



**CENTRUL[®]
NAȚIONAL
de SCULE**

Aparate si accesorii sudura

Lista preturi valabila pana la 31 octombrie 2020



Aparate de sudura

Accesorii si consumabile sudura

Clesti autoblocanti

Sublere sudura

Poansoare sudura



WELDING TECHNOLOGY

PROGRESS 1200
30°C / 125A / 100% NOW STOP WELDING

32 Bits RTOS

Caracteristici

Current (A)	125
Electrode (mm)	2.5 - 3.25
Greutate (kg)	2
Tensiune (V)	230
Generator (KVA)	2.5 - 7
Dimensiuni (cm)	20 x 12 x 9

Ultima generatie de circuit de putere IGBT
Eoff=0.37mJ
Tensiune in gol=66.5Vdc
Protectie la supraincalzire

ECHIPAT COMPLET CU VALIZA DIN ALUMINIU

"Gata de sudare"

www.stayer.es

PROGRESS 1200

Invertor de sudura MMA 125 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- invertor de inalta frecventa pentru sudarea MMA a tuturor tipurilor de electrozi inveliti
- pregatit pentru sudarea speciala TIG cu electrod tungsten in atmosferă gaz inert.
- potrivit pentru toate tipurile de locuri de munca, inclusiv servicii cu solicitari intense. Intretinere, constructie si bricolaj.
- performanta de neegalat la nivelul pretului: 125A la 100% sub 40°C datorita tehnologiei IGBT de ultima generatie cu Eoff = 0.37mJ,
- tensiunea in gol (fara sarcina) = 66,5Vdc.
- incorporeaza sistemul de racire profesionist cu stabilitate termica si performanta maxima in categoria sa.
- sudare usoara, chiar si pentru utilizatorii neexperimentati, datorita controlului inteligent STAYER WELDING, care include avantajele de pomire la cald, Arc Force si Anti Stick pentru a optimiza amorsarea initială a arcului, care imbunatateste stabilitatea acestuia in timpul procesului de sudare si impiedica lipirea electrodului din cauza unei manipulari gresite echipamente complet pregatite pentru utilizarea in conditii de siguranta cu generatoare stabilizate.
- constructie robusta in conformitate cu specificatiile europene 2011/65 / UE, 2014/35 / UE,
- densitatea maxima a puterii pentru cele mai usoare echipamente din categoria sa: 2 kg

DOTAREA STANDARD

- cablu alimentare 1.8m x 1.5 mm²
- cleste port electrod si cablu . 1.5m x 14 mm²
- cleste masa si cablu 1.5m x 14 mm²
- ciocan cu perie pentru zgura
- curea pentru transport
- geanta pentru transport din aluminiu



PROFESSIONAL
**100%
DUTY**
EN 60974

Ultima generatie de circuit de putere IGBT
Eoff=0.37mJ
Tensiune in gol=66.5Vdc.
Protectie la supraincalzire



Cutie transport aluminiu



Ciocan zgura cu perie



1.5m x 14mm²



1.5m x 14mm²



	Tensiune alimentare	Ambalare	
1.2455	220 V	1	1001,64
	Current (A)	125	
	Electrozi (mm)	2.5 - 3.25	
	Greutate (kg)	2	
	Tensiune (V)	230	
	Generator (KVA)	2.5 - 7	
	Dimensiuni (cm)	20 x 12 x 9	

Incepand cu luna martie aparatul de sudura Stayer CITYWORK 125 isi schimba numele in PROGRESS 1200 cu codul de produs 1.2455. Aceasta schimbare afecteaza doar denumirea produsului, echipamentul ramanand neschimbat. Pana la epuizarea stocului existent produsul va fi livrat cu denumirea veche.

Invertor de sudura MMA 160 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- invertor de înaltă frecvență pentru sudarea MMA a tuturor tipurilor de electrozi înveliți.
- pregătit pentru sudarea specială TIG cu electrod tungsten în atmosferă gaz inert.
- potrivit pentru toate tipurile de locuri de muncă, inclusiv servicii cu solicitări intense. Intretinere, construcție și bricolaj.
- performanță de neegalat la nivelul prețului: 160A la 100% sub 40°C datorită tehnologiei IGBT de ultimă generație cu $E_{off} = 0.37mJ$, tensiunea în gol (fără sarcină) = 66,5Vdc.
- încorporează sistemul de răcire profesionist cu stabilitate termică și performanță maximă în categoria sa.
- sudare ușoară, chiar și pentru utilizatorii neexperimentați, datorită controlului inteligent STAYER WELDING, care include avantajele de pornire la cald, Arc Force și Anti Stick pentru a optimiza amorsarea inițială a arcului, care îmbunătățește stabilitatea acestuia în timpul procesului de sudare și împiedică lipirea electrodului din cauza unei manipulări greșite
- echipamente complet pregătite pentru utilizarea în condiții de siguranță cu generatoare stabilizate.
- construcție solidă în conformitate cu specificațiile europene 2011/65 / UE, 2014/35 / UE, 2014/30/EU și IEC 60974
- densitatea maximă a puterii pentru cele mai ușoare echipamente din categoria sa: numai 2,7 kg greutate.

DOTAREA STANDARD

- cablu alimentare 1.8m x 1.5 mm²
- cablu cu port electrod 1.5m x 14 mm²
- cablu cu clema la masă 1.5m x 14 mm²
- mască de sudură DIN 11
- ciocan pentru zgura cu perie
- curea de transport
- geantă transport din aluminiu



Cutie transport aluminiu



Ciocan zgura cu perie

1.5m x 14mm²1.5m x 14mm²

PROFESSIONAL
100%
DUTY
EN 60974

Ultima generație de circuit
de putere IGBT
 $E_{off}=0.37mJ$
Tensiune în gol=66.5Vdc.
Protecție la supraîncălzire



	Tensiune alimentare		
1.2041	220 V		1155,74
	Curent (A)	160	
	Electrozi (mm)	2.5 - 4	
	Greutate (kg)	2.7	
	Tensiune (V)	230	
	Generator (KVA)	2 - 4	
	Dimensiuni (cm)	25 x 14 x 9	

ECHIPAT INTEGRAL

cu geantă de transport din ALUMINIU
"Gata de lucru"



PLUS 140 B GE K

Invertor de sudura MMA 140 A

AVANTAJELE PRODUSULUI

- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri usoare si medii / intretinere si constructii metalice
- dotat cu doi ventilatori pentru optimizarea racirii
- usor de sudat chiar si pentru neexperimentati datorita controlului electronic
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- usor de transportat / geanta cu maner si maner pe aparat
- greutate redusa 3,5 kg
- factor de putere 35% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta

DOTAREA STANDARD

- 1 cablu alimentare Cupru 2m x 1,5mm²
- 1 cablu de Masa (minus) Cupru 2m x 16mm²
- 1 cablu de cu port-electrod Cupru 2m x 16mm²
- masca de sudura si ciocan pentru curatat zgura
- geanta de transport



	Tensiune alimentare	Ambalare	
1.1365	220 V	1	1309,84
	Curent (X=35%)	140 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	35%	
	Electrod / diametru maxim	3,25 mm	
	Greutate	3,5 kg	
	Tensiune alimentare	220 V	
	Putere generator	2-4 kVA	
	Dimensiuni	11,5x26x17,5 cm	
	Corespunde reglementarilor europene	2002/95/CE si EN/IEC 60974	

POTENZA 160 GE

Invertor de sudura MMA 160 A POTENZA 160 GE

AVANTAJELE PRODUSULUI

- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri medii si grele / intretinere si constructii metalice
- dotat cu doi ventilatori pentru optimizarea racirii
- usor de sudat chiar si pentru neexperimentati datorita controlului electronic
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- usor de transportat / maner pe aparat
- greutate redusa 4,4 kg
- factor de putere 60% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%
- transformator mono-toroidal feritic autoprotejat 600V

DOTAREA STANDARD

- 1 cablu alimentare Cupru 3m x 2,5mm²
- 1 cablu de Masa (minus) Cupru 2m x 25mm²
- 1 cablu de cu port-electrod Cupru 2m x 25mm²



