F arcuita cu cap rotunjit, ascutire dubla tip D

- material: carbura HM
- forma F - arcuita cu cap rotunjit
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	I2	
10318320600	6	6	50	18	190.15
10318320800	8	6	63	18	197.66
10318321000	10	6	65	20	234.94
10318321200	12	6	70	25	280.82

1031852

Freza din carbura de tungsten forma D sferica, ascutire dubla tip D

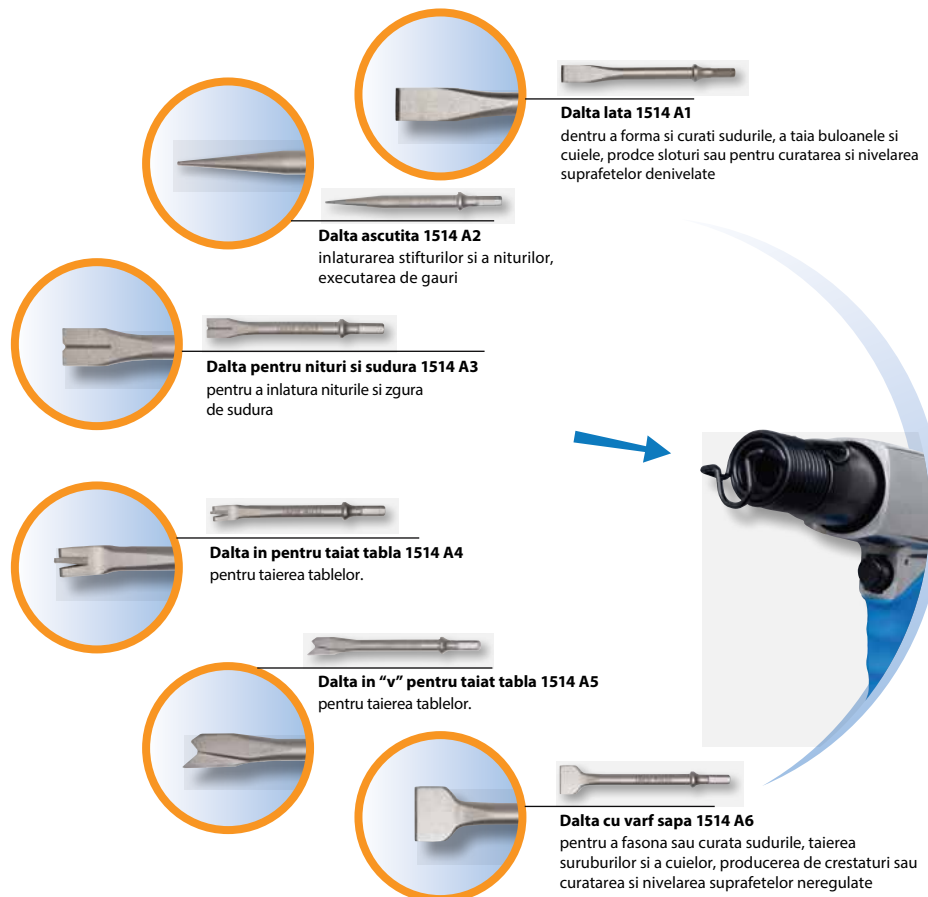
- material: carbura HM
- forma D - sferica
- pentru oteluri cu duritate pana la 700 N/mm², fonta, aliaj cupru



TIVOLY

HM
CARBBRIGHT
UNCOATEDTIVOLY
NORM

	Ø	d2	L	I2	
10318520600	6	6	50	18	160.49
10318520800	8	6	63	18	167.99
10318521000	10	6	70	20	194.65
10318521200	12	6	75	25	234.94



1514

Pistol pneumatic daltuitor

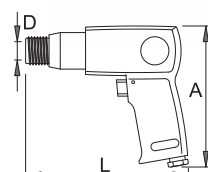
- utilizat pentru taierea tablelor, bolturilor si curatirea suprafetelor sudate, nituri, ipsos si tigle
- cu arc, inlocuire rapida ca parte de schimb
- piston percutor lungime: 70 - 67mm, 225 - 92mm
- diametrul interior 9,1mm
- lovituri pe minut: 170 - 3000, 225 - 2100
- consum de aer comprimat 250 l/min
- Racord de aer 1/4"

Avantaje:

- scula usoara si compacta, folosita de asemenea in camere mici
- o diversitate de utilizari
- sistem de retinere