	Tensiune alimentare	Ambalare	
2.286	220 V	1	1787,54
	Curent (X=60%)	160 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	60%	
	Electrod / diametru maxim	4,0 mm	
	Greutate	4,4 kg	
	Tensiune alimentare	220 V	
	Tensiune in gol	76 V	
	Putere generator	4,5	
	Dimensiuni	28x13,5x19,5 cm	
	Corespunde reglementarilor europene	2004/108/EC 2002/95/CE si IEC 60974	

PROGRESS 1700L

Invertor de sudura MMA 170 A PROGRESS 1700L



AVANTAJELE PRODUSULUI

- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri medii si grele / intretinere si constructii metalice
- usor de sudat chiar si pentru neexperimentati datorita controlului electronic
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- functie LIFT-ARC
- usor de transportat / maner pe aparat
- pregatita adaptare pentru lucru cu generator +/- 17% variatii de tensiune
- greutate redusa 5 kg
- factor de putere 60% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%

DOTAREA STANDARD

- 1 cablu alimentare Cupru 2,2m x 2,5mm²
- 1 cablu de Masa (minus) Cupru 2m x 2,5mm²
- 1 cablu de cu port-electrod Cupru 2,5m x 2,5mm²



	Tensiune alimentare	Ambalare	
1.1032	220 V	1	2234,43
	Curent (X=60%)	170 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	60%	
	Electrod / diametru maxim	4,0 mm	
	Greutate	5,0 kg	
	Tensiune alimentare	200-250 V	
	Tensiune in gol	82 V	
	Putere generator	5 kVA	
	Dimensiuni	12,5x34x18,5 cm	
	Corespunde reglementarilor europene	2004/108/EC 2002/95/CE si IEC 60974	

PROGRESS 1700XP

Invertor de sudura MMA 170 A PROGRESS 1700XP



AVANTAJELE PRODUSULUI

- aparat de sudura tip invertor IGBT pentru sudarea cu electrozi.
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta.
- ideal pentru sudarea TIG LIFT-ARC, cu reglare precisă pentru sudarea cu gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri medii si grele / intretinere si constructii metalice
- usor de sudat chiar si pentru neexperimentati datorita controlului electronic
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- gata pentru toate tipurile de generatoare cu stabilizator: condensatoare, AVT si sisteme de unda sinusoidală a invertorului.
- fabricare solidă conform reglementările europene 2011/65 / UE, 2014/35 / UE, 2014 / 30EU si IEC 60974
- VRD pentru aplicatii speciale

DOTAREA STANDARD

- 1 cablu alimentare Cupru 3m x 2,5mm²
- 1 cablu de Masa (minus) Cupru 3m x 2,5mm²
- 1 cablu de cu port-electrod Cupru 3m x 2,5mm²
- cutie transport



	Tensiune alimentare	Ambalare	
1.2042	220 V	1	2385,25
	Curent (X=100%)	170 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	100%	
	Electrod / diametru maxim	5,0 mm	
	Greutate	4,7 kg	
	Tensiune alimentare	200-250 V	
	Tensiune in gol	- V	
	Putere generator	5 kVA	
	Dimensiuni	16x11x12 cm	
	Corespunde reglementarilor europene	2004/108/EC 2002/95/CE si IEC 60974	

POTENZA 200 GE

Invertor de sudura MMA 200 A POTENZA 200 GE

AVANTAJELE PRODUSULUI

- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri medii si grele / intretinere si constructii metalice
- pregatit pentru lucru cu generator
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- usor de transportat / maner pe aparat
- greutate redusa 6 kg
- factor de putere 60% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%

DOTAREA STANDARD

- 1 cablu alimentare Cupru 3m x 2,5mm²
- 1 cablu de Masa (minus) Cupru 2m x 25mm²
- 1 cablu de cu port-electrod Cupru 2m x 25mm²



	Tensiune alimentare	Ambalare	
2.287	220 V	1	2234,43
	Curent (X=60%)	200 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	60%	
	Electrod / diametru maxim	5,0 mm	
	Greutate	6,0 kg	
	Tensiune alimentare	220 V	
	Tensiune in gol	76 V	
	Putere generator	6 kVA	
	Dimensiuni	38x16x25 cm	
	Correspunde reglementarilor europene	2004/108/EC	
		2002/95/CE si IEC 60974	

PROGRESS 2100 PFC

Invertor de sudura MMA 210 A PROGRESS 2100 PFC

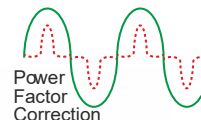


AVANTAJELE PRODUSULUI

- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri medii si grele / intretinere si constructii metalice
- pregatit pentru lucru cu generator
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- usor de transportat / maner pe aparat
- greutate redusa 6 kg
- protectie termica suplimentara 70 grade
- factor de putere 60% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- pregatita adaptare pentru lucru cu generator +/- 17% variatii de tensiune
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%
- sistem silentios de control al racirii

DOTAREA STANDARD

- 1 cablu alimentare Cupru 3m x 2,5mm²
- 1 cablu de Masa (minus) Cupru 3m x 25mm²
- 1 cablu de cu port-electrod Cupru 3m x 25mm²
- 1 cureaua pentru transport



	Tensiune alimentare	Ambalare	
1.1363	220 V	1	3698,36
	Curent (X=60%)	210 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	100%	
	Electrod / diametru maxim	6,0 mm	
	Greutate	8,4 kg	
	Tensiune alimentare	85-265 V	
	Conexiune electrica	1/2"	
	Putere generator	2-6 kVA	
	Dimensiuni	41x14,5x24 cm	
	Correspunde reglementarilor europene	2004/108/EC	
		2002/95/CE si IEC 60974	

S 45.10 KIT

Aparat de sudura tip invertor 0-100 A

- cablul de alimentare: 2m/1,5mm²
- cablu port-electrozi: 1,8m/10mm²
- cablul masa: 1,6m/10mm²



**LICHIDARE
STOC**

**45%
DUTY
EN 60974**

	Curent sudare	Pret lista	Pret promo
1.476	0 - 100 A	1240.66	1116.59
	Curent (X=45%)	100 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	45%	
	Electrod / diametru maxim	1,6-2,5 mm	
	Greutate	3,5 kg	
	Tensiune alimentare	200-250 V	
	Puterea maxima absorbita	3 KVA	
	Dimensiuni	260x115x175 mm	

S 45.18 KIT

Aparat de sudura tip invertor 0-180 A

- cablul de alimentare: 2m/2,5mm²
- cablu port-electrozi: 1,8m/16mm²
- cablul masa: 1,6m/16mm²



**LICHIDARE
STOC**

**45%
DUTY
EN 60974**

	Curent sudare	Pret lista	Pret promo
1.569	0 - 180 A	2058,36	1852,52
	Curent (X=45%)	180 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	45%	
	Electrod / diametru maxim	2,0-4,0 mm	
	Greutate	5,5 kg	
	Tensiune alimentare	200-250 V	
	Puterea maxima absorbita	5 KVA	
	Dimensiuni	320x145x200 mm	

S 45.13 KIT

Aparat de sudura tip invertor 0-130 A

- cablul de alimentare: 2m/1,5mm²
- cablu port-electrozi: 1,8m/16mm²
- cablul masa: 1,6m/16mm²



**LICHIDARE
STOC**

**45%
DUTY
EN 60974**

	Curent sudare	Pret lista	Pret promo
1.477	0 - 130 A	1635.41	1471.87
	Curent (X=45%)	130 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	45%	
	Electrod / diametru maxim	1,6-3,25 mm	
	Greutate	4,5 kg	
	Tensiune alimentare	200-250 V	
	Puterea maxima absorbita	4 KVA	
	Dimensiuni	320x145x200 mm	

S 60.15

Aparat de sudura tip invertor 0-150 A

- cablul de alimentare: 2,2m/2,5mm²
- cablu port-electrozi: 2,5m/10mm²
- cablul masa: 2m/10mm²



**LICHIDARE
STOC**

**60%
DUTY
EN 60974**

	Curent sudare	Pret lista	Pret promo
1.479	0 - 150 A	1860.98	1674.89
	Curent (X=60%)	150 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	60%	
	Electrod / diametru maxim	1,6-4,0 mm	
	Greutate	4,0 kg	
	Tensiune alimentare	200-250 V	
	Puterea maxima absorbita	5 KVA	
	Dimensiuni	320x125x185 mm	

S 45.16 KIT

Aparat de sudura tip invertor 0-160 A

- cablul de alimentare: 2m/2,5mm²
- cablu port-electrozi: 1,8m/16mm²
- cablul masa: 1,6m/16mm²



**LICHIDARE
STOC**

**45%
DUTY
EN 60974**

	Curent sudare	Pret lista	Pret promo
1.478	0 - 160 A	1818,69	1636,82
	Curent (X=45%)	160 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	45%	
	Electrod / diametru maxim	2,0-4,0 mm	
	Greutate	5,5 kg	
	Tensiune alimentare	200-250 V	
	Puterea maxima absorbita	5 KVA	
	Dimensiuni	320x145x200 mm	

S 100 25 BT

Aparat de sudura tip invertor 0-250 A

- cablul de alimentare: 3m/4mm²
- cablu port-electrozi: 3m/25mm²
- cablul masa: 3m/25mm²



**LICHIDARE
STOC**

**100%
DUTY
EN 60974**

	Curent sudare	Pret lista	Pret promo
1.1184	0 - 250 A	7223,11	6500,80
	Curent (X=100%)	250 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	100%	
	Electrod / diametru maxim	6,0 mm	
	Greutate	20 kg	
	Tensiune alimentare	3x400 V	
	Puterea maxima absorbita	8 KVA	
	Dimensiuni	250x500x480 mm	

MIG 150 profi

Aparat sudura MIG/MAG 150 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- această gamă de aparate de sudura Iskravar MIG / MAG oferă soluții pentru o multitudine de nevoi, de la lucrări de reparații la domiciliu până la lucrări de caroserie în ateliere de automobile și întreținerea echipamentelor agricole.
- cu sârmă de sudură și gaze inerte de protecție selectate corespunzător, pot fi sudate o mare varietate de materiale și dimensiuni.
- la aparatele MIG 140, 150 și 170 se poate monta bobina de sârmă cu diametrul rolei de maxim 200 mm (cablu de 5 kg).
- în partea din spate există spațiu pentru a se potrivi unei mici butelii de gaz inert.
- modelele Profi diferă de cele standard și utilizează carcasa portabilă și montare pentru butelii de gaz de unică folosință pe partea din spate



	Curent sudare		
MIG 150 Profi	40 - 150 A	28000	2127.74
	Curent (X=15%)	110 A	
	Electrod / diametru maxim	0,6-0,8 mm	
	Greutate	28 kg	
	Tensiune alimentare	230 V	
	Siguranta	16 A	
	Dimensiuni	525x260x340 mm	
	Corespunde reglementarilor europene 2002/95/CE și EN/IEC 60974		

MIG 203-B profi

Aparat sudura MIG/MAG 200 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- acestea sunt aparatele de bază semi-profesionale din noua gama îmbunătățită de aparate Profi
- acestea sunt potrivite pentru lucrări extinse la domiciliu, întreținere sau ateliere mai mici.
- tensiunea de alimentare este variabilă în cazul aparatelor cu o singură fază, sau 2 faze pentru modelul MIG 210L Profi de 1 ph / 2 ph, care utilizează o singură fază 230 V pentru a ajunge la o gamă limitată de aplicații cu siguranțe de 16 A și putere completă cu conexiune trifazată.
- în acest fel, aparatul poate fi conectat aproape oriunde
- carcasa foarte compactă permite instalarea unei bobine de sârmă de 15 kg (rola 300 mm) și mașina trage puternic un alimentator de sârmă mare cu 2 role
- acest lucru face posibilă sudarea cu sârmă de aluminiu de 1,0 mm.



	Curent sudare		
MIG 203-B Profi	40 - 190 A	44000	5111.61
	Curent (X=15%)	190 A	
	Electrod / diametru maxim	0,6-0,8 mm	
	Greutate	37 kg	
	Tensiune alimentare	400 V	
	Siguranta	16 A	
	Dimensiuni	795x540x700 mm	
	Corespunde reglementarilor europene 2002/95/CE și EN/IEC 60974		

MIG 170 profi

Aparat sudura MIG/MAG 170 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- această gamă de aparate de sudura Iskravar MIG / MAG oferă soluții pentru o multitudine de nevoi, de la lucrări de reparații la domiciliu până la lucrări de caroserie în ateliere de automobile și întreținerea echipamentelor agricole.
- cu sârmă de sudură și gaze inerte de protecție selectate corespunzător, pot fi sudate o mare varietate de materiale și dimensiuni.
- la aparatele MIG 140, 150 și 170 se poate monta bobina de sârmă cu diametrul rolei de maxim 200 mm (cablu de 5 kg).
- în partea din spate există spațiu pentru a se potrivi unei mici butelii de gaz inert.
- modelele Profi diferă de cele standard și utilizează carcasa portabilă și montare pentru butelii de gaz de unică folosință pe partea din spate



	Curent sudare		
MIG 170 Profi	40 - 170 A	30000	2719.48
	Curent (X=15%)	125 A	
	Electrod / diametru maxim	0,6-0,8 mm	
	Greutate	30 kg	
	Tensiune alimentare	230 V	
	Siguranta	16 A	
	Dimensiuni	525x260x340 mm	
	Corespunde reglementarilor europene 2002/95/CE și EN/IEC 60974		

MIG 250 profi

Aparat sudura MIG/MAG 250 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- aceasta este linia principală a aparatelor noastre de sudură noi, îmbunătățite
- îmbunătățirile de mai jos și fiabilitatea acestora fac ca inventarul obișnuit al fiecărei fabrici de construcții metalice.
- caracteristici îmbunătățite de sudură cu cantitate redusă de stropi de sudură.
- suport de sârmă cu 4 role
- contor digital V-A meter
- economisirea energiei și protecția împotriva prafului cu funcția ventilator la cerere
- mâner special pentru torta fierbinte
- capacul acoperit de cauciuc funcționează ca un raft util ptr lucru
- mașinile sunt disponibile fie în variante cu trei faze sau o faza.
- în acest fel, există întotdeauna un model potrivit pentru cerințele atelierului



	Curent sudare		
MIG 250 Profi	30 - 250 A	58000	8800.52
	Curent (X=35%)	250 A	
	Electrod / diametru maxim	0,8-1,2 mm	
	Greutate	58 kg	
	Tensiune alimentare	400 V	
	Siguranta	16 A	
	Dimensiuni	795x540x700 mm	
	Corespunde reglementarilor europene 2002/95/CE și EN/IEC 60974		

MIG 200 MULTI

Aparat de sudura MIG/MAG 200 A M 40.20 MULTI

AVANTAJELE PRODUSULUI

- sudura continua MIG/MAG, TIG si electrod
- capacitate rola pana la 15 kg
- mecanism puternic de alimentare cu sarma
- buton special pentru alimentare initiala usoara
- inversarea polaritatii usoara
- factor de putere 40% (duty cycle %)
- pregatit pentru alimentare la generator
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%

DOTAREA STANDARD

- 1 torta MIG Binzel 15 AK
- 1 cablu alimentare Cupru 3m x 2,5mm²
- 1 cablu de Masa (minus) Cupru 3m x 25mm²
- 1 cablu de cu port-electrod Cupru 3m x 25mm²



	Tensiune alimentare	Ambalare	
1.739	220 V	1	7704,92
	Curent (X=60%)	200 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	40%	
	Electrod / diametru maxim	0,6-1,0 mm	
	Greutate	22,0 kg	
	Tensiune alimentare	200-250 V	
	Tensiune in gol	60 V	
	Putere generator	6 kVA	
	Dimensiuni	23x50x36 mm	
	Corespunde reglementarilor europene	2004/108/EC 2002/95/CE si IEC 60974	

TIG 200 HF P

Aparat de sudura TIG 200 A TIG 200 HF P

AVANTAJELE PRODUSULUI

- sudura in curent continuu INVERTOR MMA si TIG AC/DC
- sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- suduri TIG orice materiale si orice grosimi inclusiv Aluminu si aliaje
- capacitate de generare arc AC/DC pulsatoriu
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- factor de putere 100% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%