Utilizare

- industria auto
- taierea bucatilor de metal si a suruburilor
- inlaturarea cordoanelor de sudura
- lucrul la pereti, beton, piatra, caramida, otel, metale usoare



UNIOR

	L	A	D				
617714	170	150	19	1810	1F	1	426.71
617715	225	150	19	2160	1F	1	502.60

1514PB

Pistol pneumatic daltuitor cu set de dalti

- Dimensiunea cutiei: 307 x 260 x 70



UNIOR

619964	7	3210	1G	1			845.40
1514	(170),	1514A1	(182),				
1514A2	(180),	1514A3	(180),				
1514A4	(180),	1514A5	(190),				
1514A6	(178),	981PBM2	(307 x 260 x 74)				

1514.1

Arc pentru 1514



UNIOR

617716	69	1E	1	48.54
--------	----	----	---	-------

1514.2

Dispozitiv de schimbare rapida pentru 1514

- pentru fixarea/demontarea simpla si rapida a daltii
- schimbare rapida cu actionarea inelului de deblocare superior
- inel de deblocare striat pentru o priza maximala la schimbarea sculei



UNIOR

617717	351	1E	1	107.71
--------	-----	----	---	--------

1514A1

Dalta lata

Utilizare

- Pentru a forma si curati sudurile, a taia buloanele si cuiele, prodce sloturi sau pentru curatarea si nivelarea suprafetelor denivelate.



UNIOR

617718	182	18	19	181	1E	1	46.58
--------	-----	----	----	-----	----	---	-------

1514A2

Dalta ascutita

Utilizare

- Inlaturarea stifturilor si a niturilor, executarea de gauri



UNIOR

617719	180	2	19	154	1E	1	46.58
--------	-----	---	----	-----	----	---	-------

1514A3

Dalta pentru nituri si curatat sudura

Utilizare

- pentru a inlatura niturile si zgura de sudura



UNIOR

617720	180	20	19	179	1E	1	46.58
--------	-----	----	----	-----	----	---	-------

1514A4

Dalta pentru taiat tabla

Utilizare

- pentru taierea tablelor



UNIOR

617721	180	16.7	19	178	1E	1	46.58
--------	-----	------	----	-----	----	---	-------

1514A5

Dalta cu varf in V

Utilizare

- pentru taierea tablelor



UNIOR

617722	190	19.2	19	187	1E	1	46.58
--------	-----	------	----	-----	----	---	-------

1514A6

Dalta cu varf sapa

Utilizare

- Pentru a fasona sau curata sudurile, taierea suruburilor si a cuielei, producerea de crestături sau curatarea si nivelarea suprafetelor neregulate



UNIOR

617723	178	32.8	19	207	1E	1	46.58
--------	-----	------	----	-----	----	---	-------

SOLDAMATIC DIGITAL 1200

NOU

Aparat pentru mufat tevi plastic fara capete de incalzire

- dispozitiv electronic de selectare pentru reglarea temperaturii adecvate pentru diferite diametre ale conductelor.
- placile si capetele de incalzire, fabricate din aluminiu si respectiv aliaj de aluminiu pentru a evita oxidarea, ating un transfer optim de caldura cu pierderi minime de energie
- capacitate: 20-125 mm
- putere: 1200 W
- tensiune de alimentare: 220 V / 50 Hz
- temperatura de lucru: 200 - 290°C
- pentru tevi PE, PB, PPR

EGAMaster
ART IN INNOVATION

62889	20-125	-	1200	2500	1316.48
-------	--------	---	------	------	---------

SOLDAMATIC DIGITAL 1200

NOU

Aparat pentru mufat tevi plastic cu capete de incalzire

- dispozitiv electronic de selectare pentru reglarea temperaturii adecvate pentru diferite diametre ale conductelor.
- placile si capetele de incalzire, fabricate din aluminiu si respectiv aliaj de aluminiu pentru a evita oxidarea, ating un transfer optim de caldura cu pierderi minime de energie
- capacitate: 20-125 mm
- include capete: 75-90-110 mm
- putere: 1200 W
- tensiune de alimentare: 220 V / 50 Hz
- temperatura de lucru: 200 - 290°C
- pentru tevi PE, PB, PPR

EGAMaster
ART IN INNOVATION

62891	20-125	75-90-110	1200	5000	1543.36
-------	--------	-----------	------	------	---------