DOTAREA STANDARD

- 1 torta ergonomica TIG SR 17/M16 3mx16mm²
- 4 diuze Cupru (nr 4,5,6 si 7)
- 3 port electrozi (1,0 ; 2,4 si 3,2 mm²)
- 1 cablu alimentare Cupru 3m x 2,5mm²
- 1 cablu de Masa (minus) Cupru 3m x 25mm²
- 1 cablu de cu port-electrod Cupru 3m x 25mm²
- 1 curea pentru transport



	Tensiune alimentare	Ambalare	
1.1918	220 V	1	5778,69
	Curent (X=60%)	200 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	100%	
	Electrod / diametru maxim	0,5-2,4 mm	
	Greutate	27,0 kg	
	Tensiune alimentare	200-250 V	
	Tensiune in gol	64 V	
	Dimensiuni	18x41x29 cm	
	Corespunde reglementarilor europene	2004/108/EC 2002/95/CE si IEC 60974	

MIG 300 profi

Aparat sudura MIG/MAG 300 A

AVATAJELE PRODUSULUI

- aceasta este linia principală a aparatelor noastre de sudură noi, îmbunătățite
- îmbunătățirile de mai jos și fiabilitatea acestora fac ca inventarul obișnuit al fiecărei fabrici de construcții metalice.
- caracteristici îmbunătățite de sudură cu cantitate redusă de stropi de sudură.
- suport de sârmă cu 4 role
- contor digital V-A meter
- economisirea energiei și protecția împotriva prafului cu funcția ventilator la cerere
- mâner special pentru torta fierbinte
- capacul acoperit de cauciuc funcționează ca un raft util ptr lucru
- mașinile sunt disponibile fie în variante cu trei faze sau o fază.
- în acest fel, există întotdeauna un model potrivit pentru cerințele atelierului.



Iskravar



	Current sudare		
MIG 300 Profi	30 - 300 A	62000	9341.90
	Current (X=35%)	300 A	
	Electrod / diametru maxim	0,8-1,2 mm	
	Greutate	62 kg	
	Tensiune alimentare	400 V	
	Siguranța	16 A	
	Dimensiuni	795x540x700 mm	
	Corespunde reglementarilor europene	2002/95/CE și EN/IEC 60974	

MIG 420SC profi (Synergic Control)

Aparat sudura MIG/MAG 420 A (Synergic Control)

AVATAJELE PRODUSULUI

- aparatele de sudură Profi cu SC (Synergic Control) sunt o combinație între controlul procesului de sudare digitală și transformatorul standard controlat pas-cu-pas
- panoul sinergic digital oferă programe de sudare pentru sârmă din oțel, oțel inoxidabil, aluminiu, FCW (sarma cu flux) și CuSi.
- sursa de alimentare este un transformator solid din bobina de cupru care asigură caracteristici excelente de sudură și fiabilitate imbatabilă
- toate mașinile au un alimentator profesionist de sarma cu 4 role, un suport pentru torțe, un afișaj digital de tensiune / amperaj și o interfață ușor de utilizat.
- pentru utilizatorii avansați există un set de ajustări ale meniului: ardere în spate, temporizator, sudare în interval, setare înclinare etc.
- toate modelele au conectori cu mânere opționale



Iskravar



	Current sudare		
MIG 420 SC Profi	40 - 420 A	105000	12879.74
	Current (X=35%)	420 A	
	Electrod / diametru maxim	0,8-1,2 mm	
	Greutate	105 kg	
	Tensiune alimentare	400 V	
	Siguranța	25 A	
	Dimensiuni	850x550x825 mm	
	Corespunde reglementarilor europene	2002/95/CE și EN/IEC 60974	

MIG 420 profi

Aparat sudura MIG/MAG 420 A

sistem de racire integrat

AVATAJELE PRODUSULUI

- aceasta este linia principală a aparatelor noastre de sudură noi, îmbunătățite
- îmbunătățirile de mai jos și fiabilitatea acestora fac ca inventarul obișnuit al fiecărei fabrici de construcții metalice.
- caracteristici îmbunătățite de sudură cu cantitate redusă de stropi de sudură.
- suport de sârmă cu 4 role
- contor digital V-A meter
- economisirea energiei și protecția împotriva prafului cu funcția ventilator la cerere
- mâner special pentru torta fierbinte
- capacul acoperit de cauciuc funcționează ca un raft util ptr lucru
- mașinile sunt disponibile fie în variante cu trei faze sau o fază.
- în acest fel, există întotdeauna un model potrivit pentru cerințele atelierului



Iskravar



	Current sudare		
MIG 420 Profi	30 - 420 A	1055000	11268.20
	Current (X=35%)	420 A	
	Electrod / diametru maxim	0,8-1,2 mm	
	Greutate	105 kg	
	Tensiune alimentare	400 V	
	Siguranța	16 A	
	Dimensiuni	850x550x825 mm	
	Corespunde reglementarilor europene	2002/95/CE și EN/IEC 60974	

iMIG 300pulse

Aparat sudura iMIG 300 pulse

AVATAJELE PRODUSULUI

- gama aparatelor de sudură MIG cu impulsuri are tot ceea ce este necesar pentru un sudor exigent: design robust, industrial, tehnologia inverterului de ultimă oră, răcirea cu apă, sudarea perfectă în aluminiu și în oțel inoxidabil.
- MIG cu impuls și impuls dublu pot fi combinate cu 4-T speciale pentru rezultate optime
- 9 programe sinergice prestabilite pentru oțel carbon, oțel inoxidabil, aluminiu pentru utilizare simplă și, în același timp, ajustarea manuală a fiecărui parametru.
- aparatele de sudură cu impulsuri iMIG 250 și iMIG 300 sunt orientate pe activitate de atelier special concepute pentru sudarea în aluminiu
- pe modelele de impulsuri industriale MIG 4000/5000 sinergice industriale, combinații de mașini compacte sau unități separate de alimentare cu sârmă sunt disponibile cu lanternă răcită cu apă / gaz și cu un panou de comandă simplificat sau digital pentru alimentatorul de sârmă



Iskravar



	Current sudare		
iMIG 300 Pulse	40 - 270 A	58000	16216.13
	Current (X=60%)	250 A	
	Electrod / diametru maxim	0,8-1,2 mm	
	Greutate	62 kg	
	Tensiune alimentare	400 V	
	Siguranța	16 A	
	Dimensiuni	770x380x670 mm	
	Corespunde reglementarilor europene	2002/95/CE și EN/IEC 60974	

TIG AC/DC 200 HF PULSED

Invertor de sudura MIG 200 A T 40.20 PAH



AVANTAJELE PRODUSULUI

- sudura in curent continuu INVERTOR MMA si TIG AC/DC
- sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- sudura TIG in orice materiale si orice grosimi inclusiv aluminiu si aliaje
- capacitate de generare arc AC/DC pulsatoriu
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- factor de putere 40% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%

DOTAREA STANDARD

- 1 torta ergonomica TIG SR 17/M16 3mx16mm²
- 4 diuze Cupru (nr 4,5,6 si 7)
- 3 port electrozi (1,0 ; 2,4 si 3,2 mm²)
- 1 cablu alimentare Cupru 3m x 2,5mm²
- 1 cablu de Masa (minus) Cupru 3m x 25mm²
- 1 cablu de cu port-electrod Cupru 3m x 25mm²
- 1 curea pentru transport



**AC/DC
PULSADO**



	Tensiune alimentare	Ambalare	
1.741	220 V	1	13098,36
	Curent (X=60%)	200 A	
	Factor de putere / Duty Cycle	40%	
	Electrod / diametru maxim	0,5-2,4 mm	
	Greutate	27,0 kg	
	Tensiune alimentare	200-250 V	
	Tensiune in gol	64V	
	Dimensiuni	21x44x50 cm	
	Corespunde reglementarilor europene	2004/108/EC 2002/95/CE si IEC 60974	

AS-X

Masca de sudura automata



AVANTAJELE PRODUSULUI

- pregatita si pentru polizare
- raspuns foarte rapid al filtrului reglabil intre 0,1-0,9s
- filtrul asigura protectie intre Nr. 9 si 13
- posibilitate reglaj de timp de intarziere de revenire la clar
- odihnitor pentru ochi
- maxima durabilitate si autonomie gratie celulelor solare dublate de baterii

DOTAREA STANDARD

- filtru automat Nr. 9-13 (92x42mm)