NOU

Capete de incalzire

- material: aliaj de aluminiu pentru a evita oxidarea
- ating un transfer optim de caldura cu pierderi minime de energie

EGAMaster
ART IN INNOVATION

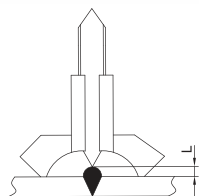
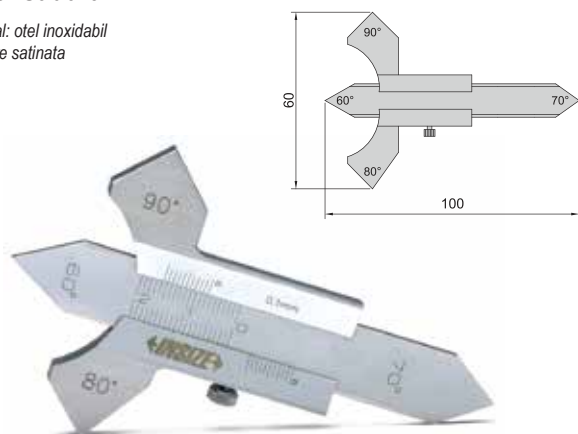
62892	20	75	118.01
62893	25	115	136.15
62894	32	175	181.51
62895	40	370	272.38
62896	50	420	363.03
62897	63	550	544.84
62898	75	400	635.49
62899	90	600	726.35
62900	110	1000	998.66
62901	125	1300	1452.64



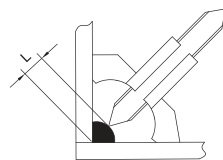
4830

Subler sudura

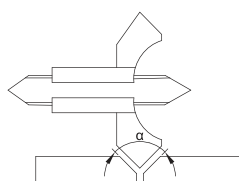
- material: otel inoxidabil
- cromare satinata



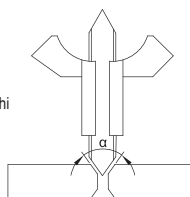
inaltime cordon



dimensiune sudura de colt



unghi



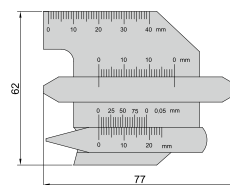
INSIZE

	Masuratori	Domeniu	Scala	Acuratete	
4830	inaltime cordon	0-8 mm	0,1 mm	± 0,1 mm	228.90
	dim. sudura de colt	0-20 mm	1 mm	± 0,3 mm	
	unghi	60°, 70°, 80°, 90°	-	± 1°	

4838-1

Subler sudura

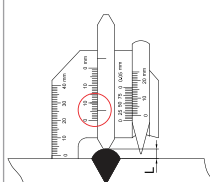
- material: otel inoxidabil



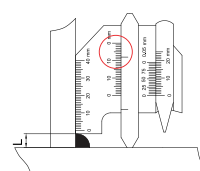
fata



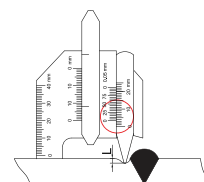
spate



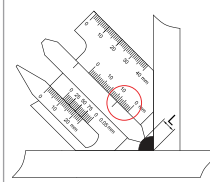
inaltime coroana



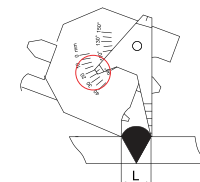
inaltime picior



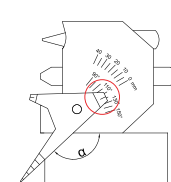
adancime sub cota



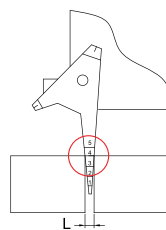
dimensiune cordon



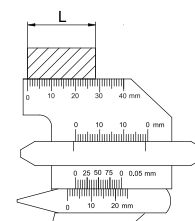
latime cordon sudura



unghi



deschidere



lungime

INSIZE

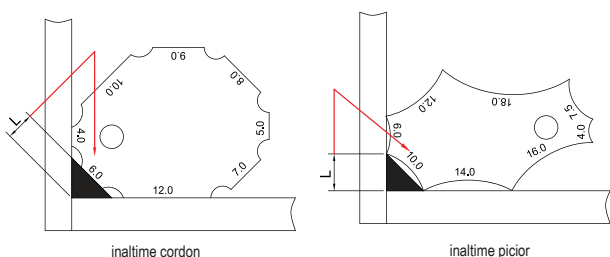
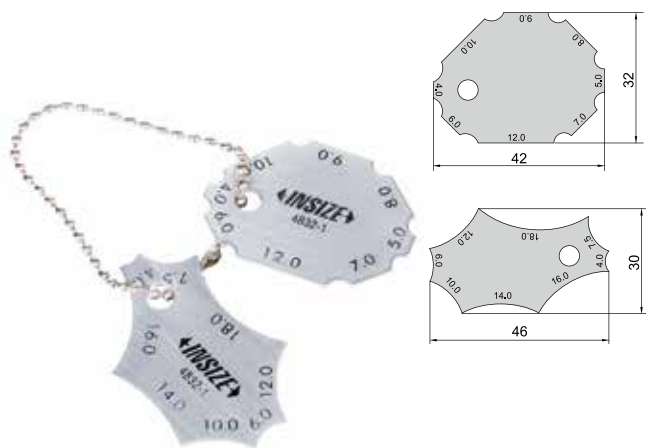
	Masuratori	Domeniu	Scala	Acuratete	
4838-1	inaltime cordon	0-10 mm	1 mm	± 0,5 mm	306.60
	inaltime picior	0-14 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	adancimea sub cota	0-5 mm	0.05 mm	± 0,5 mm	
	dimensiune cordon	0-13 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	lungime sudura	0-40 mm	1 mm	± 1 mm	
	unghi	90°-150°	5°	± 1°	
	deschidere	0.5-5 mm	1 mm	± 0,5 mm	
4838-2	lungime	0-40 mm	1 mm	± 0,5 mm	378.00
	inaltime cordon	0-15 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	inaltime picior	0-15 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	adancimea sub cota	0-5 mm	0.05 mm	± 0,05 mm	
	dimensiune cordon	0-13 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	lungime sudura	0-60 mm	1 mm	± 1 mm	
	unghi	80°-160°	5°	± 1°	
	deschidere	1-6 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	lungime	0-50 mm	1 mm	± 0,5 mm	

4832-1

NOU

Sablon pentru sudura

- material: oțel inoxidabil
- marcaj pe ambele fete



INSIZE

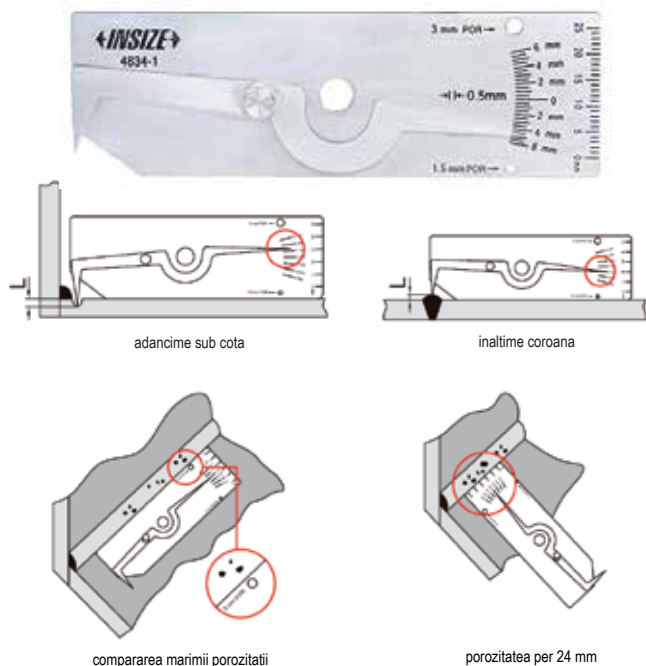
	Masuratori	Domeniu	Acuratete	
4832-1	inaltime cordon	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12	± 0,5 mm	106.05
	inaltime picior	4, 6, 7.5, 10, 12, 14, 16, 18	± 0,5 mm	

4834-1

NOU

Sablon sudura

- indicatorul poate fi blocat pentru referinte ulterioare
- material: oțel inoxidabil
- scala gravata cu laser



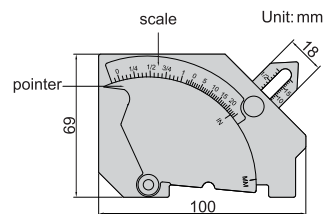
INSIZE

	Masuratori	Domeniu	Scala	Acuratete	
4834-1	inaltime cordon	0-6 mm	0.5 mm	± 0,5 mm	204.75
	adancimea sub cota	0-6 mm	0.5 mm	± 0,5 mm	
	dimensiune porizitate	1.5 mm, 3 mm	-	± 0,2 mm	
	porozitate per 25 mm	25 mm	1.0 mm	-	