	Filtru	Ambalare	
1.1059	110x90x9 mm	1	385,25
	Dimensiune filtru	110x90x9 mm	
	Dimensiune vizor	92x42 mm	
	Filtru clar	4 DIN	
	Filtru umbra	9-13 DIN	
	Protectie minima la polizare	2 DIN	
	Protectie UV/IR	16 DIN	
	Timp reactie clar-umbra	1/25000 s	
	Timp reactie umbra-clar	0,2 - 0,8 s	
	Alimentare	celule solare	
	Reglaj sensibilitate	manual	
	Temperatura de lucru	-5 la 55 grade C	
	Greutate	450 g	
	Termen de utilizare sigura	2 ani	

GS-1

Masca de sudura



AVANTAJELE PRODUSULUI

- suprafata de vizibilitate mare
- vine ajustat din fabrica la Nr. 11 utilizabil la orice aplicatie obisnuita
- fara control de intarziere
- fara control de sensibilitate

**LICHIDARE
STOC**



	Filtru	Pret lista	Pret promo
1.524	102 x 82 mm	112.79	101,51

GS-0

Masca de sudura

AVANTAJELE PRODUSULUI

- suprafata de vizibilitate mare
- pregatita si pentru polizare
- vine ajustat din fabrica la Nr. 11 utilizabil la orice aplicatie obisnuita
- filtru cu balamale transparente
- harnasament profesional de calitate



	Filtru	Ambalare	
1.1806	97x73 mm	1	127,21
	Dimensiune filtru	97x73 mm	
	Dimensiune vizor	97x73 mm	
	Filtru clar	11 DIN	
	Filtru umbra	11 DIN	
	Protectie UV/IR	11 DIN	
	Timp reactie clar-umbra	0 s	
	Timp reactie umbra-clar	0 s	
	Temperatura de lucru	-5 la 55 grade C	
	Greutate	400 g	
	Termen de utilizare sigura	2 ani	

AS-1D

Masca de sudura

AVANTAJELE PRODUSULUI

- alimentat cu energie solara
- masca de nylon 801 de inalta rezistenta
- nivel automat de protectie 11 EN169
- oprire automata
- memorie claritate automata



	Filtru	Ambalare	
1.1841	110x90 mm	1	286,23
	Dimensiune filtru	110x90 mm	
	Dimensiune vizor	92x35 mm	
	Filtru clar	3 DIN	
	Filtru umbra	9-13 DIN	
	Protectie UV/IR	15 DIN	
	Timp reactie clar-umbra	1/20000 s	
	Timp reactie umbra-clar	0,2 / 0,8 s	
	Temperatura de lucru	-5 la 55 grade C	
	Greutate	440 g	
	Termen de utilizare sigura	2 ani	

Electrozi pentru sudura rutilici



	Diametru	AWS	Lungime	Greutate	
38.852	2.5 mm	E 6013	350 mm	5.0 kg	214.67
38.853	3.25 mm	E 6013	350 mm	5.0 kg	190.82

Torta universală TIG 1/2" DINSE 35-50 4 m



	Dimensiune	
38.87	1/2"	1001.63

Kit sudura complet TIG

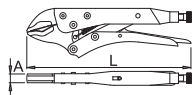


	Dimensiune	
38.760	1/2"	1779.83
38.121	3/8"	1779.83

429/3

Clește menghină

- falci forjate din oțel special de scule
- manere din tablă
- acoperire nichelare
- surub fosfatat
- falci simetrice



UNIOR

	L	A	Ø	h	W	h	h
613101	175	10	30	362	1E	10	82,89
605206	250	12	35	596	1E	10	92,18
613102	300	14	40	1010	1E	5	142,82

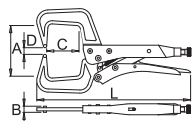
432/3C

Clește menghină pentru sudură

- falci forjate din oțel special de scule
- manere din tablă
- acoperire nichelare
- surub fosfatat

Utilizare

- pentru table și profile



UNIOR

	L	A	B	C	D	E	h
601144	280	82	10	55	50	717	1E 5 123,80



duza murdara



eliminarea stropilor de sudură din interiorul și exteriorul duzei



curățarea stropilor de sudură de pe duza de capăt



instalare și demontare duza



taierea sarma de sudură



scoatere sarma de sudură



montare bucsa de schimb

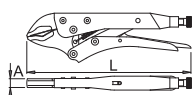


lovire

430/3

Clește menghină

- falci forjate din oțel special de scule
- manere din tablă
- acoperire nichelare
- surub fosfatat



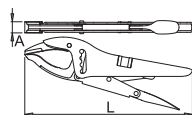
UNIOR

	L	A	Ø	h	W	h	h
601551	175	10	30	365	1E	10	82,99
601552	250	12	35	596	1E	10	93,11
601553	300	14	40	1023	1E	5	144,23

434/3C

Clește menghină

- falci forjate din oțel special de scule
- manere din tablă
- acoperire nichelare
- clești menghină



UNIOR

	L	A	Ø	h	W	h	h
616723	250	16	80	615	1E	5	143,16



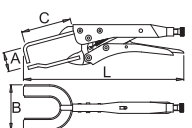
432/3A

Clește menghină pentru sudură

- falci forjate din oțel special de scule
- manere din tablă
- acoperire nichelare
- surub fosfatat

Utilizare

- pentru țevi indoite



UNIOR

	L	A	B	C	D	E	h
601142	280	30	76	75	45	851	1E 5 119,86

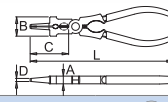
436/4P

Clește universal pentru sudură

- material: compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- arc de redeschidere
- cap vopsit
- acoperire: fosfatate conform standardului DIN 12476
- manere de plastic

Utilizare

- clește universal pentru sudură destinat întreinerii pistolului pentru sudarea electrică cu gaz protector (sudură MAG/MIG)
- eliminarea stropilor de sudură din interiorul și exteriorul duzei
- curățarea stropilor de sudură de pe duza de capăt
- instalare și demontare duza
- instalare și montare varf
- taierea sarma de sudură
- scoatere sarma de sudură
- montare bucsa de schimb
- lovire



UNIOR

	L	B	D	A	C	h	h
616493	180	25	3	10	59	212	1G 10 139,42
616494	210	34	3.5	11	80	306	1G 10 145,94

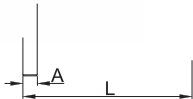
830

Ciocan de sudor

- material: oțel carbon
- forjat
- partea de lovire și varful tratate
- acoperire: vopsite
- maner din lemn de frasin cu pană ovală specială



UNIOR



601838 300 20 300 400 10 10

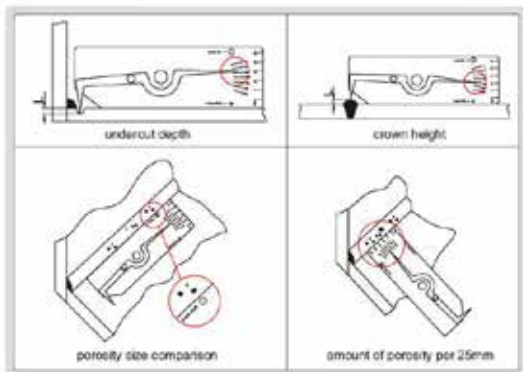
84,35



4834-1

Sablon sudura

- indicatorul poate fi blocat pentru referințe ulterioare
- material: oțel inoxidabil
- scala gravată cu laser



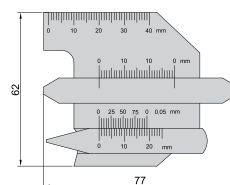
INSIZE

	Masuratori	Domeniu	Scala	Acuratete	
4834-1	inaltime cordon	0-6 mm	0.5 mm	± 0,5 mm	191,84
	adancimea sub cota	0-6 mm	0.5 mm	± 0,5 mm	
	dimensiune porizitate	1.5 mm, 3 mm	-	± 0,2 mm	
	porozitate per 25 mm	25 mm	1.0 mm	-	