4835-1

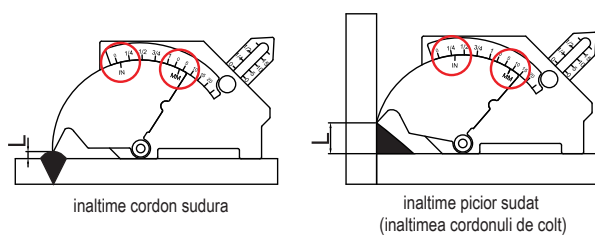
Subler sudura

- material: oțel inoxidabil

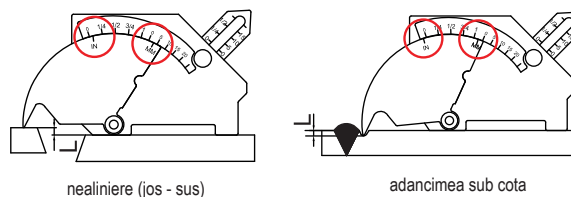


fata

spate

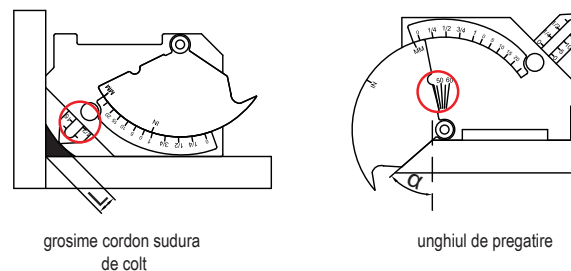


inaltime cordon sudura

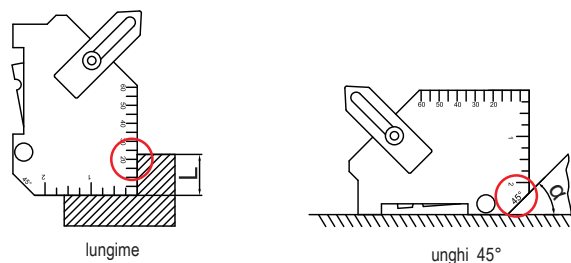
inaltime picior sudat
(inaltimea cordonului de colt)

nealinie (jos - sus)

adancimea sub cota

grosime cordon sudura
de colt

unghiul de pregatire



lungime

unghi 45°

INSIZE

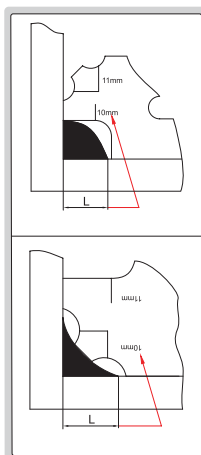
	Masuratori	Domeniu	Scala	Acuratete	
4835-1	inaltime cordon sudura	0-25 mm (0-1")	1 mm (1/16")	± 0,5 mm	308.70
	inaltime picior sudat (inaltimea cordonului de colt)	0-25 mm (0-1")	1 mm (1/16")	± 0,5 mm	
	nealinie (jos - sus)	0-25 mm (0-1")	1 mm (1/16")	± 0,5 mm	
	adancimea sub cota	0-2 mm (0-1/8")	1 mm (1/16")	± 0,5 mm	
	grosime cordon sudura de colt	0-20 mm (0-3/4")	1 mm (1/16")	± 0,5 mm	
	unghiul de pregatire	0°-60°	5°	± 1°	
	lungime	0-60 mm (0-2")	1 mm (1/16")	± 0,5 mm	
	unghi 45°	-	-	± 1°	

4836-1

NOU

Set lere sudura

- masurarea cordonului de sudura, convex si concav
- material: otel inoxidabil
- 7 lere incluse