4838-1

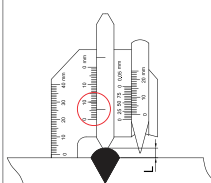
Subler sudura

- material: oțel inoxidabil

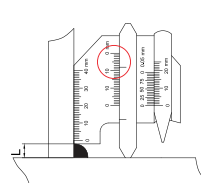


fata

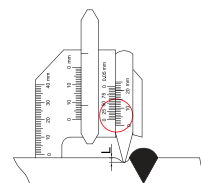
spate



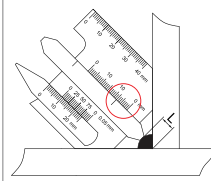
inaltime coroana



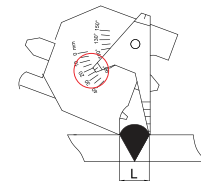
inaltime picior



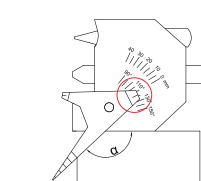
adancime sub cota



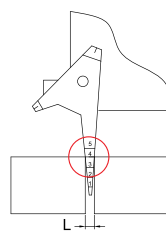
dimensiune cordon



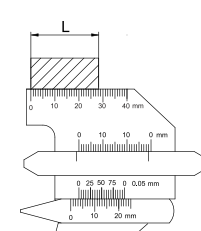
latime cordon sudura



unghi



deschidere



lungime

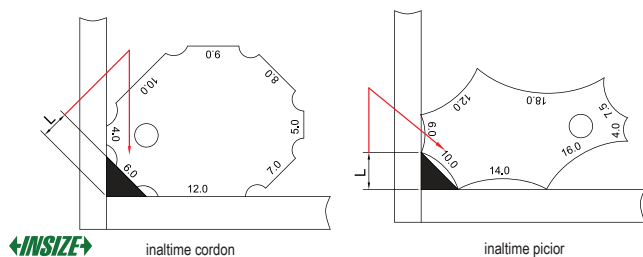
INSIZE

	Masuratori	Domeniu	Scala	Acuratete	
4838-1	inaltime cordon	0-10 mm	1 mm	± 0,5 mm	287,26
	inaltime picior	0-14 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	adancimea sub cota	0-5 mm	0.05 mm	± 0,5 mm	
	dimensiune cordon	0-13 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	lungime sudura	0-40 mm	1 mm	± 1 mm	
	unghi	90°-150°	5°	± 1°	
	deschidere	0.5-5 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	lungime	0-40 mm	1 mm	± 0,5 mm	
4838-2	inaltime cordon	0-15 mm	1 mm	± 0,5 mm	354,55
	inaltime picior	0-15 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	adancimea sub cota	0-5 mm	0.05 mm	± 0,05 mm	
	dimensiune cordon	0-13 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	lungime sudura	0-60 mm	1 mm	± 1 mm	
	unghi	80°-160°	5°	± 1°	
	deschidere	1-6 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	lungime	0-50 mm	1 mm	± 0,5 mm	

4832-1

Sablon pentru sudura

- material: oțel inoxidabil
- marcat pe ambele fețe

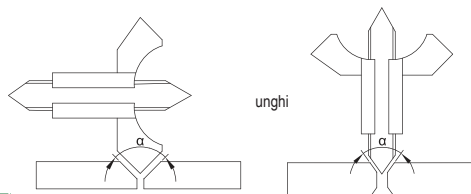
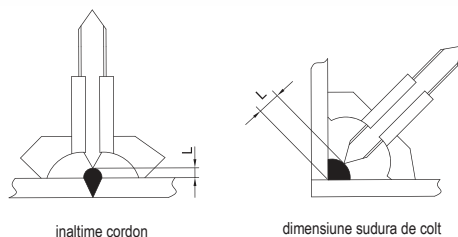
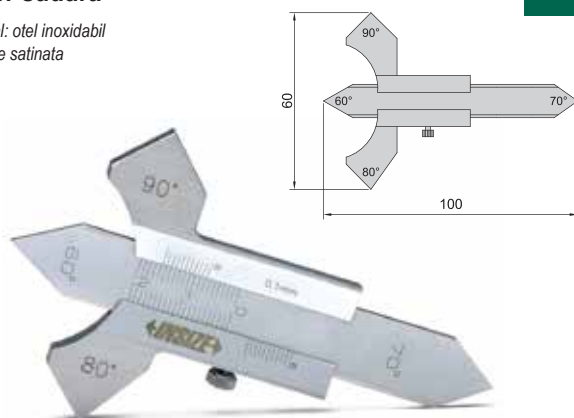


Masuratori	Domeniu	Acuratete	
inaltime cordon	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12	± 0,5 mm	99,84
inaltime picior	4, 6, 7, 5, 10, 12, 14, 16, 18	± 0,5 mm	

4830

Subler sudura

- material: oțel inoxidabil
- cromare satinata

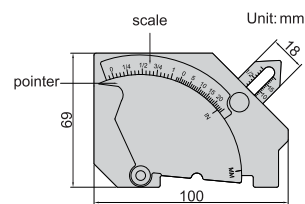


Masuratori	Domeniu	Scala	Acuratete	
inaltime cordon	0-8 mm	0,1 mm	± 0,1 mm	214,94
dim. sudura de colt	0-20 mm	1 mm	± 0,3 mm	
unghi	60°, 70°, 80°, 90°	-	± 1°	

4835-1

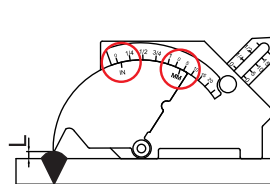
Subler sudura

- material: oțel inoxidabil

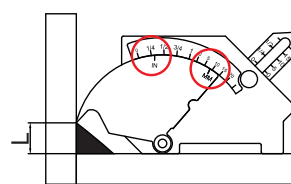
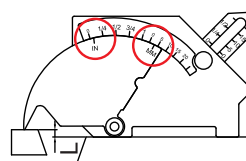


fata

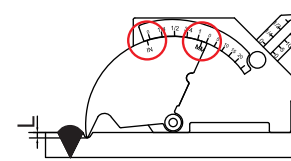
spate



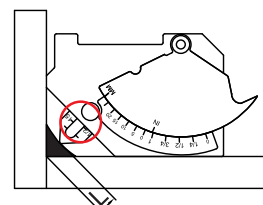
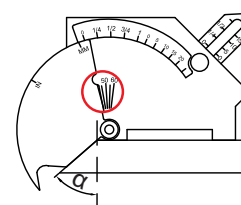
inaltime cordon sudura

inaltime picior sudat
(inaltimea cordonuli de colt)

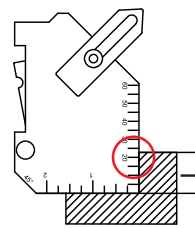
nealinie (jos - sus)



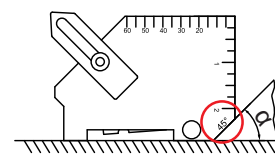
adancimea sub cota

grosime cordon sudura
de colt

unghiul de pregatire



lungime



unghi 45°

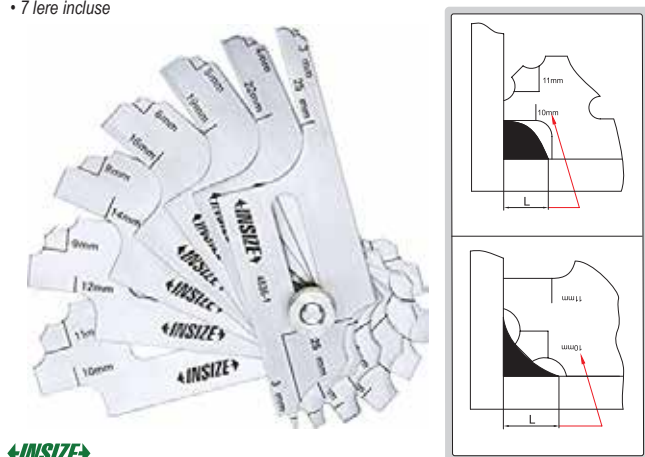
INSIZE

Masuratori	Domeniu	Scala	Acuratete	
inaltime cordon sudura	0-25 mm (0-1")	1 mm (1/16")	± 0,5 mm	289,27
inaltime picior sudat	0-25 mm (0-1")	1 mm (1/16")	± 0,5 mm	
(inaltimea cordonuli de colt)				
nealinie (jos - sus)	0-25 mm (0-1")	1 mm (1/16")	± 0,5 mm	
adancimea sub cota	0-2 mm (0-1/8")	1 mm (1/16")	± 0,5 mm	
grosime cordon sudura de colt	0-20 mm (0-3/4")	1 mm (1/16")	± 0,5 mm	
unghiul de pregatire	0°-60°	5°	± 1°	
lungime	0-60 mm (0-2")	1 mm (1/16")	± 0,5 mm	
unghi 45°	-	-	± 1°	