INSIZE

4836-1	Dimensiune	Acuratete	
	3-25 mm	± 0.05 mm	228.90

6832-1

NOU

Sablon sudura

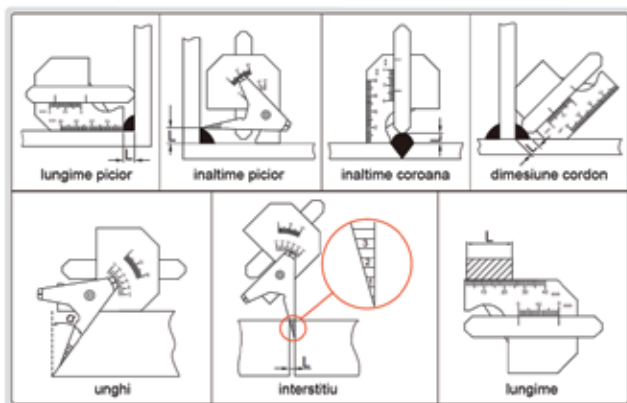
- material: otel inoxidabil



fata



spate



INSIZE

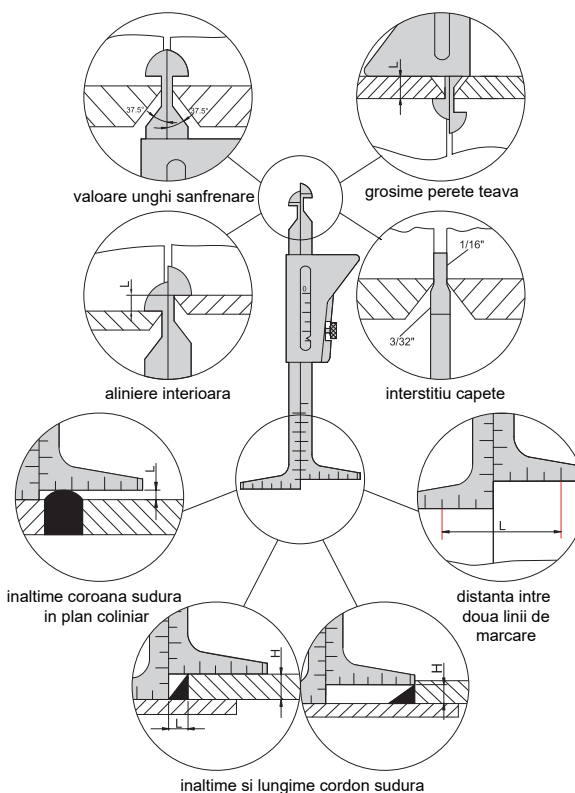
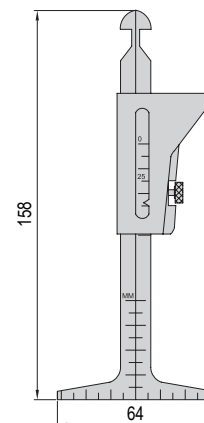
6832-1	Masuratori	Domeniu	Scala	Acuratete	
	lungime picior	0-10 mm	0.1 mm	$\pm 0,1$ mm	349.65
	inaltime picior	0-20 mm	1 mm	$\pm 0,5$ mm	
	inaltime coroana	0-10 mm	0.1 mm	$\pm 0,1$ mm	
	dimensiune cordon	0-10 mm	0.1 mm	$\pm 0,1$ mm	
	unghi	0°-60°	5°	$\pm 1^\circ$	
	deschidere	1-3.5 mm	0.5 mm	$\pm 0,5$ mm	
	lungime	0-40 mm	1 mm	$\pm 0,5$ mm	

4839-1

NOU

Dispozitiv verificare suduri tevi

- material: otel inoxidabil



INSIZE

4839-1	Masuratori	Domeniu	Scala	Acuratete	
	valoare unghi sanfrenare	37.5°	-	$\pm 1^\circ$	458.85
	grosime perete	0-45 mm	1 mm	$\pm 0,5$ mm	
	aliniere interioara	0-35 mm	1 mm	$\pm 0,5$ mm	
	interstitiu capete	1.6 mm, 2.4 mm	-	$\pm 0,1$ mm	
	inaltime coroana	0-35 mm	1 mm	$\pm 0,5$ mm	
	distanta intre doua repere	0-60 mm	1 mm	$\pm 0,5$ mm	
	lungime cordon	0-30 mm	1 mm	$\pm 0,5$ mm	
	inaltime cordon	0-35 mm	1 mm	$\pm 0,5$ mm	

750

Dispozitiv poansonare pentru poansoane de pana la 20 mm

- permite o distanta sigurs intre capul de lovire si mana muncitorului
- evita ranirea prin alunecarea poansonului sau a defectiunilor
- constructie metalica robusta si durabila pentru uz industrial greu
- dispozitiv de schimbare rapida cu blocare cu arc
- potrivit pentru toate poansoanele manuale cu o sectiune transversala maxima



Capacitate maxima de prindere

75000000

20 x 20 mm

544.63

7513-4

Lupa, marire 4X, cu LED

- rama si maner din plastic
- butoane: ON/ OFF pentru aprinder / stingere LED-uri
- functioneaza cu 3 baterie AAA



INSIZE

7513-4

Marire

Diametru

4x

Ø50 mm

54.82

152-

Poansoane sudura

- specificatii de calitate sunt identice cu poansoanele de mana cu mai multe caractere
- pentru marcarea si semnarea ale pieselor sudura, urmareste trasabilitatea si controlul executiei
- combinatii individuale de litere si / sau cifre cu chenar
- chenarul poate avea forma rotunda, ovala, patrata, dreptunghiulara sau triunghiulara
- marimea caracterului se realizeaza la specificatiile utilizatorului



5

2

14

112

3

	Dimensiune caracter	Dimensiune chenar	Dimensiune chenar
15202001	2 mm/1-digit	5 mm	8 x 5 mm
15202002	2 mm/2-digit	5 mm	8 x 5 mm
15202003	2 mm/3-digit	5 mm	8 x 5 mm
15203001	3 mm/1-digit	6-7 mm	12 x 6 mm
15203002	3 mm/2-digit	6-7 mm	12 x 6 mm
15203003	3 mm/3-digit	6-7 mm	12 x 6 mm
15204001	4 mm/1-digit	8 mm	12 x 8 mm
15204002	4 mm/2-digit	8 mm	12 x 8 mm
15204003	4 mm/3-digit	8 mm	12 x 8 mm
15205001	5 mm/1-digit	8-10 mm	15 x 10 mm
15205002	5 mm/2-digit	8-10 mm	15 x 10 mm
15205003	5 mm/3-digit	8-10 mm	15 x 10 mm
15206001	6 mm/1-digit	10-12 mm	18 x 12 mm
15206002	6 mm/2-digit	10-12 mm	18 x 12 mm
15206003	6 mm/3-digit	10-12 mm	18 x 12 mm
15207001	7 mm/1-digit	10-14 mm	20 x 15 mm
15207002	7 mm/2-digit	10-14 mm	20 x 15 mm
15207003	7 mm/3-digit	10-14 mm	20 x 15 mm
15208001	8 mm/1-digit	12-16 mm	20 x 15 mm
15208002	8 mm/2-digit	12-16 mm	20 x 15 mm
15208003	8 mm/3-digit	12-16 mm	20 x 15 mm
15210001	10 mm/1-digit	18-20 mm	25 x 15 mm
15210002	10 mm/2-digit	18-20 mm	25 x 15 mm
15210003	10 mm/3-digit	18-20 mm	25 x 15 mm

165 Euro Type

Trusa pastile cifre si litere Euro Type

Continut:

A	A	A	B	B	C	C	D	D	E	E	E	E	F	F	G	G	H	H	I
I	I	J	J	K	K	L	L	L	M	M	N	N	N	O	O	O	P	P	Q
R	R	R	S	S	S	T	T	U	U	U	V	V	W	W	X	X	Y	Z	/
/	-	-	.	.	,	,	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	4	4
4	4	5	5	5	6	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	9	0	0	0

• in plus setul contine 6 poansoane oarbe

- suport tip maner
- 100 pastile din otel cu numere, cifre, semne de punctuatie si 6 pastile oarbe
- cheie locas hexagonal si penseta
- varianta placata cu nichel (protejata impotriva coroziunii)
- cutie din plastic pentru depozitare si transport



	Inaltime caracter	Dimensiuni pastile	Capacitate marcator	
16501000	1,0	1,5 x 4,0 x 19,0 mm	19 pastile	2469.90
16501500	1,5	1,5 x 4,0 x 19,0 mm	19 pastile	2469.90
16502000	2,0	2,0 x 4,0 x 19,0 mm	14 pastile	2469.90
16502500	2,5	2,5 x 6,0 x 19,0 mm	15 pastile	2469.90
16503000	3,0	3,0 x 6,0 x 19,0 mm	13 pastile	2469.90
16504000	4,0	4,0 x 8,0 x 19,0 mm	10 pastile	2419.31
16505000	5,0	5,0 x 8,0 x 19,0 mm	8 pastile	2419.31