4836-1

Set lere sudura

- masurarea cordonului de sudura, convex si concav
- material: otel inoxidabil
- 7 lere incluse



INSIZE

4836-1	Dimensiune	Acuratete	
	3-25 mm	±0.05 mm	214,94

6832-1

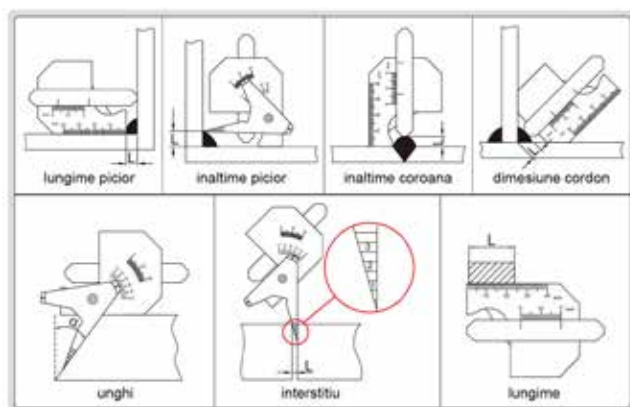
Sablon sudura

- material: otel inoxidabil



Front

Back



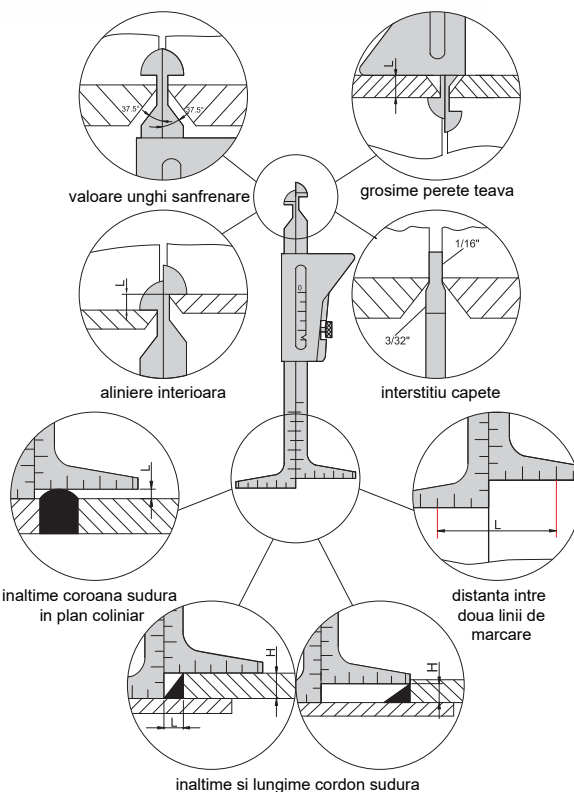
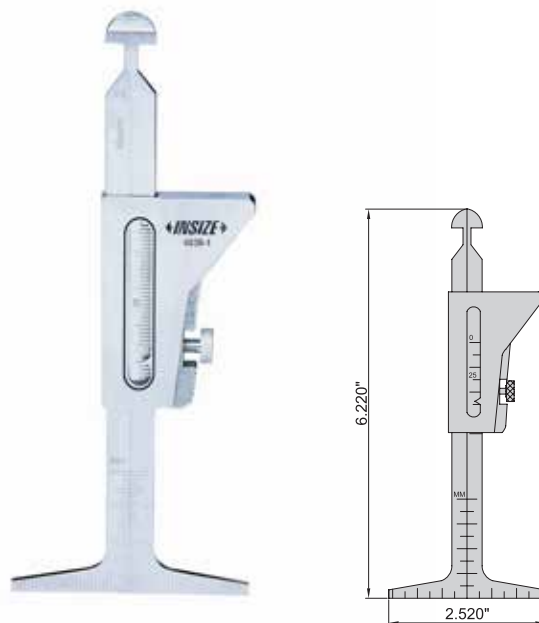
INSIZE

6832-1	Masuratori	Domeniu	Scala	Acuratete	
	lungime picior	0-10 mm	0.1 mm	± 0,1 mm	327,43
	inaltime picior	0-20 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	inaltime coroana	0-10 mm	0.1 mm	± 0,1 mm	
	dimensiune cordon	0-10 mm	0.1 mm	± 0,1 mm	
	unghi	0°-60°	5°	± 1°	
	deschidere	1-3.5 mm	0.5 mm	± 0,5 mm	
	lungime	0-40 mm	1 mm	± 0,5 mm	

4839-1

Dispozitiv verificare suduri tevi

- material: otel inoxidabil



INSIZE

4839-1	Masuratori	Domeniu	Scala	Acuratete	
	valoare unghi sanfrenare	37.5°	-	± 1°	429,88
	grosime perete	0-45 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	aliniere interioara	0-35 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	interstitiu capete	1.6 mm, 2.4 mm	-	± 0,1 mm	
	inaltime coroana	0-35 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	distanta intre doua repere	0-60 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	lungime cordon	0-30 mm	1 mm	± 0,5 mm	
	inaltime cordon	0-35 mm	1 mm	± 0,5 mm	

750

Dispozitiv poansonare pentru poansoane de pana la 20 mm

- permite o distanta sigurs intre capul de lovire si mana muncitorului
- evita ranirea prin alunecarea poansonului sau a defectiunilor
- constructie metalica robusta si durabila pentru uz industrial greu
- dispozitiv de schimbare rapida cu blocare cu arc
- potrivit pentru toate poansoanele manuale cu o sectiune transversala maxima



Capacitate maxima de prindere

75000000

20 x 20 mm

495,12

7513-4

Lupa, marire 4X, cu LED

- rama si maner din plastic
- butoane: ON/ OFF pentru aprindere / stingere LED-uri
- functioneaza cu 3 baterie AAA



←INSIZE→

	Marire	Diametru	
7513-4	4x	Ø50 mm	50,82

152-

Poansoane sudura

- specificatii de calitate sunt identice cu poansoanele de mana cu mai multe caractere
- pentru marcarea si semnarea ale pieselor sudura, urmareste trasabilitatea si controlul executiei
- combinatii individuale de litere si / sau cifre cu chenar
- chenarul poate avea forma rotunda, ovala, patrata, dreptunghiulara sau triunghiulara
- marimea caracterului se realizeaza la specificatiile utilizatorului



5

2

14

112

3

	Dimensiune caracter	Dimensiune chenar	Dimensiune chenar
15202001	2 mm/1-digit	5 mm	8 x 5 mm
15202002	2 mm/2-digit	5 mm	8 x 5 mm
15202003	2 mm/3-digit	5 mm	8 x 5 mm
15203001	3 mm/1-digit	6-7 mm	12 x 6 mm
15203002	3 mm/2-digit	6-7 mm	12 x 6 mm
15203003	3 mm/3-digit	6-7 mm	12 x 6 mm
15204001	4 mm/1-digit	8 mm	12 x 8 mm
15204002	4 mm/2-digit	8 mm	12 x 8 mm
15204003	4 mm/3-digit	8 mm	12 x 8 mm
15205001	5 mm/1-digit	8-10 mm	15 x 10 mm
15205002	5 mm/2-digit	8-10 mm	15 x 10 mm
15205003	5 mm/3-digit	8-10 mm	15 x 10 mm
15206001	6 mm/1-digit	10-12 mm	18 x 12 mm
15206002	6 mm/2-digit	10-12 mm	18 x 12 mm
15206003	6 mm/3-digit	10-12 mm	18 x 12 mm
15207001	7 mm/1-digit	10-14 mm	20 x 15 mm
15207002	7 mm/2-digit	10-14 mm	20 x 15 mm
15207003	7 mm/3-digit	10-14 mm	20 x 15 mm
15208001	8 mm/1-digit	12-16 mm	20 x 15 mm
15208002	8 mm/2-digit	12-16 mm	20 x 15 mm
15208003	8 mm/3-digit	12-16 mm	20 x 15 mm
15210001	10 mm/1-digit	18-20 mm	25 x 15 mm
15210002	10 mm/2-digit	18-20 mm	25 x 15 mm
15210003	10 mm/3-digit	18-20 mm	25 x 15 mm

165 Euro Type

Trusa pastile cifre si litere Euro Type

Continut:

A	A	A	B	B	C	C	D	D	E	E	E	E	F	F	G	G	H	H	I
I	I	J	J	K	K	L	L	L	M	M	N	N	N	O	O	O	P	P	Q
R	R	R	S	S	S	T	T	U	U	U	V	V	W	W	X	X	Y	Z	/
/	-	-	.	.	,	,	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	4	4
4	4	5	5	5	6	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	9	0	0	0

• in plus setul contine 6 poansoane oarbe

- suport tip maner
- 100 pastile din otel cu numere, cifre, semne de punctuatie si 6 pastile oarbe
- cheie locas hexagonal si penseta
- varianta placata cu nichel (protejata impotriva coroziunii)
- cutie din plastic pentru depozitare si transport



	Inaltime caracter	Dimensiuni pastile	Capacitate marcator	
16501000	1,0	1,5 x 4,0 x 19,0 mm	19 pastile	2245,36
16501500	1,5	1,5 x 4,0 x 19,0mm	19 pastile	2245,36
16502000	2,0	2,0 x 4,0 x 19,0 mm	14 pastile	2245,36
16502500	2,5	2,5 x 6,0 x 19,0 mm	15 pastile	2245,36
16503000	3,0	3,0 x 6,0 x 19,0 mm	13 pastile	2245,36
16504000	4,0	4,0 x 8,0 x 19,0 mm	10 pastile	2199,37
16505000	5,0	5,0 x 8,0 x 19,0 mm	8 pastile	2199,37

Expozitor 3 aparate de sudura 170 A in stand de carton



Curent (X=60%) 170 A
Factor de putere / Duty Cycle 60%
Electrod / diametru maxim 4,0 mm
Greutate 5,0 kg
Tensiune alimentare 200-250 V
Tensiune in gol 82 V
Putere generator 5 kVA
Dimensiuni 12,5x34x18,5 cm



AVANTAJELE PRODUSULUI

- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri medii si grele / intretinere si constructii metalice
- usor de sudat chiar si pentru neexperimentati datorita controlului electronic
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- functie LIFT-ARC
- usor de transportat / maner pe aparat
- pregatita adaptare pentru lucru cu generator +/- 17% variatii de tensiune
- greutate redusa 5 kg
- factor de putere 60% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%

DOTAREA STANDARD

- 1 cablu alimentare Cupru 2,2m x 2,5mm²
- 1 cablu de Masa (minus) Cupru 2m x 25mm²
- 1 cablu de cu port-electrod Cupru 2,5m x 25mm²

Cod: Progress 1700L Display

Pret lista
6703.29

Pret PROMO lista
6032.96

Expozitor 4 aparate de sudura 170 A in stand de carton



- Invertor de înaltă frecvență pentru sudarea MMA a tuturor tipurilor de electrozi înveliți.
- Pregătit pentru sudarea specială TIG cu electrod tungsten în atmosferă gaz inert.
- Potrivit pentru toate tipurile de locuri de muncă, inclusiv servicii cu solicitări intense
- Incorporează sistemul de racire profesionist cu stabilitate termică și performanță maximă în categoria sa.
- Sudare ușoară, chiar și pentru utilizatorii neexperimentați, datorită controlului inteligent STAYER WELDING, care include avantajele de pornire la cald, Arc Force și Anti Stick pentru a optimiza amorsarea inițială a arcului, care îmbunătățește stabilitatea acestuia în timpul procesului de sudare și împiedică lipirea electrodului din cauza unei manipulări greșite - Echipamente complet pregătite pentru utilizarea în condiții de siguranță cu generatoare stabilizate.
- Construcție solidă în conformitate cu specificațiile europene 2011/65 / UE, 2014/35 / UE, 2014/30/EU și IEC 60974



- curent: 125 A, X=100%
- electrod: 2.5 - 3.25 mm
- greutate: 2 kg
- tensiune de alimentare: 230 V
- generator de putere: 2-4 KVA
- dimensiuni: 20 x 12 x 9 cm



- curent: 160 A, X=100%
- electrod: 2.5 - 4.0 mm
- greutate: 2.7 kg
- tensiune de alimentare: 230 V
- generator de putere: 2-4 KVA
- dimensiuni: 25 x 14 x 9 cm

Cod: CityWork Concept 4

Pret lista
4314.76

Pret PROMO lista
3883.28

Model	A	Duty Cycle	Buc/stand	Pret lista	Valoare
1.1032	PROGRESS 1700L	170	60%	3	2234.43 6703.29

Model	A	Capacitate	Buc/stand	Pret lista	Valoare
1.1910	CityWork 125	125	2.5-3.25	2	1001.64 2003.28
1.2041	CityWork 160	160	2.4-4.0	2	1155.74 2311.48

Expozitor 3 aparate de sudura si o masca de sudura in stand metalic



Stand gol: 1697.15

AS-X



Dimensiune filtru	110x90x9 mm
Dimensiune vizor	92x42 mm
Filtru clar	4 DIN
Filtru umbra	9-13 DIN
Protectie minima la polizare	2 DIN
Protectie UV/IR	16 DIN
Timp reactie clar-umbra	1/25000 s
Timp reactie umbra-clar	0,2 - 0,8 s
Alimentare	celule solare
Reglaj sensibilitate	manual
Temperatura de lucru	-5 la 55 grade C
Greutate	450 g
Termen de utilizare sigura	2 ani

Cod: STWELDING-05

Pret lista
6163.95

Pret PROMO lista
5547.56

Model	A	Capacitate	Buc/stand	Pret lista	Valoare
1.1365	PLUS 140 B GE K	140	3.25	1	1309.84 1309.84
1.1032	PROGRESS 1700L	170	4	1	2234.43 2234.43
2.287	POTENZA 200 GE	200	5	1	2234.43 2234.43
1.1059	AS-X			1	385.25 385.25

PLUS 140 B CE K



Curent (X=35%)	140 A
Factor de putere / Duty Cycle	35%
Electrod / diametru maxim	3,25 mm
Greutate	3,5 kg
Tensiune alimentare	220 V
Putere generator	2-4 kVA
Dimensiuni	11,5x26x17,5 cm



- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri usoare si medii / intretinere si constructii metalice
- dotat cu doi ventilatori pentru optimizarea racirii
- usor de sudat chiar si pentru neexperimentati datorita controlului electronic
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- usor de transportat / geanta cu maner si maner pe aparat
- factor de putere 35% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta

PROGRESSOR 1700L



Curent (X=60%)	170 A
Factor de putere / Duty Cycle	60%
Electrod / diametru maxim	4,0 mm
Greutate	5,0 kg
Tensiune alimentare	200-250 V
Tensiune in gol	82 V
Putere generator	5 kVA
Dimensiuni	12,5x34x18,5 cm



- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri medii si grele / intretinere si constructii metalice
- usor de sudat chiar si pentru neexperimentati datorita controlului electronic
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- functie LIFT-ARC
- usor de transportat / maner pe aparat
- adaptare pentru lucru cu generator +/- 17% variatii de tensiune
- factor de putere 60% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%

POTENZA 200 GE



Curent (X=60%)	200 A
Factor de putere / Duty Cycle	60%
Electrod / diametru maxim	5,0 mm
Greutate	6,0 kg
Tensiune alimentare	220 V
Tensiune in gol	76 V
Putere generator	6 kVA
Dimensiuni	38x16x25 cm



- sudura in curent continuu INVERTOR
- pregatit pentru sudura TIG cu electrod de Tungsten si gaz inert (Argon)
- excelent pentru suduri medii si grele / intretinere si constructii metalice
- pregatit pentru lucru cu generator
- functii: HOT START, ARC FORCE, ANTI-STICK
- usor de transportat / maner pe aparat
- factor de putere 60% (duty cycle %)
- pregatit pentru sudura cu orice electrozi: bazic, rutilic, INOX, celulozic si fonta
- toate bobinajele si cablurile sunt din cupru 100%

Preturile reprezinta preturi de lista exprimate in lei si nu contin TVA

